INFORME POSCUENTA 2024

Girón, 3 de Abril del 2024

Señor(a)
MANUEL ENRIQUE VALENCIA MORENO
SUPERVISOR CONTRATO **No. CO1.PCCNTR.5883358**
Centro Industrial de Mantenimiento Integral
Girón

Asunto: Informe pos cuenta de ejecución contractual Mes de febrero del año 2024

Jarol Egidio Riascos Luna, identificado con C.C.98138968 en calidad de contratista del CIMI, contrato CO1.PCCNTR.5883358/2024, relaciono las actividades desarrolladas **desde el 09 hasta el 31 de Marzo** del 2024:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	1.0 Realizar la planeación de las actividades de aprendizaje del proceso formativo basado en el desarrollo curricular del programa de formación.	Redacción de Guías de Aprendizaje encaminadas al conocimiento y uso de los procesos de soldadura, de arco eléctrico y electrodo revestido, Smaw, Gmaw, Gtaw.	Listado de aprendices y registro de tiempo en aplicativo senasofiaplus.
3	3. Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y modalidades (titulada, complementaria y virtual) de acuerdo con el diseño curricular, desarrollo curricular y proyecto formativo de los programas asociados a cada red de conocimiento y área temática del objeto contratado.	Orientar la aplicación de soldadura y recargues de soldadura haciendo uso del proceso de soldadura MIG MAG, FICHA 2772888., orientar el uso del proceso de soldadura Smaw, aplicando depósitos de Soldadura con diferentes electrodos revestidos, ficha 2823938.	Pantallazo evaluación de resultados de aprendizaje, Aprendices ficha 277 2888, Ficha 2823938 registro de tiempo Sena sofiaplus
4	Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando se desarrolle formación complementaria	Se hace solicitud de apertura de fichas para programas complementarios.	Se adjunta, pantallazos de los correos para alcanzar el objetivo de las fichas complementarias.
	Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y		

	modalidades (titulada, complementaria y virtual) de acuerdo con el diseño curricular, desarrollo curricular y proyecto formativo de los programas asociados a cada red de conocimiento y área temática del objeto contratado.	Se Atiende Programa de Formación titulada, con ficha: 2772888 Se atiende programas de formación complementaria en el área de soldadura Smaw: Fichas; 2938973, 2918565, 2918555	Se adjunta registro de tiempo del aplicativo senasofiaplus.
	Evaluar los aprendizajes previos y emitir juicios valorativos sobre el nivel de cumplimiento de los resultados de aprendizaje de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	NA	NA
	Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos en caso de requerirse, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados.	SE HACE USO DE LA PLATAFORMA SENASOFIAPLUS, PARA EVALUAR RUTA DE APRENDIZAJE	PANTLLLAZO DE REGISTRO DE CALIFICACION Y EVALUACION DE APRENDICES



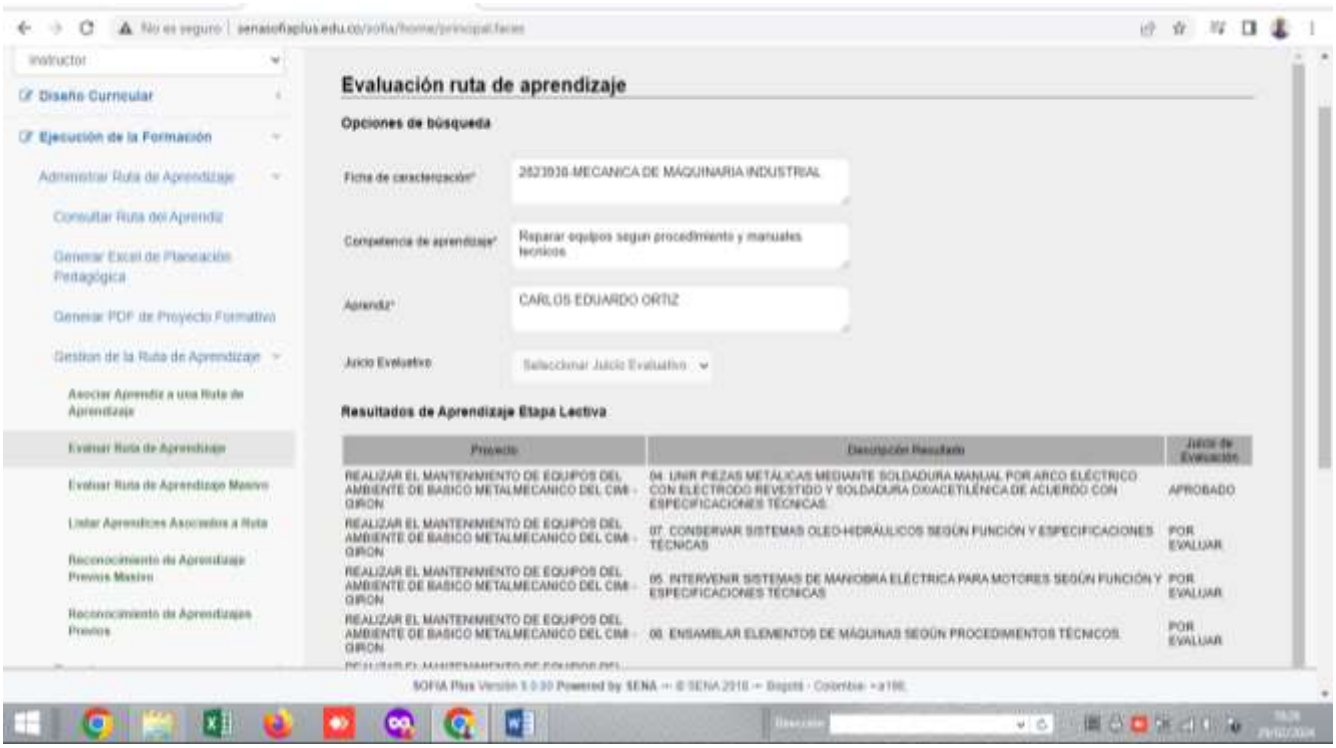
Cordialmente,
Jarol Egidio Riascos Luna
Contratista
C.C. No.98138968

Recibí a satisfacción:
MANUEL ENRIQUE VALENCIA MORENO
SUPERVISOR CONTRATO No. CO1.PCCNTR.5858836

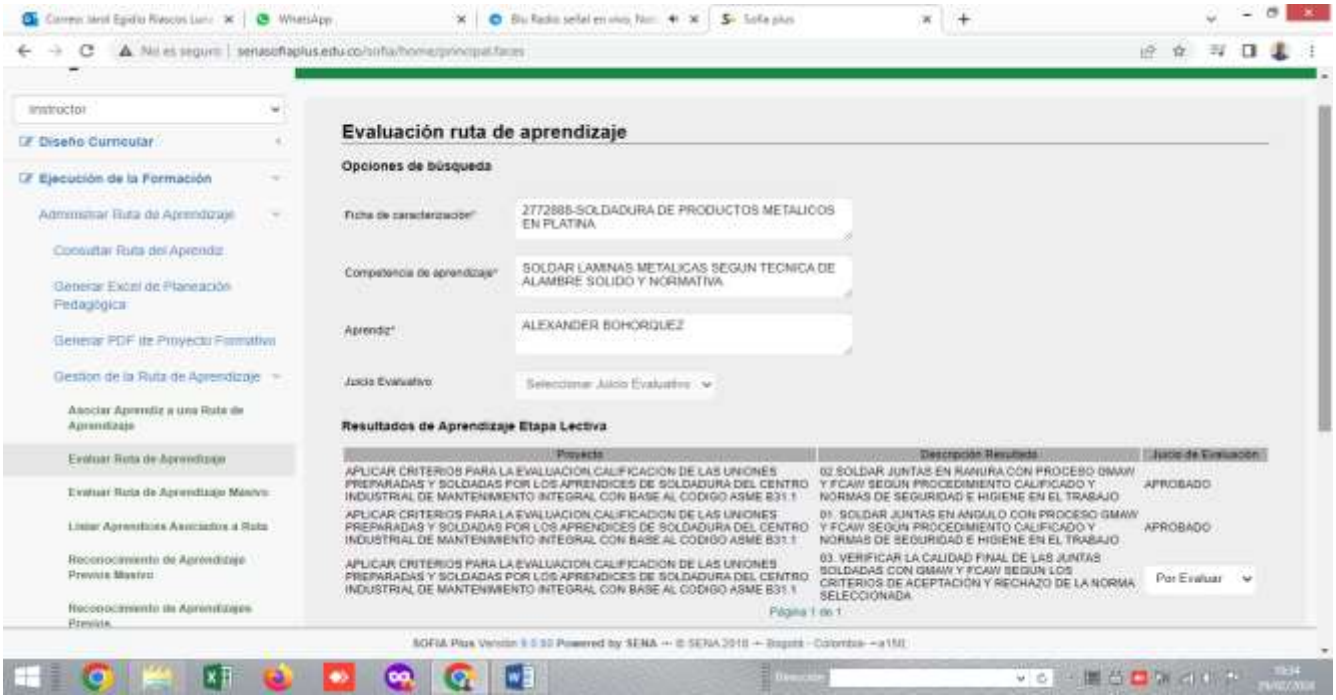
EVIDENCIA OBLIGACION 2

Dia 22 de febrero del 2024

EVIDENCIA OBLIGACION 3



INFORME POSCUENTA 2024



PROCESO GESTIÓN DE EVALUACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIAS LABORALES
LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE DESEMPEÑO/PRODUCTO DE EVALUACIÓN
CÓDIGO: Soldar juntas en ranura con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.

DATOS DEL CANDIDATO

PRIMER APELLIDO:	SEGUNDO APELLIDO:	NOMBRE:
Payan	Zambrano	Jhon Edinson

CLASE	NÚMERO DOCUMENTO	LUGAR EXPEDICIÓN
C.C	1085177867	(Juan K Mag)

FECHA APLICACIÓN Y ENTREGA DE RESULTADOS:	DÍA:	MES:	AÑO:
LUGAR DE EVALUACIÓN :	Taller 102 Soldadura de Mantenimiento		2024
REGIONAL:	Santander	CÓDIGO:	
CENTRO DE FORMACIÓN:	CIMI	CÓDIGO:	
NUMERO DEL PROYECTO:			
NOMBRE EVALUADOR:	Jarol Riascos		

NORMA DE COMPETENCIA LABORAL A EVALUAR

Soldar Juntas en ángulo con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: ☑ DESEMPEÑO ☑ PRODUCTO

N.º	MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA	1°		OBSERVACIONES*
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	CUMPLE		
		SI	NO	
	Identifica materiales metálicos	☑	☐	
	Identificar defectos en las juntas soldadas	☑	☐	
	Identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción	☑	☐	

Powered by CamScanner

N.º	MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA	1°		OBSERVACIONES*
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	CUMPLE		
		SI	NO	
	Alista equipos, herramientas y área de trabajo de acuerdo con el procedimiento técnico y pre operacional	☑	☐	
	Pone a punto equipo de soldadura según proceso GMAW- FCAW	☑	☐	
	Clasifica los alambres electrodos solidos- tubulares según normas para diferentes tipos de materiales	☑	☐	
	Describe los parámetros de calibración del equipo, según su relación con los gases de proteccion y efectos en el Deposito	✓		
	Soldar juntas en ángulo en las posiciones 1F, 2F, 3F, 4F Realizando pases de raiz, relleno y Presentacion. De acuerdo con procedimiento calificado.	✓		

JUICIO DE LA COMPETENCIA: **CUMPLE** ◯ **AÚN NO CUMPLE** ◯

IDENTIFICACIÓN DE LA(S) COMPETENCIA(S) FALTANTE(S) -ANÁLISIS DEL EVALUADOR-

Juan E. Pajaro Fuus
FIRMA DEL CANDIDATO

FIRMA DEL EVALUADOR

20-03-24

Powered by CamScanner



Powered by CamScanner



Powered by CamScanner

PROCESO GESTIÓN DE EVALUACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIAS LABORALES
LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE DESEMPEÑO/PRODUCTO DE EVALUACIÓN
CÓDIGO: Soldar juntas en ranura con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.

DATOS DEL CANDIDATO

PRIMER APELLIDO: AVILA		**SEGUNDO APELLIDO:**	**NOMBRE:** DAVID
CLASE	**NÚMERO DOCUMENTO**	**LUGAR EXPEDICIÓN**	
CC	**1014260359**	**BOGOTA**	

FECHA APLICACIÓN Y ENTREGA DE RESULTADOS:	**DÍA: 21**	**MES:03**	**AÑO:24**
LUGAR DE EVALUACIÓN :	**TALLER 102 SOLDADURA DE MANTENIMIENTO**		
REGIONAL:	**SANTANDER**	**CÓDIGO:**	
CENTRO DE FORMACIÓN:	GIRON	**CÓDIGO:**	
NUMERO DEL PROYECTO:			
NOMBRE EVALUADOR:	**JAROL RIASCOS**		
NORMA DE COMPETENCIA LABORAL A EVALUAR **Soldar Juntas en ángulo con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.**			

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: ☐ **DESEMPEÑO** ☐ **PRODUCTO**

N.º	**MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA**	**1°**		**OBSERVACIONES***
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	**CUMPLE**		
		SI	**NO**	
	Identifica materiales metálicos	X		
	Identificar defectos en las juntas soldadas	X		
	Identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción	X		

N.º	MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA	1°		OBSERVACIONES*
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	CUMPLE		
		SI	NO	
	Alista equipos, herramientas y área de trabajo de acuerdo con el procedimiento técnico y pre operacional	X		
	Pone a punto equipo de soldadura según proceso GMAW- FCAW	X		
	Clasifica los alambres electrodos solidos- tubulares según normas para diferentes tipos de materiales	X		
	Describe los parámetros de calibración del equipo, según su relación con los gases de proteccion y efectos en el Deposito	X		
	Soldar juntas en ángulo en las posiciones 1F, 2F, 3F, 4F, 1G, 2G, 3G, 4G. Realizando pases de raíz, relleno y Presentacion. De acuerdo con procedimiento calificado.	X		

JUICIO DE LA COMPETENCIA: **CUMPLE** ⬭ **AÚN NO CUMPLE** ⬭

IDENTIFICACIÓN DE LA(S) COMPETENCIA(S) FALTANTE(S) -ANÁLISIS DEL EVALUADOR-

FIRMA DEL CANDIDATO **FIRMA DEL EVALUADOR**


DAVID. AVILA.O.
3.6 FluxCore.
.272888.




02
LINCOLN
ELECTRIC
David Avila
A+
INVERTEC
04
LINCOLN
ELECTRIC


02
LINCOLN
ELECTRIC
SENA
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL
David Avila
A+
DAVID. AVILA.O.
3.6 FluxCore.
-2772888.
INVERTEC
04
LINCOLN
ELECTRIC

PROCESO GESTIÓN DE EVALUACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIAS LABORALES
LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE DESEMPEÑO/PRODUCTO DE EVALUACIÓN
CÓDIGO: Soldar juntas en ranura con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.

DATOS DEL CANDIDATO

PRIMER APELLIDO: PARRA		**SEGUNDO APELLIDO:** VELANDIA	**NOMBRE:** JULIAN
CLASE	**NÚMERO DOCUMENTO**	**LUGAR EXPEDICIÓN**	
CC	**1007669525**	**FLORIDABLANCA**	

FECHA APLICACIÓN Y ENTREGA DE RESULTADOS:	**DÍA: 23**	**MES:03**	**AÑO:24**
LUGAR DE EVALUACIÓN :	**TALLER 102 SOLDADURA DE MANTENIMIENTO**		
REGIONAL:	**SANTANDER**	**CÓDIGO:**	
CENTRO DE FORMACIÓN:	GIRON	**CÓDIGO:**	
NUMERO DEL PROYECTO:			
NOMBRE EVALUADOR:	**JAROL RIASCOS**		
NORMA DE COMPETENCIA LABORAL A EVALUAR **Soldar Juntas en ángulo con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.**			

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: ☐ **DESEMPEÑO** ☐ **PRODUCTO**

N.º	**MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA**	**1°**		**OBSERVACIONES***
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	**CUMPLE**		
		SI	**NO**	
	Identifica materiales metálicos	X		
	Identificar defectos en las juntas soldadas	X		
	Identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción	X		

N.º	MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA	1°		OBSERVACIONES*
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	CUMPLE		
		SI	NO	
	Alista equipos, herramientas y área de trabajo de acuerdo con el procedimiento técnico y pre operacional	X		
	Pone a punto equipo de soldadura según proceso GMAW- FCAW	X		
	Clasifica los alambres electrodos solidos- tubulares según normas para diferentes tipos de materiales	X		
	Describe los parámetros de calibración del equipo, según su relación con los gases de proteccion y efectos en el Deposito	X		
	Soldar juntas en ángulo en las posiciones 1F, 2F, 3F, 4F, 1G,2G,3G,4G. Realizando pases de raíz, relleno y Presentacion. De acuerdo con procedimiento calificado.	X		

JUICIO DE LA COMPETENCIA: **CUMPLE** ⬭ **AÚN NO CUMPLE** ⬭

IDENTIFICACIÓN DE LA(S) COMPETENCIA(S) FALTANTE(S) -ANÁLISIS DEL EVALUADOR-

____ ___

FIRMA DEL CANDIDATO **FIRMA DEL EVALUADOR**




16
Julian Parra



PROCESO GESTIÓN DE EVALUACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIAS LABORALES
LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE DESEMPEÑO/PRODUCTO DE EVALUACIÓN
CÓDIGO: Soldar juntas en ranura con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.

DATOS DEL CANDIDATO

PRIMER APELLIDO:	SEGUNDO APELLIDO:	NOMBRE:
Vanegas	Hernandez	Fernando

CLASE	NÚMERO DOCUMENTO	LUGAR EXPEDICIÓN
C.C	1005461765	Sabana de Torres

FECHA APLICACIÓN Y ENTREGA DE RESULTADOS:	DÍA:	MES:	AÑO:
LUGAR DE EVALUACIÓN :	Taller 102 soldadura de mantenimiento		
REGIONAL:	santander	CÓDIGO:	
CENTRO DE FORMACIÓN:	CIMI	CÓDIGO:	
NUMERO DEL PROYECTO:			
NOMBRE EVALUADOR:	Jovol Blasgos		

NORMA DE COMPETENCIA LABORAL A EVALUAR

Soldar Juntas en ángulo con Procesos GMAW-FCAW según procedimiento calificado y Normas de seguridad e Higiene en el trabajo.

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: ☑ DESEMPEÑO ☑ PRODUCTO

N.º	MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA	1°		OBSERVACIONES*
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	CUMPLE		
		SI	NO	
	Identifica materiales metálicos	☑	☐	
	Identificar defectos en las juntas soldadas	☑	☐	
	Identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción	☑	☐	

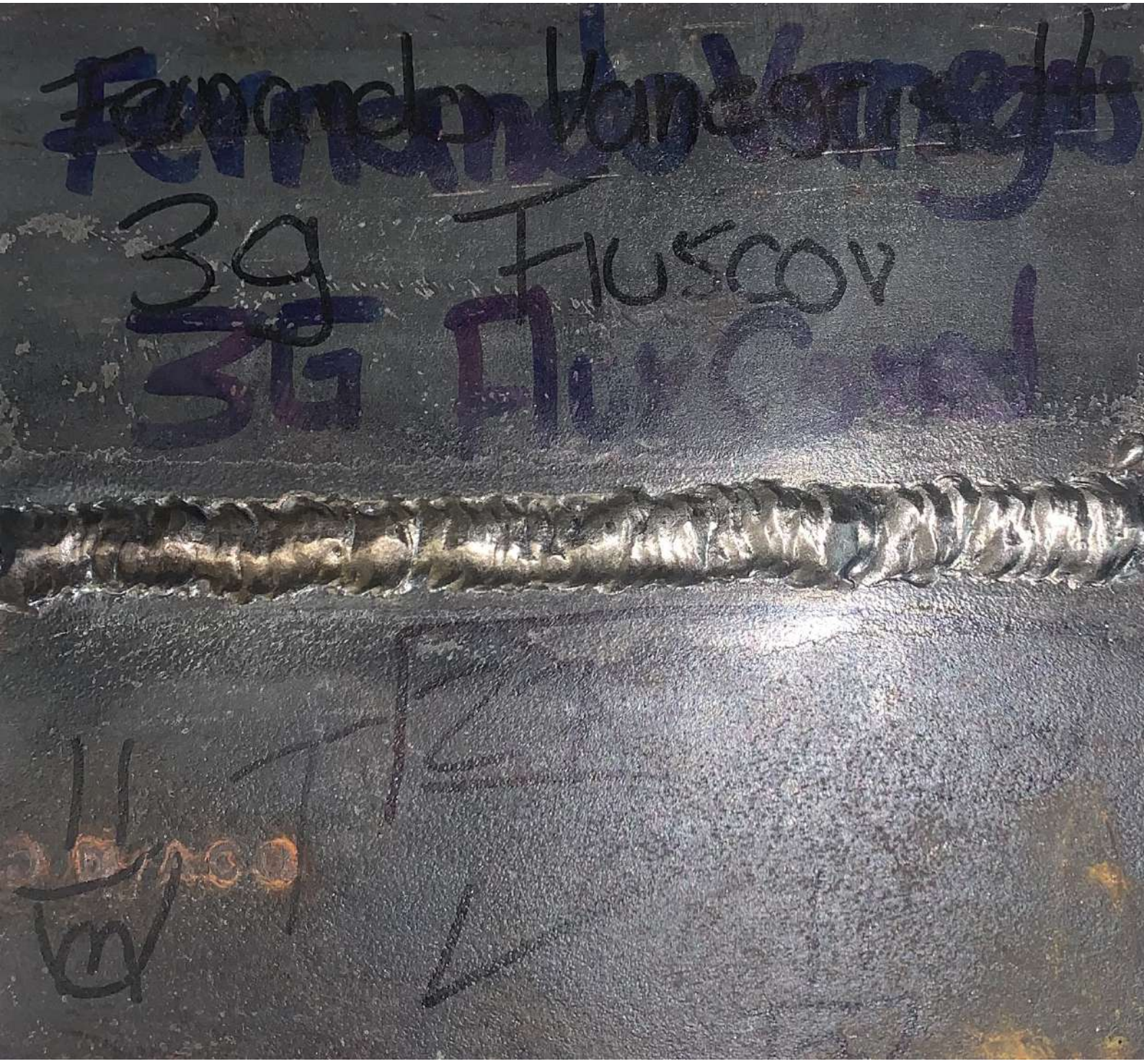
N.º	MOMENTOS DE OBSERVACIÓN EXIGIDOS EN LA NORMA	1°		OBSERVACIONES*
	INDICADORES DE EVALUACIÓN	CUMPLE		
		SI	NO	
	Alista equipos, herramientas y área de trabajo de acuerdo con el procedimiento técnico y pre operacional	☑	☐	
	Pone a punto equipo de soldadura según proceso GMAW- FCAW	☑	☐	
	Clasifica los alambres electrodos solidos- tubulares según normas para diferentes tipos de materiales	☐	☑	
	Describe los parámetros de calibración del equipo, según su relación con los gases de proteccion y efectos en el Deposito	✓		
	Soldar juntas en ángulo en las posiciones 1F, 2F, 3F, 4F Realizando pases de raíz, relleno y Presentacion. De acuerdo con procedimiento calificado.	✓		

JUICIO DE LA COMPETENCIA: **CUMPLE** ○ **AÚN NO CUMPLE** ○

IDENTIFICACIÓN DE LA(S) COMPETENCIA(S) FALTANTE(S) -ANÁLISIS DEL EVALUADOR-

FIRMA DEL CANDIDATO

FIRMA DEL EVALUADOR




Fernando Vanegas
B
SENA
CENTRO INDUSTRIAL
DE MANTENIMIENTO INTEGRAL
Nestor
Monsalve
S.A.S.

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: JAROL EGIDIO RIASCOS LUNA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

FECHA INICIAL: 01/03/2024 00:00:00

FECHA FINAL: 31/03/2024 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2772888 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 84,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2918555 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 28,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2918565 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 18,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2938973 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 12,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2933934 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 10,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 152,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 0,00

INSTRUCTOR: JAROL EGIDIO RIASCOS LUNA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL