– DISAN Bogotá, 18 de JUNIO de 2024

[CE-CT-017-18062024]

Señores
POLICÍA NACIONAL DE COLOMBIA – DIRECCIÓN DE SANIDAD
Atn. Mayor. Julio Cesar Ramiréz Gallego
Supervisión.
Bogotá D.C

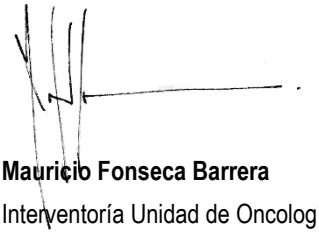
Referencia: CONTRATO DE OBRA No.- 07-6-20316-23 ADECUACIÓN DE LA UNIDAD DE ONCOLOGÍA DEL ESPHA HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICÍA NACIONAL**.**

Asunto: Remisión informe de avance de obra mes de MAYO de 2024**.**

Cordial saludo.

A continuación se remite el Informe correspondiente al periodo 1 a 31 de mayo de 2024, de las actividades realizadas en el contrato de obra de adecuación de la unidad de oncología del Hospital Central de la Policía Nacional.

Atentamente;



Mauricio Fonseca Barrera
Interventoría Unidad de Oncología
Universidad Nacional de Colombia.

ANEXOS: INFO ONCOLOGIA MAYO 2024.pdf