	INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION	Versión 1	Código SO SST F-6
		Fecha Edición	nov-23
		Página	1 de 1

OBRA:	Frente 10 Glora.	NOMBRE OPERADOR:	Arley Baron.
Empresa Propietaria:	Ingetrack.	NOMBRE INSPECTOR SST:	Mercy Lorena Carrillo
SEMANA DEL 21 DE JUNIO DE 2025 AL 29 DE JUNIO DE 2025		MARCA DEL EQUIPO	Mgbelli.

			LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realiza unicamente el personal competente y calificado por la empresa		/		/		/		/		/		/			
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que puede quedar atrapados con el movimiento de la maquina		/		/		/		/		/		/			
3	Se conserva una distancia prudente entre el area de actualizacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion a rotacion y de los equipos rotativos de percucion martillo hidraulico.		/		/		/		/		/		/			
4	Las zonas de transito y de peso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guardan el porden y la limpieza en toda el area del equipo		/		/		/		/		/		/			
5	Todo los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		/		/		/		/		/		/			
6	Los sistemans hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados.		/		/		/		/		/		/			
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no puedan caer ocasionando daño a personas o materiales .		/		/		/		/		/		/			
8	Todo los elementos de seguridad tales como extintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operación.		/		/		/		/		/		/			
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obtaculos tanto en la superficie como debajo de ella.		/		/		/		/		/		/			
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados.		/		/		/		/		/		/			
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado.		/		/				/		/		/			
12	Se cumple con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion.		/		/		/		/		/		/			
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico		/		/		/		/		/		/			
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicos retraidos.		/		/		/		/		/		/			
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga.		/		/		/		/		/		/			
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que eviten el daño del motor		/		/		/		/		/		/			
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		/		/		/		/		/		/			
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		/		/		/		/		/		/			
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales,tornillos sueltos. Etc.				/		/		/		/		/		/	
20	La torre debe estar libre de elementos que puedan caer y general un accidente del trabajo.															
21	El piso donde va a apoyar los estabilizadores (gato) estan libres.															
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden general riesgos al levantar el brazo.															
23	Observa la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustados y sus eslabones															
24	Verifica que el bastion de la oruga no presenta grietas ni rajaduras.															
25	La tuberia de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como metas guia de torcion.															

Observaciones:

Arley Baron

Firma y Nombre Operador

Mercy Lorena Carrillo.

Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION

Versión 1	Código SI-SST-F-6
Fecha Edición	mm-23
Página	1 de 1

OBRA:	Pozo U1	NOMBRE OPERADOR:	ANDRES ROA.
Empresa Propietaria:	ECOPETROL	NOMBRE INSPECTOR SST:	ALEJANDRO MORENO
SEMANA DEL 24 DE JUNIO DE 2024 AL 30 DE JUNIO DE 2024.		MARCA DEL EQUIPO	NA

LISTA DE VERIFICACION

ITEM	ACTIVIDADES	N/A	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realiza únicamente el personal competente y certificado por la empresa		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que puedan quedar atrapados con el movimiento de la maquina		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	Se conserva una distancia prudente entre el area de articulacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion o rotacion y de los equipos rotativos de percusion martillo hidraulico		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	Las zonas de transito y de paso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guardan el orden y la limpieza en todo el area del equipo		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	Todos los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	Los sistemas hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no puedan caer ocasionando daño a personas o materiales		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	Todos los elementos de seguridad tales como extintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operación		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obstaculos tanto en la superficie como debajo de ella		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12	Se cumple con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicos retraidos		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que evitan el daño del motor		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales tornillos sueltos Etc.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
20	La torre debe estar libre de elementos que puedan caer y generar un accidente del trabajo		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
21	El piso donde va a apoyar los estabilizadores (gato) estan libres.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden generar riesgos al levantar el brazo		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
23	Observa la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustados y sus estaciones		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
24	Verifica que el bastón de la oruga no presenta grietas ni rajaduras		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
25	La tubería de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como metas guia de torcion		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

Observaciones:

Andres Roa

Firma y Nombre Operador

Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION	Versión 1	Código FO SST 2-6
		Fecha Edición	mayo-23
		Página	1 de 1

OBRA:	Pablo VI	NOMBRE OPERADOR:	Damian martilla.
Empresa Propietaria:	ECOLUAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	ALBERTO ROMERO-ORTIZ.
SEMANA DEL: 24 de JUNIO DE 2023 AL: 30 de JUNIO de 2023		MARCA DEL EQUIPO:	NA. Horometro Nro: 2

LISTA DE VERIFICACION

ITEM	ACTIVIDADES	N/A	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realiza unicamente el personal competente y calificado por la empresa		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que pueda quedar atrapadas con el movimiento de la maquina		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	Se conserva una distancia prudente entre el area de actualizacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion a rotacion y de los equipos rotativos de percucion martillo hidraulico		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	Las zonas de transito y de paso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guardan el orden y la limpieza en toda el area del equipo		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	Todo los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	Los sistemans hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no pueden caer ocacionando daño a personas o materiales .		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	Todo los elementos de seguridad tales como extintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operacion.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obtaculos tanto en la superficie como debajo de ella		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12	Se cumple con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicos retraidos		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que eviten el daño del motor		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales,tornillos sueltos. Etc.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
20	La torre debe estar libre de elamentos que pueden caer y general un accidante del trabajo.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
21	El peo donde va a apoyar los estabilizadores (gato) estan libres		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden general riesgos al levantar el brazo.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
23	Observa la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustados y sus eslabones		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
24	Verifica que el baston de la oruga no presenta grietas ni rajaduras.		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
25	La tuberia de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como mellas guia de torcion		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

Observaciones:

Damian martilla

Firma y Nombre Operador

Alberto Romero.

Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION	Versión 1	Código SG SST F-6
		Fecha Edición	nov-23
		Página	1 de 1

OBRA:	R66 VI	NOMBRE OPERADOR:	ANDRES OCA.
Empresa Propietaria:	ECOPETROL	NOMBRE INSPECTOR SST:	DUCCIONARE TORRES
SEMANA DEL 17 DE JUNIO DE 2024 AL 23 DE JUNIO DE 2024		MARCA DEL EQUIPO	NA

LISTA DE VERIFICACIÓN

ITEM	ACTIVIDADES	N/A	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realiza unicamente el personal competente y calificado por la empresa		/		/		/		/		/		/			
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que puedan quedar atrapadas con el movimiento de la maquina		/		/		/		/		/		/			
3	Se conserva una distancia prudente entre el area de actualizacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion a rotacion y de los equipos rotativos de percucion martillo hidraulico.		/		/		/		/		/		/			
4	Las zonas de transito y de paso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guardan el orden y la limpieza en toda el area del equipo		/		/		/		/		/					
5	Todo los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		/		/		/		/		/		/			
6	Los sistemans hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados		/		/		/		/		/		/			
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no puedan caer ocacionando daño a personas o materiales		/		/		/		/		/		/			
8	Todo los elementos de seguridad tales como extintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operación		/		/		/		/		/		/			
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obtaculos tanto en la superficie como debajo de ella.		/		/		/		/		/		/			
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados		/		/		/		/		/		/			
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado.		/		/		/		/		/		/			
12	Se cumple con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion		/		/		/		/		/		/			
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico		/		/		/		/		/		/			
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicos retraidos.		/		/		/		/		/		/			
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga		/		/		/		/		/		/			
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que eviten el daño del motor		/		/		/		/		/		/			
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		/		/		/		/		/		/			
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		/		/		/		/		/		/			
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales,tornillos sueltos. Etc		/		/		/		/		/		/			
20	La torre debe estar libre de elementos que puedan caer y general un accidente del trabajo		/		/		/		/		/		/			
21	El piso donde va a apoyar los estabilizadores (gato) estan libres.		/		/		/		/		/		/			
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden generar riesgos al levantar el brazo		/		/		/				/		/			
23	Observe la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustados y sus eslabones		/		/		/		/		/		/			
24	Verifica que el baston de la oruga no presenta grietas ni rajaduras		/		/		/		/		/		/			
25	La tuberia de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como mesas guia de torcion.		/		/		/		/		/		/			

Observaciones:

Andres Oca

Firma y Nombre Operador

Abogados.

Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION	Versión 1	Código SG SST-F-6
		Fecha Edición	nov-23
		Página	1 de 1

OBRA	Rabbui	NOMBRE OPERADOR	DAVIDSON MANTILLA.
Empresa Propietaria	ECOVIAS.	NOMBRE INSPECTOR SST	AUDY KATHERINE SOLANO
SEMANA DEL 8 DE JUNIO DE 2024 AL 15 DE JUNIO DE 2024		MARCA DEL EQUIPO	N.A.

LISTA DE VERIFICACION

ITEM	ACTIVIDADES	N/A	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO			
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realiza unicamente el personal competente y calificado por la empresa		/		/		/		/		/		/					
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que puede quedar atrapados con el movimiento de la maquina		/		/		/		/		/		/					
3	Se conserva una distancia prudente entre el area de actualizacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion a rotacion y de los equipos rotativos de percusion martillo hidraulico		/		/		/		/		/		/					
4	Las zonas de transito y de paso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guardan el porden y la limpieza en toda el area del equipo		/		/		/		/				/					
5	Todo los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		/		/		/		/		/		/					
6	Los sistemans hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados		/		/		/		/		/		/					
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no puedan caer ocasionando daño a personas o materiales .		/		/		/		/		/		/					
8	Todo los elementos de seguridad tales como extintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operación		/				/		/		/		/					
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obtaculos tanto en la superficie como debajo de ella.		/		/		/		/		/		/					
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados.		/		/		/		/		/							
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado		/		/		/		/		/		/					
12	Se cumple con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion.		/		/		/		/		/		/					
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico		/		/		/		/		/		/					
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicos retraidos		/		/		/		/		/		/					
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga		/		/		/		/		/		/					
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que eviten el daño del motor		/		/		/		/		/		/					
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		/		/		/		/		/							
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		/		/		/		/		/		/					
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales,tornillos sueltos. Etc.		/		/		/		/		/		/					
20	La torre debe estar libre de elementos que pueden caer y general un accidente del trabajo		/		/		/		/		/		/					
21	El piso donde va a apoyar los estabilizadores (gato) estan libres		NA		NA		NA		NA		NA		NA					
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden generar riesgos al levantar el brazo.		/		/		/		/		/		/					
23	Observa la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustados y sus estaciones		/		/		/		/		/		/					
24	Verifica que el baston de la oruga no presenta grietas ni rapaduras		/		/		/		/		/		/					
25	La tuberia de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como metas guia de torcion		/		/		/		/		/		/					

Observaciones: _____

Davidson Mantilla
Firma y Nombre Operador

Audy Solanos.
Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION	Versión 1	Código 0 SGSST-FO-39
		Fecha Edición	Día 20 Mes 11 Año 23
		Página	1 de 1

OBRA:	Pobdo VI	NOMBRE OPERADOR:	ANDRES POA.
SUBCONTRATISTA:	ECOVIPS	NOMBRE INSPECTOR SST:	MANTENIMIENTO

SEMANA DEL 10 DE JUNIO DE 2024 AL 16 DE JUNIO DE 2024.

MARCA DEL EQUIPO: LA | Planeación No: 1

LISTA DE VERIFICACION

ITEM	ACTIVIDADES	N/A	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realiza unicamente el personal competente y calificado por la empresa		/		/		/		/		/		/			
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que puede quedar atrapados con el movimiento de la maquina		/		/		/		/		/		/			
3	Se conserva una distancia prudente entre el area de actualizacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion a rotacion y de los equipos rotativos de percucion martillo hidraulico		/		/		/		/		/		/			
4	Las zonas de transito y de paso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guardan el porden y la limpieza en todo el area del equipo		/		/		/		/		/		/			
5	Todo los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		/		/		/		/		/		/			
6	Los sistemans hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados		/		/		/		/		/		/			
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no pueden caer ocasionando daño a personas o materiales .		/		/		/		/		/		/			
8	Todo los elementos de seguridad tales como extintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operación.		/		/		/		/		/		/			
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obtaculos tanto en la superficie como debajo de ella.		/		/		/		/		/		/			
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados.		/		/		/		/		/		/			
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado.		/		/		/		/		/		/			
12	Se cumple con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion.		/		/		/		/		/		/			
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico.		/		/		/		/		/		/			
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicosretraidos.		/		/		/		/		/		/			
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga.		/		/		/		/		/		/			
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que eviten el daño del motor		/		/		/		/		/		/			
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		/		/		/		/		/		/			
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		/		/		/		/		/		/			
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales,tornillos sueltos. Etc.		/		/		/		/		/		/			
20	La torre debe estar libre de elementos que pueden caer y general un accidente del trabajo		/		/		/		/		/		/			
21	El piso donde va a apoyar los estabilizadores (gato) estan libres.		/		/		/		/		/		/			
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden general riesgos al levantar el brazo.		/		/		/		/		/		/			
23	Observa la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustados y sus eslabones		/		/		/		/		/		/			
24	Verifica que el baston de la oruga no presenta grietas ni rajaduras.		/		/		/		/		/		/			
25	La tuberia de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como mellas guia de torsion		/		/		/		/		/		/			

Observaciones: Anjoy Felipe Vca

Firma y Nombre Operador

MANTENIMIENTO.

Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION	Versión 1	Código SGSST-FO-05
		Fecha Edición	Día 29 Mes 11 Año 23
		Página	1 de 1

OBRA	Pablo VI	NOMBRE OPERADOR	ANDRES ROA
SUBCONTRATISTA	EPOLIAS	NOMBRE INSPECTOR SST	AUXILIAR MANTENIMIENTOS
SEMANA DEL 03 DE JUNIO DE 2024 AL 04 DE JUNIO DE 2024		MARCA DEL EQUIPO	Numero No. 1

LISTA DE VERIFICACION

ITEM	ACTIVIDAD	N/A	LUNES B	LUNES M	MARTES B	MARTES M	MIERCOLES B	MIERCOLES M	JUEVES B	JUEVES M	VIERNES B	VIERNES M	SABADO B	SABADO M	DOMINGO B	DOMINGO M
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realice únicamente el personal competente y calificado por la empresa		/		/		/		/		/		/		/	
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que puede quedar atrapadas con el movimiento de la maquina		/		/		/		/		/		/		/	
3	Se conserva una distancia prudente entre el area de actualizacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion a rotacion y de los equipos rotativos de percusion martillo hidraulico		/		/		/		/		/		/		/	
4	Las zonas de transito y de paso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guarden el porden y la limpieza en toda el area del equipo		/		/		/		/		/		/		/	
5	Todo los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		/		/		/		/		/		/		/	
6	Los sistemans hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados.		/		/		/		/		/		/		/	
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no puedan caer ocasionando daño a personas o materiales .		/		/		/		/		/		/		/	
8	Todo los elementos de seguridad tales como extintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operación.		/		/		/		/		/		/		/	
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obtaculos tanto en la superficie como debajo de ella		/		/		/		/		/		/		/	
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados.		/		/		/		/		/		/		/	
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado.		/		/		/		/		/		/		/	
12	Se cumpla con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion.		/		/		/		/		/		/		/	
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico.		/		/		/		/		/		/		/	
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicos retraidos.		/		/		/		/		/		/		/	
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga		/		/		/		/		/		/		/	
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que eviten el daño del motor		/		/		/		/		/		/		/	
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		/		/		/		/		/		/		/	
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales,tornillos sueltos. Etc.		/		/		/		/		/		/		/	
20	La torre debe estar libre de elementos que puedan caer y generar un accidente del trabajo.		/		/		/		/		/		/		/	
21	El piso donde va a apoyar los estabilizadores (pato) estan libres.		/		/		/		/		/		/		/	
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden generar riesgos al levantar el brazo.		/		/				/		/		/		/	
23	Observa la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustadors y sus estabilizores		/		/		/		/		/		/		/	
24	Verifica que el bastion de la oruga no presente grietas ni rajaduras.		/		/		/		/		/		/		/	
25	La tuberia de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como metas guia de torzion.		/		/		/		/		/		/		/	

Observaciones: Andrés Felipe Roa

Firma y Nombre Operador

Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

INSPECCION PREOPERACIONAL EQUIPO DE PERFORACION

Versión 1	Código 8		
Fecha Edición	Día 20	Mes 11	Año 23
Página	1 de 1		

OBRA:	PODOVI	NOMBRE OPERADOR:	DAMIAN MONTILLA.
SUBCONTRATISTA:	ETOILINAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	ALEXANDER MORALES
SEMANA DEL: 03 JULIO DE 2024 AL 04 JULIO DE 2024		MARCA DEL EQUIPO:	N° 2.

LISTA DE VERIFICACION

ITEM	ACTIVIDADES	N/A	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
1	La operación, el mantenimiento y las reparaciones de la perforadora las realiza únicamente el personal competente y calificado por la empresa		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2	El personal operativo tanto perforista como ayudante estan libres de cadenas, anillos, relojes etc que puedá quedar atrapadas con el movimiento de la maquina		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3	Se conserva una distancia prudente entre el área de actualizacion del equipo giratorio como el cabezal de perforacion a rotacion y de los equipos rotativos de percucion martillo hidraulico		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4	Las zonas de transito y de paso, asi como las escaleras y pasamanos estan limpias de aceite, combustible, y en general guardan el orden y la limpieza en toda el area del equipo		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5	Todo los elementos de control como tableros, palancas de control, llaves de emergencia, estan en buenas condiciones y limpias		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6	Los sistemans hidraulicos y mecanicos trabajan siempre dentro de los limites de presion para los cuales estan diseñados.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7	Las herramientas estan en lugares adecuados donde no puedan caer ocasionando daño a personas o materiales		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8	Todos los elementos de seguridad tales como estintor, elementos de corte de energia, valvula de seguridad, se encuentra en perfectas condiciones de operación.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9	El area donde va a trabajar se encuentra libre de obtaculos tanto en la superficie como debajo de ella.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10	Los combustibles y lubricantes en general que son inflamables se encuentran almacenados en depositos adecuados.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
11	El equipo tiene los sistemas de resguardo, instalados y en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12	Se cumple con los establecimientos establecidos en el procedimiento de perforacion.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
13	ACEITE HIDRAULICO: Todas las bombas, motores, valvulas y mangueras se encuentran secas sin tener en su superficie signos de aceite hidraulico.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
14	Se revisa el nivel de aceite hidraulico en el tanque con el equipo detenido, en terreno horizontal y con todos los cilindros hidraulicos retraidos.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
15	REFRIGERANTE DEL MOTOR: El radiador del motor de la unidad se encuentra libre de fuga.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
16	COMBUSTIBLE DEL MOTOR: El tanque de combustible tiene niveles suficientes que eviten el daño del motor		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
17	Los filtros del motor se encuentran en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
18	La grasa se esta inyectando en todos los puntos de lubricacion		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
19	Realiza una revision general para detectar escapes, daños estructurales,tornillos sueltos. Etc.		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
20	La torre debe estar libre de elementos que puedan caer y general un accidente del trabajo		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
21	El piso donde va a apoyar los estabilizadores (gato) estan libres		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
22	El area del trabajo se encuentra libre de lineas electricas las cuales pueden generar riesgos al levantar el brazo		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
23	Observa la tension en la oruga, estado de la zapata, pasadores ajustados y sus eslabones		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
24	Verifica que el bastion de la oruga no presenta grietas ni rajaduras		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
25	La tuberia de perforacion se encuentra asegurada mediante los dispositivos adecuados como mesa guia de torcion		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	✓	

Observaciones: DAMIAN MONTILLA

Firma y Nombre Operador

ALEXANDER MORALES.

Firma y Nombre INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA	Compresor	CODIGO	115	Maquina Propia SI ✓	NO ☐
SUBCONTRATISTA	Ingehacle.				
INSPECTOR	Andry Baron.	MODELO	2010.	MARCA	Atlas
FECHA DE INSPECCION	3 al 8 de JUNIO 2024	UBICACIÓN	Frente La Gloria	SERIE Nº	#4

	ITEM	CANTIDAD	LUNES B	LUNES M	MARTES B	MARTES M	MIERCOLES B	MIERCOLES M	JUEVES B	JUEVES M	VIERNES B	VIERNES M	SABADO B	SABADO M	DOMINGO B	DOMINGO M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion				/		/		/		/		/			
	Patas de anclaje en buenas condiciones				/		/		/		/		/			
	Bomba de comprecion en buen estado				/		/		/		/		/			
	Motor en buen estado				/		/		/		/		/			
	Tanque de combustible en buen estado				/		/		/		/		/			
	Valvula de seguridad funcionando				/		/		/		/		/			
	Extintor de incendios				/		/		/		/		/			
	Manifold de salida en buen estado				/		/		/		/		/			
	Puertas laterales con seguros				/		/		/		/		/			
	Tubo de escape en buenas condiciones				/		/		/		/		/			
	Control de fugas hidraulicas				/		/		/		/		/			
	Valvula de alivio operando				/		/		/		/		/			
	Resguardo en los mecanismos de giro				/		/		/		/		/			
	Mangeras con abrasaderas				/		/		/		/		/			
	Raceres de empalmes en buenas condiciones				/		/		/		/		/			
	Encandio del motor en buen estado				/		/		/		/		/			
	Control de fugas de combustible				/		/		/		/		/			
	Aparejo de enganche o tiro				/		/		/		/		/			
	Acoples rapidos de mangera con seguros				/		/		/		/		/			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)				/		/		/		/		/			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro				/		/		/		/		/			
	Baterias															
	Horometro	HORA						N/A								
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio ✓ SI: ☐ NO: ☐

Fecha correccion : ✓ Resp. Correccion: ✓

OBSERVACIONES:

Andry Baron

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA: Compresor — CODIGO: 115 — Maquina Propia SI [x] NO [ ]

SUBCONTRATISTA: Ingeniacle.

INSPECTOR: Mercy Lorena Carrillo. — MODELO: 200. — MARCA: Sullair

FECHA DE INSPECCION: 10 al 15 de JUNIO 2024 — UBICACIÓN: Frente La Gloria — SERIE N°: #4

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/			
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/			
	Extintor de incendios		/		/		/		/		/		/			
	Manifold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de alivio operando		/		/		/		/		/		/			
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/			
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/			
	Raceres de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Encendio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/			
	Aparejo de enganche o tiro		/		/		/		/		/		/			
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/			
	Baterias															
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio — SI: [ ] NO: [ ]

Fecha correccion : — Resp. Correccion:

OBSERVACIONES:

Andres Boro

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA: Compresor — CODIGO: 115 — Maquina Propia SI [/] NO [ ]

SUBCONTRATISTA: Ingeniacle

INSPECTOR: Alejandro Carrillo. — MODELO: 2010. — MARCA: Sullair.

FECHA DE INSPECCION: 17 al 22 de JUNIO 2024 — UBICACIÓN: Frente La Gloria — SERIE N°: #4

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/			
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/			
	Extintor de incendios		/		/		/		/		/		/			
	Manifold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de alivio operando		/		/		/		/		/		/			
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/			
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/			
	Racores de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Encendio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/			
	Aparejo de enganche o tiro		/		/		/		/		/		/			
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/			
	Baterias								N.A							
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio — SI: [/] NO: [ ]

Fecha correccion : — Resp. Correccion:

OBSERVACIONES:

Andrey Buron

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA	Compresor	CODIGO	115	Maquina Propia SI ☑ NO ☐	
SUBCONTRATISTA	Impenado.				
INSPECTOR	Mercy lorena Carrillo.	MODELO	2010.	MARCA	Sullair
FECHA DE INSPECCION	24 al 29 de JUNIO 2024.	UBICACIÓN	Frente La Gloria	SERIE Nº	4 4

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/			
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/			
	Extintor de incendios		/		/		/		/		/		/			
	Manifold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de alivio operando		/		/		/		/		/		/			
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/			
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/			
	Raceres de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Encandio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/			
	Aparejo de enganche o tiro		/		/		/		/		/		/			
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/			
	Baterias		/		/		/		/		/		/			
	Horometro	HORA							N-A							
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio SI: ☒ NO: ☒

Fecha correccion : _____ **Resp. Correccion:** _____

OBSERVACIONES.

* Andre Y Baron

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA: Compresor — CODIGO: 3700 — Maquina Propia SI ☐ NO ☐

SUBCONTRATISTA: ECOLUNAS

INSPECTOR: [illegible] — MODELO: 2010 — MARCA: SULLAIR

FECHA DE INSPECCION: 24 al 30 de JUNIO 2024. — UBICACIÓN: Frente Pablo VI — SERIE N°: 1

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/			
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/					
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/			
	Extintor de incendios		/		/		/		/		/		/			
	Manifold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de alivio operando		/		/		/		/		/		/			
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/			
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/			
	Raceres de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Encandio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/			
	Aparejo de enganche o tiro		/		/		/		/		/		/			
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/			
	Baterias		/		/		/		/				/			
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio — SI: ☐ NO: ☐

Fecha correccion : NA — Resp. Correccion: NA

OBSERVACIONES

Todos OK

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA	Compresor	CODIGO	45AC	Maquina Propia	
SUBCONTRATISTA	ECOLAS			SI ☐	NO ☐
INSPECTOR	Alba Katherine Tafur	MODELO	2010	MARCA	GOOSEN
FECHA DE INSPECCION	24 al 30 de JUNIO 2024	UBICACIÓN	Frente Pablo VI	SERIE Nº	2

	ITEM	CAN./TOAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Patas de anclaje en buenas condiciones		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Bomba de compresion en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Motor en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Tanque de combustible en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Valvula de seguridad funcionando		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Extintor de incendios		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Manifold de salida en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Puertas laterales con seguros		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Tubo de escape en buenas condiciones		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Control de fugas hidraulicas		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Valvula de alivio operando		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Resguardo en los mecanismos de giro		✓		✓		✓		✓		✓					
	Mangeras con abrasaderas		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Racores de empalmes en buenas condiciones		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Encendio del motor en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Control de fugas de combustible		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Aparejo de enganche o tiro		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Acoples rapidos de mangera con seguros		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Baterias		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio SI: ☐ NO: ☐

Fecha correccion : NA Resp. Correccion: NA

OBSERVACIONES

Omar Medrilla

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA	Compresor	CODIGO	3400	Maquina Propia	
SUBCONTRATISTA	ETOWAS			SI ☐	NO ☐
INSPECTOR	Jhonathan Valles	MODELO	200	MARCA	Atlas.
FECHA DE INSPECCION	17 al 23 de junio 2024.	UBICACIÓN	Frente Pablo VI	SERIE Nº	1.

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/			
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/			
	Extintor de incendios		/		/		/		/		/		/			
	Manifold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de alivio operando		/		/		/		/		/		/			
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/			
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/			
	Raceres de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Encandio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/			
	Aparejo de enganche o tiro		/		/		/		/		/		/			
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/			
	Baterias		/		/		/		/		/		/			
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio SI: ☐ NO: ☐

Fecha correccion : NA Resp. Correccion: NA

OBSERVACIONES:

Andres Ram

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA: Compresor — CODIGO: USAC. — Maquina Propia SI ☐ NO ☐

SUBCONTRATISTA: BAUER

INSPECTOR: Alcubilla Meneses — MODELO: 2000 — MARCA: DOOSAN

FECHA DE INSPECCION: 17 al 23 de JUNIO 2024 — UBICACIÓN: Frente Pablo VI — SERIE Nº: 2.

	ITEM	CAN-TIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/		/	
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/		/	
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/		/	
	Extintor de incendios				/		/		/		/		/		/	
	Manifold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/		/	
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/		/	
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		/		/		/	
	Valvula de alivio operando		/		/		/		/		/		/		/	
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/		/	
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/		/	
	Raceres de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/		/	
	Encendio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/		/	
	Aparejo de enganche o tro		/		/		/		/		/		/		/	
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/		/	
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/		/	
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/		/	
	Baterias		/		/		/		/		/		/		/	
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR	Mercy Lorena Carrillo G														

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio — SI: ☐ NO: ☐

Fecha correccion : NA — Resp. Correccion: NA

OBSERVACIONES

Adolfo Montilla

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-09 PAGINA 1-1

MAQUINA	Compresor	CODIGO	3200	Maquina Propia	
SUBCONTRATISTA	ECOLIVES			SI ☐	NO ☐
INSPECTOR	[illegible]	MODELO	2010	MARCA	SULLAIR
FECHA DE INSPECCION	10 al 10 de JUNIO 2024	UBICACIÓN	RIO VI	SERIE Nº	#1

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/			
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/			
	Extintor de incendios		/		/		/		/		/		/			
	Manifold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		/		/			
	Valvula de alivio operando		/		/		/		/		/		/			
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/			
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/			
	Raceres de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/			
	Encendio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/			
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/			
	Aparejo de enganche o tiro		/		/		/		/		/		/			
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/			
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/			
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/			
	Baterias		/		/		/		/		/		/			
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR				Alex	Alex	Alex	Alex	Alex	Alex	Alex	Alex	Alex	Alex		

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio SI: ☐ NO: ☐

Fecha correccion : NA Resp. Correccion: NA

OBSERVACIONES

Andres Felipe Rico

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA: Compresor — CODIGO: 2000 — Maquina Propia SI ☐ NO ☐

SUBCONTRATISTA: Ecolivas

INSPECTOR: Nombre apellidos — MODELO: 2010 — MARCA: Sullair

FECHA DE INSPECCION: 03 al 09 de JUNIO 2024 — UBICACIÓN: Pozo VI — SERIE Nº: #1

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Patas de anclaje en buenas condiciones		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Bomba de compresion en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Motor en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Tanque de combustible en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Valvula de seguridad funcionando		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Extintor de incendios		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Manifold de salida en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Puertas laterales con seguros		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Tubo de escape en buenas condiciones		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Control de fugas hidraulicas		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Valvula de alivio operando		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Resguardo en los mecanismos de giro		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Mangeras con abrasaderas		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Racores de empalmes en buenas condiciones		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Encendio del motor en buen estado		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Control de fugas de combustible		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Aparejo de enganche o tiro		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Acoples rapidos de mangera con seguros		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Baterias		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR		Nombre apellidos													

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio — SI ☐ NO ☐

Fecha correccion : NA — Resp. Correccion: NA.

OBSERVACIONES

Andres Baca

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	INSPECCION DE COMPRESORES	CODIGO 0 SG SST FO-00 PAGINA 1-1

MAQUINA: Compresor — CODIGO: 45C — Maquina Propia SI ☐ NO ☐

SUBCONTRATISTA: ECOMINS

INSPECTOR: Alexander Pires — MODELO: 2010 — MARCA: DOOSAN

FECHA DE INSPECCION: 08 al 09 de JUNIO 2024 — UBICACIÓN: Pabellon — SERIE Nº: #2.

	ITEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESTADO MECANICO	Estructura de soporte en buena condicion		/		/		/		/		/		/		/	
	Patas de anclaje en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/		/	
	Bomba de compresion en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Motor en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Tanque de combustible en buen estado		/		/		/		/		/		-		/	
	Valvula de seguridad funcionando		/		/		/		/		/		/		/	
	Extintor de incendios		/		/		/		/		/		/		/	
	Manitold de salida en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Puertas laterales con seguros		/		/		/		/		/		/		/	
	Tubo de escape en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/		/	
	Control de fugas hidraulicas		/		/		/		/		-		/		/	
	Valvula de alivio operando		-		/		/		/		/		/		/	
	Resguardo en los mecanismos de giro		/		/		/		/		/		/		/	
	Mangeras con abrasaderas		/		/		/		/		/		/		/	
	Raceres de empalmes en buenas condiciones		/		/		/		/		/		/		/	
	Encandio del motor en buen estado		/		/		/		/		/		/		/	
	Control de fugas de combustible		/		/		/		/		/		/		/	
	Aparejo de enganche o tiro		/		/		/		/		/		/		/	
	Acoples rapidos de mangera con seguros		/		/		/		/		/		/		/	
	Indicador de (aceite motor,refigerante)		/		/		/		/		/		/		/	
	Hidraulicos, presion de aire, volimetro, horometro		/		/		/		/		/		/		/	
	Baterias		/		/		/		/		/		/		/	
	Horometro	HORA														
		MARCA														
	VO.BO. INSPECTOR				ilegible		ilegible		ilegible		ilegible		ilegible			

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio SI: ☐ NO: ☐

Fecha correccion : NA. **Resp. Correccion:** NA.

OBSERVACIONES:

Jeymon Montilla

FIRME DEL OPERADOR

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR		FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1
OBRA	la Gloria.	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR		
EMPRESA PROPIETARIA	Ingeniock.	NOMBRE INSPECTOR SST: Merry Lorena Carrillo		
SEMANA DEL 5 AL 8 DE JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO: CE TIRFOR	REFERENCIA Nº #A.



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE NA= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	C	C	C	C	C	C		
Seguro Gancho	C	C	C	C	C	C		
Palanca de Mando Telescópica	C	C	C	C	C	C		
Palanca de Destrabe	C	C	C	C	C	C		
Manija de Transporte	C	C	C	C	C	C		
Palanca Leva de Inversión	C	C	C	C	C	C		
Guia do Cable	C	C	C	C	C	C		
Guaya	C	C	C	C	C	C		
Cubierta o Tapa	C	C	C	C	C	C		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firma.

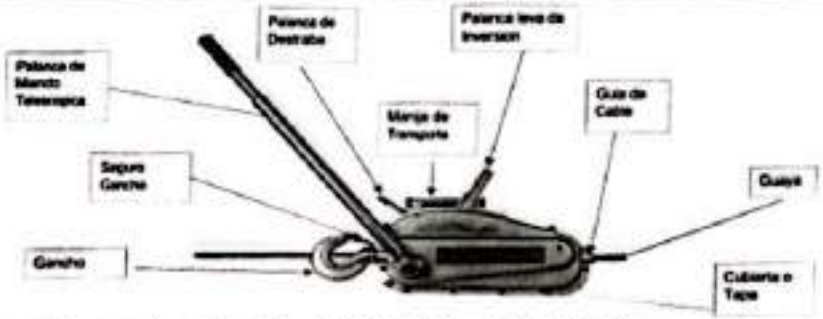
Andrey Bonilla
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Merylorena Carrillo.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PRECOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	Obra.	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR		
EMPRESA PROPETARIA	Ingetrod.	NOMBRE INSPECTOR SST: Mercy Lorena Carrillo		
SEMANA DEL 3 AL 8 DE Junio 2024			MARCA DEL EQUIPO: CE TIRFOR	REFERENCIA Nº: #14.



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE NA= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVESIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Seguro Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Mando Telescópica	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Destrabe	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Manija de Transporte	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca Leva de Inversión	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guia de Cable	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guaya	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Cubierta o Tapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

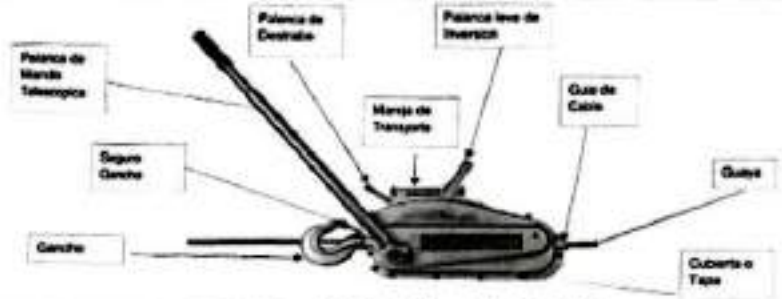
Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de los mismos y en constancia firmo.

Andrey Baron
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Mercy Lorena Carrillo G.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR		FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1
OBRA	La Gloria	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR		
EMPRESA PROPIETARIA	Ingetrade	NOMBRE INSPECTOR SST: Mercy Lorena Carrillo		
SEMANA DEL 10 AL 15 DE JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO: CE TIRFOR	REFERENCIA Nº #4



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Seguro Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Mando Telescópica	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Destrabe	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Manija de Transporte	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca Leva de Inversión	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guia de Cable	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guaya	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Cubierta o Tapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

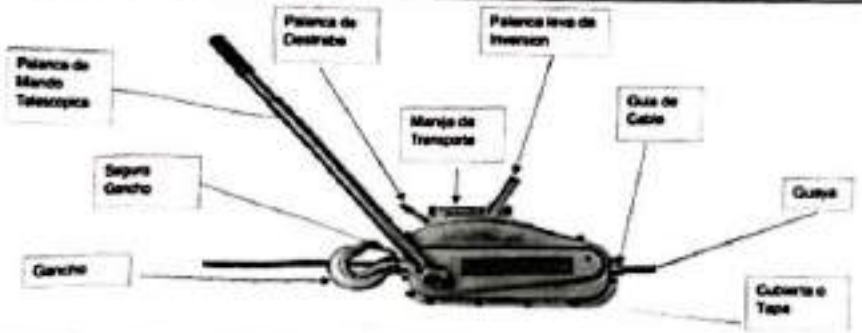
Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR		FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1
OBRA	La Gloria	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR		
EMPRESA PROPIETARIA	Ingeniode	NOMBRE INSPECTOR SST: Mercy Lorena Carrillo		
SEMANA DEL 10 AL 15 DE JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO: CE TIRFOR	REFERENCIA Nº #4



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE NA= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Seguro Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Mando Telescópica	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Destrabe	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Manija de Transporte	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca leva de Inversión	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guia de Cable	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guaya	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Cubierta o Tapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de los mismos y en constancia firmo.

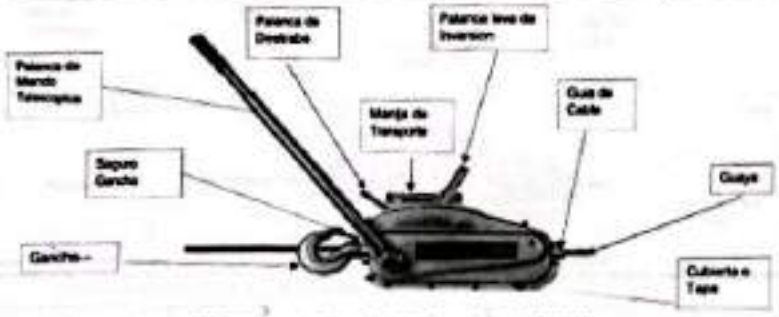
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1

OBRA	F. la Gloria	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	Ingemado.	NOMBRE INSPECTOR SST: Mercy lorena Carrillo G			
SEMANA DEL 10 AL 15 DE JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº #4



Marcar en el recuadro con una "x" en caso de: C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guía de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

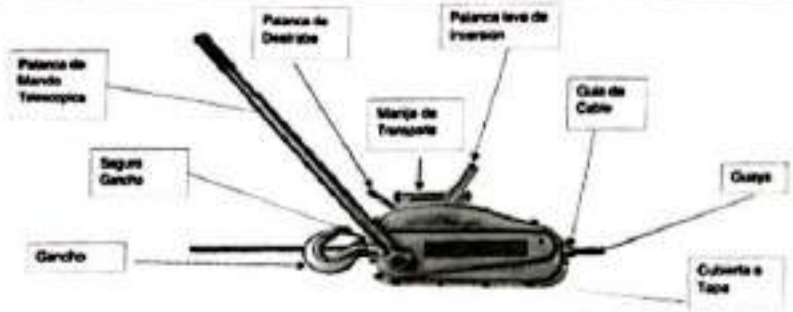
Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

Andrey Aaron
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Mercy Carrillo G.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR		FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1
OBRA	la gloria	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR		
EMPRESA PROPIETARIA		NOMBRE INSPECTOR SST: Mercy Lorena Carrillo		
SEMANA DEL 17 AL 22 DE noviembre			MARCA DEL EQUIPO: CE TIRFOR	REFERENCIA Nº #4



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE NA= NO APLICA

ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN: LUNES C-NC-NA	MARTES C-NC-NA	MIERCOLES C-NC-NA	JUEVES C-NC-NA	VIERNES C-NC-NA	SÁBADO C-NC-NA	MES / AÑO: Observaciones
Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Seguro Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Palanca de Mando Telescópica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Palanca de Desbloq	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Manija de Transporte	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Palanca Leva de Inversión	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Guia de Cable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Guaya	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Cubierta o Tapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firma.

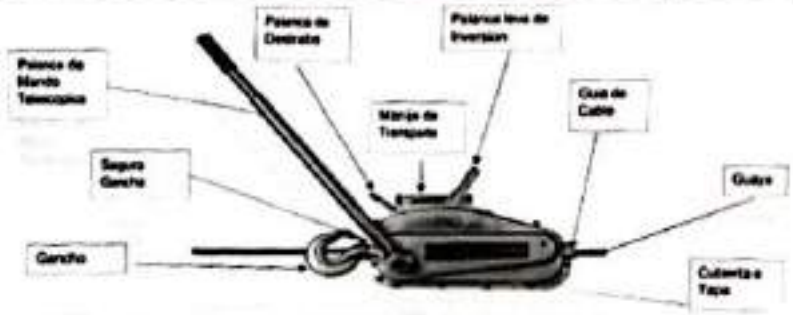
Andrés Buron
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Mercy Lorena Carrillo
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	la 6650.	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR			
EMPRESA PROPIETARIA		NOMBRE INSPECTOR SST: Merry Lorena Carrillo			
SEMANA DEL 17 AL 22 de [illegible]			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 14



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE NA= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							HES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Seguro Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Mando Telescópica	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Desplaz	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Manija de Transporte	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca Leva de Inversión	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guia de Cable	✓	✓	✓	✓		✓		
Guaya	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Cubierta o Tapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

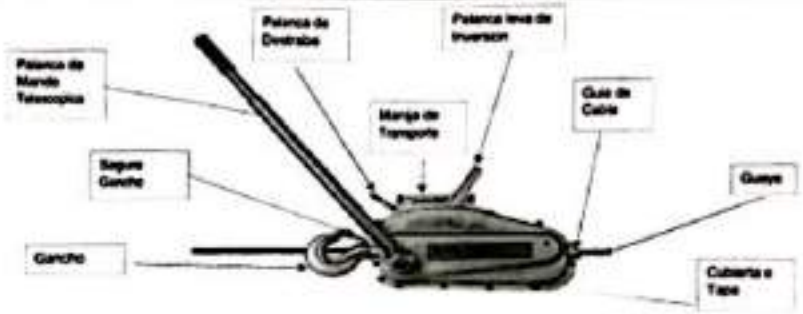
Andrey Buen
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Mary Lorena Carrillo.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	F. la Gloria.	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	
EMPRESA PROPIETARIA	Ingetharu.	NOMBRE INSPECTOR SST: Nancy Lorena Carrillo	
SEMANA DEL 24 AL 29 DE JULIO 2024		MARCA DEL EQUIPO: CE TIRFOR	REFERENCIA Nº #4



Marcar en el recuadro con una "X" en caso del C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCION Y/O REVISION							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

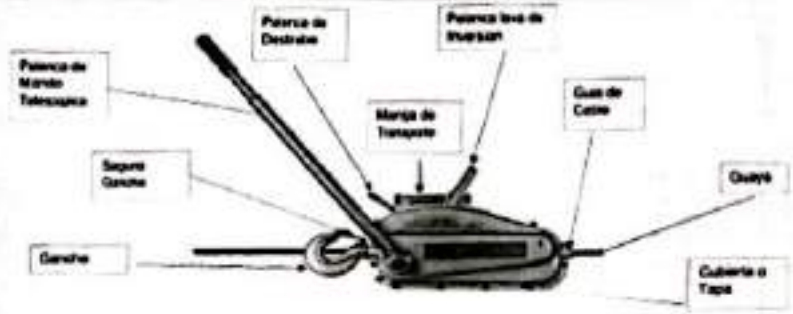
Andrey Baron
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Nancy Lorena Carrillo.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1

OBRA	F. la Gloria	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR			
EMPRESA PROPIETARIA	Ingeticad	NOMBRE INSPECTOR SST: Nancy Lorena Carrillo			
SEMANA DEL 24 AL 29 DE JUN DE 202			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº #4



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISION							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Seguro Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Mando Telescópica	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Destrabe	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Manija de Transporte	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca Leva de Inversión	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guía de Cable	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guaya	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Cubierta o Tapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

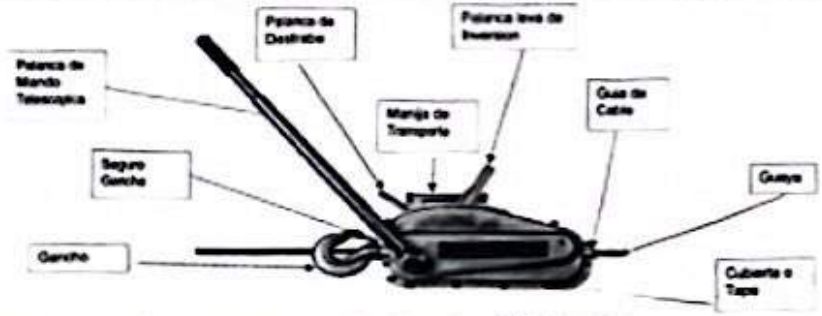
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSIÓN 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	Pobbui	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	ECOLMAS.	NOMBRE INSPECTOR SST.	Jhon Alfredo Ortiz Rodriguez		
SEMANA DEL 24 AL 30 DE JUNIO DE 24.			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 1.



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

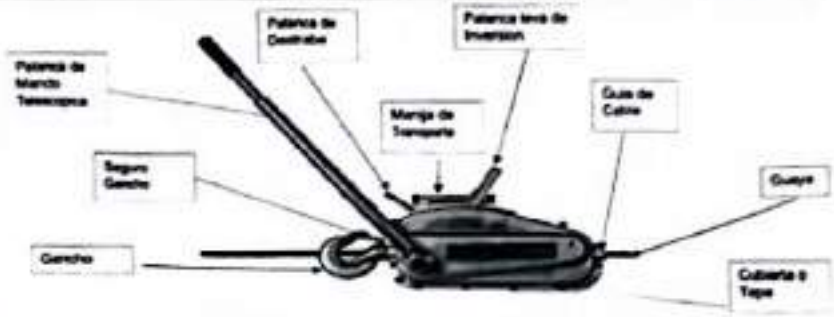
Andres D ca
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Nactores.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSIÓN 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	Pobla VI	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	ECALIAS.	NOMBRE INSPECTOR SST:	[illegible]		
SEMANA DEL 24 AL 30 DE [illegible]		MARCA DEL EQUIPO	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº	1



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVESIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCIÓN	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Desbloqueo	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

[illegible]

FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

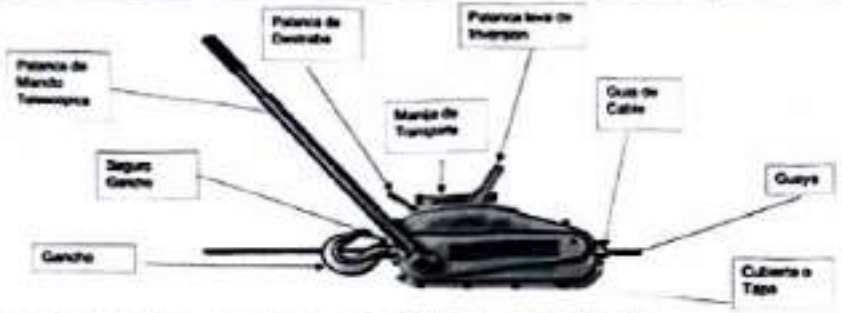
[illegible]

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1

OBRA	Pablo U	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	ECOLUS	NOMBRE INSPECTOR SST:	Julian Herrera Tovar		
SEMANA DEL 24 AL 30 JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 2



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/		/		

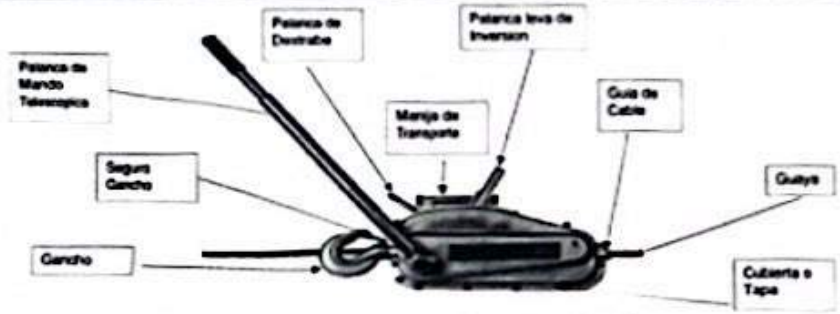
Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR		FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1
OBRA	Poblovi	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600	
EMPRESA PROPIETARIA	ECOLIAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	Jhon Katrone Torres	
SEMANA DEL 24 AL 30 DE JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO: CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 2



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de los mismos y en constancia firma.

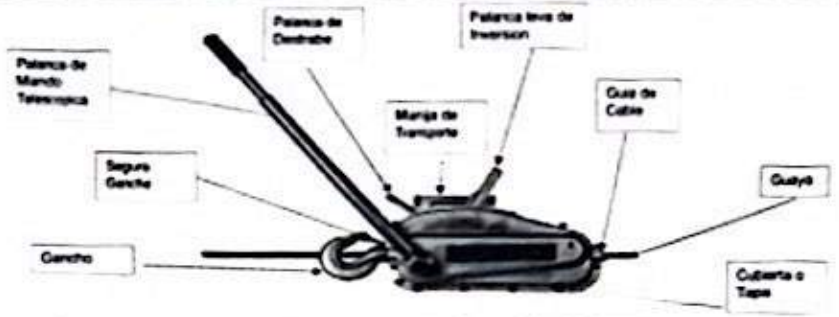
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1

OBRA	Pedo 4	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	ECOMAS.	NOMBRE INSPECTOR SST	Ruby Katherine Toro.		
SEMANA DEL 24 AL 30 DE JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 2



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	C	C	C	C	C	C		
Seguro Gancho	C	C	C	C	C	C		
Palanca de Mando Telescópica	C	C	C	C	C	C		
Palanca de Destrabe	C	C	C	C	C	C		
Manija de Transporte	C	C	C	C	C	C		
Palanca Leva de Inversión	C	C	C	C	C	C		
Guia de Cable	C	C	C	C	C	C		
Guaya	C	C	C	C	C	C		
Cubierta o Tapa	C	C	C	C	C	C		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de los mismos y en constancia firmo.

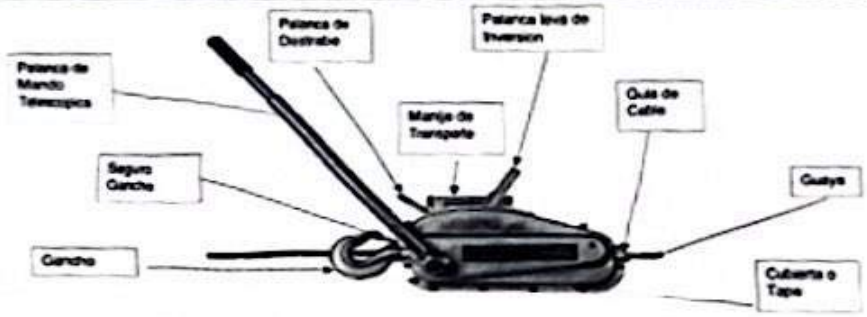
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	Robloui	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	ECOVIAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	Jhonathan Torres		
SEMANA DEL 17 AL 23 DE JUNIO 2024.			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 1.



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE NA= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de los mismos y en constancia firma.

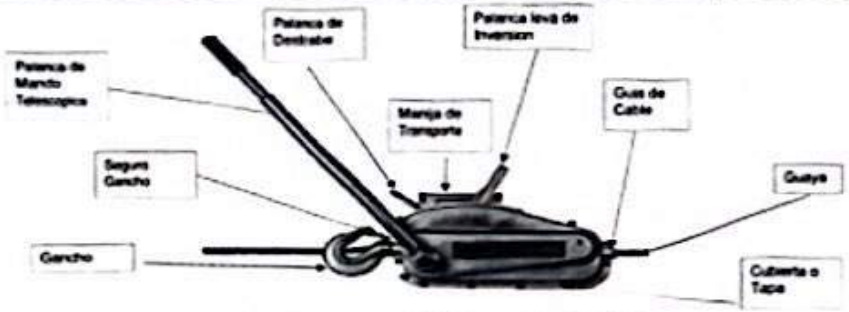
Andres Acc
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Torres.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1

OBRA	Pablo VI	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	ECOLUNAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	Alejandro Rojas		
SEMANA DEL 17 AL 23 DE JUNIO 24.			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

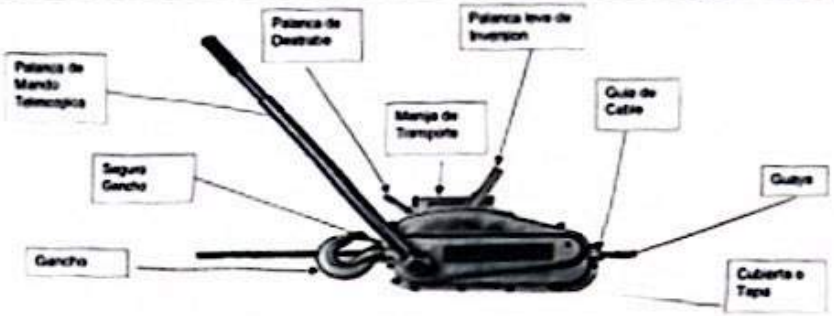
Andrel Rico
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Alejandro Rojas.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA 21/11/2023	PAGINA 1 DE 1

OBRA	Pablovi	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	EOLICAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	[illegible]		
SEMANA DEL 17 AL 23 DE JUNIO 2024.			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE NA= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Seguro Gancho	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Mando Telescópica	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca de Destrabe	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Manija de Transporte	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Palanca Leva de Inversión	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guia de Cable	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Guaya	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Cubierta o Tapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de los mismos y en constancia firmo.

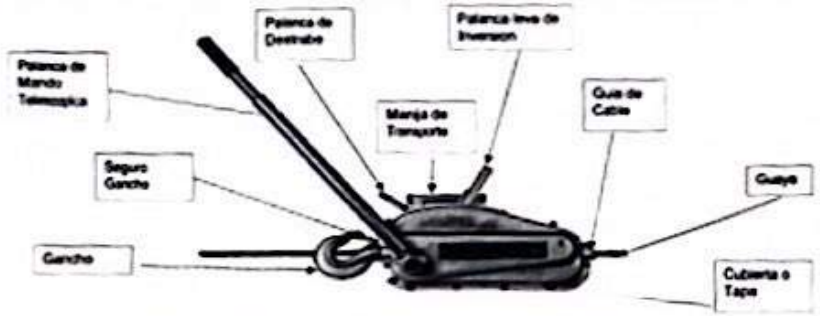
Reynol Martillo
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

[illegible]
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSIÓN 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	Rebolu	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	EQUIAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	Alcubierre Ovalle		
SEMANA DEL 19 AL 23 DE JUNIO 2024.			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 2



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE NC= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

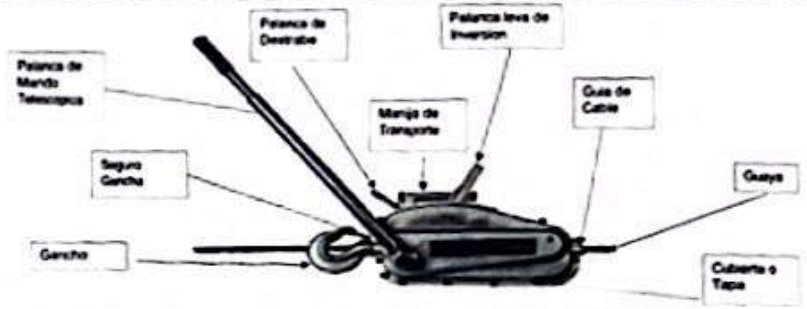
Ayron Montilla
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Alcubierre Ovalles.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	Pablow.	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1.000.		
EMPRESA PROPIETARIA	Bolivias	NOMBRE INSPECTOR SST:	Abdiel Herrera Torres		
SEMANA DEL 17 AL 22 de JUNIO 24.			MARCA DEL EQUIPO:	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 2



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/			
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/		/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firmo.

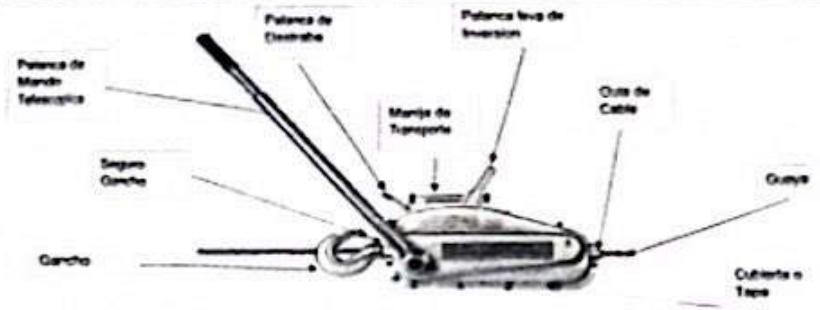
Dayron Montilla
FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Abdiel Herrera Torres.
FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	BODEGA	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1.000		
EMPRESA PROPIETARIA	ECOLUIAS	NOMBRE INSPECTOR SST:	ROBERTO ROMERO		
SEMANA DEL 10 AL 16 JUNIO 2024			MARCA DEL EQUIPO	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 1



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Destrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cuñeta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de las mismas y en constancia firma.

ANDRES FELIPE RICO

FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

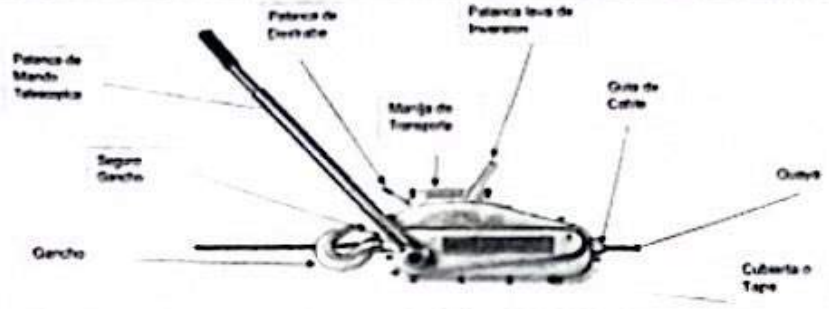
ROBERTO ROMERO.

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SGSST	VERSION 0
	FORMATO DE INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TIRFOR	FECHA	PAGINA
		21/11/2023	1 DE 1

OBRA	Patio VI	CAPACIDAD DE CARGA MAX DEL TIRFOR	1600		
EMPRESA PROPIETARIA	ECOVIAS.	NOMBRE INSPECTOR SST	Nicolás Ramírez.		
SEMANA DEL 10 AL 16 JUNIO 24.			MARCA DEL EQUIPO	CE TIRFOR	REFERENCIA Nº 1.



Marcar en el recuadro con una "X" en caso de: C=CUMPLE N/C= NO CUMPLE N/A= NO APLICA

FECHA DE INSPECCIÓN Y/O REVISIÓN							MES	AÑO
ASPECTOS DE REVISIÓN Y/O INSPECCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	Observaciones	
	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA	C-NC-NA		
Gancho	/	/	/	/	/	/		
Seguro Gancho	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Mando Telescópica	/	/	/	/	/	/		
Palanca de Desbrabe	/	/	/	/	/	/		
Manija de Transporte	/	/	/	/	/	/		
Palanca Leva de Inversión	/	/	/	/	/	/		
Guia de Cable	/	/	/	/	/	/		
Guaya	/	/	/	/	/	/		
Cubierta o Tapa	/	/	/	/	/	/		

Declaro que conozco a los riesgos que estoy expuesto en el manejo de Tirfor y tengo los años necesarios de experiencia para la manipulación de los mismos y en constancia firmo.

Andres Felipe Ramirez

FIRMA Y NOMBRE DEL OPERADOR

Nicolás.

FIRMA Y NOMBRE INSPECTOR SST

Powered by CamScanner