CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0151-2024

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"REALIZACIÓN DE ACTIVIDADES ARTÍSTICAS, PARTICIPATIVAS EN LOS ENCUENTROS DE LAS ASAMBLEAS COMUNALES MUNICIPALES Y DEPARTAMENTALES COMO ESPACIOS DE ENTRETENIMIENTO, ENCUENTRO Y CONVIVENCIA CIUDADANA, CELEBRACIÓN DEL DIA DE LA ACCIÓN COMUNAL, EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
- 93 14 15 01	**- Servicio de Política Social**	**$20.000.000**	**SECRETARÍA PRIVADA Y GESTIÓN DEL RIESGO**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de febrero del año 2024.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General