SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE – SENA
REGIONAL TOLIMA
DIRECCION REGIONAL

EL COORDINADOR DEL GRUPO DE APOYO ADMINISTRATIVO MIXTO DEL SENA REGIONAL TOLIMA

CERTIFICA

Que la contratación que tiene por objeto "CONTRATAR LA COMPRA DE UNIFORMES DEPORTIVOS Y CULTURALES Y ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DEPORTIVOS, PARA LA PARTICIPACIÓN DE LOS SERVIDORES PÚBLICOS DEL SENA REGIONAL TOLIMA EN LOS JUEGOS DEPORTIVOS NACIONALES 2024, EN TORNEOS INTERINSTITUCIONALES Y EN EL ENCUENTRO NACIONAL CULTURAL DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EXIGIDAS", por valor de CIENTO SEIS MILLONES TRESCIENTOS TREINTA Y SEIS MIL SETECIENTOS TREINTA Y OCHO PESOS IVA INCLUIDO ($ 106.336.738,00) MCTE, se encuentra incluida en el Plan Anual de Adquisiciones 2024.

53102900	73_113_ Contratar la compra de uniformes deportivos y culturales y elementos de protección personal deportivos, para la participación de los servidores públicos del SENA regional Tolima en los juegos deportivos nacionales 2024, en torneos interinstitucionales y en el encuentro nacional cultural de acuerdo con las especificaciones técnicas exigidas	Julio	Julio	170 Día(s)	Mínima cuantía	Recursos propios	90.000.000 COP	90.000.000 COP	No	NA	-

Ibagué, 12 de julio de 2024.

Firmado digitalmente por Edgar Augusto Prada Canizalez

EDGAR AUGUSTO PRADA CANIZALEZ
COORDINADOR GRUPO APOYO ADMINISTRATIVO MIXTO

Proyectó: Lizeth Jhoana Mejía Rojas – Economista – Contratista – Dirección Regional

Revisó: Tatiana Marcela Gaitán Villamarín – Profesional G02 – Contratación