



Municipio
El Carmen de Viboral

CERTIFICADOS PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

Código: F-CT-07 Versión: 01 Fecha: 18-01-2024



**EL SUSCRITO PROFESIONAL ADSCRITO A LA SECRETARÍA DE PLANEACIÓN DEL
DESARROLLO TERRITORIAL DEL MUNICIPIO DE EL CARMEN DE VIBORAL,
ANTIOQUIA**

CERTIFICA:

Que una vez verificado dentro del Plan Anual de Adquisiciones para la vigencia 2024, se encuentra incluido el siguiente proceso a contratar:

CÓDIGOS UNSPSC: 78111803
CÓDIGO PAA: PAA2024-108

OBJETO: SERVICIO DE TRANSPORTE ESCOLAR PARA ESTUDIANTES SORDOS RESIDENTES EN EL MUNICIPIO DE EL CARMEN DE VIBORAL, HACIA LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA BARRO BLANCO DEL MUNICIPIO DE RIONEGRO, EN CUMPLIMIENTO A LA SENTENCIA 18 DE MAYO DE 2018.

VALOR: \$ 35.200.000

PLAZO: 160 días

La presente se expide en el Municipio de El Carmen de Viboral, Antioquia, a los cuatro (04) días del mes de marzo de 2024.

JHOAN ANDRÉS BEDOYA VÉLEZ
Profesional Universitario Sistemas de Información.
Secretaría de Planeación del Desarrollo Territorial