INFORME EVALUACIÓN PROCESO DE SELECCIÓN
INVITACIÓN PÚBLICA DE MÍNIMA CUANTÍA No. **130-MC-019-2024**

CONTRATAR LA ADQUISICION DE LUBRICANTES NECESARIOS PARA LOS VEHICULOS DEL PARQUE AUTOMOTOR DE LA COLONIA PENAL DE ORIENTE DE MINIMA SEGURIDAD DE ACACIAS

1. VERIFICACIÓN ECONÓMICA

Para este proceso se presentaron un total de **SEIS (06) OFERENTES** los cuales ofertaron económicamente así:

EVALUACION ECONOMICA	
OFERENTE	**VALOR**
DISTRACOM S.A.	$ 10.322.000,00
TRANSUNIDOS MR S.A.S.	$ 10.861.000,00
GRUPO EMPRESARIAL SPES IN DEO SAS	$ 11.554.600,00
SUPERCOMERCIAL DEL LLANO S.A.S	$ 12.664.000,00
GRUPO SION	$ 13.304.700,00
EDS EL ALCARAVAN DE ORIENTE	$ 14.552.000,00

De conformidad con lo consagrado en el Artículo 2.2.1.2.1.5.2. Procedimiento para la contratación de mínima cuantía del Decreto 1082 de 2015, "La entidad Estatal debe revisar las ofertas económicas y verificar que la de menor precio cumple con las condiciones de la invitación. Si ésta no cumple con las condiciones de la invitación, la entidad Estatal debe verificar el cumplimiento de los requisitos de la invitación de la oferta con el segundo mejor precio, y así sucesivamente.

2. EVALUACIÓN DE CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS DISTRACOM

El oferente **DISTRACOM S.A**, omitió en el anexo 2 de condiciones técnicas la casilla MARCA.
CAUSAL DE RECHAZO g: Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias **o no se diligencie el Anexo correspondiente a "PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS" en su totalidad,** o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas. O cuando el anexo se presente con tachaduras o enmendaduras (Tenga en cuenta que este anexo no es subsanable. No modifique, no suprima, no adicione información. Tome las condiciones técnicas de la invitación, dado que la plantilla SECOP II no acepta caracteres y en algunos casos hay que suprimirlos). **NO MODIFIQUE EL ANEXO**

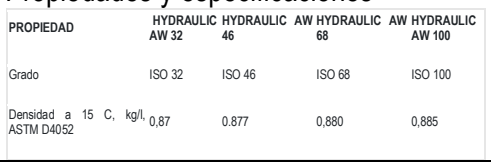
2. EVALUACIÓN DE CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS TRANSUNIDOS MR SAS

<table>
<tr><th>ITEM</th><th>DESCRIPCION PRODUCTO</th><th>CUMPLE</th><th>NO CUMPLE</th></tr>
<tr><td>1</td><td>GALON DE ACEITE REFERENCIAS 1320, 1330, 1340, 1350
Aceites de alto rendimiento para motores diésel
Descripción de producto
Aceites Mono grado de alto rendimiento para motores diésel formulados a partir de aceites base de elevada tecnología y un equilibrado sistema de aditivos. Están específicamente desarrollados para motores de servicio pesado turbo cargados y con inter-cooler que operan bajo severas condiciones. La serie 1300 se usa en un amplio rango de aplicaciones donde los lubricantes mono grado son recomendados:
Aplicaciones
• Equipos con motores diésel de aspiración natural y turbo-cargados
• Camiones de carga ligera y carga pesada
• Maquinaria de industria: construcción, minería, extracción y agricultura
Especificaciones y Aprobaciones
API CF/SF
Características típicas
<table>
<tr><td>1300 Monogrades</td><td>1320</td><td>1330</td><td>1340</td><td>1350</td></tr>
<tr><td>Grado SAE</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr>
<tr><td>Viscosidad, ASTM D 445</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>cSt @ 40ºC</td><td>61</td><td>106</td><td>146</td><td>232</td></tr>
<tr><td>cSt @ 100ºC</td><td>8.4</td><td>11.8</td><td>14.6</td><td>19.9</td></tr>
<tr><td>Índice de viscosidad, ASTM D 2270</td><td>108</td><td>99</td><td>99</td><td>99</td></tr>
<tr><td>Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td></tr>
<tr><td>TBN, mg KOH/g, ASTM D 2896</td><td>10.1</td><td>10.1</td><td>10.1</td><td>10.1</td></tr>
<tr><td>Punto de congelación, ºC, ASTM D 97</td><td>-21</td><td>-21</td><td>-21</td><td>-18</td></tr>
<tr><td>Punto de inflamación, ºC, ASTM D 92</td><td>232</td><td>256</td><td>254</td><td>260</td></tr>
<tr><td>Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052</td><td>0.887</td><td>0.893</td><td>0.897</td><td>0.902</td></tr>
</table></td><td></td><td>X</td></tr>
<tr><td>2</td><td>GALON DE ACEITE REFERENCIA 15W-40
Aceite para motores diésel de extra alto desempeño
Descripción del producto
ACEITE REFERENCIA 15W-40 es un aceite para motores diésel de extra alto rendimiento que proporciona una excelente lubricación de los motores diésel de hoy día, en los cuales posibilita una prolongada vida útil del motor. Como</td><td></td><td>X</td></tr>
</table>

	resultado, este producto cumple o supera las especificaciones de prácticamente todos los principales fabricantes de motores europeos y estadounidenses. Este extra alto rendimiento ha sido probado en el campo en una amplia variedad de industrias, aplicaciones y flotas mixtas. Propiedad Grado Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 Número de base total, mg KOH/g, ASTM D2896 Índice de viscosidad, ASTM D2270 Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones: Mac EO-M Plus Mack EO-N MB-Aprobación 228.3 CAMIONES RENAULT RLD-2 VOLVO VDS-3 AVTODISEL (YaMZ) YaMZ-6-12 Motores KAMAZ V-8 Euro-3, Euro-4 y Euro-5 Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87		
3	**GALON DE ACEITE REFERENCIA 3000 XE 5W-30** Propiedades y beneficios potenciales El aceite referencia 5W-30 está fabricado a partir de una mezcla de dominio privado de aceites básicos sintéticos de ultra alto desempeño fortificada con un sistema de componentes precisamente balanceado. El grado de viscosidad 5W-30 es uno de los grados de viscosidad más recomendados para automóviles nuevos. El aceite 5W-30 está específicamente diseñado para ayudar a proporcionar niveles sin igual de rendimiento, de poder de limpieza y de protección al motor, a la vez que cumple con las exigentes normas ILSAC GF-5. El aceite 5W-30 cuenta con las siguientes aprobaciones de fabricantes: HONDA/ACURAHTO-06 GMDexos1 Gen2 El aceite 5W-30 es recomendado para ser utilizado en aplicaciones que requieren: GM4718M		X

	GM6094M Ford WSS-M2C929-A El aceite 5W-30 cumple o excede los requisitos de: ACEA A1/B1 APISN APISM APISL APISJ Ford WSS-M2C946-A ACEAA5/B5-16 ILSACGF-5 APISN PLUS APISN PLUS RESOURCE CONSERVING Ford WSS-M2C946-B1 ACEITE 5W-30 Grado SAE 5W-30 Viscosidad @ 100 ºC, cSt (ASTM D445) 11,0 Viscosidad @ 40 ºC, cSt, (ASTM D445) 61,7 Índice de viscosidad 172 Cenizas sulfatadas, peso % (ASTM D874) 0,8 Phosphorous, wt% (ASTM D4981) 0.08 Viscosidad HTHS, mPa•s @ 150 ºC (ASTM D4683) 3,1 Punto de fluidez, °C, ASTM D97) -42 Punto de inflamación, ºC (ASTM D92) 230 Densidad @ 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052) 0,855		
4	**CUARTO DE ACEITE PARA MOTOS 4T 20W-50** es un aceite mineral de primera calidad para motores de cuatro tiempos de motocicletas. El producto está diseñado para proporcionar protección al usarse en todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos en la mayoría de las condiciones de operación proporciona protección a los motores de las motocicletas y ayuda a promover una larga vida útil de los mismos. Protección prolongada contra el desgaste del motor y la formación de depósitos Protección del motor durante el arranque, Ayuda a combatir los lodos, ha sido formulado para ser utilizados en motocicletas que requieren una reivindicación API SL, y que cumpla y supere el requisito de JASO MA. Recomienda el Aceite Moto 4T 20W-50 especialmente para la conducción diaria en condiciones normales. •Todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos •Condiciones de operación normales •Aptos para ser utilizados en una amplia gama de condiciones de temperatura Siempre consulte el manual del propietario para comprobar el grado de viscosidad recomendado y las especificaciones para su vehículo en particular. Propiedades y Especificaciones Grado SAE 20W-50 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 16,9 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 143,9 Punto		X

	de fluidez, °C, ASTM D97 -30 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 233 Densidad a 15º C, g/ml, ASTM D1298 0,8781 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0.75		
5	**CUARTO DE ACEITE 2T** de alto rendimiento utilizado en la lubricación de motocicletas y otros equipos que utilizan motores de dos tiempos a gasolina con sistema automático de lubricación o de mezcla del aceite con el combustible, combina aceites minerales de alta calidad con un robusto sistema de aditivos que proporciona una buena limpieza y desempeño superior al motor. Sus principales propiedades y beneficios incluyen: Buena protección al desgaste Ayuda a prolongar la vida del motor Estabilidad térmica y a la oxidación y control de los depósitos Ayuda a mantener el motor más limpio, evitando la carbonación excesiva de bujías y válvulas, reduciendo el atascamiento de pistones y anillos, a la vez que asegura protección contra los problemas debidos a la pre-ignición. Buena protección a la corrosión, Ayuda a prolongar la vida del motor en ambientes con alta humedad y/o en paradas de equipo prolongadas. Reducción de la pre-ignición Incrementa la eficiencia de la combustión alargando la vida de los pistones. Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40º C 59.2 cSt @ 100º C 8.5 Índice de viscosidad, ASTM D 2270 115 Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874 0.09 Punto de fluidez, ºC, ASTM D 97 -9 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 93 88.5		X
6	**GALON DE VALVULINA 80W-90** Es un lubricante de extra alto rendimiento para automóviles formulado a partir de aceites base seleccionados y un avanzado sistema de aditivos específicamente diseñado para diferenciales de deslizamiento limitado. Este lubricante está diseñado para funcionar en diferenciales de deslizamiento limitado, ejes y transmisiones finales de servicio pesado en los que se esperan presiones y cargas de impacto extremas, con un nivel de desempeño API GL-5. LS 80W-90 proporciona una estabilidad química y térmica excepcional a temperaturas elevadas de la masa del aceite. Propiedades Grado SAE 80W-90 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 14,8 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 141 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-30 Índice de viscosidad, ASTM D2270 105 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230		X

<table>
<tr><td>7</td><td>GALON DE VALVULINA 85W-140 LUBRICANTES de servicio pesado para engranajes automotrices
El aceite para transmisiones 85W-140 es un lubricante de alto rendimiento para servicio pesado en engranajes formulado a partir de aceites base de alto rendimiento y un avanzado sistema de aditivos. El lubricante está diseñado para aplicaciones automotrices, entre las que se encuentran los ejes y las transmisiones finales para servicio pesado, donde se esperan presiones y cargas de impacto extremas. Lo recomienda para aplicaciones en las que se requiere el servicio API GL-5.
Propiedades y especificaciones
Propiedad
Grado SAE 85W-140
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 377
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 27,4
Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 226
Punto de fluidez, °C, ASTM D97-24
Índice de viscosidad, ASTM D2270 98</td><td></td><td>X</td></tr>
<tr><td>8</td><td>GALON DE ACEITE HIDRÁULICO Anti desgasté de buena calidad destinados a utilizarse en aplicaciones de servicios industriales y móviles que están sometidas a condiciones operativas moderadas y que requieren lubricantes anti desgasté. Están formulados para ofrecer un buen desempeño en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones operativas moderadas.
Propiedades y beneficios
• Buen desempeño anti desgasté que ayuda a reducir el desgaste de las bombas y a prolongar la vida útil de las mismas
• Protección contra la corrosión que ayuda a reducir los efectos negativos de la humedad sobre los componentes del sistema
• Filtrabilidad para prevenir la obstrucción de los filtros incluso en la presencia de agua
Aplicaciones
• Sistemas que utilizan bombas de engranajes, de paletas, radiales y axiales de pistón para los que se requieren características leves de anti desgasté
• En situaciones donde la contaminación del aceite hidráulico o las fugas son inevitables
• Donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
Propiedades y especificaciones

<table>
<tr><th>PROPIEDAD</th><th>HYDRAULIC AW 32</th><th>HYDRAULIC 46</th><th>AW HYDRAULIC 68</th><th>AW HYDRAULIC AW 100</th></tr>
<tr><td>Grado</td><td>ISO 32</td><td>ISO 46</td><td>ISO 68</td><td>ISO 100</td></tr>
<tr><td>Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052</td><td>0,87</td><td>0.877</td><td>0,880</td><td>0,885</td></tr>
</table></td><td></td><td>X</td></tr>
</table>

	Desgaste abrasivo FZG, etapa de falla, DIN 51354	10	10	10	10		
	Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, ASTM D92	°C, 224	228	238	252		
	Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	5,2	6,9	8,8	11,2		
	Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	30,2	46,1	67,9	99,7		
	Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-18	-15	-12	-9		
	Índice de viscosidad, ASTM D2270	103	104	101	98		

El evaluador técnico considera que la marca ofertada por el oferente NO CUMPLE con las especificaciones técnicas solicitadas en el pliego de condiciones.

CAUSAL DE RECHAZO g: Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias **o no se diligencie el Anexo correspondiente a "PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS" en su totalidad,** o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas. O cuando el anexo se presente con tachaduras o enmendaduras (Tenga en cuenta que este anexo no es subsanable. No modifique, no suprima, no adicione información. Tome las condiciones técnicas de la invitación, dado que la plantilla SECOP II no acepta caracteres y en algunos casos hay que suprimirlos). **NO MODIFIQUE EL ANEXO**

2. EVALUACIÓN DE CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS GRUPO EMPRESARIAL SPES IN DEO SAS

ITEM	DESCRIPCION PRODUCTO	CUMPLE	NO CUMPLE
1	**GALON DE ACEITE REFERENCIAS 1320, 1330, 1340, 1350** Aceites de alto rendimiento para motores diésel Descripción de producto Aceites Mono grado de alto rendimiento para motores diésel formulados a partir de aceites base de elevada tecnología y un equilibrado sistema de aditivos. Están específicamente desarrollados para motores de servicio pesado turbo cargados y con inter-cooler que operan bajo severas condiciones. La serie 1300 se usa en un amplio rango de aplicaciones donde los lubricantes mono grado son recomendados: Aplicaciones • Equipos con motores diésel de aspiración natural y turbo-cargados • Camiones de carga ligera y carga pesada • Maquinaria de industria: construcción, minería, extracción y agricultura Especificaciones y Aprobaciones API CF/SF Características típicas		X

	1300 Monogrades Grado SAE Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40ºC cSt @ 100ºC Índice de viscosidad, ASTM D 2270 Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874 TBN, mg KOH/g, ASTM D 2896 Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 92 Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052	**1320** 20 61 8.4 108 1.3 10.1 -21 232 0.887	**1330** 30 106 11.8 99 1.3 10.1 -21 256 0.893	**1340** 40 146 14.6 99 1.3 10.1 -21 254 0.897	**1350** 50 232 19.9 99 1.3 10.1 -18 260 0.902		
2	**GALON DE ACEITE REFERENCIA 15W-40** Aceite para motores diésel de extra alto desempeño Descripción del producto ACEITE REFERENCIA 15W-40 es un aceite para motores diésel de extra alto rendimiento que proporciona una excelente lubricación de los motores diésel de hoy día, en los cuales posibilita una prolongada vida útil del motor. Como resultado, este producto cumple o supera las especificaciones de prácticamente todos los principales fabricantes de motores europeos y estadounidenses. Este extra alto rendimiento ha sido probado en el campo en una amplia variedad de industrias, aplicaciones y flotas mixtas. Propiedad Grado Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 Número de base total, mg KOH/g, ASTM D2896 Índice de viscosidad, ASTM D2270 Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones: Mac EO-M Plus Mack EO-N MB-Aprobación 228.3 CAMIONES RENAULT RLD-2 VOLVO VDS-3 AVTODISEL (YaMZ) YaMZ-6-12 Motores KAMAZ V-8 Euro-3, Euro-4 y Euro-5			X

	Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87		
3	**GALON DE ACEITE REFERENCIA 3000 XE 5W-30** Propiedades y beneficios potenciales El aceite referencia 5W-30 está fabricado a partir de una mezcla de dominio privado de aceites básicos sintéticos de ultra alto desempeño fortificada con un sistema de componentes precisamente balanceado. El grado de viscosidad 5W-30 es uno de los grados de viscosidad más recomendados para automóviles nuevos. El aceite 5W-30 está específicamente diseñado para ayudar a proporcionar niveles sin igual de rendimiento, de poder de limpieza y de protección al motor, a la vez que cumple con las exigentes normas ILSAC GF-5. El aceite 5W-30 cuenta con las siguientes aprobaciones de fabricantes: HONDA/ACURAHTO-06 GMDexos1 Gen2 El aceite 5W-30 es recomendado para ser utilizado en aplicaciones que requieren: GM4718M GM6094M Ford WSS-M2C929-A El aceite 5W-30 cumple o excede los requisitos de: ACEA A1/B1 APISN APISM APISL APISJ Ford WSS-M2C946-A ACEAA5/B5-16 ILSACGF-5 APISN PLUS APISN PLUS RESOURCE CONSERVING Ford WSS-M2C946-B1 ACEITE 5W-30 Grado SAE 5W-30 Viscosidad @ 100 ºC, cSt (ASTM D445) 11,0 Viscosidad @ 40 ºC, cSt, (ASTM D445) 61,7 Índice de viscosidad 172 Cenizas sulfatadas, peso % (ASTM D874) 0,8 Phosphorous, wt% (ASTM D4981) 0.08 Viscosidad HTHS, mPa•s @ 150 ºC (ASTM D4683) 3,1 Punto de fluidez, °C, ASTM D97) -42 Punto de inflamación, ºC (ASTM D92) 230 Densidad @ 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052) 0,855		X

4	**CUARTO DE ACEITE PARA MOTOS 4T 20W-50** es un aceite mineral de primera calidad para motores de cuatro tiempos de motocicletas. El producto está diseñado para proporcionar protección al usarse en todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos en la mayoría de las condiciones de operación proporciona protección a los motores de las motocicletas y ayuda a promover una larga vida útil de los mismos. Protección prolongada contra el desgaste del motor y la formación de depósitos Protección del motor durante el arranque, Ayuda a combatir los lodos, ha sido formulado para ser utilizados en motocicletas que requieren una reivindicación API SL, y que cumpla y supere el requisito de JASO MA. Recomienda el Aceite Moto 4T 20W-50 especialmente para la conducción diaria en condiciones normales. •Todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos •Condiciones de operación normales •Aptos para ser utilizados en una amplia gama de condiciones de temperatura Siempre consulte el manual del propietario para comprobar el grado de viscosidad recomendado y las especificaciones para su vehículo en particular. Propiedades y Especificaciones Grado SAE 20W-50 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 16,9 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 143,9 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 -30 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 233 Densidad a 15º C, g/ml, ASTM D1298 0,8781 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0.75		X
5	**CUARTO DE ACEITE 2T** de alto rendimiento utilizado en la lubricación de motocicletas y otros equipos que utilizan motores de dos tiempos a gasolina con sistema automático de lubricación o de mezcla del aceite con el combustible, combina aceites minerales de alta calidad con un robusto sistema de aditivos que proporciona una buena limpieza y desempeño superior al motor. Sus principales propiedades y beneficios incluyen: Buena protección al desgaste Ayuda a prolongar la vida del motor Estabilidad térmica y a la oxidación y control de los depósitos Ayuda a mantener el motor más limpio, evitando la carbonación excesiva de bujías y válvulas, reduciendo el atascamiento de pistones y anillos, a la vez que asegura protección contra los problemas debidos a la pre-ignición. Buena protección a la corrosión, Ayuda a prolongar la vida del motor en ambientes con alta humedad y/o en paradas de equipo prolongadas. Reducción de la pre-ignición Incrementa la eficiencia de la combustión alargando la vida de los pistones. Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40º C 59.2 cSt @ 100º C 8.5		X

	Índice de viscosidad, ASTM D 2270 115 Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874 0.09 Punto de fluidez, ºC, ASTM D 97 -9 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 93 88.5		
6	**GALON DE VALVULINA 80W-90** Es un lubricante de extra alto rendimiento para automóviles formulado a partir de aceites base seleccionados y un avanzado sistema de aditivos específicamente diseñado para diferenciales de deslizamiento limitado. Este lubricante está diseñado para funcionar en diferenciales de deslizamiento limitado, ejes y transmisiones finales de servicio pesado en los que se esperan presiones y cargas de impacto extremas, con un nivel de desempeño API GL-5. LS 80W-90 proporciona una estabilidad química y térmica excepcional a temperaturas elevadas de la masa del aceite. Propiedades Grado SAE 80W-90 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 14,8 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 141 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-30 Índice de viscosidad, ASTM D2270 105 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230	X	
7	**GALON DE VALVULINA 85W-140** LUBRICANTES de servicio pesado para engranajes automotrices El aceite para transmisiones 85W-140 es un lubricante de alto rendimiento para servicio pesado en engranajes formulado a partir de aceites base de alto rendimiento y un avanzado sistema de aditivos. El lubricante está diseñado para aplicaciones automotrices, entre las que se encuentran los ejes y las transmisiones finales para servicio pesado, donde se esperan presiones y cargas de impacto extremas. Lo recomienda para aplicaciones en las que se requiere el servicio API GL-5. Propiedades y especificaciones Propiedad Grado SAE 85W-140 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 377 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 27,4 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 226 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-24 Índice de viscosidad, ASTM D2270 98	X	
8	**GALON DE ACEITE HIDRÁULICO** Anti desgasté de buena calidad destinados a utilizarse en aplicaciones de servicios	X	

<table>
<tr>
<td></td>
<td>industriales y móviles que están sometidas a condiciones operativas moderadas y que requieren lubricantes anti desgasté. Están formulados para ofrecer un buen desempeño en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones operativas moderadas.
Propiedades y beneficios
• Buen desempeño anti desgasté que ayuda a reducir el desgaste de las bombas y a prolongar la vida útil de las mismas
• Protección contra la corrosión que ayuda a reducir los efectos negativos de la humedad sobre los componentes del sistema
• Filtrabilidad para prevenir la obstrucción de los filtros incluso en la presencia de agua
Aplicaciones
• Sistemas que utilizan bombas de engranajes, de paletas, radiales y axiales de pistón para los que se requieren características leves de anti desgasté
• En situaciones donde la contaminación del aceite hidráulico o las fugas son inevitables
• Donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
Propiedades y especificaciones
<table>
<tr><th>PROPIEDAD</th><th>HYDRAULIC AW 32</th><th>HYDRAULIC 46</th><th>AW HYDRAULIC 68</th><th>AW HYDRAULIC AW 100</th></tr>
<tr><td>Grado</td><td>ISO 32</td><td>ISO 46</td><td>ISO 68</td><td>ISO 100</td></tr>
<tr><td>Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052</td><td>0,87</td><td>0.877</td><td>0,880</td><td>0,885</td></tr>
<tr><td>Desgaste abrasivo FZG, etapa de falla, DIN 51354</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td></tr>
<tr><td>Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92</td><td>224</td><td>228</td><td>238</td><td>252</td></tr>
<tr><td>Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445</td><td>5,2</td><td>6,9</td><td>8,8</td><td>11,2</td></tr>
<tr><td>Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445</td><td>30,2</td><td>46,1</td><td>67,9</td><td>99,7</td></tr>
<tr><td>Punto de fluidez, °C, ASTM D97</td><td>-18</td><td>-15</td><td>-12</td><td>-9</td></tr>
<tr><td>Índice de viscosidad, ASTM D2270</td><td>103</td><td>104</td><td>101</td><td>98</td></tr>
</table>
</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</table>

El evaluador técnico considera que la marca ofertada por el oferente NO CUMPLE con las especificaciones técnicas solicitadas en el pliego de condiciones.

CAUSAL DE RECHAZO g: Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias **o no se diligencie el Anexo correspondiente a "PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS" en su totalidad,** o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas. O cuando el anexo se presente con tachaduras o enmendaduras (Tenga en cuenta que este anexo no es subsanable. No modifique, no suprima, no adicione información. Tome las condiciones técnicas de la invitación, dado que la plantilla SECOP II no acepta caracteres y en algunos casos hay que suprimirlos). **NO MODIFIQUE EL ANEXO**

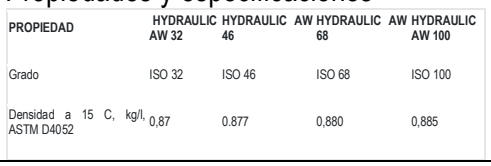
2. EVALUACIÓN DE CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS SUPERCOMERCIAL DEL LLANO S.A.S

<table>
<tr><th>ITEM</th><th>DESCRIPCION PRODUCTO</th><th>CUMPLE</th><th>NO CUMPLE</th></tr>
<tr><td>1</td><td>GALON DE ACEITE REFERENCIAS 1320, 1330, 1340, 1350
Aceites de alto rendimiento para motores diésel
Descripción de producto
Aceites Mono grado de alto rendimiento para motores diésel formulados a partir de aceites base de elevada tecnología y un equilibrado sistema de aditivos. Están específicamente desarrollados para motores de servicio pesado turbo cargados y con inter-cooler que operan bajo severas condiciones. La serie 1300 se usa en un amplio rango de aplicaciones donde los lubricantes mono grado son recomendados:
Aplicaciones
• Equipos con motores diésel de aspiración natural y turbo-cargados
• Camiones de carga ligera y carga pesada
• Maquinaria de industria: construcción, minería, extracción y agricultura
Especificaciones y Aprobaciones
API CF/SF
Características típicas
<table>
<tr><td>1300 Monogrades</td><td>1320</td><td>1330</td><td>1340</td><td>1350</td></tr>
<tr><td>Grado SAE</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr>
<tr><td>Viscosidad, ASTM D 445</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>cSt @ 40ºC</td><td>61</td><td>106</td><td>146</td><td>232</td></tr>
<tr><td>cSt @ 100ºC</td><td>8.4</td><td>11.8</td><td>14.6</td><td>19.9</td></tr>
<tr><td>Índice de viscosidad, ASTM D 2270</td><td>108</td><td>99</td><td>99</td><td>99</td></tr>
<tr><td>Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td></tr>
<tr><td>TBN, mg KOH/g, ASTM D 2896</td><td>10.1</td><td>10.1</td><td>10.1</td><td>10.1</td></tr>
<tr><td>Punto de congelación, ºC, ASTM D 97</td><td>-21</td><td>-21</td><td>-21</td><td>-18</td></tr>
<tr><td>Punto de inflamación, ºC, ASTM D 92</td><td>232</td><td>256</td><td>254</td><td>260</td></tr>
<tr><td>Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052</td><td>0.887</td><td>0.893</td><td>0.897</td><td>0.902</td></tr>
</table></td><td></td><td>X</td></tr>
<tr><td>2</td><td>GALON DE ACEITE REFERENCIA 15W-40
Aceite para motores diésel de extra alto desempeño
Descripción del producto
ACEITE REFERENCIA 15W-40 es un aceite para motores diésel de extra alto rendimiento que proporciona una excelente lubricación de los motores diésel de hoy día, en los cuales posibilita una prolongada vida útil del motor. Como</td><td></td><td>X</td></tr>
</table>

	resultado, este producto cumple o supera las especificaciones de prácticamente todos los principales fabricantes de motores europeos y estadounidenses. Este extra alto rendimiento ha sido probado en el campo en una amplia variedad de industrias, aplicaciones y flotas mixtas. Propiedad Grado Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 Número de base total, mg KOH/g, ASTM D2896 Índice de viscosidad, ASTM D2270 Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones: Mac EO-M Plus Mack EO-N MB-Aprobación 228.3 CAMIONES RENAULT RLD-2 VOLVO VDS-3 AVTODISEL (YaMZ) YaMZ-6-12 Motores KAMAZ V-8 Euro-3, Euro-4 y Euro-5 Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87		
3	**GALON DE ACEITE REFERENCIA 3000 XE 5W-30** Propiedades y beneficios potenciales El aceite referencia 5W-30 está fabricado a partir de una mezcla de dominio privado de aceites básicos sintéticos de ultra alto desempeño fortificada con un sistema de componentes precisamente balanceado. El grado de viscosidad 5W-30 es uno de los grados de viscosidad más recomendados para automóviles nuevos. El aceite 5W-30 está específicamente diseñado para ayudar a proporcionar niveles sin igual de rendimiento, de poder de limpieza y de protección al motor, a la vez que cumple con las exigentes normas ILSAC GF-5. El aceite 5W-30 cuenta con las siguientes aprobaciones de fabricantes: HONDA/ACURAHTO-06 GMDexos1 Gen2 El aceite 5W-30 es recomendado para ser utilizado en aplicaciones que requieren: GM4718M		X

	GM6094M Ford WSS-M2C929-A El aceite 5W-30 cumple o excede los requisitos de: ACEA A1/B1 APISN APISM APISL APISJ Ford WSS-M2C946-A ACEAA5/B5-16 ILSACGF-5 APISN PLUS APISN PLUS RESOURCE CONSERVING Ford WSS-M2C946-B1 ACEITE 5W-30 Grado SAE 5W-30 Viscosidad @ 100 ºC, cSt (ASTM D445) 11,0 Viscosidad @ 40 ºC, cSt, (ASTM D445) 61,7 Índice de viscosidad 172 Cenizas sulfatadas, peso % (ASTM D874) 0,8 Phosphorous, wt% (ASTM D4981) 0.08 Viscosidad HTHS, mPa•s @ 150 ºC (ASTM D4683) 3,1 Punto de fluidez, °C, ASTM D97) -42 Punto de inflamación, ºC (ASTM D92) 230 Densidad @ 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052) 0,855		
4	**CUARTO DE ACEITE PARA MOTOS 4T 20W-50** es un aceite mineral de primera calidad para motores de cuatro tiempos de motocicletas. El producto está diseñado para proporcionar protección al usarse en todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos en la mayoría de las condiciones de operación proporciona protección a los motores de las motocicletas y ayuda a promover una larga vida útil de los mismos. Protección prolongada contra el desgaste del motor y la formación de depósitos Protección del motor durante el arranque, Ayuda a combatir los lodos, ha sido formulado para ser utilizados en motocicletas que requieren una reivindicación API SL, y que cumpla y supere el requisito de JASO MA. Recomienda el Aceite Moto 4T 20W-50 especialmente para la conducción diaria en condiciones normales. •Todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos •Condiciones de operación normales •Aptos para ser utilizados en una amplia gama de condiciones de temperatura Siempre consulte el manual del propietario para comprobar el grado de viscosidad recomendado y las especificaciones para su vehículo en particular. Propiedades y Especificaciones Grado SAE 20W-50 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 16,9 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 143,9 Punto		X

	de fluidez, °C, ASTM D97 -30 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 233 Densidad a 15º C, g/ml, ASTM D1298 0,8781 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0.75		
5	**CUARTO DE ACEITE 2T** de alto rendimiento utilizado en la lubricación de motocicletas y otros equipos que utilizan motores de dos tiempos a gasolina con sistema automático de lubricación o de mezcla del aceite con el combustible, combina aceites minerales de alta calidad con un robusto sistema de aditivos que proporciona una buena limpieza y desempeño superior al motor. Sus principales propiedades y beneficios incluyen: Buena protección al desgaste Ayuda a prolongar la vida del motor Estabilidad térmica y a la oxidación y control de los depósitos Ayuda a mantener el motor más limpio, evitando la carbonación excesiva de bujías y válvulas, reduciendo el atascamiento de pistones y anillos, a la vez que asegura protección contra los problemas debidos a la pre-ignición. Buena protección a la corrosión, Ayuda a prolongar la vida del motor en ambientes con alta humedad y/o en paradas de equipo prolongadas. Reducción de la pre-ignición Incrementa la eficiencia de la combustión alargando la vida de los pistones. Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40º C 59.2 cSt @ 100º C 8.5 Índice de viscosidad, ASTM D 2270 115 Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874 0.09 Punto de fluidez, ºC, ASTM D 97 -9 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 93 88.5		X
6	**GALON DE VALVULINA 80W-90** Es un lubricante de extra alto rendimiento para automóviles formulado a partir de aceites base seleccionados y un avanzado sistema de aditivos específicamente diseñado para diferenciales de deslizamiento limitado. Este lubricante está diseñado para funcionar en diferenciales de deslizamiento limitado, ejes y transmisiones finales de servicio pesado en los que se esperan presiones y cargas de impacto extremas, con un nivel de desempeño API GL-5. LS 80W-90 proporciona una estabilidad química y térmica excepcional a temperaturas elevadas de la masa del aceite. Propiedades Grado SAE 80W-90 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 14,8 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 141 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-30 Índice de viscosidad, ASTM D2270 105 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230		X

<table>
<tr>
<td>7</td>
<td>GALON DE VALVULINA 85W-140 LUBRICANTES de servicio pesado para engranajes automotrices
El aceite para transmisiones 85W-140 es un lubricante de alto rendimiento para servicio pesado en engranajes formulado a partir de aceites base de alto rendimiento y un avanzado sistema de aditivos. El lubricante está diseñado para aplicaciones automotrices, entre las que se encuentran los ejes y las transmisiones finales para servicio pesado, donde se esperan presiones y cargas de impacto extremas. Lo recomienda para aplicaciones en las que se requiere el servicio API GL-5.
Propiedades y especificaciones
Propiedad
Grado SAE 85W-140
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 377
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 27,4
Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 226
Punto de fluidez, °C, ASTM D97-24
Índice de viscosidad, ASTM D2270 98</td>
<td></td>
<td>X</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>GALON DE ACEITE HIDRÁULICO Anti desgasté de buena calidad destinados a utilizarse en aplicaciones de servicios industriales y móviles que están sometidas a condiciones operativas moderadas y que requieren lubricantes anti desgasté. Están formulados para ofrecer un buen desempeño en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones operativas moderadas.
Propiedades y beneficios
• Buen desempeño anti desgasté que ayuda a reducir el desgaste de las bombas y a prolongar la vida útil de las mismas
• Protección contra la corrosión que ayuda a reducir los efectos negativos de la humedad sobre los componentes del sistema
• Filtrabilidad para prevenir la obstrucción de los filtros incluso en la presencia de agua
Aplicaciones
• Sistemas que utilizan bombas de engranajes, de paletas, radiales y axiales de pistón para los que se requieren características leves de anti desgasté
• En situaciones donde la contaminación del aceite hidráulico o las fugas son inevitables
• Donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
Propiedades y especificaciones

<table>
<tr><th>PROPIEDAD</th><th>HYDRAULIC AW 32</th><th>HYDRAULIC 46</th><th>AW HYDRAULIC 68</th><th>AW HYDRAULIC AW 100</th></tr>
<tr><td>Grado</td><td>ISO 32</td><td>ISO 46</td><td>ISO 68</td><td>ISO 100</td></tr>
<tr><td>Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052</td><td>0,87</td><td>0.877</td><td>0,880</td><td>0,885</td></tr>
</table></td>
<td></td>
<td>X</td>
</tr>
</table>

	Desgaste abrasivo FZG, etapa de falla, DIN 51354	10	10	10	10		
	Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	224	228	238	252		
	Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	5,2	6,9	8,8	11,2		
	Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	30,2	46,1	67,9	99,7		
	Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-18	-15	-12	-9		
	Índice de viscosidad, ASTM D2270	103	104	101	98		

El proponente oferto DOS MARCAS para cada producto.

CAUSAL DE RECHAZO g: Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias **o no se diligencie el Anexo correspondiente a "PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS" en su totalidad,** o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas. O cuando el anexo se presente con tachaduras o enmendaduras (Tenga en cuenta que este anexo no es subsanable. No modifique, no suprima, no adicione información. Tome las condiciones técnicas de la invitación, dado que la plantilla SECOP II no acepta caracteres y en algunos casos hay que suprimirlos). **NO MODIFIQUE EL ANEXO**

k. Cuando se compruebe inexactitud o **inconsistencia** en la información suministrada por el Proponente.

2. EVALUACIÓN DE CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS GRUPO SION

El oferente **GRUPO SION**, omitió en el anexo 2 de condiciones técnicas la casilla MARCA.
CAUSAL DE RECHAZO g: Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias **o no se diligencie el Anexo correspondiente a "PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS" en su totalidad,** o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas. O cuando el anexo se presente con tachaduras o enmendaduras (Tenga en cuenta que este anexo no es subsanable. No modifique, no suprima, no adicione información. Tome las condiciones técnicas de la invitación, dado que la plantilla SECOP II no acepta caracteres y en algunos casos hay que suprimirlos). **NO MODIFIQUE EL ANEXO**

2. EVALUACIÓN DE CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS EDS EL ALCARAVAN DE ORIENTE

ITEM	DESCRIPCION PRODUCTO	CUMPLE	NO CUMPLE
1	**GALON DE ACEITE REFERENCIAS 1320, 1330, 1340, 1350** Aceites de alto rendimiento para motores diésel Descripción de producto Aceites Mono grado de alto rendimiento para motores diésel formulados a partir de aceites base de elevada tecnología y un equilibrado sistema de aditivos. Están específicamente desarrollados para motores de servicio pesado turbo cargados y con inter-cooler que operan bajo severas condiciones. La serie 1300 se usa en un amplio rango de aplicaciones donde los lubricantes mono grado son recomendados: Aplicaciones • Equipos con motores diésel de aspiración natural y turbo-	X	

<table>
<tr>
<td></td>
<td>cargados
• Camiones de carga ligera y carga pesada
• Maquinaria de industria: construcción, minería, extracción y agricultura
Especificaciones y Aprobaciones
API CF/SF
Características típicas
<table>
<tr><td>1300 Monogrades</td><td>1320</td><td>1330</td><td>1340</td><td>1350</td></tr>
<tr><td>Grado SAE</td><td>20</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr>
<tr><td>Viscosidad, ASTM D 445</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>cSt @ 40ºC</td><td>61</td><td>106</td><td>146</td><td>232</td></tr>
<tr><td>cSt @ 100ºC</td><td>8.4</td><td>11.8</td><td>14.6</td><td>19.9</td></tr>
<tr><td>Índice de viscosidad, ASTM D 2270</td><td>108</td><td>99</td><td>99</td><td>99</td></tr>
<tr><td>Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td></tr>
<tr><td>TBN, mg KOH/g, ASTM D 2896</td><td>10.1</td><td>10.1</td><td>10.1</td><td>10.1</td></tr>
<tr><td>Punto de congelación, ºC, ASTM D 97</td><td>-21</td><td>-21</td><td>-21</td><td>-18</td></tr>
<tr><td>Punto de inflamación, ºC, ASTM D 92</td><td>232</td><td>256</td><td>254</td><td>260</td></tr>
<tr><td>Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052</td><td>0.887</td><td>0.893</td><td>0.897</td><td>0.902</td></tr>
</table>
</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>GALON DE ACEITE REFERENCIA 15W-40
Aceite para motores diésel de extra alto desempeño
Descripción del producto
ACEITE REFERENCIA 15W-40 es un aceite para motores diésel de extra alto rendimiento que proporciona una excelente lubricación de los motores diésel de hoy día, en los cuales posibilita una prolongada vida útil del motor. Como resultado, este producto cumple o supera las especificaciones de prácticamente todos los principales fabricantes de motores europeos y estadounidenses. Este extra alto rendimiento ha sido probado en el campo en una amplia variedad de industrias, aplicaciones y flotas mixtas.
Propiedad
Grado
Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874
Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052
Punto de inflamación, °C, ASTM D92
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445
Punto de fluidez, °C, ASTM D97
Número de base total, mg KOH/g, ASTM D2896
Índice de viscosidad, ASTM D2270
Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:
Mac EO-M Plus
Mack EO-N
MB-Aprobación 228.3
CAMIONES RENAULT RLD-2
VOLVO VDS-3
AVTODISEL (YaMZ) YaMZ-6-12
Motores KAMAZ V-8 Euro-3, Euro-4 y Euro-5
Propiedad
Grado SAE 20W-50
Punto de fluidez, °C, ASTM D97 -27
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5
Punto de inflamación, °C, ASTM D92 252
Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87</td>
<td>X</td>
<td></td>
</tr>
</table>

3	**GALON DE ACEITE REFERENCIA 3000 XE 5W-30** Propiedades y beneficios potenciales El aceite referencia 5W-30 está fabricado a partir de una mezcla de dominio privado de aceites básicos sintéticos de ultra alto desempeño fortificada con un sistema de componentes precisamente balanceado. El grado de viscosidad 5W-30 es uno de los grados de viscosidad más recomendados para automóviles nuevos. El aceite 5W-30 está específicamente diseñado para ayudar a proporcionar niveles sin igual de rendimiento, de poder de limpieza y de protección al motor, a la vez que cumple con las exigentes normas ILSAC GF-5. El aceite 5W-30 cuenta con las siguientes aprobaciones de fabricantes: HONDA/ACURAHTO-06 GMDexos1 Gen2 El aceite 5W-30 es recomendado para ser utilizado en aplicaciones que requieren: GM4718M GM6094M Ford WSS-M2C929-A El aceite 5W-30 cumple o excede los requisitos de: ACEA A1/B1 APISN APISM APISL APISJ Ford WSS-M2C946-A ACEAA5/B5-16 ILSACGF-5 APISN PLUS APISN PLUS RESOURCE CONSERVING Ford WSS-M2C946-B1 ACEITE 5W-30 Grado SAE 5W-30 Viscosidad @ 100 ºC, cSt (ASTM D445) 11,0 Viscosidad @ 40 ºC, cSt, (ASTM D445) 61,7 Índice de viscosidad 172 Cenizas sulfatadas, peso % (ASTM D874) 0,8 Phosphorous, wt% (ASTM D4981) 0.08 Viscosidad HTHS, mPa•s @ 150 ºC (ASTM D4683) 3,1 Punto de fluidez, °C, ASTM D97) -42 Punto de inflamación, ºC (ASTM D92) 230 Densidad @ 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052) 0,855	X	
4	**CUARTO DE ACEITE PARA MOTOS 4T 20W-50** es un aceite mineral de primera calidad para motores de cuatro tiempos de motocicletas. El producto está diseñado para proporcionar protección al usarse en todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos en la mayoría de las condiciones de operación proporciona protección a los motores de las motocicletas y ayuda a promover una larga vida útil de los mismos. Protección prolongada contra el desgaste del motor y la formación de depósitos Protección del motor durante el arranque, Ayuda a combatir los lodos, ha sido formulado para ser utilizados en motocicletas que requieren una reivindicación API SL, y que cumpla y supere el requisito de JASO MA. Recomienda el Aceite Moto 4T 20W-50 especialmente para la conducción diaria en condiciones normales. •Todo tipo de motocicletas y motores de cuatro tiempos •Condiciones de operación normales •Aptos para ser utilizados en una amplia gama de condiciones de	X	

	temperatura Siempre consulte el manual del propietario para comprobar el grado de viscosidad recomendado y las especificaciones para su vehículo en particular. Propiedades y Especificaciones Grado SAE 20W-50 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 16,9 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 143,9 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 -30 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 233 Densidad a 15º C, g/ml, ASTM D1298 0,8781 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0.75		
5	**CUARTO DE ACEITE 2T** de alto rendimiento utilizado en la lubricación de motocicletas y otros equipos que utilizan motores de dos tiempos a gasolina con sistema automático de lubricación o de mezcla del aceite con el combustible, combina aceites minerales de alta calidad con un robusto sistema de aditivos que proporciona una buena limpieza y desempeño superior al motor. Sus principales propiedades y beneficios incluyen: Buena protección al desgaste Ayuda a prolongar la vida del motor Estabilidad térmica y a la oxidación y control de los depósitos Ayuda a mantener el motor más limpio, evitando la carbonación excesiva de bujías y válvulas, reduciendo el atascamiento de pistones y anillos, a la vez que asegura protección contra los problemas debidos a la pre-ignición. Buena protección a la corrosión, Ayuda a prolongar la vida del motor en ambientes con alta humedad y/o en paradas de equipo prolongadas. Reducción de la pre-ignición Incrementa la eficiencia de la combustión alargando la vida de los pistones. Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40º C 59.2 cSt @ 100º C 8.5 Índice de viscosidad, ASTM D 2270 115 Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874 0.09 Punto de fluidez, ºC, ASTM D 97 -9 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 93 88.5	X	
6	**GALON DE VALVULINA 80W-90** Es un lubricante de extra alto rendimiento para automóviles formulado a partir de aceites base seleccionados y un avanzado sistema de aditivos específicamente diseñado para diferenciales de deslizamiento limitado. Este lubricante está diseñado para funcionar en diferenciales de deslizamiento limitado, ejes y transmisiones finales de servicio pesado en los que se esperan presiones y cargas de impacto extremas, con un nivel de desempeño API GL-5. LS 80W-90 proporciona una estabilidad química y térmica excepcional a temperaturas elevadas de la masa del aceite. Propiedades Grado SAE 80W-90 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 14,8 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 141 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 -30 Índice de viscosidad, ASTM D2270 105 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230	X	
7	**GALON DE VALVULINA 85W-140** LUBRICANTES de servicio pesado para engranajes automotrices El aceite para transmisiones 85W-140 es un lubricante de alto rendimiento para servicio pesado en engranajes formulado a partir de aceites base de alto rendimiento y un avanzado sistema de aditivos. El lubricante está diseñado para aplicaciones automotrices, entre las que se encuentran los	X	

<table>
<tr>
<td></td>
<td>ejes y las transmisiones finales para servicio pesado, donde se esperan presiones y cargas de impacto extremas. Lo recomienda para aplicaciones en las que se requiere el servicio API GL-5.
Propiedades y especificaciones
Propiedad
Grado SAE 85W-140
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 377
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 27,4
Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,9
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 226
Punto de fluidez, °C, ASTM D97 -24
Índice de viscosidad, ASTM D2270 98</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>GALON DE ACEITE HIDRÁULICO Anti desgasté de buena calidad destinados a utilizarse en aplicaciones de servicios industriales y móviles que están sometidas a condiciones operativas moderadas y que requieren lubricantes anti desgasté. Están formulados para ofrecer un buen desempeño en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones operativas moderadas.
Propiedades y beneficios
• Buen desempeño anti desgasté que ayuda a reducir el desgaste de las bombas y a prolongar la vida útil de las mismas
• Protección contra la corrosión que ayuda a reducir los efectos negativos de la humedad sobre los componentes del sistema
• Filtrabilidad para prevenir la obstrucción de los filtros incluso en la presencia de agua
Aplicaciones
• Sistemas que utilizan bombas de engranajes, de paletas, radiales y axiales de pistón para los que se requieren características leves de anti desgasté
• En situaciones donde la contaminación del aceite hidráulico o las fugas son inevitables
• Donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
Propiedades y especificaciones
<table>
<tr><th>PROPIEDAD</th><th>HYDRAULIC AW 32</th><th>HYDRAULIC AW 46</th><th>HYDRAULIC AW 68</th><th>HYDRAULIC AW 100</th></tr>
<tr><td>Grado</td><td>ISO 32</td><td>ISO 46</td><td>ISO 68</td><td>ISO 100</td></tr>
<tr><td>Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052</td><td>0,87</td><td>0.877</td><td>0,880</td><td>0,885</td></tr>
<tr><td>Desgaste abrasivo FZG, etapa de falla, DIN 51354</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td></tr>
<tr><td>Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92</td><td>224</td><td>228</td><td>238</td><td>252</td></tr>
</table></td>
<td>X</td>
<td></td>
</tr>
</table>

	Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	5,2	6,9	8,8	11,2		
	Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	30,2	46,1	67,9	99,7		
	Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-18	-15	-12	-9		
	Índice de viscosidad, ASTM D2270	103	104	101	98		

EVALUACIÓN JURÍDICA:
REQUISITOS HABILITANTES JURÍDICOS

- **CARTA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA:** Verificado el formato presentado por la entidad, y la propuesta presentada por el oferente, se pudo verificar que esta diligenciado el formato conforme al modelo, por lo que el oferente CUMPLE con la exigencia consagrada en la invitación.
- **FOTOCOPIA DE LA CEDULA:** CUMPLE
- **CERTIFICADO DE PAZ Y SALVO AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL:** El oferente allegó el certificado de Paz y Salvo y planilla de pago de aportes a sistemas de salud y pensión: CUMPLE
- **CERTIFICADO DE LA CONTRALORÍA GENERAL:** CUMPLE
- **CERTIFICADO DE ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS:** CUMPLE
- **CERTIFICADO DE ANTECEDENTES JUDICIALES:** CUMPLE
- **FORMATO DE COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN:** CUMPLE
- **CERTIFICADO DE INHABILIDADES E INCOMPATIBILIDADES:** CUMPLE
- **FORMATO DE BENEFICIARIOS SISTEMA DE INFORMACIÓN FINANCIERA – SIIF:** CUMPLE
- **CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL:** El oferente allegó certificado de existencia y representación legal, CUMPLE
- **RUT:** CUMPLE

CONCLUSIÓN: El Comité Evaluador considera que la propuesta presentada por EDS ALCARAVAN DE ORIENTE, CUMPLE con todos los requisitos exigidos en la convocatoria, por lo anterior recomienda continuar el proceso de acuerdo a lo establecido en el pliego de condiciones.

El presente acto administrativo será publicado en el SECOP II junto con la oferta económica ganadora.

Acacias, 5 de junio de 2024

C O M I T É E V A L U A D O R

ORIGINAL FIRMADO
DIANA MILENA VEGA MEJIA
Evaluador Económico

ORIGINAL FIRMADO
DG. DIAZ TIBASOSA CARLOS
Evaluador Técnico

ORIGINAL FIRMADO
DG. BALLEN NAVARRETE JHON FERLEY
Evaluador Jurídico

Decreto 1082 de 2015 Artículo 2.2.1.1.2.2.3. Comité evaluador: *La verificación y la evaluación de las ofertas para la Mínima cuantía, ser adelantada por quien sea designado por el ordenador del gasto sin que se requiera un comité plural. Los miembros el comité evaluador están sujetos al régimen de inhabilidades e incompatibilidades y conflicto de intereses legales.*