COMPARATIVO MANTENIMIENTO V/S VALOR ADQUISITIVO

OBJETO: Prestar el servicio de mantenimiento preventivo y correctivo de los vehículos asignados al Centro de Desarrollo Agroempresarial y Turístico del Huila, del SENA Regional Huila.

Este análisis pretende realizar un comparativo del valor adquisitivo de los vehículos perteneciente al Centro de formación versus el valor de los mantenimientos de estos. Mediante el estudio de factibilidad respecto a la depreciación lineal del bien con base al inventario que fue suministrado por el Centro de Formación, para traerlo al valor presente del vehículo, esto en contraste con el valor total de los mantenimientos en cada ítem.

Así mismo se aclara que, el presupuesto asignado para el mantenimiento de los vehículos se ejecutará bajo monto agotable de acuerdo con los valores unitarios contratados y a los servicios realmente demandados por el Centro de Formación hasta agotar el presupuesto asignado y sin excederse de la presente vigencia.

Se sacan datos del aplicativo SACB del SENA, se procede a analizar la diferencia entre el valor adquisitivo y el mantenimiento del mismo equipo, arrojando:

ITEM	DESCRIPCIÓN TECNICA DEL MANTENIMIENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	NUMERO DE PLACA	FECHA DE ADQUISICIÓN	VALOR ADQUISICIÓN	VIDA UTIL	VALOR TOTAL DEL MANTENIMIENTO (PRESUPUESTO)	PORCENTAJE	JUSTIFICACIÓN
1	**CAMIONETA DOBLE CABINA VOLKSWAGEN AMAROK, DIESEL, MODELO 2016**	UN	1	1001123474	2015-12-31 00:00:00.0	$ 84.969.000,00	**5**	$ 7.700.560,00	**9%**	El costo asociado por mantenimiento del bien es del 9% del valor de adquisición, la vida útil del vehículo es de 5 años según información suministrada por almacén, la fecha de compra fue el 31 de diciembre de 2015, por lo tanto se encuentra totalmente depreciado, sin embargo se encuentra en buenas condiciones de uso; para el área técnica es viable realizar el respectivo mantenimiento para conservar la condición operativa del vehículo. Es de aclarar que la contratación es por monto agotable, por tanto, el valor del mantenimiento puede cambiar pero no significativamente.
1.1	Retiro, suministro e instalación de pastillas de Freno en las dos ruedas delanteras y bandas traseras tipo original incluyendo tensores traseros y suministro de insumos.									
1.2	Suministro de batería referencia 770 34RST-900TLibre mantenimiento.									
1.3	Mantenimiento del sistema de bloqueo central puerta delantera, incluye suministro de insumos.									
1.4	Suministro e instalación de los 2 bocines de rodamientos delanteros									
1.5	Alineación y balanceo de llantas delanteras y traseras.									
1.6	Suministro, Cambio y disposición de residuos de aceite del motor con suministro de 4 galones de aceite 15w40 (DELO 400) incluye suministro y cambio de 2 filtros de aceite Tipo original, 2 filtros de aire tipo original, 2 filtros de aire acondicionado tipo original y 2 filtros de combustible originales.									
1.7	Cambio, suministro e instalación del motor y cremallera elevavidrios de la puerta delantera tipo original. Incluye revisión del sistema de elevavidrios y suministro de insumos.									
1.8	Suministro, retiro e instalación y disposición final de KIT de correa de repartición del motor original, incluye suministro de insumos.									
1.9	Reparación del sistema de Transmisión trasera, (Consistente en cambio de planetarios, balinera, rodillos). Incluye suministro de insumos.									
1.10	Arreglo de carpa plana del platón (reforzar esquinas), incluye suministro de insumos.									
1.11	Suministro, retiro e instalación y disposición final de correa de accesorios original del motor original de la marca, incluye suministro de insumos.									
1.12	Retiro suministro e instalación del kit completo del embrague original de la marca (Incluye prensa, disco, balinera y balinera del volante)									
1.13	Retiro suministro e instalación de bomba de combustible original de la marca y lavado del tanque de combustible.									
1.14	Retiro suministro e instalación de los 4 inyectores original de la marca (Incluye escaneo y programación)									
1.15	Mantenimiento del sistema de aire acondicionado, incluye limpieza del sistema, cambio de aceite del compresor, cambio de rodamientos, cambio de la polea del compresor (Incluye suministro de insumos)									
1.16	Mantenimiento del alternador, incluye retiro suministro e instalación de polea, escobillas y balineras.									
2	**BUSETA HINO, MODELO 2022,**	UN	1	101001144255	2021-08-10 09:10:43.0	$ 208.344.202	**5**	$ 2.299.440,00	1%	N/A
2.1	Suministro y cambio de aceite del motor (aceite 15w40 DELO 400).									
2.2	Suministro e instalación de baterías referencia 1150P 31H.									
2.3	Retiro, suministro e instalación de cinta reflectiva, incluye suministro de insumos.									
2.4	Suministro de Liquido refrigerante para motor.									
2.5	Retiro suministro e instalación del kit completo del embrague original de la marca (Incluye prensa, disco, balinera y balinera del volante)									
2.6	Retiro, suministro e instalación de filtros de aceite, filtros de aire, filtros de aire acondicionado y filtros de combustible, todos originales de la marca HINO, incluye suministro de insumos.									

Finalmente se concluye que es necesario realizar los mantenimientos a los vehículos, para que continúen prestando servicios con calidad y efectividad al Centro de Formación.

Se expide en la Plata – Huila, a los 15 días del mes de mayo de 2024.

Cesar Humberto Chavarro Pérez
Coordinador Administrativo
Técnico

Firmado digitalmente por Cesar Humberto Chavarro Perez

Proyectó: Yulieth Alejandra Montes Ortiz -Apoyo Gestión Contractual

Revisó: Eliana Anaya Medina – Apoyo Inventarios y Almacén