Documento de Autorización, Reconocimiento y Ordenación de Pago Comisión al Interior del País

Usuario que Genera Reporte:	MHcpereac	CAROLINE PEREA CABAL
Unidad ó Subunidad que Genera Reporte:	36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE
Fecha y Hora Generación Reporte:	miércoles, 10 de abril de 2024	

Comisión Servicio al Interior del País - Tramite - Inicial

Solicitud de Comisión No.	15924	**Fecha Solicitud**	2024-04-10	**Estado de la Comisión**	Autorizada	**Unidad Ejecutora o Subunidad - 36-02-00-076-923010 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE**			
Tipo de Comisión	Servicio	**Fecha Aut./ Rech.**	2024-04-10	**Genera Viáticos**	SI	**Genera gastos de viaje**	Si	**Requiere Pasajes Aéreos**	NO
Transporte por Vía	Terrestre	**Área u Oficina**	INSTRUCTOR			**Tipo de trámite**	Inicial	**Comisión Inicial**	

CDP de viáticos

Consecutivo CDP	3624	**Dependencia Solicitante**		923045 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA -ASTIN-VALLE - SERVICIOS PRESTADOS A LA FORMACI	
Rubro Presupuestal de Viaticos		C-3603-1300-15-20305C-3603025-02 - ADQUIS. DE BYS - SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL - FORTALECIMIENTO DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL DEL SENA NACIONAL	**Rubro Presupuestal de Gastos de Viaje**	C-3603-1300-15-20305C-3603025-02 - ADQUIS. DE BYS - SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL - FORTALECIMIENTO DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL DEL SENA NACIONAL	

Nombre	Tipo y Número de Documento	Cargo	Estado	Fecha Inicial Comisión	Fecha final Comisión	Dpto. / Municipio Origen	Dpto. / Municipio Destino	N°. Días	Pernocta Último día Comisión	Porcentaje Pernocta	Total dias	Base de Liquidación	Valor Viático Diario	Valor Total Viáticos	Valor Gastos de Viaje	Valor total a pagar	Objeto de la Comisión por Tercero
CARLOS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	CC: 6110888	INSTRUCTOR CONTRATISTA	Autorizada	2024-04-14	2024-04-20	VALLE / CALI	ANTIOQUIA / MEDELLIN	6,5	No	50	6,5	3.084.240,00	251.853,00	1.637.045,00	141.797,00	1.778.842,00	VIATICOS FORMACION: MEDELLIN 14 AL 20 ABRIL Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el diseño y/o desarrollo curricular del programa de formación a orientar Aux aereo: 141.797
											Totales Solicitud de Comisión			**1.637.045,00**	**141.797,00**	**1.778.842,00**	

OBJETO DE LA COMISIÓN

VIATICOS FORMACION: MEDELLIN 14 AL 20 ABRIL Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el diseño y/o desarrollo curricular del programa de formación a orientar Aux aereo: 141.797

ORDENADOR DEL GASTO

Identificacion:	66726036	Nombre:	CAROLINE PEREA CABAL	Cargo:	SUBDIRECTOR CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN - VALLE

VISTO BUENO JEFE INMEDIATO

Nombre:	""	Cargo:	""

MINISTERIO DE HACIENDA Y CREDITO PUBLICO

Firmado digitalmente por: MINISTERIO DE HACIENDA Y CREDITO PUBLICO
Serial del certificado: 520824264339496578729996
Unidad Organizacional: SUBDIRECCION DE OPERACIONES
Localizacion: BOGOTA D.C.
Hora de firma: 2024/04/10 17:03:01 -05:00

Este documento se encuentra firmado digitalmente de acuerdo a los lineamientos legales definidos en la ley 527 de 1.999 y sus decretos reglamentarios. Por lo tanto, el original de este documento se encuentra en formato electrónico y goza de autenticidad, integridad y no repudiación. Los certificados digitales de firma del presente documento se han emitido por una entidad de certificación digital Abierta de confianza.

Documento de Autorización, Reconocimiento y Ordenación de Pago Comisión al Interior del País

Usuario que Genera Reporte:	MHcpereac	CAROLINE PEREA CABAL
Unidad ó Subunidad que Genera Reporte:	36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE
Fecha y Hora Generación Reporte:	miércoles, 10 de abril de 2024	

Firma Responsable

Verificado Por:	HELEN DANELLY CASTRO LOBON	Fecha Verificación:	10/04/2024 11:26:46

Firmado digitalmente por:
Nombre: CAROLINE PEREA CABAL
Cédula de ciudadanía: 66726036
Usuario SIIF: MHcpereac
10/04/2024 5:03:17 p. m.

Este documento se encuentra firmado digitalmente de acuerdo a los lineamientos legales definidos en la ley 527 de 1.999 y sus decretos reglamentarios. Por lo tanto, el original de este documento se encuentra en formato electrónico y goza de autenticidad, integridad y no repudiación. Los certificados digitales de firma del presente documento se han emitido por una entidad de certificación digital Abierta de confianza.

FORMATO INFORME LEGALIZACIÓN DESPLAZAMIENTO - CONTRATISTA

CIUDAD Y FECHA
Cali, 26 de abril - 2024

PRESENTADO A:

ORDEN DE VIAJE No: Comisión No.	**FECHA DE INICIO:**	**FECHA DE FINALIZACION:**
	14-04-2024	**20-04-2024**
LUGAR A DONDE REALIZÓ EL DESPLAZAMIENTO	**REGIONAL / CENTRO DE FORMACION**	**AGRIPLAST**
	VALLE / ASTIN	**APARTADO-ANTIOQUIA**

OBJETO:

ACTIVIDADES DESARROLLADAS:

Día 1: **14/04/2024**

Viaje Cali-Medellín-Apartado.

Día 2: **15/04/2024**

Actividades Desarrolladas:

- **ESTABLECER LOS PARÁMETROS DEL PROCESO DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR**
- Parámetros del proceso de extrusión de película soplada: Relación de halado, relación de soplado, relación de estiramiento, altura de la línea de enfriamiento, parámetros de la tratadora corona, diámetro de burbuja, de boquilla y de iris, ancho de película y fuelle, calibre de la película, perfil de temperaturas del extruder y cabezal. problemas que pueden presentarse por la fijación incorrecta de los parámetros de

Día 3: 16/04/2024

Actividades Desarrolladas:

- **PROBLEMAS QUE PUEDEN PRESENTARSE POR LA FIJACIÓN INCORRECTA DE LOS PARÁMETROS DE PROCESO EN LA LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE PELÍCULA SOPLADA**
- DEFECTOS SUPERFICIALES DE LAS PELÍCULAS PLÁSTICAS: GELES, RAYAS, ARRUGAS, PUNTOS NEGROS, QUEMADOS, OJO DE PESCADO, PIEL DE NARANJA, ENTRE OTROS.

Día 4: 17/06/2022

- DEFECTOS DIMENSIONALES EN LAS PELÍCULAS PLÁSTICAS. ANCHO DE PELICILA, FUELLES, CALIBRE,
- RELACIÓN ENTRE LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS VISUALES Y DIMENSIONALES CON LOS PARÁMETROS DEL PROCESO.

Día 5: 18/06/2022

Actividades Desarrolladas: Taller Práctica de cálculos de variables:

- **RS, Altura enfriamiento, Relación estiramiento, Enfriamiento Molde, Tamaño de Molde Requerido, Diámetro de Molde o boquilla Requerido, Densidad Promedio,**

Día 6: 19/04/2024

Actividades Desarrolladas: Taller Práctica de cálculos para empaques flexibles.

- **Gr/m2, Rendimiento, Peso/Millar, Mts/Lineales, barreras Teoricas.**

Día 7: 20/04/2024

Actividades Desarrolladas

1. Recolección fotográfica de actividades en planta.

RESULTADOS:

EVIDENCIAS O SOPORTES: **Enuncie los archivos que soportan estos resultados y anexe lo correspondiente en este Informe**

EVIDENCIAS FOTOGRAFICAS POR AREA

COMPROMISOS

DESARROLLO DE CAPACITACION DE CONTROL DEL PROCESO DE EXTRUSION EN MAQUINA(Aplicación de la formación que se impartió) para mes agosto 2024.

ACTIVIAD	RESPONSABLE	FECHA
Se Cumple con la Competencia: RELACION DE LOS PARAMETROS DEL PROCESO DE EXTRUSION DE PELICULA CON LA CALIDAD DEL PRODUCTO OBTENIDO	**Instructor:** Carlos Robinson Agudelo **Aprendices: LISTADOS DE ASISTENCIA**	22/04/2024

NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA
CAROS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	

VISTO BUENO SUPERVISOR

PROFESIONAL G02	**GLORIA NELSY RAMIREZ.**	
Instructor G20	**Paulo Cesar Ramírez**	

Compromiso Presupuestal de Gasto – Comprobante.

Usuario Solicitante:	MHmviafara	MARITZA VIAFARA PAYAN
Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante:	36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE
Fecha y Hora Sistema:	10/04/2024 12:00:00 p. m.	

REGISTRO PRESUPUESTAL DEL COMPROMISO

Con base en el CDP No: 3624 de fecha 2024-01-10. Se hizo el registro presupuestal con el siguiente detalle

Número:	37624	**Fecha Registro:**	2024-04-10	**Unidad / Subunidad Ejecutora:**	36-02-00-076-923010 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE			
Vigencia Presupuestal	Actual	**Estado:**	Generado		**Tipo de Moneda:**	COP-Pesos	**Tasa de Cambio:**	0,00
Valor Inicial:	1.778.842,00	**Valor Total Operaciones:**	0,00		**Valor Actual:**	1.778.842,00	**Saldo x Obligar:**	1.778.842,00

TERCERO ORIGINAL

Identificación: Cedula de Ciudadanía	6110888	**Razón Social:**	CARLOS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	**Medio de Pago:**	Abono en cuenta

CUENTA BANCARIA

Número:	77084850929	**Banco:**	BANCOLOMBIA S.A.	**Tipo:**	Ahorro	**Estado:**	Activa

ORDENADOR DEL GASTO

Identificación:	66726036	**Nombre:**	CAROLINE PEREA CABAL	**Cargo:**	SUBDIRECTOR CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE

CAJA MENOR				**VIÁTICOS**				**DOCUMENTO SOPORTE**					
Identificación:		**Fecha de Registro:**		**Genera Viáticos:**	Si	**Num. Solicitud de Comisión:**	**15924**	**Número:**	OV 15924	**Tipo:**	SOLICITUD	**Fecha:**	2024-04-10

ÍTEM PARA AFECTACIÓN DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICIÓN CATÁLOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	FECHA OPERACIÓN	VALOR INICIAL	VALOR OPERACIÓN	VALOR ACTUAL	SALDO X OBLIGAR
923045 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A	C-3603-1300-15-20305C-3603025-02 ADQUIS. DE BYS - SERVICIO DE	Nación	10	CSF		1.778.842,00	0,00		
					Total:	1.778.842,00	0,00	1.778.842,00	1.778.842,00

Objeto:	VIATICOS FORMACION: MEDELLIN 14 AL 20 ABRIL DE 2024. EJECUTAR LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON EL DISEÑO Y/O DESARROLLO CURRICULAR DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN A ORIENTAR AUX AEREO: 141.797

PLAN DE PAGOS

DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC		POSICION DEL CATALOGO DE PAC		FECHA	VALOR A PAGAR	SALDO POR OBLIGAR	LINEA DE PAGO
36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE	3-8	CNC - INVERSION ORDINARIA NACIÓN CSF	2024-04-14	1.778.842,00	1.778.842,00	NINGUNO

Firmado digitalmente por FRANCISCO JOSE LUNA RAMIREZ

FRANCISCO JOSE LUNA RAMIREZ

COORDINADOR GRUPO DE APOYO ADMINISTRATIVO MIXTO

FORMATO INFORME LEGALIZACIÓN DESPLAZAMIENTO - CONTRATISTA

CIUDAD Y FECHA
Cali, 26 de abril - 2024

PRESENTADO A:

ORDEN DE VIAJE No: Comisión No.	**FECHA DE INICIO:**	**FECHA DE FINALIZACION:**
	14-04-2024	**20-04-2024**
LUGAR A DONDE REALIZÓ EL DESPLAZAMIENTO	**REGIONAL / CENTRO DE FORMACION**	**AGRIPLAST**
	VALLE / ASTIN	**APARTADO-ANTIOQUIA**

OBJETO:

ACTIVIDADES DESARROLLADAS:

Día 1: **14/04/2024**
Viaje Cali-Medellín-Apartado.

Día 2: **15/04/2024**

Actividades Desarrolladas:

- **ESTABLECER LOS PARÁMETROS DEL PROCESO DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR**
- Parámetros del proceso de extrusión de película soplada: Relación de halado, relación de soplado, relación de estiramiento, altura de la línea de enfriamiento, parámetros de la tratadora corona, diámetro de burbuja, de boquilla y de iris, ancho de película y fuelle, calibre de la película, perfil de temperaturas del extruder y cabezal. problemas que pueden presentarse por la fijación incorrecta de los parámetros de

Día 3: 16/04/2024

Actividades Desarrolladas:

- **PROBLEMAS QUE PUEDEN PRESENTARSE POR LA FIJACIÓN INCORRECTA DE LOS PARÁMETROS DE PROCESO EN LA LÍNEA DE EXTRUSIÓN DE PELÍCULA SOPLADA**
- DEFECTOS SUPERFICIALES DE LAS PELÍCULAS PLÁSTICAS: GELES, RAYAS, ARRUGAS, PUNTOS NEGROS, QUEMADOS, OJO DE PESCADO, PIEL DE NARANJA, ENTRE OTROS.

Día 4: 17/06/2022

- DEFECTOS DIMENSIONALES EN LAS PELÍCULAS PLÁSTICAS. ANCHO DE PELICILA, FUELLES, CALIBRE,
- RELACIÓN ENTRE LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS VISUALES Y DIMENSIONALES CON LOS PARÁMETROS DEL PROCESO.

Día 5: 18/06/2022

Actividades Desarrolladas: Taller Práctica de cálculos de variables:

- **RS, Altura enfriamiento, Relación estiramiento, Enfriamiento Molde, Tamaño de Molde Requerido, Diámetro de Molde o boquilla Requerido, Densidad Promedio,**

Día 6: 19/04/2024

Actividades Desarrolladas: Taller Práctica de cálculos para empaques flexibles.

- **Gr/m2, Rendimiento, Peso/Millar, Mts/Lineales, barreras Teoricas.**

Día 7: 20/04/2024

Actividades Desarrolladas

1. Recolección fotográfica de actividades en planta.

RESULTADOS:

EVIDENCIAS O SOPORTES: **Enuncie los archivos que soportan estos resultados y anexe lo correspondiente en este Informe**

EVIDENCIAS FOTOGRAFICAS POR AREA

COMPROMISOS

DESARROLLO DE CAPACITACION DE CONTROL DEL PROCESO DE EXTRUSION EN MAQUINA(Aplicación de la formación que se impartió) para mes agosto 2024.

ACTIVIAD	RESPONSABLE	FECHA
Se Cumple con la Competencia: **RELACION DE LOS PARAMETROS DEL PROCESO DE EXTRUSION DE PELICULA CON LA CALIDAD DEL PRODUCTO OBTENIDO**	**Instructor:** Carlos Robinson Agudelo **Aprendices:** **LISTADOS DE ASISTENCIA**	22/04/2024

NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA
CAROS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	

VISTO BUENO SUPERVISOR

PROFESIONAL G04	**LUIS EDUARDO GOMEZ SALAS**	