

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_01
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_01 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.



Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

[Volver](#)

[Exportar todos](#)

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_02
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_02 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.



Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_03
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_03 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.



Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_04
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_04 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.



Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_05
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_05 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.



Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

[Volver](#)

[Exportar todos](#)

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_06
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_06 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.

Exportar excelExport Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

Exportar excel

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_07
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_07 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.

Exportar excelExport Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → Ver plan anual de adquisiciones

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_08
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_08 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.



Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → Ver plan anual de adquisiciones

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA
REGIONAL
NARIÑO
Grupo de
Apoyo
Administrativo
Mixto

0

Recomendación
(es)



Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_09
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_09 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
<div><div></div><div>Exportar excelExport Excel(CSV)</div></div>					

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima,	11	Descargar

Luna Villarreal	la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...	Quito)		
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_10
Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)
Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (11)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_10 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
-------------------------	-------------	-----------------------------------	---	---

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

Exportar excel

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar

	corresponde al Estado de invertir en el ...					
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11	Descargar	
Tarik Alexander Luna	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar	

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_11
Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC
Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (10)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_11 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
46181528	52_110 Dotación de elementos de protección personal COPASST	Abril	Enero	1 Mes (s)	Mínima

78101604	52_111 Contratar servicio de Transporte	Febrero	Enero	1 Mes (s)	Mínima
44103103	52_112 Adquirir toners y cintas para impresoras del de la Regional Nariño vigencia 2024	Febrero	Enero	1 Mes (s)	Mínima
80111600	52_113 Contratar un operador logístico para la prestación de servicios y adquisición de elementos que garanticen el derollo de jornadas programadas p (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Mínima

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados				

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar

Luna Villarreal	corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...				
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12		Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (11)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_12 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
80111600	52_120 Prestación de servicios personales de carácter temporal para el desarrollo de actividades deportivas y recreativas como ENTRENADOR DE TEJO Y MI (...)	Enero	Enero	10 Mes (s)	Contratación directa.

80111600	52_121	Prestación de servicios personales de carácter temporal para el desarrollo de actividades deportivas y recreativas como ENTRENADOR DE VOLEIBOL (...)	Enero	Enero	10 Mes (s)	Contrata directa.
80111600	52_124	Prestación de servicios personales de carácter temporal para el desarrollo de actividades físicas deportivas y recreativas contempladas en el P (...)	Enero	Enero	10 Mes (s)	Contrata directa.
80111600	52_125	Prestación de servicios personales de carácter temporal para el desarrollo de actividades físicas deportivas y recreativas como ENTRENADOR CULTURAL DE (...)	Enero	Enero	10 Mes (s)	Contrata directa.

Exportar excelExport Excel(CSV)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales				
Necesidades adicionales (0)				
Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados				
<div><div></div><div></div><div></div></div> <div>Exportar excel</div>				

Versiones previas

Volver al principio

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar

Luna Villarreal	corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...				
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar	

Plan anual de adquisiciones (PAA) → Ver plan anual de adquisiciones

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Año: 2024

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_13
Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC
Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (11)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_13 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
80111600	52_130 Prestación de servicios personales de carácter temporal para el desarrollo de actividades deportivas y recreativas como ENTRENADOR DE NATACION (...)	Enero	Enero	10 Mes (s)	Contratación directa.

80111600	52_131 Prestar los servicios personales de carácter temporal como apoyo administrativo en las actividades que desarrolla el grupo de gestión del talen (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contrate directa.
80111600	52_132 Prestar los servicios personales de carácter temporal como apoyo a la gestión en el área de archivo central para el desarrollo de actividades d (...)	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.
81141500	52_133 Control de calidad Rollos de Microfilm revelado duplicado.	Marzo	Marzo	6 Mes (s)	Contrate directa (ofertas)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados				

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar

Luna Villarreal	corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...				
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12		Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_14
Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC
Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (11)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_14 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
80111600	52_140 Semana Salud Ocupacional Jornada de Prevención de Cáncer de Prostata Realización de Antígeno Prostatico	Junio	Junio	1 Mes (s)	Mínima

85111608	52_141 Servicios de prevencion o control de enfermedades nutricionales	Marzo	Marzo	4 Mes (s)	Mínima
42231900	52_142 Dotación sala de lactancia materna	Enero	Febrero	1 Mes (s)	Mínima
80111600	52_143 Prestar los servicios profesionales como psicólogo laboral para implementar los programas y actividades asociados al eje Sena Mentalmente Salu (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contrat: directa (ofertas)

1

2

...

»

Exportar excel

Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados				

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar

Luna Villarreal	corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...				
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar	

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_15
Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC
Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (11)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_15 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
80111600	52_158 Prestación de servicios personales como apoyo a la gestión realizada por la oficina de Servicio Médico Asistencial del SENA Regional Nariño.	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.

85101501	52_159 Necesidad de atencion de II Y III nivel en los servicios de Hospitalizacion y UrgenciasPasto	Enero	Enero	11 Mes (s)	Mínima
80111600	52_150 Taller Programacion neurolinguistica	Marzo	Marzo	4 Mes (s)	Contrat: directa (ofertas)
80111600	52_151 Taller de Mindfulness para afrontamiento de estrés	Abril	Abril	4 Mes (s)	Contrat: directa (ofertas)

Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)					
Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?	
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados					
<div>Exportar excel</div>					

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar

Luna Villarreal	corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...				
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11		Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12		Descargar

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

[Volver](#)

[Exportar todos](#)

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

Año: 2024

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_16
Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC
Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (11)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_16 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
85101501	52_160 Necesidad de atención de II Y III nivel en los servicios de Hospitalización y UrgenciasEl Tambo Nariño	Febrero	Febrero	11 Mes (s)	Mínima

85101501	52_161 Necesidad de atencion de II Y III nivel en los servicios de Hospitalizacion y Urgencias en la especialidad de pediatria	Enero	Febrero	11 Mes (s)	Mínima
85101503	52_162 Atencion de Consulta externa Medicina Pasto	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contrat: directa (ofertas)
85122001	52_163 Servicios de medicos especialistas Ipiales	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contrat: directa (ofertas)

Exportar excelExport Excel(CSV)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro distintos a alimentos?
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados				

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar
Tarik Alexander	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar

Luna Villarreal	corresponde al Estado de invertir en el ...	de un diagnóstico institucional or ...				
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11	Descargar	
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	12	Descargar	

Plan anual de adquisiciones (PAA) → Ver plan anual de adquisiciones

Volver

Exportar todos

Año: 2024
Versión: 13

Usuario creador: Tarik Alexander
Luna Villarreal

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
NARIÑO (es)
Grupo de
Apoyo
Administrativo ☒
Mixto

COLOMBIA,
Pasto
★★★★★

Año: 2024

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología híbrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A región seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la transformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

Información de contacto

Nombre: Tarik Alexander Luna Villarreal
Teléfono: 3156399579
Correo electrónico: taluna@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 121.445.582.337 COP
Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.300.000.000 COP
Límite de contratación Mínima
Cuantía: 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 52_17
Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC
Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (16)					
Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	52_17 Prestar servicios profesionales para brindar acompañamiento a los usuarios de los centros de desarrollo empresarial del SENA y a la gestión de (...)	Enero	Enero	11 Mes (s)	Contratación directa.
41116004	52_9534_263 Compra de materiales y reactivos requeridos en el proyecto denominado "Fortalecimiento de la oferta de servicios tecnológicos del LCYP de (...)	Enero	Enero	2 Mes (s)	Contratación directa (licitación de ofertas)

81101706	52_9534_153	Contratar mantenimiento de bienes muebles enseres maquinaria equipo trasporte y software para el proyecto sgps 9277 implementación en (...)	Abril	Abril	1 Mes (s)	Mínima
60105302	52_9534_154	Adquirir materiales para el proyecto SGPS 9277 implementación en la vigencia 2024 de la oferta de servicios tecnológicos del Icpacscii (...)	Abril	Abril	1 Mes (s)	Mínima
85121613	52_170	Atencion de especialidad Pediatría	Febrero	Febrero	11 Mes (s)	Contrat: directa (ofertas)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro de alimentos?
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados				

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 9:55:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:26:05 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	4/01/2024 10:34:02 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	3	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2024 5:46:30 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	4	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	15/01/2024 3:59:36 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	5	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	16/01/2024 9:04:29 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	6	Descargar

Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 7:56:46 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	7	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	17/01/2024 8:25:06 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	8	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	19/01/2024 2:25:44 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	9	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	20/01/2024 11:38:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	10	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	22/01/2024 6:00:55 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	11	Descargar
Tarik Alexander Luna Villarreal	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	23/01/2024 3:02:34 PM	12	Descargar

© VORTAL 2019 [Términos de uso](#) [Normativa](#) [Soporte Remoto](#) [Ayuda](#)

Español (Colombia)

▼

018000-52-0808 www.colombiacompra.gov.co/soporte Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.