

	ALCALDIA MUNICIPAL DE NEMOCÓN NIT. 899999366-1	F-69-AL	
	ALMACEN		
FORMATO	PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	Versión 1	Fecha 09-Ene-24

LA ALMACENISTA MUNICIPAL

CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.4.4, la Resolución No. 22820 de 2013 y la Resolución No. 12629 de 2015

Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), el cual se adoptó mediante la Resolución N 01 – 2024, en la cual se encuentra la siguiente Información:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES VIGENCIA 2024	
Objeto	PRESTACION DE SERVICIOS PARA EL MEJORAMIENTO DE CALIDAD DE LA EDUCACION A TRAVES DE LA CAPACITACION, EVALUACION Y SEGUIMIENTO A LOS ESTUDIANTES DE GRADO 11 DE LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS PUBLICAS DEL MUNICIPIO DE NEMOCON CUNDINAMARCA
Código(s) UNSPSC	86141501
Modalidad de selección consignada en el PAA	MINIMA CUANTIA
Duración estimada del contrato en el PAA	4 MESES
Fecha estimada de Inicio en el PAA	MAYO
Dependencia responsable en el PAA	ALMACEN MUNICIPAL
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	TREINTA SEIS MILLONES CUATROCIENTOS MIL PESOS (\$36.400.000) MCTE.

Solicitud realizada por:	COORDINACION DE PROGRAMAS SOCIALES
--------------------------	------------------------------------

Dado en Nemocón, a los dos (2) días del mes de mayo de 2024.



MARIA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal