Madrid cundinamarca, 21 de marzo del 2024

COTIZACION

SEÑORES:

Fuerza aérea colombiana
Madrid cundinamarca

Agradeciendo la confianza depositada en coser madrid S.A.S. les presento a su consideracion la siguien cotizacion.

DESCRIPCIÓN	PARTE	CANTIDAD DE EQUIPOS	FOTO
MAQUINA PLANA TRIPLE TRANSPORTE 1245	MA904-1945003/001	2	
TIPO DE TRABAJO		Mantenimiento Preventivo Y Correctivo	

Descripción de trabajo a realizar y entregable

1. Realizar Inspección del cable de la corriente, en caso de daños efectuar el respectivo cambio.
2. Realizar mantenimiento y lubricación según manual Mauser spezial 1245/1246 Instruction Manual.
3. Realice la inspección de correa y polea. Si la correa y/o la polea se encuentran en mal estado, realice el cambio por una nuevo y original de la marca
4. Realizar limpieza en general a la máquina, mantenga la maquina siempre limpia, de lo contrario esta podría no funcionar correctamente.
5. Realizar limpieza a la superficie de la máquina. Límpiela con un paño seco y suave. Si la maquina está muy sucia, moje ligeramente un paño con detergente neutro, escúrralo bien y, a continuación, limpie la superficie de la máquina. Tras limpiarla con un paño húmedo, vuelva a limpiarla con un paño seco.
6. Realizar limpieza al hook y al compartimiento del hook según figura 10-01 del manual Mauser spezial 1245/1246 Instruction Manual.
7. Realizar lubricación a todos los puntos descritos en la figura 10-02 del manual Mauser spezial 1245/1246 Instruction Manual. Utilice aceite con una viscosidad de 22.0 mm2/s a 40 grados centígrados y una densidad de 0.865 g/cm3 a 15 grados centígrados.
8. Realizar lubricación a todos los puntos descritos en la figura 10-02 del manual Mauser spezial 1245/1246 Instruction Manual. Utilice aceite con una viscosidad de 22.0 mm2/s a 40 grados centígrados y una densidad de 0.865 g/cm3 a 15 grados centígrados.
9. Realizar lubricación a las partes frontales según figura 10-04 del manual Mauser spezial 1245/1246 Instruction Manual. Utilice aceite con una viscosidad de 22.0 mm2/s a 40 grados centígrados y una densidad de 0.865 g/cm3 a 15 grados centígrados.

10. Realizar lubricación al top-feed según figura 10-05 del manual Mauser spezial 1245/1246 Instruction Manual. Use solamente grasa de litio con un punto de goteo de 185 grados centígrados y una caminata de penetración de 22 a 25 mm a 25 grados centígrados.
11. Realizar cambio de agujas por nuevas.
12. Realizar inspección en general de la maquina por condición.
13. Realizar el cambio de piezas que se encuentren desgastadas, deterioradas o dañadas por nuevas y originales.
14. Realizar cambio mandatorio de gancho.
15. Realizar alineación y ajuste de aguja y demás componentes.
16. Realizar graduación de puntada según manual.
17. Efectuar revisión del sistema eléctrico. Si algún elemento del sistema eléctrico se encuentra deteriorado, se deberá realizar el cambio por uno nuevo según manual.
18. Realizar limpieza, ajuste y cambio de piezas requeridas al motor del componente según manual.
19. Realizar capacitación certificada al personal de operarios sobre la operación del equipo, mantenimiento preventivo y cuidados especiales para el alargamiento de la vida útil del equipo.

Nota:

- No utilice productos químicos como gasolina o diluyentes para limpiar la máquina.
- Todos los suministros, herramientas y personal requeridos para la realización del mantenimiento serán suministrados por el contratista y se dejarán los respectivos soportes de los cambios de partes realizados. Se entregarán dos informes de mantenimiento en donde se registrarán los trabajos realizados, las correcciones que se realizaron y las sugerencias para conservar la vida útil de la máquina, esto con el fin de ser anexadas a la carpeta de la maquina junto con una certificación de que la máquina queda apta para el servicio. Todos los repuestos nuevos instalados deberán ser de igual o mejor calidad que los establecidos en el manual de mantenimiento de la máquina. Las respuestas deben ser originales de la marca Mauser. Estos repuestos son asumidos por la empresa que realiza el mantenimiento.
- La empresa que realice el mantenimiento asume todos los costos y debe suministrar todos los elementos o partes que dicen cambio, reemplazo y adecuación al momento de realizar el mantenimiento.
- Se debe dar garantía del equipo de mínimo 6 meses.
- En los informes técnicos el contratista debe presentar el registro fotográfico del paso a paso de su intervención hasta su presentación final, con su respectiva fecha.
- El contratista realizara el desarme y arme del equipo y sus componentes.

Valor unidad: $ 2.500.000

Valor total: 5.000.000

DESCRIPCIÓN	PARTE	CANTIDAD DE EQUIPOS	FOTO
MAQUINA PLANA PFAFF 545	545-H3-6/01/DLMN8	1	
TIPO DE TRABAJO		Mantenimiento Preventivo Y Correctivo	

Descripción de trabajo a realizar y entregable

1. Realizar Inspección del cable de la corriente, en caso de daños efectuar el respectivo cambio.
2. Realizar el cambio de la correa y polea por una nueva de igual o mejor calidad.
3. Realizar limpieza en general a la máquina, mantenga la máquina siempre limpia, de lo contrario esta podría no funcionar correctamente.
4. Realizar limpieza a la superficie de la máquina. Límpiela con un paño seco y suave. Si la maquina está muy sucia, moje ligeramente un paño con detergente neutro, escúrralo bien y, a continuación, limpie la superficie de la máquina. Tras limpiarla con un paño húmedo, vuelva a limpiarla con un paño seco.
5. Realizar limpieza a la caja de bobina y al compartimiento de la caja de bobina.
6. Realizar lubricación a los puntos de engrase requeridos.
7. Realizar cambio de agujas por nuevas y originales.
8. Realizar inspección en general de la máquina por condición.
9. Realizar el cambio de piezas que se encuentren desgastadas, deterioradas o dañadas por nuevas y originales.
10. Realizar cambio mandatorio del gancho.
11. Realizar alineación y ajuste de aguja y demás componentes.

12. Realizar graduación de puntada según manual.
13. Efectuar revisión del sistema eléctrico. Si algún elemento del sistema eléctrico se encuentra deteriorado, se deberá realizar el cambio por uno nuevo de igual o mejor calidad según manual.
14. Realizar limpieza, ajuste y cambio de piezas requeridas al motor del componente.
15. Realizar capacitación certificada al personal de operarios sobre la operación del equipo, mantenimiento preventivo y cuidados especiales para el alargamiento de la vida útil del equipo
16. Realizar un informe técnico donde incluya todos los trabajos realizados.

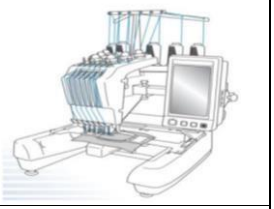
Nota:

- No utilice productos químicos como gasolina o diluyentes para limpiar la máquina.

- Todos los suministros, herramientas y personal requeridos para la realización del mantenimiento serán suministrados por el contratista y se dejarán los respectivos soportes de los cambios de partes realizados. Se entregarán dos informes de mantenimiento en donde se registrarán los trabajos realizados, las correcciones que se realizaron y las sugerencias para conservar la vida útil de la máquina, esto con el fin de ser anexadas a la carpeta de la maquina junto con una certificación de que la máquina queda apta para el servicio. Todos los repuestos nuevos instalados deberán ser de igual o mejor calidad que los establecidos en el manual de mantenimiento de la máquina. Las respuestas deben ser originales de la marca Mauser. Estos repuestos son asumidos por la empresa que realiza el mantenimiento.
- La empresa que realice el mantenimiento asume todos los costos y debe suministrar todos los elementos o partes que dicen cambio, reemplazo y adecuación al momento de realizar el mantenimiento.
- Se debe dar garantía del equipo de mínimo 6 meses.
- Se debe entregar la trazabilidad de la parte/elemento que se sustituyó.
- En los informes técnicos el contratista debe presentar el registro fotográfico del paso a paso de su intervención hasta su presentación final, con su respectiva fecha.
- El contratista realizara el desarme y arme del equipo y sus componentes.

Valor unidad: $2.300.000

Valor total: $2.300.000

DESCRIPCIÓN	PARTE	CANTIDAD DE EQUIPOS	FOTO
MAQUINA BORDADORA BROTHER	PR655	1	
TIPO DE TRABAJO		Mantenimiento Preventivo Y Correctivo	

descripión de trabajo a realizar y entregable

1. Realizar Inspección del cable de la corriente, en caso de daños efectuar el respectivo cambio.
2. Realizar limpieza en general a la máquina, mantenga la máquina siempre limpia, de lo contrario esta podría no funcionar correctamente.
3. Realizar limpieza de la pantalla LCD. Límpiela con un paño seco y suave. No utilice detergentes o limpiadores orgánicos.
4. Realizar limpieza a la superficie de la máquina. Límpiela con un paño seco y suave. Si la maquina es sucia, moje ligeramente un paño con detergente neutro, escúrralo bien y, a continuación, limpie la su de la máquina. Tras limpiarla con un paño húmedo, vuelva a limpiarla con un paño seco.
5. Realizar limpieza a la zona de pista del gancho. Retire el polvo y la pelusa que se acumulen. Utilice un cepillo de limpieza.
6. Realizar limpieza al interior del estuche de la bobina.
7. Realizar limpieza alrededor del orificio del resorte de ajuste de tensión en el estuche de la bobina. Utilice un trozo de papel del grosor de una tarjeta de visita para la limpieza.
8. Realizar limpieza alrededor de la cuchilla móvil, la cuchilla fija y la placa de sujeción del hilo. Retire el polvo y la pelusa que se acumulan alrededor. Utilice un destornillador especial y un cepillo de limpieza.
9. Realizar limpieza a las trayectorias de los hilos. Utilice un cepillo de limpieza para remover la pelusa y polvo de debajo de las placas de las guías de hilo.
10. Realizar limpieza a la unidad de tensión. Utilice un cepillo de limpieza para limpiar las partes internas de la rueda de tensión.
11. Realizar engrase del gancho.
12. Realizar engrase de varillas. En la pantalla de bordado, seleccione una varilla cada vez. Baje la varilla seleccionada y fíjela en su posición. Ponga una gota de aceite en la arandela del fieltro de la varilla inferior.
13. Realizar cambio de agujas por nuevas y originales.
14. Realizar el cambio de la placa de la aguja por una nueva y original.
15. Realizar alineación y ajuste de agujas.
16. Realizar cambio del pie prénsatela por uno nuevo y original.
17. Realizar ajuste de tornillos sueltos. Si los tornillos están en mal estado, realice el cambio por unos nuevos y originales.

18. Realizar mantenimiento a la pista del gancho. Si la pista está en mal estado, realice el cambio por uno nuevo y original.
19. Realizar mantenimiento al estuche y bobina. Si el estuche y/o bobina están en mal estado, realice el cambio por uno nuevo y original.
20. Realizar inspección por condición del bastidor. Si se encuentra en mal estado realice el cambio por uno nuevo y original.
21. Realizar correcta instalación y alineación del gancho. Si el gancho está dañado realice el cambio por uno nuevo y original.
22. Realizar corrección de ajustes de densidad del hilo y puntadas.
23. Realizar y verifique el ajuste de tensión del hilo.
24. Realizar el cambio mandatorio del mecanismo de enhebrado automático por uno nuevo y original.
25. Realizar limpieza al disco de tensión del hilo superior. Si el disco está en mal estado realice el cambio por uno nuevo y original.
26. Realizar la solución de problemas que aparezcan en la pantalla.
27. Realizar la última actualización del software wilcom EmbroideryStudio e4 de la máquina.
28. Realizar capacitación al personal de operarios de la operación, mantenimiento preventivo y cuidados especiales para el alargamiento de la vida útil de la máquina.
29. Realizar capacitación certificada al personal de operarios de manejo y actualizaciones del programa de diseño Wilcom Embroidery Studio e4, vectorizaciones y demás materias relacionadas con elaboración de bordados.

Nota

- Todos los suministros, herramientas y personal requeridos para la realización del mantenimiento serán suministrados por el contratista y se dejarán los respectivos soportes de los cambios de partes realizados. Se entregarán dos informes de mantenimiento en donde se registrarán los trabajos realizados, las correcciones que se realizaron y las sugerencias para conservar la vida útil de la máquina, esto con el fin de ser anexadas a la carpeta de la maquina junto con una certificación de que la máquina queda apta para el servicio. Todos los repuestos nuevos instalados deberán ser de igual o mejor calidad que los establecidos en el manual de mantenimiento de la máquina. Los repuestos deben ser originales de la marca Mauser. Estos repuestos son asumidos por la empresa que realiza el mantenimiento.
- La empresa que realice el mantenimiento asume todos los costos y debe suministrar todos los elementos o partes que dicen cambio, reemplazo y adecuación al momento de realizar el mantenimiento.
- Se debe dar garantía del equipo de mínimo 6 meses.

- Se debe entregar la trazabilidad de la parte/elemento que se sustituyó.
- En los informes técnicos el contratista debe presentar el registro fotográfico del paso a paso de su intervención hasta su presentación final, con su respectiva fecha.
- El contratista realizara el desarme y arme del equipo y sus componentes.

Valor unidad: $2.300.000

Valor total: $2.300.000

DESCRIPCIÓN	PARTE	CANTIDAD DE EQUIPOS	FOTO
MAQUINA DE COSER INDUSTRIAL TYPICAL	GC20606	2	
TIPO DE TRABAJO		Mantenimiento Preventivo Y Correctivo	

Descripción de trabajo a realizar y entregable

1. Realizar Inspección del cable de la corriente, en caso de daños efectuar el respectivo cambio.
2. Realizar inspección de correa y polea. Si la correa y/o polea se encuentran en mal estado, realice el cambio por una nueva y original.
3. Realizar tensión de correa.
4. Inspeccione la tensión del hilo.
5. Realizar graduación y alineación de la barra de la aguja.

6. Inspeccione los discos tensores de los discos. Si se encuentran en mal estado, realice el cambio por uno nuevo y original.
7. Realizar Inspección del resorte tensor. Si el resorte se encuentra en mal estado, realice el cambio por uno nuevo y original.
8. Realizar Inspección del estado del motor. Si algún componente del motor presenta desgaste o está en malas condiciones, realice el cambio por uno nuevo y original.
9. Realizar el cambio de la aguja por una nueva y original.
10. Realizar limpieza en general a la máquina, mantenga la máquina siempre limpia, de lo contrario esta podría no funcionar correctamente.
11. Realizar limpieza a las partes internas de la máquina. Remueva suciedad, pelusas, restos de hilo y tela.
12. Realizar limpieza a la superficie de la máquina. Límpiela con un paño seco y suave. Si la maquina está muy sucia, moje ligeramente un paño con detergente neutro, escúrralo bien y, a continuación, limpie la superficie de la máquina. Tras limpiarla con un paño húmedo, vuelva a limpiarla con un paño seco.
13. Realizar el cambio de aceite según manual. Verifique el correcto nivel de aceite. El aceite debe ser para máquinas de coser industriales de alta velocidad.
14. Realizar Inspeccione las conexiones eléctricas. Si algún componente eléctrico se encuentra deteriorado, desgastado o en malas condiciones, realice el cambio por uno nuevo y original.
15. Realizar lubricación a las partes requeridas.
    - Realizar cambio mandatorio de los ganchos por nuevos y originales.
16. Realizar capacitación certificada al personal de operarios de la operación, mantenimiento preventivo y cuidados especiales para el alargamiento de la vida útil de la máquina.

Nota

- Todos los suministros, herramientas y personal requeridos para la realización del mantenimiento serán suministrados por el contratista y se dejarán los respectivos soportes de los cambios de partes realizados. Se entregarán dos informes de mantenimiento en donde se registrarán los trabajos realizados, las correcciones que se realizaron y las sugerencias para conservar la vida útil de la máquina, esto con el fin de ser anexadas a la carpeta de la maquina junto con una certificación de que la máquina queda apta para el servicio. Todos los repuestos nuevos instalados deberán ser de igual o mejor calidad que los establecidos en el manual de mantenimiento de la máquina. Los repuestos deben ser originales de la marca Mauser. Estos repuestos son asumidos por la empresa que realiza el mantenimiento.
- La empresa que realice el mantenimiento assume todos los costos y debe suministrar todos los elementos
  o partes que dicen cambios, reeplazos y adecuancion al momento de realizar el mantenimiento.
  - Se debe dar garantía del equipo de mínimo 6 meses.
- Se debe entregar la trazabilidad de la parte/elemento que se sustituyó.
- En los informes técnicos el contratista debe presentar el registro fotográfico del paso a paso de su intervención hasta su presentación final, con su respectiva fecha.
- El contratista realizara el desarme y arme del equipo y sus componentes.

Valor unidad: $1.800.000

Valor total: $3.600.000

DESCRIPCIÓN	PARTE	CANTIDAD DE EQUIPOS	FOTO
MAQUINA DE COSER INDUSTRIAL TYPICAL TRIPLE TRANSPORTE	GC6-7-D	2	
TIPO DE TRABAJO		Mantenimiento Preventivo Y Correctivo	
Descripción de trabajo a realizar y entregable			

1. Realizar Inspección del cable de la corriente, en caso de daños efectuar el respectivo cambio.
2. Realizar inspección de correa y polea. Si la correa y/o polea se encuentran en mal estado, realice el cambio por una nueva y original.
3. Realizar tensión de correa.
4. Realizar Inspeccione la tensión del hilo.
5. Realizar graduación y alineación de la barra de la aguja.
6. Realizar Inspeccione los discos tensores de los discos. Si se encuentran en mal estado, realice el cambio por uno nuevo y original.
7. Realizar Inspeccione el resorte tensor. Si el resorte se encuentra en mal estado, realice el cambio por uno nuevo y original.
8. Realizar Inspeccione el estado del motor. Si algún componente del motor presenta desgaste o está en malas condiciones, realice el cambio por uno nuevo y original.
9. Realizar el cambio de la aguja por una nueva y original.
10. Realizar limpieza en general a la máquina, mantenga la máquina siempre limpia, de lo contrario esta podría no funcionar correctamente.
11. Realizar limpieza a las partes internas de la máquina. Remueva suciedad, pelusas, restos de hilo y tela.

12. Realizar limpieza a la superficie de la máquina. Límpiela con un paño seco y suave. Si la maquina está muy sucia, moje ligeramente un paño con detergente neutro, escúrralo bien y, a continuación, limpie la superficie de la máquina. Tras limpiarla con un paño húmedo, vuelva a limpiarla con un paño seco.
13. Realizar el cambio de aceite. Verifique el correcto nivel de aceite. El aceite debe ser para máquinas de coser industriales de alta velocidad.
14. Inspeccionar las conexiones eléctricas. Si algún componente eléctrico se encuentra deteriorado, desgastado o en malas condiciones, realice el cambio por uno nuevo y original.
15. Realizar lubricación a las partes requeridas.
16. Realizar el cambio mandatorio de los ganchos por nuevos y originales.
17. Realizar capacitación certificada al personal de operarios de la operación, mantenimiento preventivo y cuidados especiales para el alargamiento de la vida útil de la máquina.

Nota

- No utilice productos químicos como gasolina o diluyentes para limpiar la máquina.
- Todos los suministros, herramientas y personal requeridos para la realización del mantenimiento serán suministrados por el contratista y se dejarán los respectivos soportes de los cambios de partes realizados. Se entregarán dos informes de mantenimiento en donde se registrarán los trabajos realizados, las correcciones que se realizaron y las sugerencias para conservar la vida útil de la máquina, esto con el fin de ser anexadas a la carpeta de la maquina junto con una certificación de que la máquina queda apta para el servicio. Todos los repuestos nuevos instalados deberán ser de igual o mejor calidad que los establecidos en el manual de mantenimiento de la máquina. Las respuestas deben ser originales de la marca Mauser. Estos repuestos son asumidos por la empresa que realiza el mantenimiento.
- La empresa que realice el mantenimiento asume todos los costos y debe suministrar todos los elementos o partes que dicen cambio, reemplazo y adecuación al momento de realizar el mantenimiento.
- Se debe dar garantía del equipo de mínimo 6 meses.
- Se debe entregar la trazabilidad de la parte/elemento que se sustituyó.
- En los informes técnicos el contratista debe presentar el registro fotográfico del paso a paso de su intervención hasta su presentación final, con su respectiva fecha.
- El contratista realizara el desarme y arme del equipo y sus componentes.

Valor unidad: $1.500.000

Valor total: $3.000.000

DESCRIPCIÓN	PARTE	CANTIDAD DE EQUIPOS	FOTO
cortadora de espuma vertical	S/P	1	
TIPO DE TRABAJO		Mantenimiento Preventivo Y Correctivo	

Descripción de trabajo a realizar y entregable

1. Realizar mantenimiento general y específico de los componentes de la máquina, en caso de encontrar piezas con defectos, elementos o equipos en mal estado, se deberá realizar los cambios que sean necesarios para garantizar el buen funcionamiento del equipo, con piezas originales de acuerdo al manual del fabricante.
2. Realizar lubricación a las partes requeridas según manual.
3. Realizar limpieza general del equipo, ajuste y cambio de piezas requeridas al motor del componente según manual.
4. Realizar Inspeccione las conexiones eléctricas. Si algún componente eléctrico se encuentra deteriorado, desgastado o en malas condiciones, realice el cambio por uno nuevo.
5. Realizar mantenimiento y limpieza del motor eléctrico y efectuando cambios que sean necesarios de los componentes eléctricos para garantizar su correcto funcionamiento.
6. Efectuar cambio de las cuchillas de corte y afiladores, por partes originales o intercambiables aplicables a la máquina de acuerdo a manual del fabricante.

Nota

- Todos los suministros, herramientas y personal requeridos para la realización del mantenimiento serán suministrados por el contratista y se dejarán los respectivos soportes de los cambios de partes realizados. Se entregarán dos informes de mantenimiento en donde se registrarán los trabajos realizados, las correcciones que se realizaron y las sugerencias para conservar la vida útil de la máquina, esto con el fin de ser anexadas

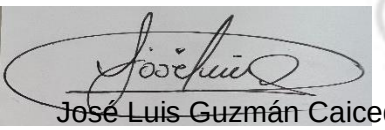
a la carpeta de la maquina junto con una certificación de que la máquina queda apta para el servicio. Todos los repuestos nuevos instalados deberán ser de igual o mejor calidad que los establecidos en el manual de mantenimiento de la máquina. Los repuestos deben ser originales de la marca Mauser. Estos repuestos son asumidos por la empresa que realiza el mantenimiento.

- La empresa que realice el mantenimiento asume todos los costos y debe suministrar todos los elementos o partes que dicen cambio, reemplazo y adecuación al momento de realizar el mantenimiento.
- Se debe dar garantía del equipo de mínimo 6 meses.
- Se debe entregar la trazabilidad de la parte/elemento que se sustituyó.
- En los informes técnicos el contratista debe presentar el registro fotográfico del paso a paso de su intervención hasta su presentación final, con su respectiva fecha.
- El contratista realizara el desarme y arme del equipo y sus componentes.

Valor unidad: $1.300.000
Valor total: $1.300.000

Para un valor total de $ 17.500.000 con IVA incluido.

Cordialmente,



José Luis Guzmán Caicedo
Representante legal
NIT: 901113524-1