CENTRO DE MATERIALES Y ENSAYOS FICHA TÉCNICA MANTENIMIENTO DE CABINAS DEL AMBIENTE DE MATERIALES COMPUESTOS Y MÁQUINA DE CORTE LÁSER

*Documento no controlado, es de uso interno del Centro de Formación

ÍTEM	TIPO DE ELEMENTO	DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	**Mantenimiento Cabinas de Pintura Ambiente Materiales Compuestos**	Mantenimiento preventivo y correctivo de las cabinas de pintura del ambiente de materiales compuestos: • Suministro, cambio e instalación de todos los filtros (86 metros cuadrados de área de filtros referencia F1 DIN 53438) que tienen las cabinas de pintura (filtros de cabinas, filtros de las puertas, filtros del techo y filtros de las turbinas). • Limpieza interna y externa de las cabinas de pintura (puertas, paredes, paneles de control y pisos).	Unidad	1
2	**Mantenimiento Sistema Eléctrico de las Cabinas de Pintura Ambiente Materiales Compuestos**	Mantenimiento general del sistema eléctrico incluye: • Limpieza de paneles de control. • Ajustes del cableado. • Repuestos. (cables y terminales) • Verificación del correcto funcionamiento de los componentes eléctricos y electrónicos de las cabinas de pintura.	Unidad	1
3	**Mantenimiento Motores y Turbinas de las Cabinas de Pintura Ambiente Materiales Compuestos**	Mantenimiento general de los motores y turbinas: • Limpieza y lubricación interna y externa de todas las partes de los motores y turbinas. • Cambio y suministro de 3/4 de aceite para las cámaras de lubricación.	Unidad	1
4	**Mantenimiento Máquina de Corte Láser**	Mantenimiento preventivo y correctivo máquina de corte láser DWIN: • Limpieza interna y externa. • Desensamble general de toda la máquina de corte láser. • Limpieza de tarjetas y conectores.	Unidad	1

ÍTEM	TIPO DE ELEMENTO	DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
		• Desensamble, revisión y limpieza de todo el cabezal de corte. • Alineación de coordenadas. • Revisión y mantenimiento del compresor (cambio de aceite, limpieza general, limpieza de filtros). • Limpieza interna y externa del tanque. • Suministro, cambio e instalación de todos los lentes ópticos de la máquina de acuerdo con las especificaciones y requisitos del fabricante. • Suministro, cambio e instalación de dos (2) brazos hidráulicos para la puerta. • Suministro, cambio e instalación de boquilla de corte. • Lubricación de todas las partes móviles. • Alineación de la fuente potencia. • Suministro y cambio de lubricantes. • Cambio de lubricante del sistema. • Mantenimiento general de la bomba. (desmontar toma y la salida de aire para eliminar el polvo, así como las aspas del ventilador)		
5	**Material de Prueba para Puesta a Punto de las Cabinas y Máquina de Corte Láser**	Material de prueba para puesta a punto del equipamiento en el desarrollo de las actividades para el mantenimiento preventivo y correctivo: •Lija número 80 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 120 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 180 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 220 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 280 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 320 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 400 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 600 para pulido metalográfico. Lija número 1000 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 1200 (50 unidades) para pulido metalográfico. Lija número 2000 (50 unidades) para pulido metalográfico. Díez (10) unidades de suspensión de diamante 1um (250 ml). Diamond Suspension 1 Mic. 250 ml, bottle with sprayer Reference 39-410-M. Paños microcloth (10 cajas). Lija número 80, oxido de zirconio rollo 8" de ancho * 46 m. Cinco (5) galones de	Unidad	1

ÍTEM	TIPO DE ELEMENTO	DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
		alcohol isopropílico analítico al 96% (presentación por galón). Un duroCit-3 kit 570 g polvo, 300 ml líquido. Cuatro (4) rollos de cinta adhesiva de cobre de 5 mm (Presentación rollo por 20m). Disco de corte para cortadora metalográfica husillo de 32 mm diámetro de 10 in; (Presentación por caja) / Ø 250 mm, for Hard Steels "; 35-55 HRC "; x 10 unidades Reference 19-023/S. Caja de pañuelos desechables (Presentación por caja) para limpieza. Tres (3) galones de limpiador tipo ecológico para remoción de resina termofija sumiglass.		

Observaciones:

Garantía: Presentar en documento suscrito por el representante legal junto con su propuesta, garantía mínima de un año por mano de obra, componentes eléctricos, electrónicos, y repuestos suministrados, dentro del mantenimiento de los equipos, según lo descrito en las especificaciones técnicas del proceso contractual.
Personal: El oferente deberá presentar en documento suscrito por el representante legal junto con su propuesta, la relación de mínimo 3 técnicos calificados con los que cuenta para la realización del servicio de mantenimiento requerido. (Anexar documentos de identidad y documentos de formación técnica o profesional en áreas de ingeniería o a fines al objeto contractual).

Proyectó:	Elaboró:	Revisó:
Nombre: Mauro Enrique Hernández Castillo **Cargo:** Responsable Gestión Técnica de Servicios Tecnológicos CME. **Fecha:** 22/04/2024	**Nombre**: Ricardo Cruz Solano **Cargo:** Responsable del Sistema de Gestión Servicios Tecnológicos CME. **Fecha:** 22/04/2024	**Nombre**: Andrés Camilo Páez Gómez **Cargo:** Responsable de Servicios Tecnológicos CME. **Fecha:** 22/04/2024