LA ALMACENISTA MUNICIPAL

CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, **Artículo 2.2.1.1.1.4.4**, la Resolución No. 22820 de 2013 y la Resolución No. 12629 de 2015

Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), el cual se adoptó mediante la Resolución N 01 – 2024, en la cual se encuentra la siguiente Información:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES VIGENCIA 2024	
Objeto	**PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES PARA ASUMIR LA REPRESENTACION JUDICIAL Y EXTRAJUDICIAL DEL MUNICIPIO DE NEMOCON CUNDINAMARCA**
Código(s) UNSPSC	**80120000**
Modalidad de selección consignada en el PAA	**CONTRATACION DIRECTA**
Duración estimada del contrato en el PAA	**5 MESES**
Fecha estimada de Inicio en el PAA	**ENERO**
Dependencia responsable en el PAA	**SECRETARIA GENERAL Y DE GOBIERNO**
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	**VEINTICINCO MILLONES DE PESOS ($25.000.000) MCTE.**

Solicitud realizada por:	**SECRETARIA GENERAL Y DE GOBIERNO**

Dado en Nemocón, a los quince (22) días del mes de enero de 2024.

MARI**A OLIVA ROBAYO HERRERA**
Almacenista Municipal