DOCUMENTO DE COMPROMISO PARA LA CALIDAD DE LOS ELEMENTOS Y EQUIPOS

1. PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

1.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO.

1.1.1. Muestreo. De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 5, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen con los requisitos generales de empaque y rotulado definidos en la presente especificación.

Tabla 1. Plan de muestreo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado.

Tamaño del lote (unidades)	Tamaño muestra (unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
5 – 10	2	1	2
11 – 20	2	1	2
21 – 30	3	1	2
31 - 40	4	2	3
41 – 50	5	3	4
51 - 60	6	4	5
61 - 70	7	4	6
71 - 80	8	6	7
81- 90	9	7	8
91 - 100	10	8	9

1.1.2. Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se efectúe la evaluación de un lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones.

1.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS.

Muestreo para evaluar requisitos específicos en el producto. Para verificar los requisitos específicos establecidos en la presente ficha técnica, se debe sacar al azar de una muestra tomada según el numeral 4.1.1. dependiendo del tamaño del lote; el tamaño de la muestra en unidades indicado en la tabla 2, los cuales deberán cumplir con las

especificaciones y características que se encuentran relacionadas en los anexos de "Especificaciones y Requerimientos Técnicos mínimos" No. 1A y 1B del presente documento. Ver tabla 3.

Tabla 2. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos.

Tamaño del lote (unidades)	Tamaño muestra (unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
5 – 10	1	1	2
11 – 20	2	1	2
21 – 30	3	1	2
31 - 40	4	2	3
41 – 50	5	2	3
51 - 60	6	2	3
61 - 70	7	4	6
71 - 80	8	6	7
81- 90	9	7	8
91 - 100	10	8	9

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote.

Tabla 3. Lista de Chequeo de calidad de elementos y equipos

AGENCIA NACIONAL DE MINERÍA	LISTADO DE CHEQUEO DE CALIDAD ELEMENTOS Y EQUIPOS					
FECHA DE SOLICITUD:						
NOMBRE DEL SOLICITANTE:						
N°	ELEMENTOS A VERIFICAR	COMENTARIOS	ÍTEM	RESULTADO		
				CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE PARCIALMENTE