GENERAL

MUNICIPIO LOS PATIOS Nit. 800044113-5	GESTIÓN FINANCIERA	Código: GF-F-40
	REGISTRO PRESUPUESTAL	Versión: 01
	FORMATO	Aprobación: 02/01/2020

REGISTRO PRESUPUESTAL No. RP0921

El suscrito Secretario de Hacienda del municipio de Los Patios, departamento Norte de Santander

CERTIFICA:

Que se registró en el Presupuesto para la vigencia **2024**, el siguiente compromiso: SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y SUMINISTROS NECESARIOS PARA EL NORMAL FUNCIONAMIENTO DEL ASCENSOR DEL CENTRO ADMINISTRATIVO MUNICIPAL CAM. DURACION 20 DIAS. FORMA DE PAGO UNICO PAGO.

A FAVOR DE : VIA ELEVADORES S.A.S ***NIT.*** *900575590*

TIPO : SERVICIOS

No. CONTRATO : PATIOS-SGNAL-30-2024 **DURACIÓN:** 20 DIAS

DISPONIBILIDAD : CDP0224 **FECHA:** 06.05.2024

Con cargo a los siguientes rubros:

RUBRO	RECURSO	DESCRIPCIÓN	VALOR
2.1.2.02.02.008.07.01	100	Servicio de Mantenimiento	$ 14.592.033,77
		TOTAL	**$ 14.592.033,77**

VALOR *CATORCE MILLONES QUINIENTOS NOVENTA Y DOS MIL TREINTA Y TRES PESOS CON SETENTA Y SIETE CENTAVOS*

Se expide este certificado a los 11 dias del mes de junio de 2024.

JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

Elaboro:
FRANCISCO JAVIER PABON