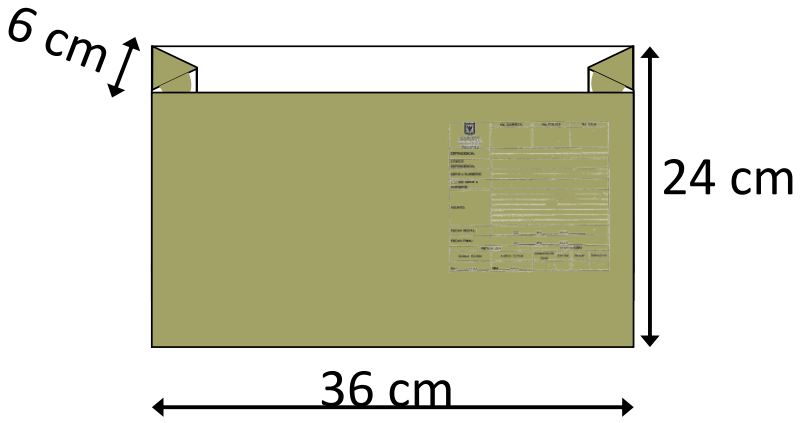
FICHA TÉCNICA

CARPETA FUELLE

Nombre del producto	Carpeta fuelle SDH
Material de elaboración	Cartulina tipo dúplex maule o cartulina estucada con reverso café. El lado blanco debe estar elaborado con celulosa blanqueada y el reverso café con celulosa cruda. La cartulina no debe desprender material particulado al contacto, pulpa de coloración homogénea y sin textura. El recubrimiento estucado de la cartulina debe estar hecho desde su fabricación con pigmentos o cargas de carbonatos y los ligantes o encolantes no deben ser de alumbre o colofonia. Adhesivo del pH debe ser neutro o alcalino, este puede ser alcohol polivinílico (PVA) o acetato de polivinilo (PV Ac). El adhesivo no debe tener cloruro de polivinilo (PVC).
Gramaje	Igual o mayor a 325 g/m$^{2.}$ El proponente debe anexar la ficha técnica de la cartulina usada para la elaboración de las carpetas.
pH	De la cara blanca el valor debe ser neutro o 7. Es aceptable un pH ligeramente básico mayor a 7
Diseño:	Carpeta tipo fuelle con abertura superior. No requiere perforar los documentos. Las tapa anterior y posterior del mismo tamaño, los laterales y la base tienen un grafado que permite doblar la cartulina y extender la capacidad de almacenamiento de la carpeta. Los cortes y grafados deben ser perfectos. Se arma mediante la unión de pestañas laterales y verticales con adhesivo de alta capacidad de adherencia. El lado blanco estucado debe ser la cara interna de la carpeta. Dimensiones: 24 cm de alto 36 cm de ancho 6 cm de capacidad con los pliegues extendidos  *Ilustración 1. Elaboración propia SDH. Vista de la carpeta fuelle vista de frente y armada.*

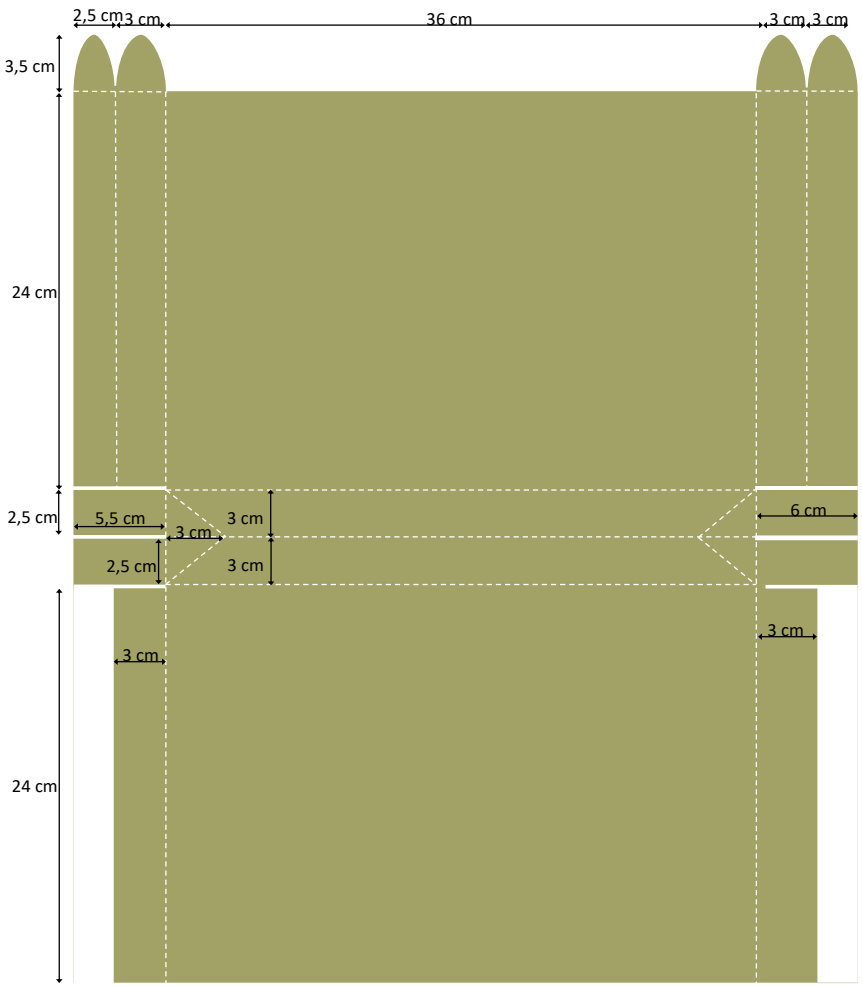
<table>
<tr>
<td></td>
<td>

Ilustración 2. Elaboración propia SDH. Diseño del troquel y grafado de la carpeta con dimensiones.</td>
</tr>
<tr>
<td>Preimpreso</td>
<td>Ubicado en la cara anterior en tinta negra estable a la humedad y al agua. De dimensiones 18 cm de ancho por 18 cm de alto y letra Arial de mínimo 3 mm de alto.
El diseño del preimpreso definitivo corresponderá al formato 120-F.01 “Identificación de Carpetas y Tomos” vigente en el Sistema de Gestión de Calidad de la SDH el cual se entregará cuando se aprueben las muestras. Como ejemplo, se presenta el siguiente preimpreso:</td>
</tr>
</table>

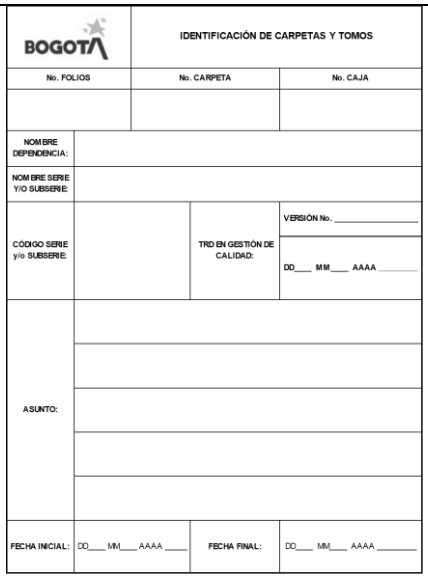
<table>
<tr><td></td><td>

Ilustración 3. Elaboración propia SDH</td></tr>
<tr><td>Identificación</td><td>El fabricante debe marcar su producto con un preimpreso de medidas no superiores a 3 cm por 2 cm. Debe ser en tinta negra estable a la humedad y al agua. Debe ubicarse en la tapa posterior externa, zona inferior central y debe tener los siguientes datos: Fabricado por, Nombre o logo, Teléfono, ciudad, mes y año.</td></tr>
<tr><td>Cantidad</td><td>Veintiún mil cuatrocientos dieciséis (21.416)</td></tr>
</table>

Firmado digitalmente por SANDRA PATRICIA PALOMINO - 52914466

SANDRA PATRICIA PALOMINO
Jefe (e) Oficina Técnica del Sistema de Gestión Documental

Proyectado por:	Daniel Isaacs Coral Contratista Oficina Técnica del Sistema de Gestión Documental		03/05/2024
Revisado por:	Luz Jackeline Peña Bernal Profesional Especializado Oficina Técnica del Sistema de Gestión Documental		03/052024

Tabla 1. Tabla correspondiente al formato 120-F.02 “Identificación de Carpetas y Tomos”.

<table>
<tr><td></td><td colspan="3">IDENTIFICACIÓN DE CARPETAS Y TOMOS</td></tr>
<tr><td>No. FOLIOS</td><td colspan="2">No. CARPETA</td><td>No. CAJA</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr>
<tr><td>NOMBRE DEPENDENCIA:</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>NOMBRE SERIE Y/O SUBSERIE:</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">CÓDIGO SERIE y/o SUBSERIE:</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2">TRD EN GESTIÓN DE CALIDAD:</td><td>VERSIÓN No.</td></tr>
<tr><td></td></tr>
<tr><td rowspan="5">ASUNTO:</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>FECHA INICIAL:</td><td></td><td>FECHA FINAL:</td><td></td></tr>
</table>