CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0325-2024

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN EN COMO DIRECTOR DE LA BANDA DE MARCHA, Y EL DESARROLLO DE TRABAJOS ARTÍSTICOS Y CULTURALES CON LA COMUNIDAD TANTO EN LA ZONA URBANA COMO RURAL EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
86 13 16 01	**- ESCUELAS DE MUSICA**	**$ 12.408.000**	**SUBSECRETARIA DE CULTURA**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de junio del año 2024.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacen General