

5002-0448

Bogotá D.C., 12 de marzo de 2024

Doctora
INGRID PAOLA DEBS FORERO
Directora de Proyecto
CONSORCIO JUEGOS 2020
La Ciudad

Asunto: Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación
ICONTEC 27 de febrero de 2024

Respetado Doctor,

GERMAN ALBERTO SEGURA VÁSQUEZ, mayor de edad, identificado con la Cédula de Ciudadanía No.79.602.841 de Bogotá D.C., domiciliado en la ciudad de Bogotá D.C., quien actúa en su calidad de Representante Legal de **CORREDOR EMPRESARIAL S.A.**, atendiendo a la comunicación del asunto, remitimos la información correspondiente a la certificación realizada el día 27 de febrero de 2024 por parte de ICONTEC, respecto a las nuevas balotas del Módulo de almacenamiento y transporte – TAMBOR del Sistema SATUPLE.

Anexo: Información relacionada

Agradecemos la atención.

Atentamente,



GERMAN ALBERTO SEGURA VÁSQUEZ
Representante Legal
CORREDOR EMPRESARIAL S.A.

CC. Dra. **CLAUDIA YAMILE CASTIBLANCO ARÉVALO**
Gerente de Fiscalización
COLJUEGOS EICE

Elaboró: ESMERALDA RODRÍGUEZ
Vo/Bo: DIRECCIÓN JURÍDICA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003279

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Av. Calle 26 No 69 – 76 / Torre 4 / Piso 9, Edificio Elemento.

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 – Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

PARA EL PRODUCTO:

Líneas No 1,2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17,
18, 19, 20, 21, 22, 23 y 24 TAMBOR PRINCIPAL

Ha sido evaluado y **CUMPLE** con los requisitos establecidos en el referencial de certificación:

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA
CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 21 FEBRERO 2024.**

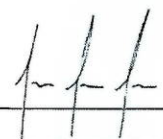
EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO: DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO SE RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.



ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-002



Fecha de Aprobación: 2024-03-07



JUAN SEBASTIAN SALAZAR

**Director Técnico
ICONTEC**

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003279

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	RADELCO S.A.S.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	240 Balotas

Fecha de Aprobación: 2024-03-07

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2024-03-06
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2024-03-07

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	RADELCO S.A.S.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 21 FEBRERO 2024.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27,
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 959.472

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	240 balotas (24 Líneas de 10 BALOTAS)

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO	MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica	RADELCO S.A.S.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 27/02/2024.

El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. Sello de puerta Tambor 959.472

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
				Ac	Re
	NO APLICA	NO APLICA	240	0	1

PRODUCTO: BALOTAS NUMERADAS 0 AL 9 TAMBOR PRINCIPAL LINEAS No 1 AL 24.

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279



REQUISITO																																													
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN																																										
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,197</td><td>3,174</td><td>3,168</td><td>3,165</td><td>3,172</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,063</td><td>0,025</td><td>0,036</td><td>0,050</td><td>0,038</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,270</td><td>3,207</td><td>3,208</td><td>3,262</td><td>3,243</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,094</td><td>3,129</td><td>3,082</td><td>3,084</td><td>3,135</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,176</td><td>0,078</td><td>0,126</td><td>0,178</td><td>0,108</td></tr></table>			Línea No						1	2	3	4	5	Promedio (g):	3,197	3,174	3,168	3,165	3,172	Desviación estándar:	0,063	0,025	0,036	0,050	0,038	Valor máximo (g):	3,270	3,207	3,208	3,262	3,243	Valor mínimo(g) :	3,094	3,129	3,082	3,084	3,135	Rango (g):	0,176	0,078	0,126	0,178	0,108
				Línea No																																									
				1	2	3	4	5																																					
		Promedio (g):		3,197	3,174	3,168	3,165	3,172																																					
		Desviación estándar:		0,063	0,025	0,036	0,050	0,038																																					
		Valor máximo (g):		3,270	3,207	3,208	3,262	3,243																																					
		Valor mínimo(g) :		3,094	3,129	3,082	3,084	3,135																																					
		Rango (g):		0,176	0,078	0,126	0,178	0,108																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,171</td><td>3,189</td><td>3,180</td><td>3,179</td><td>3,176</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,029</td><td>0,022</td><td>0,042</td><td>0,053</td><td>0,051</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,222</td><td>3,219</td><td>3,265</td><td>3,267</td><td>3,262</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,137</td><td>3,154</td><td>3,143</td><td>3,118</td><td>3,071</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,085</td><td>0,065</td><td>0,122</td><td>0,149</td><td>0,191</td></tr></table>			Línea No						6	7	8	9	10	Promedio (g):	3,171	3,189	3,180	3,179	3,176	Desviación estándar:	0,029	0,022	0,042	0,053	0,051	Valor máximo (g):	3,222	3,219	3,265	3,267	3,262	Valor mínimo(g) :	3,137	3,154	3,143	3,118	3,071	Rango (g):	0,085	0,065	0,122	0,149	0,191
	Línea No																																												
	6	7	8	9	10																																								
Promedio (g):	3,171	3,189	3,180	3,179	3,176																																								
Desviación estándar:	0,029	0,022	0,042	0,053	0,051																																								
Valor máximo (g):	3,222	3,219	3,265	3,267	3,262																																								
Valor mínimo(g) :	3,137	3,154	3,143	3,118	3,071																																								
Rango (g):	0,085	0,065	0,122	0,149	0,191																																								
<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,183</td><td>3,204</td><td>3,208</td><td>3,202</td><td>3,134</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,047</td><td>0,043</td><td>0,047</td><td>0,050</td><td>0,049</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,280</td><td>3,265</td><td>3,268</td><td>3,270</td><td>3,223</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,122</td><td>3,140</td><td>3,136</td><td>3,143</td><td>3,052</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,158</td><td>0,125</td><td>0,132</td><td>0,127</td><td>0,171</td></tr></table>		Línea No						11	12	13	14	15	Promedio (g):	3,183	3,204	3,208	3,202	3,134	Desviación estándar:	0,047	0,043	0,047	0,050	0,049	Valor máximo (g):	3,280	3,265	3,268	3,270	3,223	Valor mínimo(g) :	3,122	3,140	3,136	3,143	3,052	Rango (g):	0,158	0,125	0,132	0,127	0,171			
	Línea No																																												
	11	12	13	14	15																																								
Promedio (g):	3,183	3,204	3,208	3,202	3,134																																								
Desviación estándar:	0,047	0,043	0,047	0,050	0,049																																								
Valor máximo (g):	3,280	3,265	3,268	3,270	3,223																																								
Valor mínimo(g) :	3,122	3,140	3,136	3,143	3,052																																								
Rango (g):	0,158	0,125	0,132	0,127	0,171																																								
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27.																																													
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,172</td><td>3,170</td><td>3,159</td><td>3,134</td><td>3,160</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,035</td><td>0,036</td><td>0,053</td><td>0,049</td><td>0,037</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,261</td><td>3,237</td><td>3,287</td><td>3,223</td><td>3,207</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,137</td><td>3,121</td><td>3,098</td><td>3,052</td><td>3,114</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,124</td><td>0,116</td><td>0,189</td><td>0,171</td><td>0,093</td></tr></table>			Línea No						16	17	18	19	20	Promedio (g):	3,172	3,170	3,159	3,134	3,160	Desviación estándar:	0,035	0,036	0,053	0,049	0,037	Valor máximo (g):	3,261	3,237	3,287	3,223	3,207	Valor mínimo(g) :	3,137	3,121	3,098	3,052	3,114	Rango (g):	0,124	0,116	0,189	0,171	0,093
				Línea No																																									
				16	17	18	19	20																																					
		Promedio (g):		3,172	3,170	3,159	3,134	3,160																																					
		Desviación estándar:		0,035	0,036	0,053	0,049	0,037																																					
		Valor máximo (g):		3,261	3,237	3,287	3,223	3,207																																					
		Valor mínimo(g) :		3,137	3,121	3,098	3,052	3,114																																					
		Rango (g):		0,124	0,116	0,189	0,171	0,093																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,206</td><td>3,181</td><td>3,151</td><td>3,171</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,037</td><td>0,033</td><td>0,042</td><td>0,036</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,268</td><td>3,245</td><td>3,207</td><td>3,208</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,148</td><td>3,138</td><td>3,088</td><td>3,123</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,120</td><td>0,107</td><td>0,119</td><td>0,085</td></tr></table>			Línea No					21	22	23	24	Promedio (g):	3,206	3,181	3,151	3,171	Desviación estándar:	0,037	0,033	0,042	0,036	Valor máximo (g):	3,268	3,245	3,207	3,208	Valor mínimo(g) :	3,148	3,138	3,088	3,123	Rango (g):	0,120	0,107	0,119	0,085							
	Línea No																																												
	21	22	23	24																																									
Promedio (g):	3,206	3,181	3,151	3,171																																									
Desviación estándar:	0,037	0,033	0,042	0,036																																									
Valor máximo (g):	3,268	3,245	3,207	3,208																																									
Valor mínimo(g) :	3,148	3,138	3,088	3,123																																									
Rango (g):	0,120	0,107	0,119	0,085																																									
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27																																													
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279



REQUISITO																																																																																																																																	
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN																																																																																																																														
	balotas debe ser de 40mm +/- 1mm.	<table><thead><tr><th></th><th colspan="5">Línea No</th></tr><tr><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr></thead><tbody><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,260</td><td>40,259</td><td>40,241</td><td>40,243</td><td>40,255</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,035</td><td>0,036</td><td>0,015</td><td>0,025</td><td>0,023</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,319</td><td>40,308</td><td>40,261</td><td>40,279</td><td>40,285</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,208</td><td>40,180</td><td>40,223</td><td>40,207</td><td>40,228</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,111</td><td>0,128</td><td>0,038</td><td>0,072</td><td>0,057</td></tr></tbody></table> <table><thead><tr><th></th><th colspan="5">Línea No</th></tr><tr><th></th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th></tr></thead><tbody><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,242</td><td>40,259</td><td>40,265</td><td>40,262</td><td>40,272</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,033</td><td>0,022</td><td>0,038</td><td>0,036</td><td>0,035</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,315</td><td>40,302</td><td>40,321</td><td>40,334</td><td>40,314</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,194</td><td>40,217</td><td>40,198</td><td>40,215</td><td>40,215</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,121</td><td>0,085</td><td>0,124</td><td>0,119</td><td>0,099</td></tr></tbody></table> <table><thead><tr><th></th><th colspan="5">Línea No</th></tr><tr><th></th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th></tr></thead><tbody><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,275</td><td>40,275</td><td>40,266</td><td>40,248</td><td>40,240</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,036</td><td>0,023</td><td>0,032</td><td>0,040</td><td>0,034</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,332</td><td>40,320</td><td>40,325</td><td>40,300</td><td>40,305</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,223</td><td>40,235</td><td>40,212</td><td>40,173</td><td>40,195</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,109</td><td>0,085</td><td>0,112</td><td>0,128</td><td>0,110</td></tr></tbody></table> Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27		Línea No						1	2	3	4	5	Promedio (mm):	40,260	40,259	40,241	40,243	40,255	Desviación estándar:	0,035	0,036	0,015	0,025	0,023	Valor máximo (g):	40,319	40,308	40,261	40,279	40,285	Valor mínimo(g) :	40,208	40,180	40,223	40,207	40,228	Rango (mm):	0,111	0,128	0,038	0,072	0,057		Línea No						6	7	8	9	10	Promedio (mm):	40,242	40,259	40,265	40,262	40,272	Desviación estándar:	0,033	0,022	0,038	0,036	0,035	Valor máximo (g):	40,315	40,302	40,321	40,334	40,314	Valor mínimo(g) :	40,194	40,217	40,198	40,215	40,215	Rango (mm):	0,121	0,085	0,124	0,119	0,099		Línea No						11	12	13	14	15	Promedio (mm):	40,275	40,275	40,266	40,248	40,240	Desviación estándar:	0,036	0,023	0,032	0,040	0,034	Valor máximo (g):	40,332	40,320	40,325	40,300	40,305	Valor mínimo(g) :	40,223	40,235	40,212	40,173	40,195	Rango (mm):	0,109	0,085	0,112	0,128	0,110	
	Línea No																																																																																																																																
	1	2	3	4	5																																																																																																																												
Promedio (mm):	40,260	40,259	40,241	40,243	40,255																																																																																																																												
Desviación estándar:	0,035	0,036	0,015	0,025	0,023																																																																																																																												
Valor máximo (g):	40,319	40,308	40,261	40,279	40,285																																																																																																																												
Valor mínimo(g) :	40,208	40,180	40,223	40,207	40,228																																																																																																																												
Rango (mm):	0,111	0,128	0,038	0,072	0,057																																																																																																																												
	Línea No																																																																																																																																
	6	7	8	9	10																																																																																																																												
Promedio (mm):	40,242	40,259	40,265	40,262	40,272																																																																																																																												
Desviación estándar:	0,033	0,022	0,038	0,036	0,035																																																																																																																												
Valor máximo (g):	40,315	40,302	40,321	40,334	40,314																																																																																																																												
Valor mínimo(g) :	40,194	40,217	40,198	40,215	40,215																																																																																																																												
Rango (mm):	0,121	0,085	0,124	0,119	0,099																																																																																																																												
	Línea No																																																																																																																																
	11	12	13	14	15																																																																																																																												
Promedio (mm):	40,275	40,275	40,266	40,248	40,240																																																																																																																												
Desviación estándar:	0,036	0,023	0,032	0,040	0,034																																																																																																																												
Valor máximo (g):	40,332	40,320	40,325	40,300	40,305																																																																																																																												
Valor mínimo(g) :	40,223	40,235	40,212	40,173	40,195																																																																																																																												
Rango (mm):	0,109	0,085	0,112	0,128	0,110																																																																																																																												
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 1mm.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: <table><thead><tr><th></th><th colspan="5">Línea No</th></tr><tr><th></th><th>16</th><th>17</th><th>18</th><th>19</th><th>20</th></tr></thead><tbody><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,256</td><td>40,232</td><td>40,243</td><td>40,224</td><td>40,234</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,044</td><td>0,028</td><td>0,037</td><td>0,023</td><td>0,021</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,332</td><td>40,273</td><td>40,325</td><td>40,263</td><td>40,271</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,195</td><td>40,198</td><td>40,198</td><td>40,191</td><td>40,212</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,137</td><td>0,076</td><td>0,127</td><td>0,072</td><td>0,059</td></tr></tbody></table> <table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Línea No</th></tr><tr><th></th><th>21</th><th>22</th><th>23</th><th>24</th></tr></thead><tbody><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,265</td><td>40,257</td><td>40,258</td><td>40,252</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,029</td><td>0,016</td><td>0,018</td><td>0,022</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,306</td><td>40,273</td><td>40,285</td><td>40,290</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,216</td><td>40,218</td><td>40,231</td><td>40,227</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,090</td><td>0,054</td><td>0,054</td><td>0,063</td></tr></tbody></table> Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27		Línea No						16	17	18	19	20	Promedio (mm):	40,256	40,232	40,243	40,224	40,234	Desviación estándar:	0,044	0,028	0,037	0,023	0,021	Valor máximo (g):	40,332	40,273	40,325	40,263	40,271	Valor mínimo(g) :	40,195	40,198	40,198	40,191	40,212	Rango (mm):	0,137	0,076	0,127	0,072	0,059		Línea No					21	22	23	24	Promedio (mm):	40,265	40,257	40,258	40,252	Desviación estándar:	0,029	0,016	0,018	0,022	Valor máximo (g):	40,306	40,273	40,285	40,290	Valor mínimo(g) :	40,216	40,218	40,231	40,227	Rango (mm):	0,090	0,054	0,054	0,063	CUMPLE																																																	
	Línea No																																																																																																																																
	16	17	18	19	20																																																																																																																												
Promedio (mm):	40,256	40,232	40,243	40,224	40,234																																																																																																																												
Desviación estándar:	0,044	0,028	0,037	0,023	0,021																																																																																																																												
Valor máximo (g):	40,332	40,273	40,325	40,263	40,271																																																																																																																												
Valor mínimo(g) :	40,195	40,198	40,198	40,191	40,212																																																																																																																												
Rango (mm):	0,137	0,076	0,127	0,072	0,059																																																																																																																												
	Línea No																																																																																																																																
	21	22	23	24																																																																																																																													
Promedio (mm):	40,265	40,257	40,258	40,252																																																																																																																													
Desviación estándar:	0,029	0,016	0,018	0,022																																																																																																																													
Valor máximo (g):	40,306	40,273	40,285	40,290																																																																																																																													
Valor mínimo(g) :	40,216	40,218	40,231	40,227																																																																																																																													
Rango (mm):	0,090	0,054	0,054	0,063																																																																																																																													
APARIENCIA	Las balotas no deben presentar fracturas, muescas o	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales. Presentan color blanco con numeración	CUMPLE																																																																																																																														

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279



REQUISITO			
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN
	irregularidades superficiales	negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas, con la nomenclatura numérica empezando desde la balota número 0 y terminando en la balota número 9. Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27	
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: La textura de las muestras es consistente. Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27	CUMPLE

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003279-1

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Av. Calle 26 No 69 – 76 / Torre 4 / Piso 9, Edificio Elemento.

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 – Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

PARA EL PRODUCTO:

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

Líneas No 25, 26, 27 y 28 (Zodiaco) TAMBOR PRINCIPAL

Ha sido evaluado y **CUMPLE** con los requisitos establecidos en el referencial de certificación:

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA
CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 21 FEBRERO 2024.**

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO SE RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.

Fecha de Aprobación: 2024-03-07



ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-002



JUAN SEBASTIAN SALAZAR

Director Técnico

ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003279-1

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	RADELCO S.A.S.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	48 Balotas

Fecha de Aprobación: 2024-03-07

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279-1



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2024-02-27
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2024-02-29

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	RADELCO S.A.S.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 21 FEBRERO 2024.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 959.472

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279-1



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	48 balotas (4 Líneas de 12 BALOTAS)

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO	MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica	RADELCO S.A.S.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 27/02/2024.
El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. Sello puerta Tambor 959.472.			

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	48	Ac	Re
				0	1

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279-1



PRODUCTO: BALOTAS SIGNOS SODIACALES PARA SORTEO TAMBOR PRINCIPAL LINEAS No 25, 26, 27 y 28.

REQUISITO																																						
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN																																			
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																			
		<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr><tr><td>Promedio:</td><td>3,208</td><td>3,199</td><td>3,215</td><td>3,215</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,031</td><td>0,038</td><td>0,048</td><td>0,047</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,247</td><td>3,262</td><td>3,283</td><td>3,284</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,160</td><td>3,153</td><td>3,155</td><td>3,116</td></tr><tr><td>Rango</td><td>0,087</td><td>0,109</td><td>0,128</td><td>0,168</td></tr></table>			Línea No					25	26	27	28	Promedio:	3,208	3,199	3,215	3,215	Desviación estándar:	0,031	0,038	0,048	0,047	Valor máximo (g):	3,247	3,262	3,283	3,284	Valor mínimo(g) :	3,160	3,153	3,155	3,116	Rango	0,087	0,109	0,128	0,168
				Línea No																																		
				25	26	27	28																															
		Promedio:		3,208	3,199	3,215	3,215																															
		Desviación estándar:		0,031	0,038	0,048	0,047																															
Valor máximo (g):	3,247	3,262	3,283	3,284																																		
Valor mínimo(g) :	3,160	3,153	3,155	3,116																																		
Rango	0,087	0,109	0,128	0,168																																		
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27.																																						
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 1mm.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																			
		<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr><tr><td>Promedio:</td><td>40,280</td><td>40,262</td><td>40,462</td><td>40,256</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,036</td><td>0,039</td><td>0,040</td><td>0,023</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,370</td><td>40,321</td><td>40,333</td><td>40,302</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,234</td><td>40,194</td><td>40,210</td><td>40,221</td></tr><tr><td>Rango</td><td>0,136</td><td>0,128</td><td>0,123</td><td>0,081</td></tr></table>			Línea No					25	26	27	28	Promedio:	40,280	40,262	40,462	40,256	Desviación estándar:	0,036	0,039	0,040	0,023	Valor máximo (g):	40,370	40,321	40,333	40,302	Valor mínimo(g) :	40,234	40,194	40,210	40,221	Rango	0,136	0,128	0,123	0,081
				Línea No																																		
				25	26	27	28																															
		Promedio:		40,280	40,262	40,462	40,256																															
		Desviación estándar:		0,036	0,039	0,040	0,023																															
Valor máximo (g):	40,370	40,321	40,333	40,302																																		
Valor mínimo(g) :	40,234	40,194	40,210	40,221																																		
Rango	0,136	0,128	0,123	0,081																																		
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27.																																						
APARIENCIA	Las balotas no deben presentar fracturas, muescas o irregularidades superficiales	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																			
		Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales.																																				
		Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas del zodiaco, iniciando en Aries y terminando en Piscis.																																				
		Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27.																																				
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																			
		La textura de las muestras es consistente.																																				
		Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27.																																				

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003279-2

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Av. Calle 26 No 69 - 76 / Torre 4 / Piso 9, Edificio Elemento.

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 - Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

PARA EL PRODUCTO

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

Líneas No 11-1 (o AL 9) y 12-2(ZODIACO) TAMBOR PRINCIPAL

Ha sido evaluado y **CUMPLE** con los requisitos establecidos en el referencial de certificación:

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA
CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 21 FEBRERO 2024.**

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO SE RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.

Fecha de Aprobación:2024-02-29



ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-002



JUAN SEBASTIAN SALAZAR

Director Técnico

ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003279-2

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	RADELCO S.A.S.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	22 Balotas

Fecha de Aprobación: 2024-02-29

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279-2



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2024-03-06
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2024-03-07

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	RADELCO S.A.S.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 21 FEBRERO 2024.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 959475 – 959476 - 959.477.

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279-2



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	22 balotas (1 Línea de 10 BALOTAS y 1 Línea de 12 BALOTAS)

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO	MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica	RADELCO S.A.S.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 27/02/2024.

El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. Sello de puerta contingencia 959.477.			
--	--	--	--

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	22	Ac	Re
				0	1

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003279-2



PRODUCTO: BALOTAS SIGNOS SODIACALES PARA SORTEO TAMBOR PRINCIPAL LINEAS No 11-1 y 12-2

REQUISITO																								
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN																					
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																					
		<table><tr><td></td><td colspan="2">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>11-1</td><td>12-2</td></tr><tr><td>Promedio:</td><td>3,166</td><td>3,211</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,028</td><td>0,043</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,205</td><td>3,280</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,118</td><td>3,144</td></tr><tr><td>Rango</td><td>0,087</td><td>0,136</td></tr></table>			Línea No			11-1	12-2	Promedio:	3,166	3,211	Desviación estándar:	0,028	0,043	Valor máximo (g):	3,205	3,280	Valor mínimo(g) :	3,118	3,144	Rango	0,087	0,136
				Línea No																				
				11-1	12-2																			
		Promedio:		3,166	3,211																			
		Desviación estándar:		0,028	0,043																			
Valor máximo (g):	3,205	3,280																						
Valor mínimo(g) :	3,118	3,144																						
Rango	0,087	0,136																						
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27																								
Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																							
<table><tr><td></td><td colspan="2">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>11-1</td><td>12-2</td></tr><tr><td>Promedio:</td><td>40,249</td><td>40,271</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,021</td><td>0,041</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,282</td><td>40,359</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,219</td><td>40,223</td></tr><tr><td>Rango</td><td>0,064</td><td>0,136</td></tr></table>			Línea No			11-1	12-2	Promedio:	40,249	40,271	Desviación estándar:	0,021	0,041	Valor máximo (g):	40,282	40,359	Valor mínimo(g) :	40,219	40,223	Rango	0,064	0,136		
		Línea No																						
		11-1	12-2																					
Promedio:		40,249	40,271																					
Desviación estándar:		0,021	0,041																					
Valor máximo (g):	40,282	40,359																						
Valor mínimo(g) :	40,219	40,223																						
Rango	0,064	0,136																						
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27																								
Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																							
Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales.																								
Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas desde el número 0 hasta el número 9 inclusive.																								
Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas del zodiaco, iniciando en Aries y terminando en Piscis.																								
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27																								
Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:		CUMPLE																						
La textura de las muestras es consistente.																								
Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 82034 de 2024-02-27																								

RV: Radicación comunicado 5002-0448 Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC 27 de febrero de 2024

Esmeralda Rodriguez Guerrero <direccionopsorteo@cempresarial.co>

Mar 12/03/2024 4:47 PM

Para: Sady Maritza Mendez Moreno <asistentegerencia@cempresarial.co>

CC: DreamTeam_Juridico <controljuridico@cempresarial.co>; Ricardo Lopez Gusti <coordinadoropcomercial@cempresarial.co>; Leidy Yolanda Canaria Rodriguez <delegado@cempresarial.co>

 3 archivos adjuntos (2 MB)

5002-0448 Remisión Informes Certificación ICONTEC 27 Febrero 2024 Nuevas balotas TAMBOR C1725-2019 SUPER astro.pdf; 5002-0448.docx; Informes Certificación ICONTEC 27 Febrero 2024 Nuevas balotas Tambor.pdf;

Cordial saludo Sady

Le informo que fue radicado el comunicado **5002-0448** Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC 27 de febrero de 2024., así:

1. Interventoría: Consecutivo No 2024-03-12_CJ2020_2787**2. Coljuegos: Consecutivo No. 20241030078302 el 2024-03-12**

Por lo anterior, agradezco ubicar esta información en la carpeta de Correspondencia Enviada del Contrato C1725-2019/CONSORCIO JUEGOS 2020.

Atentamente.,

Esmeralda Rodriguez Guerrero

Director Op Sorteo

Tel: (1) 5190395 Ext: 106 Cel. 3125189592

Corredor Empresarial S.A

Av Calle 26 N° 69 D 91 Oficina 802 Torre 2 Centro Empresarial Arrecife

Línea gratuita: 01 8000 112188



"La información contenida en este correo y sus Anexos es confidencial y solo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de CORREDOR EMPRESARIAL S. A. toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. es prohibida y sancionada por la ley."

De: Contactenos Coljuegos <contactenos@coljuegos.gov.co>

Enviado: martes, 12 de marzo de 2024 4:21 p. m.

Para: Esmeralda Rodriguez Guerrero <direccionopsorteo@cempresarial.co>

Asunto: Re: Radicación comunicado 5002-0448 Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC 27 de febrero de 2024

Buen día

Apreciado (S) Señor (es):

CORREDOR EMPRESARIAL

Atendiendo su correo electrónico nos permitimos informarle que este fue radicado bajo el No. 20241030078302 y será escalado al área correspondiente para la emisión de una respuesta formal.

Cualquier inquietud o información adicional que necesite no dude en contactarnos en nuestra línea de Servicio al Cliente en Bogotá (601)7420698 – 018000182888 a nivel nacional ó a través de

nuestro correo electrónico contactenos@coljuegos.gov.co.

**Atención al Ciudadano**contactenos@coljuegos.gov.co**Teléfono:** (601) 7420698

Cra 11 No 93A - 85, Bogotá, Colombia

www.coljuegos.gov.co

[Conoce aquí cómo aporta Coljuegos a la salud de los colombianos](#)

La información contenida en este correo y sus anexos es confidencial y sólo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si Usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de Coljuegos y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de Coljuegos toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de Coljuegos es prohibida y sancionada por la ley.

El mar, 12 mar 2024 a las 16:16, Esmeralda Rodriguez Guerrero (<direccionopsorteo@cempresarial.co>) escribió:
5002-0448

Bogotá D.C. 12 de Marzo de 2024

Doctora

INGRID PAOLA DEBS FORERO

Directora de Proyecto

CONSORCIO JUEGOS 2020

Ciudad

CC. Dra. CLAUDIA YAMILE CASTIBLANCO ARÉVALO

Gerente de Fiscalización

COLJUEGOS EICE

Asunto: Radicación comunicado **5002-0448** Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC 27 de febrero de 2024, adjunto soportes.

Radicación interventoría CONSORCIO JUEGOS 2020 No 2024-03-12_CJ2020_2787.

Cordial Saludo.

Esmeralda Rodriguez Guerrero

Director Op Sorteo

Tel:(1) 5190395 Ext: 106 Cel. 3125189592

Corredor Empresarial S.A

Av Calle 26 N° 69 D 91 Oficina 802 Torre 2 Centro Empresarial Arrecife

Línea gratuita: 01 8000 112188



"La información contenida en este correo y sus Anexos es confidencial y solo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. es prohibida y sancionada por la ley."

La información contenida en este correo y sus anexos es confidencial y sólo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si Usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de Coljuegos y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de Coljuegos toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de Coljuegos es prohibida y sancionada por la ley.