Homepage

Aumentar el contraste

Inicio | Registro | Buscar Proceso de | Plan anual de adqu

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver | Exportar todos

**Año: 2024**
**Versión: 16**

**Usuario creador: Tarik Alexander Luna Villarreal**

**VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES**

Información general | Adquisiciones planeadas | Necesidades adicionales | Versiones previas

## Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

### Información general

Compradores / Proveedores

**SENA REGIONAL NARIÑO Grupo de Apoyo Administrativo Mixto**

**COLOMBIA, Pasto**

**0** Recomendación (es)

**Año: 2024**

**Misión y visión:** Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994).Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

**Perspectiva estratégica:** El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología hibrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología hibrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A reglón seguido, se adelantó el análisis del contexto externo en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los

objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la trasformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

## Información de contacto

**Nombre:** Tarik Alexander Luna Villarreal

**Teléfono:** 3156399579

**Correo electrónico:** taluna@sena.edu.co

## Información relacionada

**Valor total del PAA:** 135.290.059.086 COP

**Límite de contratación Menor Cuantía:** 1.300.000.000 COP

**Límite de contratación Mínima Cuantía:** 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

# Adquisiciones planeadas

Volver al principio

## Búsqueda de adquisiciones

**Buscar:** 52_201

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

**Modalidad de selección:** Agregar

Eliminar filtros

## Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

| Código UNSPSC | Descripción | Fecha estimada de inicio de proceso de selección | Fecha estimada de presentación de ofertas | Duración del contrato | Modalic selecci |
|---|---|---|---|---|---|
| 85122001 | 52_201 Prestación de servicios profesionales de carácter temporal para atender en consulta odontológica general integral y procedimientos, a beneficiarios afiliados al Servicio Médico Asistencial del SENA en Ipiales | Marzo | Marzo | 10 Mes (s) | Mínima |

Exportar excel | Export Excel(CSV)

# Necesidades adicionales

Volver al principio

## Búsqueda de necesidades adicionales

**Buscar:**

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

Eliminar filtros

## Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

| Códigos UNSPSC posibles | Descripción | Datos de contacto del responsable | ¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021? | ¿El contrato incluye el suministr distintos a alimentos? |
|---|---|---|---|---|

*No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados*

Exportar excel

## Versiones previas

Volver al principio

### Versiones previas

| Usuario | Misión y visión | Perspectiva estratégica | Fecha de modificación | Versión | Descargas |
|---|---|---|---|---|---|
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 9:55:05 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 1 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 10:26:05 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 2 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 10:34:02 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 3 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 13/01/2024 5:46:30 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 4 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 15/01/2024 3:59:36 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 5 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 16/01/2024 9:04:29 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 6 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 17/01/2024 7:56:46 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 7 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 17/01/2024 8:25:06 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 8 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 19/01/2024 2:25:44 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 9 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 20/01/2024 11:38:23 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 10 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 22/01/2024 6:00:55 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 11 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 23/01/2024 3:02:34 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 12 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 24/01/2024 7:20:10 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 13 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 16/02/2024 5:43:37 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 14 | Descargar |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Volver | Misión El SENA está | El Plan Estratégico Institucional | 5/03/2024 2:39:51 PM | 15 | Exportar todos |

© VORTAL 2019 Términos de uso Normativa Soporte Remoto Ayuda Español (Colombia)

**018000-52-0808** www.colombiacompra.gov.co/soporte

Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.

Homepage

Aumentar el contraste

Inicio | Registro | Buscar Proceso de | Plan anual de adqu

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver | Exportar todos

**Año: 2024**
**Versión: 16**

**Usuario creador: Tarik Alexander Luna Villarreal**

**VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES**

Información general | Adquisiciones planeadas | Necesidades adicionales | Versiones previas

## Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

### Información general

Compradores
Proveedores

**SENA REGIONAL NARIÑO Grupo de Apoyo Administrativo Mixto**

**COLOMBIA, Pasto**

**0** Recomendación (es)

**Año: 2024**

**Misión y visión:** Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994).Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

**Perspectiva estratégica:** El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología hibrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología hibrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A reglón seguido, se adelantó el análisis del contexto externo en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los

objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la trasformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

## Información de contacto

**Nombre:** Tarik Alexander Luna Villarreal

**Teléfono:** 3156399579

**Correo electrónico:** taluna@sena.edu.co

## Información relacionada

**Valor total del PAA:** 135.290.059.086 COP

**Límite de contratación Menor Cuantía:** 1.300.000.000 COP

**Límite de contratación Mínima Cuantía:** 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

# Adquisiciones planeadas

Volver al principio

## Búsqueda de adquisiciones

**Buscar:** 52_189

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

**Modalidad de selección:** Agregar

Eliminar filtros

## Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

| Modalidad de selección | Fuente de los recursos | Valor total estimado | Valor estimado en la vigencia actual | Se requieren vigencias futuras | Estado solicitu vigenci futuras |
|---|---|---|---|---|---|
| Mínima cuantía | Presupuesto de entidad nacional | 35.000.000 COP | 35.000.000 COP | No | NA |

Exportar excel | Export Excel(CSV)

# Necesidades adicionales

Volver al principio

## Búsqueda de necesidades adicionales

**Buscar:**

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

Eliminar filtros

## Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

| Códigos UNSPSC posibles | Descripción | Datos de contacto del responsable | ¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, | ¿El contrato incluye el suministr distintos a alimentos? |
|---|---|---|---|---|

**cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?**

*No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados*

Exportar excel

## Versiones previas

Volver al principio

### Versiones previas

| Usuario | Misión y visión | Perspectiva estratégica | Fecha de modificación | Versión | Descargas |
|---|---|---|---|---|---|
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 9:55:05 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 1 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 10:26:05 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 2 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 10:34:02 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 3 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 13/01/2024 5:46:30 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 4 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 15/01/2024 3:59:36 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 5 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 16/01/2024 9:04:29 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 6 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 17/01/2024 7:56:46 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 7 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 17/01/2024 8:25:06 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 8 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 19/01/2024 2:25:44 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 9 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 20/01/2024 11:38:23 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 10 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 22/01/2024 6:00:55 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 11 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 23/01/2024 3:02:34 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 12 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 24/01/2024 7:20:10 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 13 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 16/02/2024 5:43:37 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 14 | Descargar |
| Diana Mercedes Castro León | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 5/03/2024 2:39:51 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 15 | Descargar |

Volver Exportar todos

© VORTAL 2019 Términos de uso Normativa Soporte Remoto Ayuda Español (Colombia)

**018000-52-0808** www.colombiacompra.gov.co/soporte

Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.

Volver

Exportar todos

**Año: 2024**
**Versión: 16**

**Usuario creador: Tarik Alexander Luna Villarreal**

**VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES**

Información general | Adquisiciones planeadas | Necesidades adicionales | Versiones previas

## Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

### Información general

**Año: 2024**

**SENA REGIONAL NARIÑO**
**Grupo de Apoyo Administrativo Mixto**

**COLOMBIA, Pasto**

0 Recomendación (es)

**Misión y visión:**

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994).Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

**Perspectiva estratégica:**

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología hibrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología hibrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A reglón seguido, se adelantó el análisis del contexto externo en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los

objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la trasformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

## Información de contacto

**Nombre:** Tarik Alexander Luna Villarreal

**Teléfono:** 3156399579

**Correo electrónico:** taluna@sena.edu.co

## Información relacionada

**Valor total del PAA:** 135.290.059.086 COP

**Límite de contratación Menor Cuantía:** 1.300.000.000 COP

**Límite de contratación Mínima Cuantía:** 130.000.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

# Adquisiciones planeadas

Volver al principio

## Búsqueda de adquisiciones

**Buscar:** 52_186

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

**Modalidad de selección:** Agregar

Eliminar filtros

## Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

| Código UNSPSC | Descripción | Fecha estimada de inicio de proceso de selección | Fecha estimada de presentación de ofertas | Duración del contrato | Modalic selecci |
|---|---|---|---|---|---|
| 85121808 | 52_186 Rx e Imágenes Diagnosticas odontologia | Febrero | Febrero | 11 Mes (s) | Mínima |

Exportar excel | Export Excel(CSV)

# Necesidades adicionales

Volver al principio

## Búsqueda de necesidades adicionales

**Buscar:**

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

Eliminar filtros

## Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

| Códigos UNSPSC posibles | Descripción | Datos de contacto del responsable | ¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, | ¿El contrato incluye el suministr distintos a alimentos? |
|---|---|---|---|---|

**cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?**

*No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados*

Exportar excel

## Versiones previas

Volver al principio

### Versiones previas

| Usuario | Misión y visión | Perspectiva estratégica | Fecha de modificación | Versión | Descargas |
|---|---|---|---|---|---|
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 9:55:05 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 1 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 10:26:05 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 2 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/01/2024 10:34:02 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 3 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 13/01/2024 5:46:30 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 4 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 15/01/2024 3:59:36 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 5 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 16/01/2024 9:04:29 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 6 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 17/01/2024 7:56:46 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 7 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 17/01/2024 8:25:06 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 8 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 19/01/2024 2:25:44 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 9 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 20/01/2024 11:38:23 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 10 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 22/01/2024 6:00:55 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 11 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 23/01/2024 3:02:34 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 12 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 24/01/2024 7:20:10 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 13 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 16/02/2024 5:43:37 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 14 | Descargar |
| Diana Mercedes Castro León | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 5/03/2024 2:39:51 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 15 | Descargar |

Volver Exportar todos

© VORTAL 2019 Términos de uso Normativa Soporte Remoto Ayuda Español (Colombia)

**018000-52-0808** www.colombiacompra.gov.co/soporte

Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.