	MONTENEGRO QUINDIO ALCALDIA MUNICIPAL NIT. 890.000.858-1	Código: FO-AG-02		
		Versión: 01		
		Fecha Elaboración: 04/01/2024		
		Fecha Aprobación: 05/01/2024		
		Página: 1	de	1

CPAA No 76

Fecha 18 de 1 del 2024

CERTIFICACIÓN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

El suscrito Almacenista General del Municipio de Montenegro certifica que el siguiente servicio, bien u obra se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024 del Municipio de Montenegro entregado por EL ALMACEN GENERAL.

Códigos UNSPSC	80111600
Descripción	PRESTACION DE SERVICIOS PROFESIONALES
Modalidad de contratación	DIRECTA
Duración estimada del contrato	4 MESES
Valor total estimado	$18.000.000

El presente documento se expide a solicitud de OBRAS PUBLICAS E INFRAESTRUCTURA Mediante solicitud del 18 de 1 del 2024 solicitado mediante oficio número E-OPI-FOI-4

Nota: "El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados."

JUAN CAMILO PELAEZ GÓMEZ
Almacenista General
Municipio Montenegro.

Proyecto y Elaboró: Juan Camilo Peláez Gómez – Almacenista General
Reviso: Juan Camilo Peláez Gómez – Almacenista General

Powered by CamScanner