EL SUSCRITO PROFESIONAL ADSCRITO A LA SECRETARÍA DE PLANEACIÓN Y DESARROLLO TERRITORIAL DEL MUNICIPIO DE EL CARMEN DE VIBORAL, ANTIOQUIA

CERTIFICA:

Que una vez verificado dentro del Plan Anual de Adquisiciones para la vigencia 2024, se encuentra incluido el siguiente proceso a contratar:

CÓDIGO UNSPSC: 78111803
CÓDIGO PAA: 2024-349

OBJETO: *SERVICIO DE TRANSPORTE ESPECIAL PARA PROMOVER EL ACCESO Y FOMENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS, RECREATVIOS, Y DE ACTIVIDAD FISICA DE LOS DEPORTISTAS DEL MUNICIPIO.*

VALOR: Doscientos diez millones de pesos ($ 210'000.000)

PLAZO: Seis (06) meses.

La presente se expide en el Municipio de El Carmen de Viboral, Antioquia, a los doce (12) días del mes de junio de dos mil veinticuatro (2024)

JHOAN ANDRÉS BEDOYA VÉLEZ
Profesional Universitario Sistemas de Información
Secretaría de Planeación y Desarrollo Territorial