MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN LOGISTICA Y FINANCIERA
GRUPO CONTROL DE CALIDAD

Fecha:	Fusagasugá, 06 de septiembre de 2023		
Hora de inicio:	15:00 horas	**Hora de finalización**	17:00 horas
Lugar:	Carrera 28B # 71ª-29		

ACTA No. 464- DILOF– GUCAL

QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO PARA LA ELEABORACIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1 SEGÚN CONTRATO PN DIRAF 06-2-10149-233 CUYO ES "ADQUISICIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1" CELEBRADO ENTRE LA POLICÍA NACIONAL Y LA FIRMA MOZT DE COLOMBIA S.A.S, ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO POR PRIMERA VEZ.

ORDEN DEL DÍA

1) Verificación de Cuórum.
2) Lectura del acta anterior.
3) Verificación de los compromisos.
4) Temas a tratar:

DESARROLLO

1. Verificación de asistentes

En la hora y fecha anteriormente mencionada se reúne el señor Patrullero Julio Hernando Gómez González funcionario del Grupo Control de Calidad, el señor Patrullero Juan Orlando Polo Herazo supervisor contrato y las señoras Sabina Mogollón y Paola Ramos delegadas de la firma contratista con el fin de iniciar visita de seguimiento al 2% para la fabricación de elementos de gala lote 1, según contrato PN DIRAF 06-2-10149-23.

2. Verificación de los compromisos. No aplica

3. Temas a tratar

Dando alcance a la solicitud efectuada mediante correo electrónico de fecha 01 de septiembre del año 2023, firmado por el señor Patrullero JUAN ORLANDO POLO HERAZO supervisor contrato, por medio del cual solicita realizar muestreo visita de seguimiento al 2% para la fabricación de elementos de gala lote 1, según contrato PN DIRAF 06-2-10149-23.

Siendo las 15:00 horas se inicia la visita de acompañamiento del 2% en donde y la señora Paola Ramos representante de la firma contratista, indica lo siguiente:

ITEM 1 CHARRETERA OFICIAL GENERAL ET-PN 026 A5.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 10 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 3 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 3 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble

- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (2 máquinas planas, 1 troqueladora)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 16 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la linea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **charretera oficial general** ET PN 026 A5, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 2 CINTRURÓN DE GALA OFICIAL GENERAL ET-PN 028 A5.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 10 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 3 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 3 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (2 máquinas planas, 1 troqueladora)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **CINTURÓN DE GALA OFICIAL GENERAL** ET PN 028 A5, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 3 CORDÓN DE GALA OFICIAL GENERAL ET-PN 032 A3.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 10 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 1 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 8 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 troqueladora)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la linea de producción: 3 puntos

- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **CORDON DE GALA OFICIAL GENERAL** ET PN 032 A3, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 4 DRAGONAS DE GALA OFICIAL GENERAL ET-PN 058 A2.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 10 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 2 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 4 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas planas)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 5 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **DRAGONA DE GALA OFICIAL GENERAL** ET PN 058 A2, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 5 PRESILLAS DE GALA OFICIAL GENERAL ET-PN 107 A4.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 10 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 15 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 30 minutos
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 5 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **PRERSILLA DE GALA OFICIAL GENERAL** ET PN 107 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el

Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 6 TIRO HILO DORADO PARA GENERAL ET-PN 117 A4.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 10 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 2 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 4 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **TIRO HILO DORADO PARA GENERAL** ET PN 117 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 7 CHARRETERA OFICIAL SUPERIOR ET-PN 026 A5.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 250 unidades
- Cantidad a evidenciar: 5 unidades
- Se evidenciaron: 1 unidades
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 15 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 30 minutos
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 16 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **CHARRETERA OFICIAL SUPERIOR** ET PN 026 A5, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 8 CORDÓN ACADEMIA SUPERIOR ET-PN 032 A3.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 165 unidades
- Cantidad a evidenciar: 3 unidades
- Se evidenciaron: 3 unidades
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 3 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 3 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **CORDÓN ACADEMIA SUPERIOR** ET PN 032 A3, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 9 PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUPERIOR ET-PN 107 A4.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 250 unidades
- Cantidad a evidenciar: 5 unidades
- Se evidenciaron: 5 unidades
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 15 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 30 minutos
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUPERIOR** ET PN 107 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 10 PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUBALTERNO ET-PN 107 A4.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 1 unidad
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas

- Capacidad de producción diaria: 30 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 30 minutos
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUBALTERNO** ET PN 107 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 11 DRAGONAS DE GALA OFICIAL ET-PN 058 A2.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 1 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 2 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 4 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas planas)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 5 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **DRAGONA DE GALA OFICIAL** ET PN 058 A2, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 12 CINTURÓN DE GALA OFICIALES ET-PN 028 A5.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 1 unidad
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 3 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 3 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023

- Capacidad maquina: (2 máquinas planas, 1 troqueladora)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

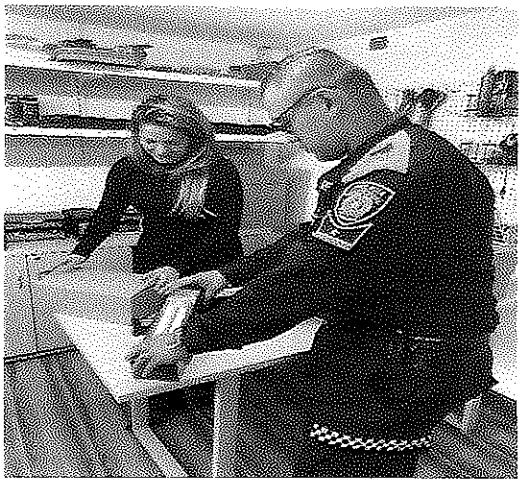
Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **CINTURÓN DE GALA OFICIALES** ET PN 028 A5, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

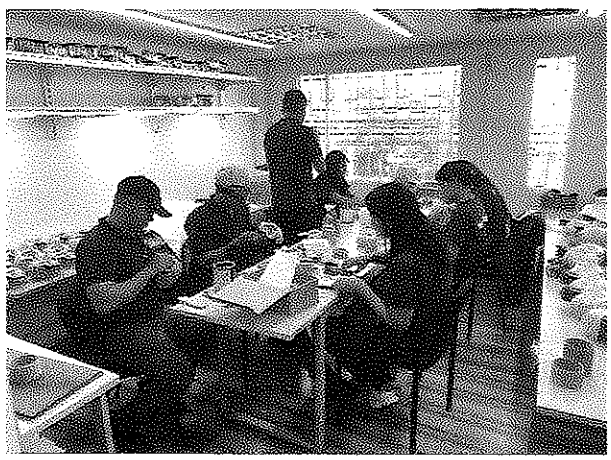
ITEM 13 CAPONAS ET-PN 116 A4.

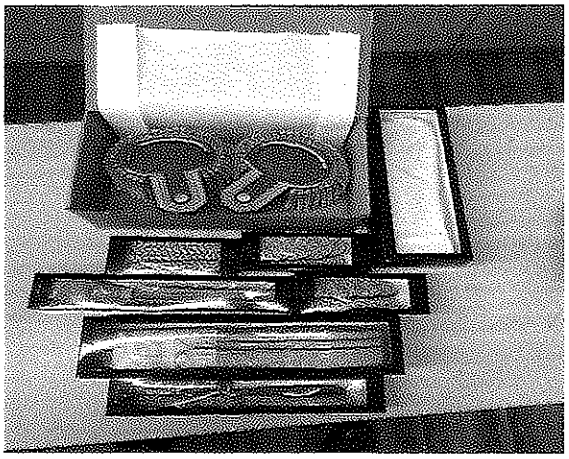
- Cantidad a fabricar para la única entrega: 130 unidades
- Cantidad a evidenciar: 3 unidades
- Se evidenciaron: 3 unidades
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 8 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 1 hora
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (2 máquinas planas, 1 troqueladora)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 6 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 28B # 71ª-29

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **CAPONA** ET PN 116 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.









Se indica al representante del proveedor que la emisión del concepto no avalará el ingreso o el rechazo del lote, la emisión del informe de resultado será **cinco días hábiles** después del ingreso oficial de la muestra en el Grupo Control de Calidad. Los resultados serán entregados al supervisor del contrato quien informará al contratista del resultado obtenido.

De igual forma se le recuerda la contratista que las muestras de vista de seguimiento al 2% deberán ser remanufacturadas, toda vez que estas no regresarán al lote.

Se recuerda al contratista que el canal de comunicación es el Supervisor del contrato y no se tomara ninguna decisión sin el consentimiento del mismo.

Siendo las 14:00 horas se termina con la actividad, con la lectura y firma del acta.

CONVOCATORIA: NO APLICA.

PT. Julio Hernando Gómez González
Funcionario Grupo Control de Calidad

Elaborado por: PT. Julio Gómez González
Revisado por: PT. Julio Gómez González
Fecha de elaboración: 06/09/2023
Ubicación: C:\\mis documentos\Actas 2023

Transversal 33 47ª – 35 Sur, Bogotá
Teléfonos: 5159650 Ext 30137
dilof.gucal@policia.gov.co
www.policia.gov.co

Humana

SI-CER431788

INFORMACION PÚBLICA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA
GRUPO CONTROL DE CALIDAD

Fecha:	Fusagasugá, 06 de septiembre de 2023	
Hora de inicio:	15:00 horas	**Hora finalización**: 17:00 horas
Lugar:	Carrera 28B # 71ª-29	

ACTA No. 464 - DILOF– GUCAL

QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO PARA LA ELEABORACIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1 SEGÚN CONTRATO PN DIRAF 06-2-10149-233 CUYO ES "ADQUISICIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1" CELEBRADO ENTRE LA POLICÍA NACIONAL Y LA FIRMA MOZT DE COLOMBIA S.A.S, ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO POR PRIMERA VEZ.

ASISTENTES

GR.	NOMBRES Y APELLIDOS	UNIDAD O DEPENDENCIA	CORREO ELECTRÓNICO	CEDULA DE CIUDADANIA	TELÉFONO	FIRMA
PT	Julio Hernando Gómez González	GRUCA	Julioh.gomez@correo.policia.gov.co	1016055057	5159650 EXT 30137	
PT	Jon Alexander Pilo M	Easor-Dilof	Jon.pilo@...	1063987779	3123746...	
	Sabina Moyano...	MOZT	yeferson@mozt.com.co	37.840.926	3182414...	
	PAOLA RAMOS	MOZT	auditoriayControl@mozt.com.co	1013677400	3186...	

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN LOGISTICA Y FINANCIERA
GRUPO CONTROL DE CALIDAD

Fecha:	Bogotá, 11 de noviembre de 2023		
Hora de inicio:	14:00 horas	**Hora de finalización**	15:40 horas
Lugar:	Calle 87 N 22ª 08, Bogotá		

ACTA No. 638- DILOF– GUCAL

QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 80% y MUESTREO DEL 100% PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO PARA LA ELEABORACIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1 SEGÚN CONTRATO PN DIRAF 06-2-10149-233 CUYO ES "ADQUISICIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1" CELEBRADO ENTRE LA POLICÍA NACIONAL Y LA FIRMA MOZT DE COLOMBIA S.A.S, ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO POR PRIMERA VEZ.

ORDEN DEL DÍA

1) Verificación de Cuórum.
2) Lectura del acta anterior.
3) Verificación de los compromisos.
4) Temas a tratar:

DESARROLLO

1. Verificación de asistentes

En la hora y fecha anteriormente mencionada se reúne el señor Subintendente Miguel Andrés Huertas Rico funcionario del Grupo Control de Calidad, el señor Patrullero Juan Orlando Polo Herazo supervisor contrato, la señora Lisbet Sabina Mogollón Orduz delegada de la firma contratista con el fin de iniciar visita de seguimiento al 80% y muestreo al 100% para la fabricación de elementos de gala lote 1, según contrato PN DIRAF 06-2-10149-23.

2. Verificación de los compromisos. No aplica

3. Temas a tratar

Dando alcance a la solicitud efectuada mediante correo electrónico de fecha 14 de noviembre del año 2023, firmado por el señor Patrullero JUAN ORLANDO POLO HERAZO supervisor contrato, por medio del cual solicita realizar muestreo visita de seguimiento al 80 y 100% para la fabricación de elementos de gala lote 1, según contrato PN DIRAF 06-2-10149-23.

Siendo las 14:00 horas se inicia la visita de acompañamiento del 80% y 100% en donde y la señora Lisbet Sabina Mogollón Orduz representante de la firma contratista, indica lo siguiente:

ITEM 7 CHARRETERA OFICIAL SUPERIOR ET-PN 026 A5.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 250 unidades
- Cantidad a evidenciar: 200 unidades (80%) y 250 unidades (100%)
- Se evidenciaron: 200 unidades (80%) y 250 unidades (100%)
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 15 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 30 minutos
- Tipo de producción: confección y ensamble

- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 16 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Calle 87 N 22ª 08, Bogotá

Se realiza la extracción de 05 **CHARRETERA OFICIAL SUPERIOR** ET PN 026 A5, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 8 CORDÓN ACADEMIA SUPERIOR ET-PN 032 A3.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 165 unidades
- Cantidad a evidenciar 132 unidades (80%) y 165 unidades (100%)
- Se evidenciaron: 132 unidades (80%) y 165 unidades (100%)
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 3 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 3 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Calle 87 N 22ª 08, Bogotá

Se realiza la extracción de 5 **CORDÓN ACADEMIA SUPERIOR** ET PN 032 A3, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 9 PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUPERIOR ET-PN 107 A4.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 250 unidades
- Cantidad a evidenciar: 200 unidades (80%) y 250 unidades (100%)
- Se evidenciaron: 200 unidades (80%) y 250 unidades (100%)
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 15 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 30 minutos
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos

- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Calle 87 N 22ª 08, Bogotá

Siendo las 17:00 horas finaliza la extracción de 01 **PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUPERIOR** ET PN 107 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 10 PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUBALTERNO ET-PN 107 A4.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 1 unidad
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 30 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 30 minutos
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas plana)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 4 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Calle 87 N 22ª 08, Bogotá

Se realizó la extracción de 01 **PRESILLAS DE GALA OFICIAL SUBALTERNO** ET PN 107 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 11 DRAGONAS DE GALA OFICIAL ET-PN 058 A2.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 1 unidades
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 2 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 4 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (1 máquinas planas)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 5 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Calle 87 N 22ª 08, Bogotá

Se realizó la extracción de 01 **DRAGONA DE GALA OFICIAL** ET PN 058 A2, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo

establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

ITEM 12 CINTURÓN DE GALA OFICIALES ET-PN 028 A5.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 1 unidad
- Cantidad a evidenciar: 1 unidad
- Se evidenciaron: 1 unidad
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 3 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 3 horas
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (2 máquinas planas, 1 troqueladora)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 4 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Calle 87 N 22ª 08, Bogotá

Se realizó la extracción de 01 **CINTURÓN DE GALA OFICIALES** ET PN 028 A5, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

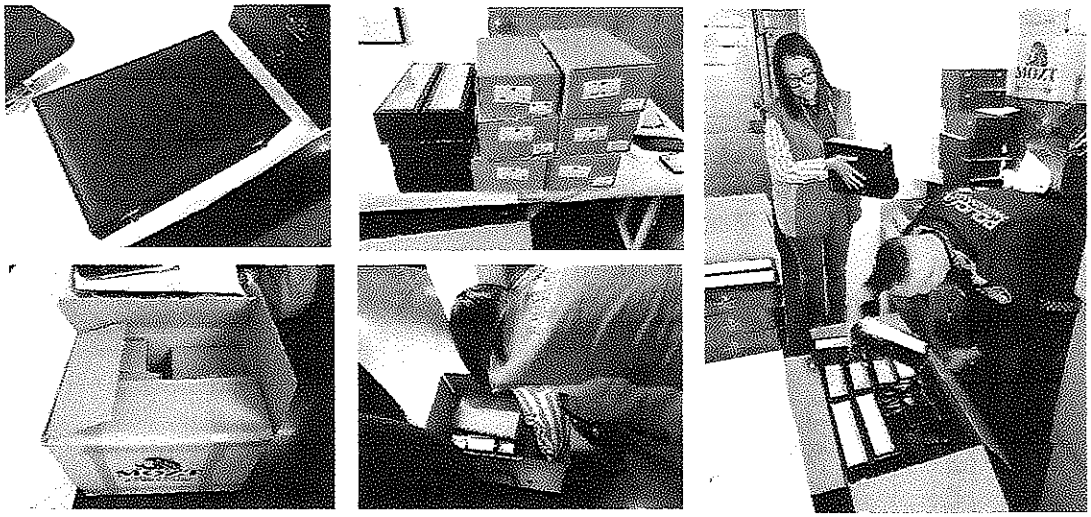
ITEM 13 CAPONAS ET-PN 116 A4.

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 130 unidades
- Cantidad a evidenciar: 104 unidades (80%) y 130 unidades (100%)
- Se evidenciaron: 3 unidades
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 5 personas
- Capacidad de producción diaria: 8 unidades
- Tiempo de producción de 01 unidad: 1 hora
- Tipo de producción: confección y ensamble
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 5 días
- Tiempo de entrega de la producción: 23 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (2 máquinas planas, 1 troqueladora)
- No. aproximado de operaciones para la fabricación: 6 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 3 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realiza el seguimiento.
- Punto de fabricación: Calle 87 N 22ª 08, Bogotá

Se realizó la extracción de 03 **CAPONAS** ET PN 116 A4, con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales, empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, según lo establecido en la norma técnica y así emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales.

De acuerdo al monto del contrato spe realiza la extracción de las muestras para la realización prueba de laboratorio del 5% de la siguiente manera:

- ítem No 9 PRESILLAS GALA OFICIAL GENERAL: 05 unidades
- ítem No 13 CAPONAS: 05 unidades



Se indica al representante del proveedor que la emisión del concepto no avalará el ingreso o el rechazo del lote, la emisión del informe de resultado será **diez días hábiles** después del ingreso oficial de la muestra en el Grupo Control de Calidad. Los resultados serán entregados al supervisor del contrato quien informará al contratista del resultado obtenido.

Se recuerda al contratista que el canal de comunicación es el Supervisor del contrato y no se tomara ninguna decisión sin el consentimiento del mismo.

Siendo las 15:40 horas se termina con la actividad, con la lectura y firma del acta.

CONVOCATORIA: NO APLICA.

Subintendente. Miguel Andrés Huertas Rico
Funcionario Grupo Control de Calidad

Elaborado por: SI. Miguel Andrés Huertas Rico
Revisado por: SI. Miguel Andrés Huertas Rico
Fecha de elaboración: 15/11/2023
Ubicación: C:\\mis documentos\Actas 2023

Transversal 33 47ª – 35 Sur, Bogotá
Teléfonos: 5159650 Ext 30137
dilof.gucal@policia.gov.co
www.policia.gov.co

SI-CER431788

INFORMACION PÚBLICA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA
GRUPO CONTROL DE CALIDAD

Fecha:	Bogotá, 15 de noviembre de 2023	
Hora de inicio:	14:00 horas	**Hora finalización**: 15:40 horas
Lugar:	Calle 87 N 22ª 08, Bogotá	

ACTA No. 638- DILOF– GUCAL

QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 80% y MUESTREO DEL 100% PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO PARA LA ELEABORACIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1 SEGÚN CONTRATO PN DIRAF 06-2-10149-233 CUYO ES "ADQUISICIÓN ELEMENTOS DE GALA LOTE 1" CELEBRADO ENTRE LA POLICÍA NACIONAL Y LA FIRMA MOZT DE COLOMBIA S.A.S, ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO POR PRIMERA VEZ.

ASISTENTES

GR.	NOMBRES Y APELLIDOS	UNIDAD O DEPENDENCIA	CORREO ELECTRÓNICO	CEDULA DE CIUDADANIA	TELÉFONO	FIRMA
SI	Miguel Andrés Huertas Rico	GUCAL	Miguel.huertas4356@correo.policia.gov.co	1032422412	5159650 EXT 30137	
PT	Juan Orlando Polo Herazo	GUINT	Juan.poloh@correo.policia.gov.co	1067907779	3127744024	
	Lisbet Sabina Mogollón Orduz	MOZT	Gerencia@mozt.com.co	37840926	3182414620	
	Ingrid Espinosa Sanchez	EDQ	Profesional2@edq.com.co	1032406919	3112835861	