PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Santa Marta, Junio de 2024

Señor (a)
EDWIN PARRA CASTILLO
SUPERVISOR(A) CONTRATO CO1.PCCNTR.5924878 de 2024
Coordinador Académico
Centro Acuícola y Agroindustrial de Gaira Santa Marta

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Junio del año 2024

Referencia: No CO1.PCCNTR.5924878 de 2024

Kelly Johana Pérez Rodríguez identificado con la cédula de ciudadanía No. 36724863 de santa marta en mi calidad de Contratista del SENA, del CAAG en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: DIECISIETE MILLONES DOSCIENTOS SESENTA Y UN MIL QUINIENTOS QUINCE PESOS M/CTE ($17.261.515). Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: a) Un primer pago en el mes de febrero de 2024 por valor de UN MILLON DOSCIENTOS SESENTA Y CINCO MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y CUATRO PESOS M/CTE ($1.265.844); b) Cuatro (4) pagos iguales correspondientes a los meses de marzo a junio de 2024, por valor de TRES MILLONES CUATROCIENTO CINCUENTA Y DOS MIL TRESCIENTOS TRES PESOS M/CTE ($3.452.303); c) Un último pago en el mes de julio de 2024 por valor de DOS MILLONES CIENTO OCHENTA Y SEIS MIL CUATROCIENTOS CINCUENTA Y NUEVE PESOS M/CTE ($2.186.459)

Plazo: Será hasta el 19 de Julio 2024

OBJETO:
Prestar los servicios personales de carácter temporal para desarrollar la formación en los programas de formación titulada y complementaria en modalidad presencial y virtual programados por el Centro Acuícola y Agroindustrial de Gaira en la especialidad de SOLDADURA.

Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias

1	Orientar la formación de aprendices en el área, en las competencias, los resultados de aprendizaje y las actividades de los proyectos de formación programados, dentro de los tiempos que, para cada acción, se determine por parte del Centro de Formación.	Impartir formación técnica en SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA ficha 2825497	Activitidades Evaluativas
2	Planear y ejecutar el desarrollo curricular del programa (s) que se le asignen durante la ejecución de su contrato (Proyecto de formacion, planeación pedagógica y los recuros didácticos qe incluyen guía de aprendizaje, material de apoyo a la formación e instrumentos de evaluación).		Sofia Plus y territorium

3	Identificar los aprendizajes previos, estilos y ritmos de aprendizaje del aprendiz que ingresa al proceso formativo, de acuerdo con los lineamientos institucionales.	Aplicar herramientas tanto para evaluación de aprendizajes previos, como de estilos de aprendizaje, suministrados por el área de registro académico para tal fin en el proceso de inicio de la formación.	Formación e identificación del estilo de aprendizaje para identificar e interpretar rangos de conocimientos del aprendiz y estructurar guías de aprendizaje

4	Participar en el proceso de inducción de los aprendices.	No se ha elaborado para el periodo objeto de pago	No hay evidencia.
5	Realizar seguimiento a los aprendices en etapa productiva en su sitio de trabajo y seguimiento a la bitácora virtual del aprendiz cuando sea asignado.	No se presentaron seguimientos para este periodo de pago	Sin evidencia
6	Llevar control de las inasistencia de los aprendices a la formación, registrar en el aplicativo insitucional las inasistencias y reportes a la coordinación academica las novedades para aplicación del reglamento del aprendiz.	Cargar en el aplicativo Sofia Plus la inasistencia de cada uno de los aprendices ausentes, del programas a cargo.	Pantallazos de inasistencias en la Plataforma Sof evidenciadas Plus, portafolio en el Instructor. del
7	Asociar los aprendices a la ruta de aprendizaje en el aplicativo institucional una vez el aspirante esté en estado matriculado y verificar con el reporte que todos aparezcan en formación.	Aprendices asociados satisfactoriamente.	Reporte de aprendices; estado en formación

8	Emitir los juicios de evaluación con base en la valoración de las evidencias de aprendizaje y registrarlas en los aplicativos instiucionales (administrativo y académico), máximo tres (3) días después de alcanzado el resultado de aprendizaje.	Una vez termine el resultado se evaluará los resultados vistos	Reporte de juicios

9	Usar y gestionar las diferentes plataformas tecnológicas institucionales de apoyo académico y administrativo relacionado con su rol, actualizando y registrando de manera veraz y oportuna cada una de las acciones que integran el proceso formativo.	Uso de la Paltaforma Sofia Plus, ,Teams, para los procesos formativos.	Evidencia física entregadas a coordinación (pantallazo)
10	Participar en la formulación de proyectos de investigación aplicada, innovación pedagógica y	Cuando lo requiera el centro de formación en la orientación en la formación de proyecto formativos,	Sin evidencias.
	desarrollo tecnológico de interés institucional SENNOVA.	innovación pedagógica y sennova.	

11	Participar en los equipos, grupos, comités, proyectos y demás instancias institucionales que lo requieran.	Actividad que se realiza para la elaboración de la planeación pedagógica.	Planeación pedagógica.
12	Desplazarse a otras ciudades o municipios diferentes al domicilio contractual para el cumplimiento del contrato, en caso de que se requiera.	No se presentó para este periodo.	Sin evidenciass.
13	Presentar el reporte de eventos en SOFIA PLUS (Programación con visto bueno del coordinador académico o misional) en los días establecidos por el Centro, al supervisor correspondiente y los demás soportes requeridos para la legalización del pago.	Reporte de formación enviado al coordinador académico para su creación.	Formato registro de evento enviados al correo de el apoyo de la coordinación.
14	Llevar y mantener actualizado el portafolio de evidencias del instructor según lo indica la guía para desarrollar procesos formativos.	Reunión del equipo ejecutor de formación para la creación de guías de la planeación pedagógica, guía de aprendizaje, rura de actividades mensuales	Portafolio del instructor construido.

15	Responder por la custodia y buen uso de quipos, bienes e inventario asignado a su caego o puesto bajo su cuidado, por el centro o lugar donde se desarrolle la formación le facilite para el desarrollo de su objeto contractual y hacer entrega formal de acuerdo con los lineamientos institucionales.	Hacemos buen uso de los bienes. Sin inventario asignado	Fotogarafias del ambiente de soldadura.
16	Apoyar los procesos de aseguramiento de la calidad cuando la entidad lo requiera	Manejo de formatos por el SIGA	Formatos.
17	Apoyar la planeación y el alistamiento de los materiales de formación, propios de su área y	Materiales de formación solicitados a la coordinación académica.	Fotografías del ambiente, donde consta los materiales
	apoyar los procesos de evaluación y/o parte técnica de la supervisión de la adquisición de bienes y/o servicios cuando la entidad lo requiera de acuerdo con la Ley 1474 de 2011 y requerimiento de la institución.		usados la para formación.

18	Adoptar en la formación las diferentes estrategias pedagógicas que la Entidad dispone como son: Worldskills, Senasoft, Bootcamp, Bootcamp, entre otras.	No se me ha sido requerido por la institución para ejecutar dicha obligación en este mes.	Sin evidencias
19	Participar en procesos de promoción y divulgación de la oferta educativa, servicios y actividades de divulgación tecnológica programada por el Centro.	Aún no se ha ejecutado	Sin evidencias

20	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la formación profesional integral, como ésta sea requerida.	Maquinaria usada en el ambiente para la formación profesional integral.	Fotografías en los ambientes.

21	Rendir oportunamente los informes requeridos sobre las acciones encomendadas y los productos resultantes de procesos de formación profesional.	Envio de actividades concernientes al desarrollo de las actividades de aprendizaje aplicando las Tedencias tecnológicas aplicativo territorium.	Informe de gestión contractual cada mes.

22	Solicitar oportunamente los elementos necesarios para desarrollar eficazmente su labor técnicopedagógica.	Solicitud en los tiempos estipulados de cada resultado de aprendizaje los materiales de formación.	Uso de Bibliotecas virtuales,
23	Incorporar las tendencias tecnológicas, pedagógicas y de gestión a las estructuras	Aplicación de técnicas para el aseguramiento de los equipos y normas de competencia laboral.	Solicitud de elementos de formación requeridos cuando
	curriculares por competencias laborales de las diferentes acciones de formación profesional.		sea en el desarrollo o ejecución del resultado de aprendizaje
24	Asegurar la organización, mantenimiento y adecuada utilización de los recursos que hay en su ambiente laboral.	Ambiente de formación en optimas condiciones de organización y equipos en operación para los resultados de aprendizaje	Aplicación de formatos o listas de chequeo.
25	Presentar agendas e informes de legalización correspondiente a las ordenes de desplazamiento, cuando a esto se diere lugar, en un plazo máximo de 5 días, posteriores a la finalización de la comisión.	No he sido requerido por la institución para ejecutar dicha obligación en este mes.	Sin evidencias

26	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato.	Informes de presentación de ejecucíon del contrato conforme a la formación profesional integral.	Formato mensual de ejecución contractual.
27	Aplicar al proceso y aportar la certificación de la Norma de Competencia Laboral para la función de instructor, con plazo máximo a 30 de junio de 2021, o durante la ejecución si el inicio se da posterior a esta fecha.	Certificación por competencia laboral	Certificado

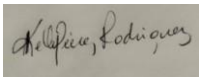
A continuación, relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087 , en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHA DE DESPLAZAMIENTO INICIAL	FECHA DE DESPLAZAMIENTO FINAL
1.	XX	XX	XX	XX
2.	XX	XX	XX	XX

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No 4556618260. de la planilla, operador APORTES EN LÍNEA y periodo Junio (Decreto Ley 2106 de 2019 – "Decreto Ley Antitrámites")

Firma 

Kelly Johana Pérez Rodríguez
Contratista
C.C. No. 36.724.863

Firma
EDWIN PARRA CASTILLO
Supervisor(a) Contrato CO1.PCCNTR.5924878 de 2024
COORDINADOR ACADÉMICO

Evidencias fotograficas







TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO ACUICOLA Y AGROINDUSTRIAL DE GAIRA

FECHA INICIAL: 01/06/2024 00:00:00

FECHA FINAL: 30/06/2024 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2825497 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GMAW Y FCAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 136,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 136,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
21/06/2024	21/06/2024	OTROS	8,00

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 8,00

INSTRUCTOR: KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO ACUICOLA Y AGROINDUSTRIAL DE GAIRA

Fecha del Reporte: 27/06/2024

Ficha de Caracterización: 2825497

Cógigo: 834258

Versión: 1

Denominación: SOLDADURA DE PRODUCTOS METALI

Estado de la Ficha de Caracterización: EN EJECUCION

Fecha Inicio: 02/10/2023

Fecha Fin: 31/12/2024

Modalidad de Formación: PRESENCIAL

Regional: 47 - REGIONAL MAGDALENA

Centro de Formación: 9118 - CENTRO ACUICOLA Y AGROINDU

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre
CC	1004110007	ROMARIO
CC	1004110007	ROMARIO
CC	1004110007	ROMARIO
CC	1004110007	ROMARIO
CC	1004110007	ROMARIO
CC	1004110007	ROMARIO
CC	1004110007	ROMARIO
CC	1004274582	JEIVER DE JESUS
CC	1004274582	JEIVER DE JESUS
CC	1004274582	JEIVER DE JESUS
CC	1004274582	JEIVER DE JESUS
CC	1004274582	JEIVER DE JESUS
CC	1004274582	JEIVER DE JESUS
CC	1004274582	JEIVER DE JESUS
CC	1004274600	JESUS DAVID

CC	1004274600	JESUS DAVID
CC	1004274600	JESUS DAVID
CC	1004274600	JESUS DAVID
CC	1004274600	JESUS DAVID
CC	1004274600	JESUS DAVID
CC	1004274600	JESUS DAVID
CC	1004485847	GEOVANNY DE JESUS
CC	1004485847	GEOVANNY DE JESUS
CC	1004485847	GEOVANNY DE JESUS
CC	1004485847	GEOVANNY DE JESUS
CC	1004485847	GEOVANNY DE JESUS
CC	1004485847	GEOVANNY DE JESUS
CC	1004485847	GEOVANNY DE JESUS
CC	1004494648	LUIS GUILLERMO
CC	1004494648	LUIS GUILLERMO
CC	1004494648	LUIS GUILLERMO
CC	1004494648	LUIS GUILLERMO
CC	1004494648	LUIS GUILLERMO
CC	1004494648	LUIS GUILLERMO
CC	1004494648	LUIS GUILLERMO
CC	1004503031	JAVIER JOSE
CC	1004503031	JAVIER JOSE
CC	1004503031	JAVIER JOSE
CC	1004503031	JAVIER JOSE
CC	1004503031	JAVIER JOSE

CC	1004503031	JAVIER JOSE
CC	1004503031	JAVIER JOSE
CC	1007544175	JUAN ANDRES
CC	1007544175	JUAN ANDRES
CC	1007544175	JUAN ANDRES
CC	1007544175	JUAN ANDRES
CC	1007544175	JUAN ANDRES
CC	1007544175	JUAN ANDRES
CC	1007544175	JUAN ANDRES
CC	1007902866	JHON CARLOS
CC	1007902866	JHON CARLOS
CC	1007902866	JHON CARLOS
CC	1007902866	JHON CARLOS
CC	1007902866	JHON CARLOS
CC	1007902866	JHON CARLOS
CC	1007902866	JHON CARLOS
CC	1010099474	JOSE MANUEL
CC	1010099474	JOSE MANUEL
CC	1010099474	JOSE MANUEL
CC	1010099474	JOSE MANUEL
CC	1010099474	JOSE MANUEL
CC	1010099474	JOSE MANUEL
CC	1010099474	JOSE MANUEL
CC	1042466486	WALKER WALIS
CC	1042466486	WALKER WALIS

CC	1042466486	WALKER WALIS
CC	1042466486	WALKER WALIS
CC	1042466486	WALKER WALIS
CC	1042466486	WALKER WALIS
CC	1042466486	WALKER WALIS
CC	1081784080	EDUARDO RAFAEL
CC	1081784080	EDUARDO RAFAEL
CC	1081784080	EDUARDO RAFAEL
CC	1081784080	EDUARDO RAFAEL
CC	1081784080	EDUARDO RAFAEL
CC	1081784080	EDUARDO RAFAEL
CC	1081784080	EDUARDO RAFAEL
CC	1081784701	SANTIAGO JOSE
CC	1081784701	SANTIAGO JOSE
CC	1081784701	SANTIAGO JOSE
CC	1081784701	SANTIAGO JOSE
CC	1081784701	SANTIAGO JOSE
CC	1081784701	SANTIAGO JOSE
CC	1081784701	SANTIAGO JOSE
CC	1081784872	LEIDER JOSE
CC	1081784872	LEIDER JOSE
CC	1081784872	LEIDER JOSE
CC	1081784872	LEIDER JOSE
CC	1081784872	LEIDER JOSE
CC	1081784872	LEIDER JOSE

CC	1081784872	LEIDER JOSE
CC	1081789921	DAINER CAMILO
CC	1081789921	DAINER CAMILO
CC	1081789921	DAINER CAMILO
CC	1081789921	DAINER CAMILO
CC	1081789921	DAINER CAMILO
CC	1081789921	DAINER CAMILO
CC	1081789921	DAINER CAMILO
CC	1081790768	JHON JOSE
CC	1081790768	JHON JOSE
CC	1081790768	JHON JOSE
CC	1081790768	JHON JOSE
CC	1081790768	JHON JOSE
CC	1081790768	JHON JOSE
CC	1081790768	JHON JOSE
CC	1081792414	FRANCISCO JAVIER
CC	1081792414	FRANCISCO JAVIER
CC	1081792414	FRANCISCO JAVIER
CC	1081792414	FRANCISCO JAVIER
CC	1081792414	FRANCISCO JAVIER
CC	1081792414	FRANCISCO JAVIER
CC	1081792414	FRANCISCO JAVIER
CC	1081793347	RUBEN DARIO
CC	1081793347	RUBEN DARIO
CC	1081793347	RUBEN DARIO

CC	1081793347	RUBEN DARIO
CC	1081793347	RUBEN DARIO
CC	1081793347	RUBEN DARIO
CC	1081793347	RUBEN DARIO
CC	1081813516	BREINER ALEXANDER
CC	1081813516	BREINER ALEXANDER
CC	1081813516	BREINER ALEXANDER
CC	1081813516	BREINER ALEXANDER
CC	1081813516	BREINER ALEXANDER
CC	1081813516	BREINER ALEXANDER
CC	1081813516	BREINER ALEXANDER
CC	1081813803	CECIL CARLOS
CC	1081813803	CECIL CARLOS
CC	1081813803	CECIL CARLOS
CC	1081813803	CECIL CARLOS
CC	1081813803	CECIL CARLOS
CC	1081813803	CECIL CARLOS
CC	1081813803	CECIL CARLOS
CC	1081825287	LUIS ENRIQUE
CC	1081825287	LUIS ENRIQUE
CC	1081825287	LUIS ENRIQUE
CC	1081825287	LUIS ENRIQUE
CC	1081825287	LUIS ENRIQUE
CC	1081825287	LUIS ENRIQUE
CC	1081825287	LUIS ENRIQUE

CC	1081830484	JAIRO ANDRES
CC	1081830484	JAIRO ANDRES
CC	1081830484	JAIRO ANDRES
CC	1081830484	JAIRO ANDRES
CC	1081830484	JAIRO ANDRES
CC	1081830484	JAIRO ANDRES
CC	1081830484	JAIRO ANDRES
CC	1083465910	JULIO CESAR
CC	1083465910	JULIO CESAR
CC	1083465910	JULIO CESAR
CC	1083465910	JULIO CESAR
CC	1083465910	JULIO CESAR
CC	1083465910	JULIO CESAR
CC	1083465910	JULIO CESAR
CC	1084728287	LEWYS DAVID
CC	1084728287	LEWYS DAVID
CC	1084728287	LEWYS DAVID
CC	1084728287	LEWYS DAVID
CC	1084728287	LEWYS DAVID
CC	1084728287	LEWYS DAVID
CC	1084728287	LEWYS DAVID
CC	1084728628	CARLOS MANUEL
CC	1084728628	CARLOS MANUEL
CC	1084728628	CARLOS MANUEL
CC	1084728628	CARLOS MANUEL

CC	1084728628	CARLOS MANUEL
CC	1084728628	CARLOS MANUEL
CC	1084728628	CARLOS MANUEL
CC	1084741780	SNEIDER DE JESUS
CC	1084741780	SNEIDER DE JESUS
CC	1084741780	SNEIDER DE JESUS
CC	1084741780	SNEIDER DE JESUS
CC	1084741780	SNEIDER DE JESUS
CC	1084741780	SNEIDER DE JESUS
CC	1084741780	SNEIDER DE JESUS
CC	1084788838	DUVAN JAVIER
CC	1084788838	DUVAN JAVIER
CC	1084788838	DUVAN JAVIER
CC	1084788838	DUVAN JAVIER
CC	1084788838	DUVAN JAVIER
CC	1084788838	DUVAN JAVIER
CC	1084788838	DUVAN JAVIER
CC	1085037714	DAIRO MANUEL
CC	1085037714	DAIRO MANUEL
CC	1085037714	DAIRO MANUEL
CC	1085037714	DAIRO MANUEL
CC	1085037714	DAIRO MANUEL
CC	1085037714	DAIRO MANUEL
CC	1085037714	DAIRO MANUEL
CC	1104257361	SAUL EDUARDO

CC	1104257361	SAUL EDUARDO
CC	1104257361	SAUL EDUARDO
CC	1104257361	SAUL EDUARDO
CC	1104257361	SAUL EDUARDO
CC	1104257361	SAUL EDUARDO
CC	1104257361	SAUL EDUARDO
CC	1139424372	JOSE ARTURO
CC	1139424372	JOSE ARTURO
CC	1139424372	JOSE ARTURO
CC	1139424372	JOSE ARTURO
CC	1139424372	JOSE ARTURO
CC	1139424372	JOSE ARTURO
CC	1139424372	JOSE ARTURO
CC	1152942128	ENDER ANTONIO
CC	1152942128	ENDER ANTONIO
CC	1152942128	ENDER ANTONIO
CC	1152942128	ENDER ANTONIO
CC	1152942128	ENDER ANTONIO
CC	1152942128	ENDER ANTONIO
CC	1152942128	ENDER ANTONIO
CC	1193033057	WESLY RAFAEL
CC	1193033057	WESLY RAFAEL
CC	1193033057	WESLY RAFAEL
CC	1193033057	WESLY RAFAEL
CC	1193033057	WESLY RAFAEL

CC	1193033057	WESLY RAFAEL
CC	1193033057	WESLY RAFAEL
CC	1193205440	ROYSER DAVID
CC	1193205440	ROYSER DAVID
CC	1193205440	ROYSER DAVID
CC	1193205440	ROYSER DAVID
CC	1193205440	ROYSER DAVID
CC	1193205440	ROYSER DAVID
CC	1193205440	ROYSER DAVID
PPT	4905939	ROYDER
PPT	4905939	ROYDER
PPT	4905939	ROYDER
PPT	4905939	ROYDER
PPT	4905939	ROYDER
PPT	4905939	ROYDER
PPT	4905939	ROYDER

CCOS EN PLATINA

USTRIAL DE GAIRA

Apellidos	Estado
GOMEZ CARO	EN FORMACION
GOMEZ CARO	EN FORMACION
GOMEZ CARO	EN FORMACION
GOMEZ CARO	EN FORMACION
GOMEZ CARO	EN FORMACION
GOMEZ CARO	EN FORMACION
GOMEZ CARO	EN FORMACION
NARANJO SALAZAR	EN FORMACION
NARANJO SALAZAR	EN FORMACION
NARANJO SALAZAR	EN FORMACION
NARANJO SALAZAR	EN FORMACION
NARANJO SALAZAR	EN FORMACION
NARANJO SALAZAR	EN FORMACION
NARANJO SALAZAR	EN FORMACION
WARNES PEÑA	EN FORMACION

WARNES PEÑA	EN FORMACION
WARNES PEÑA	EN FORMACION
WARNES PEÑA	EN FORMACION
WARNES PEÑA	EN FORMACION
WARNES PEÑA	EN FORMACION
WARNES PEÑA	EN FORMACION
BADILLO CANTILLO	EN FORMACION
BADILLO CANTILLO	EN FORMACION
BADILLO CANTILLO	EN FORMACION
BADILLO CANTILLO	EN FORMACION
BADILLO CANTILLO	EN FORMACION
BADILLO CANTILLO	EN FORMACION
BADILLO CANTILLO	EN FORMACION
SANTOYA BATISTA	EN FORMACION
SANTOYA BATISTA	EN FORMACION
SANTOYA BATISTA	EN FORMACION
SANTOYA BATISTA	EN FORMACION
SANTOYA BATISTA	EN FORMACION
SANTOYA BATISTA	EN FORMACION
SANTOYA BATISTA	EN FORMACION
AFRICANO MORENO	EN FORMACION
AFRICANO MORENO	EN FORMACION
AFRICANO MORENO	EN FORMACION
AFRICANO MORENO	EN FORMACION
AFRICANO MORENO	EN FORMACION

AFRICANO MORENO	EN FORMACION
AFRICANO MORENO	EN FORMACION
PADILLA CAPACHERO	EN FORMACION
PADILLA CAPACHERO	EN FORMACION
PADILLA CAPACHERO	EN FORMACION
PADILLA CAPACHERO	EN FORMACION
PADILLA CAPACHERO	EN FORMACION
PADILLA CAPACHERO	EN FORMACION
PADILLA CAPACHERO	EN FORMACION
JIMENEZ ORTIZ	EN FORMACION
JIMENEZ ORTIZ	EN FORMACION
JIMENEZ ORTIZ	EN FORMACION
JIMENEZ ORTIZ	EN FORMACION
JIMENEZ ORTIZ	EN FORMACION
JIMENEZ ORTIZ	EN FORMACION
JIMENEZ ORTIZ	EN FORMACION
CABALLERO IBAÑEZ	EN FORMACION
CABALLERO IBAÑEZ	EN FORMACION
CABALLERO IBAÑEZ	EN FORMACION
CABALLERO IBAÑEZ	EN FORMACION
CABALLERO IBAÑEZ	EN FORMACION
CABALLERO IBAÑEZ	EN FORMACION
CABALLERO IBAÑEZ	EN FORMACION
ROCA HERNANDEZ	EN FORMACION
ROCA HERNANDEZ	EN FORMACION

ROCA HERNANDEZ	EN FORMACION
ROCA HERNANDEZ	EN FORMACION
ROCA HERNANDEZ	EN FORMACION
ROCA HERNANDEZ	EN FORMACION
ROCA HERNANDEZ	EN FORMACION
TOBIAS MARTINEZ	EN FORMACION
TOBIAS MARTINEZ	EN FORMACION
TOBIAS MARTINEZ	EN FORMACION
TOBIAS MARTINEZ	EN FORMACION
TOBIAS MARTINEZ	EN FORMACION
TOBIAS MARTINEZ	EN FORMACION
TOBIAS MARTINEZ	EN FORMACION
ORTEGA VIZCAINO	EN FORMACION
ORTEGA VIZCAINO	EN FORMACION
ORTEGA VIZCAINO	EN FORMACION
ORTEGA VIZCAINO	EN FORMACION
ORTEGA VIZCAINO	EN FORMACION
ORTEGA VIZCAINO	EN FORMACION
ORTEGA VIZCAINO	EN FORMACION
GUIERREZ ANAYA	EN FORMACION
GUIERREZ ANAYA	EN FORMACION
GUIERREZ ANAYA	EN FORMACION
GUIERREZ ANAYA	EN FORMACION
GUIERREZ ANAYA	EN FORMACION
GUIERREZ ANAYA	EN FORMACION

GUIERREZ ANAYA	EN FORMACION
FIGUEROA JIMENEZ	EN FORMACION
FIGUEROA JIMENEZ	EN FORMACION
FIGUEROA JIMENEZ	EN FORMACION
FIGUEROA JIMENEZ	EN FORMACION
FIGUEROA JIMENEZ	EN FORMACION
FIGUEROA JIMENEZ	EN FORMACION
FIGUEROA JIMENEZ	EN FORMACION
DE LA ROSA CARRILLO	EN FORMACION
DE LA ROSA CARRILLO	EN FORMACION
DE LA ROSA CARRILLO	EN FORMACION
DE LA ROSA CARRILLO	EN FORMACION
DE LA ROSA CARRILLO	EN FORMACION
DE LA ROSA CARRILLO	EN FORMACION
DE LA ROSA CARRILLO	EN FORMACION
PADILLA SANTODOMINGO	EN FORMACION
PADILLA SANTODOMINGO	EN FORMACION
PADILLA SANTODOMINGO	EN FORMACION
PADILLA SANTODOMINGO	EN FORMACION
PADILLA SANTODOMINGO	EN FORMACION
PADILLA SANTODOMINGO	EN FORMACION
PADILLA SANTODOMINGO	EN FORMACION
MORALES CUMPLIDO	EN FORMACION
MORALES CUMPLIDO	EN FORMACION
MORALES CUMPLIDO	EN FORMACION

MORALES CUMPLIDO	EN FORMACION
MORALES CUMPLIDO	EN FORMACION
MORALES CUMPLIDO	EN FORMACION
MORALES CUMPLIDO	EN FORMACION
PEREZ RIZO	EN FORMACION
PEREZ RIZO	EN FORMACION
PEREZ RIZO	EN FORMACION
PEREZ RIZO	EN FORMACION
PEREZ RIZO	EN FORMACION
PEREZ RIZO	EN FORMACION
PEREZ RIZO	EN FORMACION
PACHECO CABALLERO	EN FORMACION
PACHECO CABALLERO	EN FORMACION
PACHECO CABALLERO	EN FORMACION
PACHECO CABALLERO	EN FORMACION
PACHECO CABALLERO	EN FORMACION
PACHECO CABALLERO	EN FORMACION
PACHECO CABALLERO	EN FORMACION
MURILLO MERCADO	EN FORMACION
MURILLO MERCADO	EN FORMACION
MURILLO MERCADO	EN FORMACION
MURILLO MERCADO	EN FORMACION
MURILLO MERCADO	EN FORMACION
MURILLO MERCADO	EN FORMACION
MURILLO MERCADO	EN FORMACION

ORTIZ HERNANDEZ	EN FORMACION
ORTIZ HERNANDEZ	EN FORMACION
ORTIZ HERNANDEZ	EN FORMACION
ORTIZ HERNANDEZ	EN FORMACION
ORTIZ HERNANDEZ	EN FORMACION
ORTIZ HERNANDEZ	EN FORMACION
ORTIZ HERNANDEZ	EN FORMACION
THOMAS OSORIO	EN FORMACION
THOMAS OSORIO	EN FORMACION
THOMAS OSORIO	EN FORMACION
THOMAS OSORIO	EN FORMACION
THOMAS OSORIO	EN FORMACION
THOMAS OSORIO	EN FORMACION
THOMAS OSORIO	EN FORMACION
DIAZ CASSIANI	EN FORMACION
DIAZ CASSIANI	EN FORMACION
DIAZ CASSIANI	EN FORMACION
DIAZ CASSIANI	EN FORMACION
DIAZ CASSIANI	EN FORMACION
DIAZ CASSIANI	EN FORMACION
DIAZ CASSIANI	EN FORMACION
CASTILLO JIMENEZ	EN FORMACION
CASTILLO JIMENEZ	EN FORMACION
CASTILLO JIMENEZ	EN FORMACION
CASTILLO JIMENEZ	EN FORMACION

CASTILLO JIMENEZ	EN FORMACION
CASTILLO JIMENEZ	EN FORMACION
CASTILLO JIMENEZ	EN FORMACION
MANGA CASSIANI	EN FORMACION
MANGA CASSIANI	EN FORMACION
MANGA CASSIANI	EN FORMACION
MANGA CASSIANI	EN FORMACION
MANGA CASSIANI	EN FORMACION
MANGA CASSIANI	EN FORMACION
MANGA CASSIANI	EN FORMACION
ARIZA PERTUZ	EN FORMACION
ARIZA PERTUZ	EN FORMACION
ARIZA PERTUZ	EN FORMACION
ARIZA PERTUZ	EN FORMACION
ARIZA PERTUZ	EN FORMACION
ARIZA PERTUZ	EN FORMACION
ARIZA PERTUZ	EN FORMACION
CASSIANI MENDOZA	EN FORMACION
CASSIANI MENDOZA	EN FORMACION
CASSIANI MENDOZA	EN FORMACION
CASSIANI MENDOZA	EN FORMACION
CASSIANI MENDOZA	EN FORMACION
CASSIANI MENDOZA	EN FORMACION
CASSIANI MENDOZA	EN FORMACION
MARTINEZ CONTRERAS	EN FORMACION

MARTINEZ CONTRERAS	EN FORMACION
MARTINEZ CONTRERAS	EN FORMACION
MARTINEZ CONTRERAS	EN FORMACION
MARTINEZ CONTRERAS	EN FORMACION
MARTINEZ CONTRERAS	EN FORMACION
MARTINEZ CONTRERAS	EN FORMACION
SERRANO MERCADO	EN FORMACION
SERRANO MERCADO	EN FORMACION
SERRANO MERCADO	EN FORMACION
SERRANO MERCADO	EN FORMACION
SERRANO MERCADO	EN FORMACION
SERRANO MERCADO	EN FORMACION
SERRANO MERCADO	EN FORMACION
CUENTA MEDINA	EN FORMACION
CUENTA MEDINA	EN FORMACION
CUENTA MEDINA	EN FORMACION
CUENTA MEDINA	EN FORMACION
CUENTA MEDINA	EN FORMACION
CUENTA MEDINA	EN FORMACION
CUENTA MEDINA	EN FORMACION
HERNANDEZ MORENO	EN FORMACION
HERNANDEZ MORENO	EN FORMACION
HERNANDEZ MORENO	EN FORMACION
HERNANDEZ MORENO	EN FORMACION
HERNANDEZ MORENO	EN FORMACION

HERNANDEZ MORENO	EN FORMACION
HERNANDEZ MORENO	EN FORMACION
CONTRERAS TOBIAS	EN FORMACION
CONTRERAS TOBIAS	EN FORMACION
CONTRERAS TOBIAS	EN FORMACION
CONTRERAS TOBIAS	EN FORMACION
CONTRERAS TOBIAS	EN FORMACION
CONTRERAS TOBIAS	EN FORMACION
CONTRERAS TOBIAS	EN FORMACION
VILLEGAS COLINA	EN FORMACION
VILLEGAS COLINA	EN FORMACION
VILLEGAS COLINA	EN FORMACION
VILLEGAS COLINA	EN FORMACION
VILLEGAS COLINA	EN FORMACION
VILLEGAS COLINA	EN FORMACION

Reporte de Juicios de Evalu

Competencia
36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.

ación

Resultado de Aprendizaje	Juicio de Evaluación
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO

526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR

578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO

526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO

578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO

526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO

532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	POR EVALUAR
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	POR EVALUAR
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	POR EVALUAR
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	POR EVALUAR
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO

578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	POR EVALUAR

526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	POR EVALUAR
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	POR EVALUAR
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	POR EVALUAR
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	POR EVALUAR
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR

578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO	APROBADO
526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	APROBADO
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO	APROBADO
578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA	POR EVALUAR
578873 - 02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL	APROBADO

Funcionario que registro el juicio evaluativo
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-

CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 85464312 - ROBERTO ALFONSO VANEGAS IGLESIAS
-
-
-
-
-
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ

-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-

-
-
-
-
-
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-

CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
-
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ
CC 36724863 - KELLY JOHANA PEREZ RODRIGUEZ