CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0140-2024

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"SUMINISTRO DE UNIFORMES ESCOLARES (AÑO 2024) CON DESTINO A LOS NIÑOS, NIÑAS, JÓVENES Y ADOLESCENTES VICTIMAS DEL CONFLICTO ARMADO Y DESPLAZADOS, DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
- 53 10 27 05	**- Uniformes de colegio**	**$15.000.000**	**SECRETARIA DE GOBIERNO**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de enero del año 2024.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacenista General