EVALUACION TÉCNICA FINAL DEL PROCESO No. 0043-ARC-CBNL01-2024

OBJETO:
"CONTRATAR LA FABRICACIÓN INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE UNA MESA DE CORTE DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL ANEXO TÉCNICO"

PRESUPUESTO OFICIAL

El presupuesto total asignado para este proceso corresponde a DOS MIL QUINIENTOS MILLONES DE PESOS MCTE ($2.500.000.000) incluido el IVA, costos, gastos y demás erogaciones tributarias que correspondan, monto respaldado en el Certificado de Disponibilidad Presupuestal No.17424 del 25 de abril de 2024, con la siguiente imputación presupuestal:

Presupuesto oficial: $2.500.000.000 PESOS MCTE, incluido IVA, gastos, costos y demás erogaciones tributarias.

FECHA DE EVALUACIÓN: 12-06-2024

FECHA RESPUESTA OBSERVACIONES: 23-06-2024

FECHA REVISIÓN SUBSANACIÓN OBSERVACIONES: 03-07-2024

PROPUESTAS PRESENTADAS:

Fabricación, instalación y puesta en funcionamiento de una Mesa de Corte.
1. SOLDADURAS WEST ARCO
2. SOLDARCO
3. CODINTER
4. AEROMAQUINADOS
5. MESSER
6. INTERNEGOCIOS.

EVALUACIÓN TÉCNICA. Fabricación, instalación y puesta en funcionamiento de una Mesa de Corte.

ASPECTOS TECNICOS HABILITANTES

3.4.1 ESPECIFICACIONES TECNICAS MESA DE CORTE

REQUERIMIENTO	SOLSADURAS WEST ARCO	OBSERVACIONES WEST ARCO	SOLDARCO	OBSERVACIONES SOLDARCO	CODINTER	OBSERVACIONES CODINTER	AEROMAQUINADOS	OBSERVACIONES AEROMAQUINADOS	MESSER	OBSERVACIONES MESSER	INTERNEGOCIOS	OBSERVACIONES INTERNEGOCIOS
Anexo "I" Especificaciones Técnicas, de acuerdo con los requisitos establecidos por la Entidad, debidamente firmado.	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		NO CUMPLE	NO ENVIÓ DOCUMENTACIÓN TÉCNICA COMPLETA DEL EQUIPO OFERTADO

3.4.2 ACREDITACIÓN DE EXPERIENCIA:

ACREDITACION DE EXPERIENCIA

3.4.2.1 Aspectos generales.
Los proponentes deben acreditar su experiencia presentando la información indicada en los siguientes numerales:

a. La presentación debidamente diligenciada del Anexo J "Experiencia Acreditada del Oferente"
b. Información consignada en el RUP para aquellos que estén obligados a tenerlo.
c. Alguno de los documentos adicionales establecidos para la acreditación de la experiencia señalados en el numeral 3.4.2.4 teniendo en cuenta que se requiera información adicional a la contenida en el RUP. Cuando el contrato corresponda a uno suscrito con la BNL01, bastará con la indicación clara del número de contrato y fecha de suscripción.

La evaluación de los proponentes se efectuará de acuerdo con la experiencia contenida en el Registro Unico de Proponentes (RUP) vigente y en firme antes del cierre del proceso.

REQUERIMIENTO		SOLDADURAS WEST ARCO	OBSERVACIONES WEST ARCO	SOLDARCO	OBSERVACIONES SOLDARCO	CODINTER	OBSERVACIONES CODINTER	AEROMAQUINADOS	OBSERVACIONES AEROMAQUINADOS	MESSER	OBSERVACIONES MESSER	INTERNEGOCIOS	OBSERVACIONES INTERNEGOCIOS
3.4.2.2 Anexo J "Experiencia acreditada del **Oferente.**		CUMPLE	PRESENTA EL ANEXO "J" DILIGENCIADO.	CUMPLE	PRESENTA EL ANEXO "J" DILIGENCIADO.	CUMPLE	PRESENTA EL ANEXO "J" DILIGENCIADO.	CUMPLE	PRESENTA EL ANEXO "J" DILIGENCIADO.	CUMPLE	. PRESENTA EL ANEXO "J" DILIGENCIADO	CUMPLE	PRESENTA EL ANEXO "J" DILIGENCIADO.
b. El proponente podrá acreditar la experiencia solicitada con máximo tres (6) contratos por cada lote, cuya sumatoria sea igual o superior al presupuesto oficial del proceso.		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		NO CUMPLE	SE PRESENTAN 02 EXPERIENCIAS QUE SUPERAN EL VALOR DEL PRESUPUESTO, PERO UNA DE ELLAS HACE REFERENCIA A "RETROFIT DE LOS EQUIPOS MESSER OMNIMAT T" POR LO QUE NO CUMPLE CON LA EXPERIENCIA REQUERIDA	CUMPLE	PRESENTA 02 CONTRATOS CUYA SUMA ES SUPERIOR AL PRESUPUESTO OFICIAL
3.4.2.3 Clasificación de la experiencia en el Clasificador de bienes, obras y servicios de las Naciones Unidas en el Registro Unico de Proponentes vigentes y en firme. (Para personas naturales o Jurídicas Nacionales o Extranjeras con domicilio en Colombia)	Presentación del RUP. Para acreditar la experiencia, los oferentes deben registrar en el RUP los contratos que hayan celebrado para la entrega de bienes, prestación de servicios o ejecución de obras relacionadas la experiencia y expresar el valor del contrato respectivo en SMMLV.	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	
	Los contratos aportados para efectos de acreditación de la experiencia requerida, deberán relacionarse con al menos uno de los códigos (23242600, 23241500)	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	
3.4.2.3.1 Documentos adicionales para la acreditación de la experiencia El Proponente deberá aportar ***por lo menos uno*** de los documentos que se establecen en los numerales siguientes a. Certificaciones de experiencia. b. Contrato suscrito y Acta de liquidación. (se deben adjuntar los dos documentos). c. Orden de compra y factura (se deben adjuntar los dos documentos)	a. Certificaciones de experiencia.	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	
	b. Contrato suscrito y Acta de liquidación. (se deben adjuntar los dos documentos).												
	c. Orden de compra y factura (se deben adjuntar los dos documentos)												

3.4.3 GARANTÍA TÉCNICA:

REQUERIMIENTO	SOLDADURAS WEST ARCO	OBSERVACIONES WEST ARCO	SOLDARCO	OBSERVACIONES SOLDARCO	CODINTER	OBSERVACIONES CODINTER	AEROMAQUINADOS	OBSERVACIONES AEROMAQUINADOS	MESSER	OBSERVACIONES MESSER	INTERNEGOCIOS	OBSERVACIONES INTERNEGOCIOS
El oferente deberá garantizar que, en el evento de resultar adjudicatario, ofrecerá una garantía de los bienes y/o servicios brindados en las cantidades mínimas requeridas por la Armada Nacional, contra cualquier anomalía, incluidos todos sus componentes, insumos y accesorios conforme las especificaciones y características técnicas exigidas, por un lapso mínimo de (12) MESES PARA EL CNC Y (36) MESES PARA EL EQUIPO PLASMA	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	

3.5 FACTORES DE PONDERACIÓN TÉCNICA, VALOR AGREGADO. (10) PUNTOS

REQUERIMIENTO	SOLDADURAS WEST ARCO	OBSERVACIONES WEST ARCO	SOLDARCO	OBSERVACIONES SOLDARCO	CODINTER	OBSERVACIONES CODINTER	AEROMAQUINADOS	OBSERVACIONES AEROMAQUINADOS	MESSER	OBSERVACIONES MESSER	INTERNEGOCIOS	OBSERVACIONES INTERNEGOCIOS
Deberá presentar certificación suscrita por el representante legal del oferente o su apoderado (Anexo K).	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	
El oferente deba incluir en su oferta 3 kit de consumibles que contemple: Kit de insumos para funcionamiento de la mesa de corte con capacidad de 6 a 10 mm de espesor consistente en: 3 Tubos refrigerantes 5 difusores 20 boquillas 20 electrodos 5protectores de boquillas 20 escudos de boquilla 5 protectoras externos	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	

3.5.2 CALIFICACIÓN DE ORIGEN DE LOS BIENES Y SERVICIOS. (Anexo L) (10) PUNTOS.

OFERENTES	APOYO A LA INDUSTRIA NACIONAL DILIGENCIAMIENTO ANEXO "L" se le otorgara como puntaje del (10 PUNTOS)	OBSERVACION
1. SOLDADURAS WEST ARCO	10 PUNTOS	
2. SOLDARCO	0 PUNTOS	NO SE ENCUENTRA EL ANEXO L DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
3. CODINTER	0 PUNTOS	NO SE ENCUENTRA EL ANEXO L DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
4. AEROMAQUINADOS	10 PUNTOS	
5. MESSER	0 PUNTOS	NO SE ENCUENTRA EL ANEXO L DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
6. INTERNEGOCIOS	0PUNTOS	NO SE ENCUENTRA EL ANEXO L DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA

3.5.3 Criterios diferenciales para Emprendimientos y Empresas de Mujeres en el Sistema de Compras Públicas. (Decreto 1082 de 2015 Artículo 2.2.1.2.4.2.15. Adicionado por el artículo 3 del Decreto 1860 del 24 de diciembre de 2021. PUNTAJE (0.25%)

OFERENTES	EMPRENDIMIENTO Y EMPRESAS DE MUJERES DECRETO 1082 DE 2015 ARTÍCULO 2.2.1.2.4.2.15. (Anexo M)	OBSERVACION
1. SOLDADURAS WEST ARCO	NO APLICA PUNTAJE	NO SE ENCUENTRA DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
2. SOLDARCO	NO APLICA PUNTAJE	NO SE ENCUENTRA DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
3. CODINTER	NO APLICA PUNTAJE	NO SE ENCUENTRA DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
4. AEROMAQUINADOS	NO APLICA PUNTAJE	NO SE ENCUENTRA DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
5. MESSER	NO APLICA PUNTAJE	NO SE ENCUENTRA DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA
6. INTERNEGOCIOS	0.25%	SI SE ENCUENTRA DENTRO DE LA DOCUMENTACIÓN APORTADA

3.5.4 MIPYME DOMICILIADA EN COLOMBIA. (Anexo L) ((0,25 PUNTOS)		
OFERENTES	APOYO A LA INDUSTRIA NACIONAL MIPYME DOMICILIADA EN COLOMBIA	OBSERVACION
1. SOLDADURAS WEST ARCO	0 PUNTOS	
2. SOLDARCO	0,25 PUNTOS	
3. CODINTER	0,25 PUNTOS	
4. AEROMAQUINADOS	0 PUNTOS	
5. MESSER	0 PUNTOS	
6. INTERNEGOCIOS	0,25 PUNTOS	

RESUMEN GENERAL EVALUACION FINAL									
OFERENTE	DOCUMENTOS QUE ACREDITAN Y CUMPLIMIENTO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	ACREDITACIÓN DE EXPERIENCIA:	CUMPLIMIENTO GARANTÍA TÉCNICA	FACTORES DE PONDERACIÓN TÉCNICA. VALOR AGREGADO. (10) PUNTOS PUNTAJE	CALIFICACIÓN DE ORIGEN DE LOS BIENES Y SERVICIOS PUNTAJE	3.5 DECRETO 1082 DE 2015 ARTÍCULO 2.2.1.2.4.2.15. CRITERIOS DIFERENCIALES PARA EMPRENDIMIENTOS Y EMPRESAS DE MUJERES EN EL SISTEMA DE COMPRAS PÚBLICAS. PUNTAJE (0.25%)	3.5.4 MIPYME DOMICILIADA EN COLOMBIA PUNTAJE	TOTAL PUNTOS	CUMPLE / NO CUMPLE
1. SOLDADURAS WEST ARCO	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	10	10	NO APLICA PUNTAJE	0	20	CUMPLE
2. SOLDARCO	**NO CUMPLE**	CUMPLE	CUMPLE	10	0	NO APLICA PUNTAJE	0,25	10,25	**NO CUMPLE**
3. CODINTER	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	10	0	NO APLICA PUNTAJE	0,25	10.25	CUMPLE
4. AEROMAQUINADOS	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	10	10	NO APLICA PUNTAJE	0,25	20,25	CUMPLE
5. MESSER	CUMPLE	**NO CUMPLE**	CUMPLE	10	0	NO APLICA PUNTAJE	0	10	**NO CUMPLE**
6. INTERNEGOCIOS	**NO CUMPLE**	CUMPLE	CUMPLE	10	0	0.25	0,25	10,5	**NO CUMPLE**

SOPORTE EVALUACIÓN TÉCNICA POSTERIOR A PERIODO SUBSANACIÓN:

EQUIPO	DESCRIPCION	WEST ARCO	SOLDARCO	CODINTER	MESSER	AEROMAQUINADOS	INTERNEGOCIOS
MESA DE CORTE	**Capacidad de corte**						
	Mesa de trabajo útil en un rango así: a >=12.000 mm <=14.500 mm x >=3.000 mm <=3.500 mm	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Altura mesa entre 600-800mm	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	01 Fuente plasma alta definición	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	01 Cabezal de Oxicorte (con Oxígeno y Acetileno)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Potencia de alimentación/frecuencia 220/440 Voltios/60 '	CUMPLE	CUM	E	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

DESCRIPCION	WEST ARCO	SOLDARCO	CODINTER	MESSER	AEROMAQUINADOS	INTERNEGOCIOS
Espesor de corte en plasma en perforación: mínimo: entre 0,5mm a 1mm, inclusive. máximo: 50mm o mayor.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Espesor con oxicorte en perforación: mínimo: 1mm máximo: 150mm o mayor.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Velocidad de posicionamiento: ≥35000 mm/min	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Sistemas de extracción de humos tóxicos de acero y aluminio con diseño de ductos. Deberá tener sistema antincendios para corte de aluminio o sistema de adición de carbonato de sodio o arrestador de llama, incluir unidad de filtrado de humos plasma y oxicorte de acuerdo a diseño de fabricante.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad para biselado hasta 45°	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Corte en plasma para Aceros al carbón, Aluminio y aceros inoxidables	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Condiciones ambientales de temperatura: Entre 20°C y 50°C	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Gabinete eléctrico debe tener sistema de aire acondicionado	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	**NO CUMPLE**
Precisión de posicionamiento rango de desfase entre 0,1mm a 0,2mm	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Transmisión longitudinal con piñón y cremallera en ambos lados	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Transmisión transversal con piñón y cremallera	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Riel Transversal doble guía	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Motores ejes A,X,Y,Z,C	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Condiciones ambientales de humedad entre 70% y 90%	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	**NO CUMPLE**
Instalación y puesta en funcionamiento en sitio del cliente	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Marcado y corte con plasma	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad de marcado con tinta con cabezal giratorio y capacidad de marcado en diferentes direcciones o capacidad de marcado con láser QR o código de barras.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Desplazamiento longitudinal sobre riel ferreo maquinado a precisión.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

EQUIPO	DESCRIPCION	WEST ARCO	SOLDARCO	CODINTER	MESSER	AEROMAQUINADOS	INTERNEGOCIOS
	Adjuntar obligatoriamente ficha técnica y manuales de operación de: a. CNC. b. Estación de marcado de tinta. c. Estación de biselado plasma. d. Fuente plasma. e. Manual de equipo.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Servicio PostVenta						
	Disponibilidad de consumibles a nivel nacional no mayor a 24 Horas hábiles	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Disponibilidad de repuestos a nivel nacional no mayor a 24 horas hábiles de menor cuantía	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Disponibilidad de servicio técnico en sitio y atención en planta no mayor a 24 horas.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Garantía mayor o igual 12 meses para CNC y mayor o igual a 36 meses para Plasma	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Nivel tecnológico						
	Display de control táctil, joystick y botones de control CNC	CUMPLE	**NO CUMPLE NO TIENE JOYSTICK EN EL CONTROLADOR CNC**	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	**NO CUMPLE NO TIENE JOYSTICK EN EL CONTROLADOR CNC**
	Mínimo 2 puertos de entrada para USB	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Hard Drive mínimo 128 GB de estado sólido SSD de capacidad almacenamiento	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Sistema Operativo de la máquina Windows 10 o superior	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	**NO CUMPLE**
	Programa de anidado para el operador de la mesa	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Alarma para mantenimientos preventivos de los componentes principales	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Compatibilidad con AVEVA (archivos DXF, DWG)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
	Debe contemplar mínimo dos licencias del Software de post procesador para instalación en dos computadores externo.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	**NO CUMPLE**

DESCRIPCION	WEST ARCO	SOLDARCO	CODINTER	MESSER	AEROMAQUINADOS	INTERNEGOCIOS
Mantenibilidad						
Asistencia remota para fallas del equipo	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Garantizar respuesta a requerimientos de repuestos a la máquina con atención de menos de 7 días	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Garantizar mantenimientos preventivos de 3 veces al año durante los dos primeros años. (incluyendo repuestos necesarios para estos mantenimientos)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Se deben recibir manuales de operación, eléctricos, funcionamiento y partes en físico y en digital (idioma inglés y español)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Monitoreo en línea de operación, mantenimiento y consumo de consumibles.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Contar con vagones inferiores con capacidad de fácil limpieza	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
02 kits de mantenimiento contemplando repuestos críticos de la máquina.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Corte de tubería redonda						
Equipo de corte de tubería redonda con capacidad de corte de SCH80 con un rango de corte entre 1 y 8 pulgadas en diámetro, longitud de tubo de 6 metros.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
El oferente debe entregar la lista de repuestos críticos a reemplazar en los dos primeros años	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
El oferente debe incluir en su oferta 3 kit de consumibles que contemple: Kit de insumos para funcionamiento de la mesa de corte con capacidad de 6 a 10 mm de espesor consistente en: 3 Tubos refrigerantes 5 difusores 20 boquillas 20 electrodos 5 protectores de boquillas 20 escudos de boquilla 5 protectores externos.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

NOTA: Se aclara que los documentos y condiciones de verificación técnica y acreditación de experiencia fueron los solicitados en el pliego de condiciones.

Así mismo, el Comité se permite informar a los señores Oferentes relacionados a continuación, que:

1. **CODINTER:**

SUBSANADO

2. **SOLDARCO:**

SOLICITAR LISTADOS DE REPUESTOS DE LOS 2 KITS DE MANTENIMIENTO Y LA LISTA DE REPUESTOS CRÍTICOS A REEMPLAZAR EN LOS DOS PRIMEROS AÑO ***SUBSANADO***; ESPECIFICAR SI TIENE JOYSTICK EN EL CONTROLADOR CNC - ***NO SUBSANADO***.

3. **INTERNEGOCIOS:**

SOLICITAR LISTADOS DE REPUESTOS DE LOS 2 KITS DE MANTENIMIENTO Y LA LISTA DE REPUESTOS CRÍTICOS A REEMPLAZAR EN LOS DOS PRIMEROS AÑOS - ***SUBSANADO***; ESPECIFICAR SI TIENE WINDOWS 10 EN EL CNC - ***NO SUBSANADO***.

4. **AEROMAQUINADOS**

SOLICITAR MONITOREO EN LÍNEA DE OPERACIÓN, MANTENIMIENTO Y CONSUMO DE CONSUMIBLES. - ***SUBSANADO***; ESPECIFICAR SI TIENE JOYSTICK EN CONTROLADOR CNC - ***SUBSANADO***.

OFERENTE	ESTADO
SOLDADURAS WEST ARCO	**HABILITADO**
SOLDARCO	INHABILITADO
CODINTER	**HABILITADO**
AEROMAQUINADOS	**HABILITADO**
MESSER	INHABILITADO
INTERNEGOCIOS	INHABILITADO

Atentamente,

Comité Técnico Evaluador