REPORTE DE CALIDAD BARRAS Y ROLLOS

Cliente: CYRGO SAS
Sucursal:
Ciudad: Zipaquirá
Dirección: .PASTO
Fecha Impresión: jueves, 12 de mayo de 2022

CDP#: 103544
Placa: SXV767
Tiquete: 98.034
Despacho: 88.824
Tren: POMINI

icontec Sello de Calidad — NTC 2289:2020 Barras corrugadas y lisas de acero de baja aleación, para refuerzo de concreto

icontec Sello con Reglamento Técnico — Resolución1856:2017 Barras corrugadas de baja aleación, para refuerzo de concreto..que se fabriquen, importen o comercialicen en Colombia.

icontec ISO 9001 — Certificado No. SC-446-1

Producto: Redondo Corrugado de [1/2] 12.7 mm

Area Nom. (mm2): 129,00 **Norma** NTC-2289
Marcado: COL SO 4 W 60 **Grado:** 60 (420)

			PROPIEDADES MECÁNICAS					CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES						CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS											
Fecha Recepción y Ensayo	N° Reg Físico	Colada	Esfuerzo Fluencia [Mpa]	Esfuerzo Máximo [Mpa]	Relación [Rm/Rf]	% de Elong	Doblado	Peso Lineal [Kg/m]	Altura del Resalte [mm]	Espa entre Resaltes [mm]	Ángulo del Resalte [°]	Separación Resaltes [mm]	N° Reg Químico	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Nb	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%V	%CE.
30/04/2022	86721	27572	443	630	1,42	16,00	SI	0,974	0,91	8,30	53	2,30	238.775	0,278	1,140	0,009	0,031	0,180	0,002	0,210	0,090	0,120	0,030	0,018	0,487
30/04/2022	86739	27580	435	607	1,40	17,20	SI	0,961	0,76	8,30	53	2,95	238.810	0,283	1,160	0,012	0,035	0,150	0,002	0,350	0,100	0,090	0,019	0,019	0,497
30/04/2022	86743	27581	436	599	1,38	17,10	SI	0,967	0,77	8,30	53	2,96	238.814	0,264	1,140	0,011	0,036	0,160	0,002	0,270	0,090	0,080	0,016	0,020	0,471
30/04/2022	86745	27582	443	619	1,40	17,50	SI	0,975	0,81	8,30	53	2,90	238.819	0,264	1,130	0,011	0,037	0,170	0,002	0,270	0,110	0,080	0,020	0,020	0,470
5/05/2022	86916	27643	435	623	1,43	19,00	SI	0,982	0,70	8,30	57	3,02	239.078	0,279	1,130	0,014	0,030	0,140	0,002	0,190	0,130	0,090	0,024	0,018	0,485
5/05/2022	86903	27647	444	622	1,40	19,00	SI	0,965	0,76	8,30	57	2,39	239.095	0,281	1,140	0,013	0,031	0,160	0,001	0,200	0,080	0,110	0,015	0,018	0,489
Especificaciones del Producto	Minimos	420	550	1,25	14	SI	0,934	0,51		45															
	Maxímos	540				NO			8,90	70	4,90		0,300	1,500	0,035	0,045	0,500								0,550
	Validaciones	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK								OK

Observaciones:
Los métodos usados para la realización de los ensayos informados en este reporte de calidad fueron: NTC-3353 "Definiciones y métodos para los ensayos mecánicos...." NTC-2 "Ensayo de tracción...." NTC-1"Ensayo de Doblado", NTC 5192 "Ensayo de composición química", NTC -2289 - NTC-161"Requisitos Dimensionales", El plan y los procedimientos de muestreo para determinar el cumplimiento de los productos aquí reportados se encuentra en la MAT-030 "Plan de Inspección y Ensayo", SIDOC S.A.S. certifica el cumplimiento de los requisitos expuestos en la resolución 1856 de 2017 "barras corrugadas de baja aleación para refuerzo de concreto en construcciones sismo resistentes....". Este informe se refiere exclusivamente a las probetas o muestras ensayadas en el laboratorio físico y químico de SIDOC S.A.S. Por lo tanto,los resultados de ensayo no podrán reproducirse ni parcial ni totalmente,excepto con autorización previa por parte de la jefatura del laboratorio de SIDOC S.A.S.

FIN DEL REPORTE

NEIR ARLEX MOSQUERA
Analista Físico:

Henry Bonilla
HENRY BONILLA LOPEZ
Analista Químico:

Ing. EFREN RABON
Jefe Técnico Control Calidad
Aprobado Por:

Cra 37 N° 12 A - 63 Urb. Acopi Yumbo - Valle - www.sidocsa.com