231

FICHA TÉCNICA
SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA

Objeto: "ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO ESCOLAR PARA LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL MUNICIPIO DE PITALITO HUILA"

Valor: CIENTO OCHENTA Y CUATRO MILLONES OCHOCIENTOS CUARENTA Y CUATRO MIL CUATROCIENTOS CINCUENTA PESOS ($184.844.450,oo) M/CTE. incluido IVA y todos los tributos que se generen con ocasión a la celebración, ejecución y liquidación del contrato; para ello se respalda con certificado de Disponibilidad Presupuestal No. 2024000470 de fecha 22 de febrero de 2024.

ESPECIFICACIONES TÉCNICA

ITEM	DETALLE
1	**Silla escolar tipo Universitaria, clase 4** . Elaborada en estructura metálica en tubo redondo col rolled 7/8 calibre 18", con portalibros en lámina cold rolled calibre 22"; la superficie de trabajo, asiento y espaldar deberán estar fabricados en polipropileno original de alto impacto, color azul con filtro UV, con acanaladura en la superficie de trabajo, para colocar lápices ó lapiceros, Soldadura tipo MIG, recubrimiento con pintura en polvo de aplicación electrostática horneable, las patas deberán contar con tapones internos que entren a presión, fabricados en polipropileno color negro, semiesféricos, con mínimo tres nervaduras de ajuste, Las sillas deben tener las medidas de altura, ancho, profundidad y grados requeridos para la NTC 4734 de la cuarta actualización editada al 2018 -05- 30
2	**Pupitre Hexagonal infantil Clase 1** (Formado por 6 mesas triangulares y 6 sillas) cumpliendo la norma técnica NTC 4641 (primera actualización editada al 2018-05-30). La mesa debe estar elaborada en estructura metálica en tubo redondo cold rolled 7/8 calibre 18", con porta libro en lámina cold rolled calibre 22, unidos mediante soldadura eléctrica proceso MIG. terminados con pintura electroestática en polvo horneable, con una Superficie en triplex de 12mm forrada en Fórmica de colores, con bordes en PVC, SILLA Estructura metálica fabricada en tubo redondo cold rolled 7/8", calibre 18 mínimo. Este tubo se utilizará para la estructura metálica (patas, soporte del asiento y espaldar). En las uniones se usará cordones de soldadura tipo mig. Asiento y espaldar: deberán estar fabricados en polipropileno original de alto impacto de colores, referencia 08C 01T, con filtro UV; las patas tanto de las mesas como de las sillas deberán contar con tapones internos que entren a presión, fabricados en polipropileno color negro, semiesféricos, con mínimo tres nervaduras de ajuste.

Proyectó: LUIS EDUARDO VÁSQUEZ CASTRO

Revisó: JUAN CAMILO RAMÍREZ GARCÍA

3	**PUPITRE UNIPERSONAL (MESA Y SILLA, CLASE 3) NTC 4641 3.1. MESA**) Estructura metálica fabricada en tubo redondo cold rolled 7/8" calibre 18 . Este tubo se utilizará para la estructura metálica (patas y chambranas). La estructura metálica deberá contar con cuatro puntos mínimo de sujeción de la superficie de trabajo, estos deberán estar fabricados en lámina cold rolled calibre 18 mínimo. Para los refuerzos se utilizará tubo en calibre 18 mínimo. El cajón portalibros será cerrado, estará fabricado en lámina cold rolled calibre 22, será grafado y redondeado, no tendrá filos ni dobleces a 90 grados. unidos mediante soldadura eléctrica proceso MIG. terminados con pintura electroestática en polvo horneable Superficie de trabajo: deberá estar fabricado en polipropileno original de alto impacto, color gris claro con filtro UV, su instalación a la estructura metálica deberá ser mediante remaches pop en aluminio. Las patas deberán contar con tapones internos que entren a presión, fabricados en polipropileno color negro, semiesféricos, con mínimo tres nervaduras de ajuste. Las demás especificaciones, dimensiones y pruebas seguirán siendo las de la NTC 4641. 3.2. SILLA Estructura metálica fabricada en tubo redondo cold rolled 7/8", calibre 18 mínimo. Este tubo se utilizará para la estructura metálica (patas, soporte del asiento y espaldar). unidos mediante soldadura eléctrica proceso MIG. terminados con pintura electroestática en polvo horneable. Asiento y espaldar: deberán estar fabricados en polipropileno original de alto impacto, referencia 08C 01T, con filtro UV. Su instalación a la estructura metálica deberá ser mediante mínimo 8 remaches pop en aluminio 6-14 (3/16") que deberán estar preinstaladas en la superficie. Las patas deberán contar con tapones internos que entren a presión, fabricados en polipropileno color negro, semiesféricos, con mínimo tres nervaduras de ajuste. Las demás especificaciones, dimensiones y pruebas seguirán siendo las de la NTC 4641.

CLASIFICACIÓN UNSPSC

Los bienes objeto del presente Proceso de Contratación está en el Clasificador de Bienes y Servicio de Naciones Unidas (UNSPSC) con el tercer nivel de desagregación como se indica a continuación:

Tabla – Codificación en el sistema UNSPSC

CÓDIGO UNSPSC	NOMBRE
56121500	Mobiliario general del aula

LUGAR DE INFORMACIÓN DEL PROCESO: Alcaldía Municipal de Pitalito, Carrera 3 No. 4-78 cuarto piso, Oficina de Contratación.

JUAN CAMILO RAMIREZ GARCÍA
Secretario de Educación Municipal

Proyectó: LUIS EDUARDO VÁSQUEZ CASTRO

Revisó: JUAN CAMILO RAMÍREZ GARCÍA