MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN DE SANIDAD
HOSPITAL CENTRAL

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA

Nro. GS-2024- 010543 HOCEN -ARLOF- GRUCO 29.25

Bogotá D.C. 16 de febrero de 2024

Señora
LINA MAGNOLIA GARZON PINZON
Representante Legal - VYGON COLOMBIA S.A.
CL 79 NO 74 - 29
LBUELVAS@VYGON.COM
Barranquilla- Atlántico

Asunto: Inicio ejecución de contrato No. **96-8-201617-23**

Por medio de la presente respetuosamente se informa, que los requisitos de perfeccionamiento y de ejecución del contrato de la referencia, cuyo objeto es el **"SUMINISTRO DE INSUMOS PARA EL SERVICIO DE GASTROENTEROLOGÍA, HEMATOONCOLOGÍA, UNIDAD DE CUIDADOS INTENSIVOS DEL HOSPITAL CENTRAL, CON DESTINO A LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL (GRUPO 2 ITEM 1)"**, se encuentran surtidos en su totalidad; en consecuencia, se puede iniciar la ejecución del mismo de conformidad con la siguiente información:

DATOS DEL CONTRATO	
Número de Contrato:	96-8-201617-23
Contratista:	**VYGON COLOMBIA S.A**
Plazo de ejecución:	**30 de marzo de 2024**
Presupuesto Vigencias 2023 y 2024:	**$37.000,00 vigencia 2023** **$8.214.000,00 vigencia 2024**

De igual forma se le informa que la supervisión del contrato estará a cargo del Mayor FABIAN ADOLFO PARRA FUENTES Jeje Departamento Médico Hospital Central de la Policía Nacional, con número de celular 317 790 7534 y correo electrónico fabian.parra0864@correo.policia.gov.co

Atentamente,

Coronel **JUAN PABLO BLANCO SIERRA**
Director (E) Hospital Central Policía Nacional

Anexo(s): No

Elaboró: Patrullero **MIGUEL ANGEL AGUIRRE MORALES**
Analista Grupo de contratos Hocen

Revisó: Capitán **WAVERLINE OLAVE CUBIDES**
Jefe (E) Grupo Logístico y Financiero Hocen

Revisó: Mayor **GUILLERMO ENRIQUE USMA REYES**
Jefe (E) Grupo de contratos Hocen

Fecha de Elaboración: 16/02/2024
Ubicación: C:\Users\comunicaciones oficiales/

Carrera 59 No.26-21
Teléfono: 58044001 Ext 2147
Hocen.gucot4@policia.gov.co
www.policia.gov.co

Humana

INFORMACION PÚBLICA