LIGA DE FUTBOL DE SALÓN DEL QUINDIO
NIT: 800041819-2

Armenia, junio 27 de 2024

BALANCE ECONÓMICO DE CONTRATO DE APOYO 06 DE 2024
INDEPORTES QUINDÍO.

Por medio de la presente se certifica que el siguiente fue el Balance Económico de la COMPRA DE UNIFORMES DE COPETENCIA para la delegación femenina y masculina de la liga de futbol de salón del Quindío de acuerdo al contrato de apoyo 06 de 2024.

BALANCE

CONCEPTO	VALOR
2 juegos de uniformes de competencia (48 piezas conformadas con camiseta, pantaloneta y medias).	$ 5.000.000
TOTAL	**$5.000.000**

Aporte de Indeportes: $ 5.000.000.

Contrato de Apoyo: Valor de $ 20.0000.000

Valor Anticipo: $ 8.000.000

Gracias por su atención.

Atentamente:

LUIS ELIAS MONTAÑO AVILA
Presidente
C.C. 9.776.612

JUAN FERNANDO GUTIERREZ ZAPATA
Revisor Fiscal
Contador Público TP: 87061-T

DOCUMENTO CONTROLADO