Al contestar cite Radicado 2024110028008-3 Id: 51955
Folios: 1 Fecha: 2024-05-09 16:31:58
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA ADMINISTRATIVA

GOBIERNO DEL **QUINDÍO**

Radicado 2024110027959-3 Id: 51876

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÌA ADMINISTRATIVA DEPARTAMENTAL:**

"ADQUISICIÓN E INSTALACIÓN DE EQUIPOS DE AIRES ACONDICIONADOS NECESARIOS PARA DOTAR LAS DIFERENTES INSTALACIONES DE LA ADMINISTRACIÓN DEPARTAMENTAL DEL QUINDÍO".

El presente documento se expide a solicitud del secretario administrativo **JOHAN SEBASTIAN CAÑON SOSA** en Armenia Quindío a los 09 dias del mes de mayo de 2024

Nota: "El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados."

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
Directora Administrativa de Recursos
Secretaria Administrativa

Proyectó y elaboró: Laura Jimena Muñoz Gómez - Contratista D.A.R.F.