OSCAR RIVERA CORPA	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código: CR-PS-AR-00001	
		Versión:	1
	FORMATO ACTA REUNIONES	Fecha E.:	07/02/2019
	PROCESO DE SEGUIMIENTO	Página 1 de 3	

ACTA No ___	03	12	2019
TEMA:	Practica de Inspecciones Planeadas y no Planeadas		
OBJETIVO:	Socializar con el vigía y el personal la importancia y el objetivo de la Inspecciones de seguridad.		

QUE ES UNA INSPECCION DE SEGURIDAD



- Identificar - Analizar -Controlar

Condiciones y actos Inseguros

FINALIDAD DE LAS INSPECCIONES DE SEGURIDAD

✓**DESCUBRIR:**

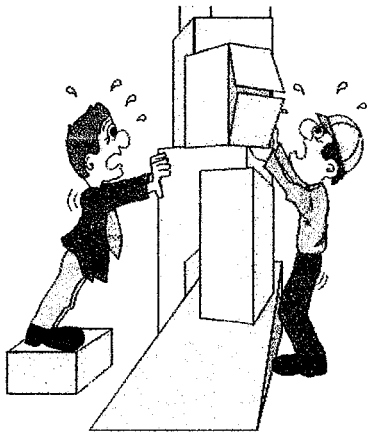
Condiciones y métodos inseguros de trabajo

✓**ANALIZAR:**

Por que existen estas condiciones y métodos inseguros

✓**CONTROLAR:**

Eliminar las condiciones y métodos inseguros.



La Inspección de Seguridad es la técnica analítica previa al accidente/incidente más conocida y practicada como medio para detectar los peligros y controlar los Riesgos que puedan afectar a las personas o a la propiedad y se considera fundamental dentro de cualquier programa de Prevención, por sencillo que éste sea. Permite estudiar las condiciones de seguridad en las instalaciones y actuaciones en los puestos de trabajo.

Además del objetivo principal de las Inspecciones, detectar situaciones de riesgo antes de su concreción en daños, la realización de la inspección puede cumplir los siguientes objetivos:

- Identificar problemas no previstos durante el diseño o el análisis del trabajo. Los requisitos de Seguridad y Salud que no se tomaron en cuenta durante el diseño, y los peligros que no se descubrieron durante el análisis del trabajo o la tarea, se hacen aparentes cuando se inspecciona el lugar de trabajo y se observa a los trabajadores.
- Identificar deficiencias de los equipos de trabajo. Estas deficiencias se pueden producir por el uso y desgaste normal, así como el abuso o maltrato de los equipos. Las inspecciones ayudan a descubrir si el equipo se ha desgastado hasta llegar al límite de su condición; si su capacidad es deficiente o se ha usado inadecuadamente.
- Identificar acciones inapropiadas de los trabajadores que pueden tener consecuencias. Puesto que las inspecciones incluyen tanto las condiciones del lugar como las prácticas de trabajo, ayudan a detectar los métodos y las prácticas que poseen potencialidad de daño.
- Identificar los efectos indeseados de cambios introducidos en el proceso productivo o en los materiales. Los procesos generalmente cambian, en relación a su diseño original. A medida que se dispone de diferentes materiales o en la medida que se agotan los materiales o repuestos originales se introducen cambios. Dichos cambios se producen de forma gradual y sus efectos pueden pasar inadvertidos hasta que una inspección los pone de manifiesto.
- Proponer soluciones a los problemas o deficiencias encontrados. Puesto que el objeto de la Prevención es evitar y controlar los Riesgos, mediante el estudio y la propuesta de medidas correctoras que eliminen o minimicen los Riesgos se atienden los fines últimos de la Prevención.
- Demostrar el compromiso asumido por la dirección. Por medio de esta actividad que propicia el contacto y la demostración de interés por la Seguridad y Salud del personal, la dirección y los mandos superiores al involucrarse en las actives de inspección, detección y corrección está enviando un mensaje inequívoco a los trabajadores.

Su finalidad directa es, por tanto, determinar los actos inseguros y las condiciones peligrosas que estén presentes en la ejecución del trabajo para, corrigiendo las circunstancias peligrosas, eliminar el riesgo, o si ello no fuera posible, controlar los Factores de Riesgo para conseguir que el grado de peligrosidad no supere al que se podría denominar grado de Riesgo tolerado o admitido. Por este motivo el Master de Prevención concede tanta importancia a estas inspecciones.

LUISA MARIA RUIZ G.
CAPACITADOR

COMPROMISOS	RESPONSABLES	FECHA
Capacitación mensual según cronograma	Gerencia y SST.	
Inspecciones Mensuales	Gerencia y SST.	
Autocuidado por parte de cada empleado	Gerencia, SST y empleados	
Asistencia por parte de los empleados a todas las actividades de capacitación.	Gerencia, SST y empleados	

OSCAR RIVERA CORPA	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO: CR-SST-FAC-F001	
		VERSION:	1
	PROGRAMA DE CAPACITACION	FECHA:	04/02/2018
	FORMATO: ASISTENCIA A CAPACITACIONES	PAGINA 1 DE 1	

TEMA: Practica de Inspecciones Planeadas y no Planeadas

OBJETIVO: Socializar la importancia y el Objetivo de las inspecciones

FECHA: 03/12/19 HORA: 09:30 GRUPO: Restaurante

ITEM	NOMBRE	DOCUMENTO DE IDENTIDAD	CARGO	FRIMA
1	Esteisy Henry Pérez	1143129214	Mesera	
2	Sol Miriam Cardenas	65733851	cajera	Sol
3	Tatiana Henry Perez	1042424407	auxiliar	
4	Javol Garcia	7705485006	cocinero	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

FIRMA CAPACITADOR: Luisa Maria Ruiz G

CC: 1105334959