## PROCESO SELECCIÓN MINIMA CUANTIA NO. MC-DC-CMM-044-2024

**OBJETO: Contratar la compra de materiales de formación de aceros y herramientas para las áreas académicas del Centro Metalmecánico - Regional Distrito Capital.**

## EVALUACIÓN TECNICA DENTRO DEL PROCESO DE CONTRATACION

| ITEM | DESCRIPCIÓN TECNICA | UNIDAD DE MEDIDA | CANTIDAD | Observaciones para proponente P Y P COMERCIAL LTDA |
|---|---|---|---|---|
| 1 | BROCAS DE CENTRO 60º HSS N. 3 M2. | UNIDAD | 20 | CUMPLE |
| 2 | broca De centros 60° n° 4 tipo a m2 | UNIDAD | 20 | CUMPLE |
| 3 | BURIL CUADRADO CON INSERTO DE TUNGSTENO DE 3/8" AR6 P40 derecho | UNIDAD | 200 | CUMPLE |
| 4 | BURIL CUADRADO HSS DE 3/8" X 4" M2 | UNIDAD | 145 | CUMPLE |
| 5 | Buril Rectangular de 1/2" x 3" HSS M2 (W6%-MO5% -CR4%-V2%) | UNIDAD | G | CUMPLE |
| 6 | Buril punta de tungsteno de 1/2" AR8 P40 derecho | UNIDAD | 16 | CUMPLE |
| 7 | Buril punta de tungsteno de 3/8" AR6 P40 derecho | UNIDAD | 16 | CUMPLE |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 8 | BURÍL BARRA TORNEADO INTERIOR PUNTA DE TUNGSTENO 3/8" K20. | UNIDAD | 20 | CUMPLE |
| 9 | Buril punta de tungsteno para tronzar ISO 7 de 1/2" P40. Es utilizado para tronzar (cortar) piezas. | UNIDAD | 10 | CUMPLE |
| 10 | Buril punta de tungsteno para tronza ISO 7 de 5/8" P40 | UNIDAD | 10 | CUMPLE |
| 11 | Barra torneado interior punta de tungsteno 1/2" ISO 9 | UNIDAD | 10 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 12 | Barra torneado interior punta de tungsteno 3/8" ISO 9 | UNIDAD | 13 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 13 | Barra torneado interior punta de tungsteno 3/4" | UNIDAD | 3 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 14 | piedra para esmerilar en carburo de silicio 205 x 25 x 31.75 mm | UNIDAD | 14 | CUMPLE |
| 15 | piedra para esmerilar en oxido de aluminio 205 x 25 x 31.75 mm | UNIDAD | 24 | CUMPLE |
| 16 | Acero redondo sae 1020 de 1" por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 6 | CUMPLE |
| 17 | Acero redondo sae 1020 de 3/4" cr por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 14 | CUMPLE |
| 18 | Acero sae 1020 redondo de 3" por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 2 | CUMPLE |
| 19 | Acero sae 1020 redondo de 7/8" por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 6 | CUMPLE |
| 20 | Buril punta de tunsteno recto E-6 de 3/8 P-40 | UNIDAD | 20 | CUMPLE |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 21 | Acero sae 1020 redondo de 1 1/2" X Tramos de 1 metro | UNIDAD | 18 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 22 | Acero sae 1045 redondo de 5/8" por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 12 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 23 | Acero sae 1020 redondo de 2" X Tramos de 1 metro | UNIDAD | 15 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 24 | Acero cuadrado calibrado sae 1020 2" cr X Tramos de 1 metro | UNIDAD | 15 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 25 | Acero cuadrado calibrado sae 1020 de 3/8" cr X Tramos de 1 metro | UNIDAD | 100 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 26 | Acero cuadrado calibrado sae 1020 de 1 1/2" cr X Tramos de 1 metro | UNIDAD | 11 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 27 | Acero cuadrado calibrado sae 1020 de 1" cr por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 15 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 28 | Acero sae 1020 platina de 1/2" x 2" cr X Tramos de 1 metro | UNIDAD | 12 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 29 | Acero sae 1045 redondo de 1 1/2" por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 4 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 30 | Acero sae 1045 redondo de 1 " por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 4 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 31 | Acero sae 1045 redondo de 2 " por tramos de 1 metro. | UNIDAD | 1 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 32 | Redondo SAE 1045 de diametro 4" por tramo de 1 metro | UNIDAD | 1 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 33 | Sae 1045 redondo de 7/8"por tramo de metro | UNIDAD | 3 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 34 | Acero sae 4340 redondo 1 1/2" x tramos de 1 metro | UNIDAD | 1 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 35 | Acero sae 4340 redondo 2" x tramos de 1 metro | UNIDAD | 1 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 36 | Duraluminio 7075 rectangular 100 X 100 X 50 M/M | UNIDAD | 15 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 37 | BARRA DE ALUMINIO 7075 REDONDO MACIZO DE 2" DE DIAMETRO X METRO | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 38 | Acero plata redondo SAE 01 de 8 mm x tramo de 914 cm | UNIDAD | 6 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 39 | Acero plata redondo SAE 01 de 10 mm x tramo de 914 cm metro | UNIDAD | 4 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 40 | INSERTO DE DEBASTE GEOMETRIA TRIGONAL, RADIO 0.8MM, GRADO MULTIMATERIAL | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 41 | PORTAHERRAMIENTA DE TORNEADO TAMAÑO 20X20, ORIENTACION DERECHA PARA INSERTO TRIGONAL | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 42 | INSERTO DE DEBASTE GEOMETRIA ROMBICA, RADIO 0.8MM, GRADO MULTIMATERIAL | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 43 | PORTAHERRAMIENTA DE TORNEADO TAMAÑO 20X20, ORIENTACION DERECHA PARA INSERTO ROMBICO | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 44 | INSERTO DE ACABADO GEOMETRIA ROMBICA, RADIO 0.4MM, GRADO MULTIMATERIAL | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 45 | PORTAHERRAMIENTA DE TORNEADO TAMAÑO 25X25, ORIENTACION IZQUIERDA PARA INSERTO ROMBICO | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 46 | INSERTO ROSCADO EXTERIOR LAYDOWN TAMAÑO 16, ORIENTACION DERECHA PARA ROSCAS A 60 | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 47 | PO PORTAHERRAMIENTA DE ROSCADO EXTERIOR, TAMAÑO 20X20 ORIENTACION DERECHA | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 48 | INSERTO DE RANURADO BIDIRECCIONAL, ESPESOR 3MM, RADIO EN LA PUNTA 0.4MM, 2 FILOS DE CORTE | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 49 | PORTAHERRAMIENTA DE RANURADO CUT-GRIP, PARA INSERTO ESPESOR 3MM, TAMAÑO 20X20 ORIENTACION DERECHA | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 50 | INSERTO DE TRONZADO ESPESOR 3MM, 2 FILOS DE CORTE | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 51 | LAMA DE TRONZADO PARA INSERTO DO GRIP DCE | UNIDAD | 1 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 52 | BLOQUE PARA LAMA DCFH 26-3 , TAMAÑO 32 | UNIDAD | 1 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 53 | INSERTO DE TORNEADO PARA ALESADO TAMAÑO 06 GEOMETRIA ROMBICA, RADIO 0.4MM, GRADO MULTIMATERIAL | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 54 | INSERTO DE TORNEADO PARA ALESADO TAMAÑO 09 GEOMETRIA ROM | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 55 | BARRA DE ALESADO INTERIOR DIAMETRO 10MM, PARA INSERTO | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **56** | BARRA DE ALESADO INTERIOR DIAMETRO 12MM, PARA INSERTO | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| **57** | BARRA DE ALESADO INTERIOR DIAMETRO 16MM, PARA INSERTO | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| **58** | BARRA DE ROSCADO DIAMETRO 16MM, PARA INSERTO LAYDOWN TAMAÑO 16 | UNIDAD | 2 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| **59** | INSERTO ROSCADO EXTERIOR LAYDOWN TAMAÑO 16, ORIENTACION DERECHA PARA ROSCAS A 60° | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| **60** | ESCARIADOR EN CARBURO SOLIDO, DIAMETRO 6MM, MANGO CILINDRICO, PARA ACEROS | UNIDAD | 4 | CUMPLE |
| **61** | ESCARIADOR EN CARBURO SOLIDO, DIAMETRO 8MM, MANGO CILINDRICO, PARA ACEROS | UNIDAD | 4 | CUMPLE |
| **62** | ESCARIADOR EN CARBURO SOLIDO, DIAMETRO 10MM, MANGO CILINDRICO, PARA ACEROS | UNIDAD | 9 | CUMPLE |
| **63** | ESCARIADOR EN CARBURO SOLIDO, DIAMETRO 12MM, MANGO CILINDRICO, PARA ACEROS | UNIDAD | 4 | CUMPLE |
| **64** | ESCARIADOR HSS Co DE DIAMETRO 6MM, MANGO CILINDRICO, PARA ACEROS PUNTA PLANA 4 CORTES | UNIDAD | 4 | CUMPLE |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 65 | ESCARIADOR HSS Co DE DIAMETRO<br>8MM, MANGO CILINDRICO, PARA ACEROS PUNTA PLANA 4 CORTES | UNIDAD | 4 | CUMPLE |
| 66 | Fresa Vertical HSS 8% CO -K2 TiAIN 4 cortes 10 mm de diametro | UNIDAD | 8 | CUMPLE |
| 67 | ESCARIADOR HSS Co DE DIAMETRO<br>12MM, MANGO CILINDRICO, PARA ACEROS | UNIDAD | 4 | CUMPLE |
| 68 | ESCARIADOR DE DESBASTE PUNTA PLANA, 4 FILOS DERECHO Ø8 mm x 80 mm CAÑA RECTA MATERIAL HSS | UNIDAD | 4 | CUMPLE |
| 69 | ESCARIADOR DE DESBASTE PUNTA PLANA, 4 FILOS DERECHO Ø14 mm x 120 mm CAÑA RECTA MATERIAL HSS | UNIDAD | 4 | CUMPLE |
| 70 | BOQUILLA DIAMETRO DE 9 MM A 10 MM | UNIDAD | 4 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 71 | BOQUILLA DIAMETRO DE 11 MM A 12 MM | UNIDAD | 4 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 72 | Correa para fresadora de velocidad variable | UNIDAD | 7 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 73 | INSERTO MULTIPROPOSITO PARA FRESADO (CAJA X 10 UNIDADES) | CAJA | 1 | CUMPLE |
| 74 | Calibrador Pie de Rey Universal Análogo Cuadrimensional,Línea/números nítidos, en relieve grabados en laser.contraste opaco,Tornillo fijador,Mordaza arista tipo cuchillo.Profundimetro,Barra corrediza acero inox templado.superf medición rectif y lapidad,0-150mm/6" y 0.05mm-1/128" | UNIDAD | 10 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 75 | Comparador de caratula analogo diametro del mostrador de 43mm, rango total 10mm, resolucion 0.01mm, graduacion mostrador de 0 a 100, diametro del vastago 8mm. | UNIDAD | 5 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 76 | Cuenta hilos Mixto de 30 hojas 0,25-11,5mm (métrica)<br>2.1/4-84 FPP (pulgada) | UNIDAD | 10 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 77 | Escuadra Metalica de 12 pulgadas,Escuadra Professional 12 pulgadas Largo (305 mm) / Escuadra profesional. Mango metálico. Acabado con laca para resistir corrosión. Escala en bajo relieve. | UNIDAD | 18 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 78 | Hoja para segueta bimetal 12" x 1/2" x 18 dientes<br>La hoja tiene dientes endurecidos y afilados a lo largo del borde cortante.<br>La segueta debe cortar metal, madera, plástico y otros materiales. | UNIDAD | 500 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 79 | Hoja para segueta bimetal 12" x 1/2" x 24 dientes | UNIDAD | 500 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| 80 | LIMA GRANO BASTARDA MEDIA CAÑA 10" para metal con mango plastico | UNIDAD | 5 | CUMPLE |
| 81 | LIMA BASTARDA MEDIA CAÑA 6" con mango plástico para metal | UNIDAD | 5 | CUMPLE |
| 82 | LIMA GRANO BASTARDA MEDIA CAÑA 8" con mango plastico para metal | UNIDAD | 5 | CUMPLE |
| 83 | LIMA REDONDA 8" PARA METAL BASTARDO CON MANGO PLASTICO | UNIDAD | 1 | CUMPLE |
| 84 | MICRÓMETROS DE 0-25 mm "Rango: 0-25mm, Resolución: 0.001mm, Error de indicación:±2µm, Peso:175 g, Planitud: 0,6 µm<br>Paralelismo: (2+L/100) µm (mm), L = max. Rango, Superficies de medición:Acabado micro-la con punta de carburo, Analógico, Escala:Dedal y manguito acabado cromado satinado, ø18 mm | UNIDAD | 4 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 85 | Base magnetica para comparador de caratula 60Kg | UNIDAD | 2 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA E INDICA MARCA |
| 86 | JUEGO DE MACHOS Y TERRAJAS EN MILIMETROS DESDE M3HASTA M12, CON VOLVEDOR Y PORTATARRAJAS INCLUYE UN MACHO DE 5/8" X 14 HILOS NPT | JUEGO | 2 | CUMPLE |
| 87 | MACHOS HSS 1/4" Juego de 3 piezas NC | JUEGO | 2 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 88 | MACHOS HSS 5/16" Juego de 3 piezas NC | JUEGO | 2 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 89 | MACHOS HSS 3/8" Juego de 3 piezas NC | JUEGO | 2 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 90 | Machos para roscar 3/8" unc con límite g h3 para roscas de clase 2 y 3b por tres piezas en acero de alta velocidad hss certificado por el fabricante con rosca rectificada | JUEGO | 5 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 91 | Machos para roscar 5/16" unc con límite g h3 para roscas de clase 2 y 3b por tres piezas en acero de alta velocidad hss certificado por el fabricante con rosca rectificada | JUEGO | 5 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 92 | Machos para roscar 1/4" unc con límite g h3 para roscas de clase 2 y 3b por tres piezas en acero de alta velocidad hss certificado por el fabricante con rosca rectificada | JUEGO | 5 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 93 | TERRAJAS HSS ROSCA ORDINARIA 1/4" X 1" EXTERIOR | UNIDAD | 2 | CUMPLE |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 94 | TERRAJAS HSS ROSCA ORDINARIA 5/16 X 1 EXTERIOR | UNIDAD | 2 | CUMPLE |
| 95 | TERRAJAS HSS ROSCA ORDINARIA 3/8'' X 1" EXTERIOR | UNIDAD | 2 | CUMPLE |
| 96 | Platina de Acero sae 1020 platina de 3/4" x 2" cr X Tramos de 1 metro | UNIDAD | 1 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 97 | Platina de acero HR de 4"x 1/4"x 6 metros | UNIDAD | 20 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 98 | Mandril porta brocas de cono con capacidad de 1/16 - 1/2" mm | UNIDAD | 2 | CUMPLE |
| 99 | BARRA REDONDA DE ALUMINIO DE 1" X 1 METRO | METRO | 4 | CUMPLE |
| 100 | ESCUADRA DE METAL DE ALUMINIO 90 GRADOS X 6 | UNIDAD | 6 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 101 | ESMERIL DE BANCO 6" DE 1/2 HP | UNIDAD | 1 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |
| 102 | FRESA ESCARIADORA DE METAL HSS DE 3/8, PUNTA PLANA DE 4 FILOS | UNIDAD | 6 | CUMPLE |
| 103 | FRESA ESCARIADORA DE METAL HSS DE 1/2, PUNTA PLANA DE 4 FILOS | UNIDAD | 6 | CUMPLE |
| 104 | FRESA ESCARIADORA DE METAL HSS DE 5/8, PUNTA PLANA DE 4 FILOS | UNIDAD | 6 | CUMPLE |
| 105 | FRESA PLANEADORA CON 5 COMBINADA PROFESIONAL | UNIDAD | 1 | CUMPLE |
| 106 | JUEGO DE ESCUADRA COMBINADA PROFESIONAL | UNIDAD | 1 | EN EL FORMATO TECNICO ECONOMICO INDICA MARCA Y PROCEDENCIA |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **107** | JUEGO DE TERRAJAS Y MACHOS X 61 PIEZAS MILIMETRICO TRABAJO PESADO TAMAÑO DE COMBINACIÓN 1 MINERAL PARA TARRAJAS CON GUIA DE 25 MM. MANERAL DE 19 MM, 1 MANERAL TIPO GARROTE DE 4,7 MM, 1 VOLVEDOR TIPO T, BARRA CORREDIZA. 1 VOLVEDOR PARA TARRAJAS SIN GUIA, 1 DESTORNILLADOR DE PALA. 1 CALIBRADOR DE CUERDA STD, 22 TARRAJAS ASI: 3MM X 0,5; 4MM X 0,7; 5 MM X 0,8; 6MM X 1; 8MM X 1;25 4-40 NC, 6-32 NC, 10-24 NC, 1ª2-24 NC, 1/4-28 NC, 5/15-18 N, 5/16-24 NC, 3/8-16NC,3/8-24NF, 7/16-14NC,7/16-20NF,1/2-13NC,1/2-20NF,1/8-27NPT, Y 22 MACHUELOS ASI: 4-40NC, 6-32NC, 8-32 NC, 10-32NF, 10-32NC,12-24 NC, 1/4-20NC, 1/4-28NF, 5/16-18 NC;5/16-24NF, 3/8-16 NC, 3/8-24NF,7/16-14NC,7/16-20NF,1/2-13NC,1/2-20NF, 1/8-27NTP X 14 HILOS | JUEGO | 3 | APORTA FICHA TECNICA ACORDE A LA ESPECIFICACION TECNICA |
| **108** | JUEGO DE BROCAS HSS DE 1MM A 25MM X 25 PIEZAS | JUEGO | 2 | CUMPLE |
| **109** | JUEGO DE FRESAS PARA TALLADO DE ENGRANAJES MODULO 1,5 DE 29 GRADOAS X 8 PIEZS DEL 1 AL 8 | JUEGO | 1 | CUMPLE |
| **110** | PORTAL BURIL RECTO CUADRANTE DE 3/8 | UNIDAD | 6 | CUMPLE |

| REQUISITO DE EXPERIENCIA | |
|---|---|
| El proponente deberá acreditar en máximo dos (2) certificaciones de contratos ejecutados con entidades públicas o privadas, relacionadas directamente con el objeto a contratar y guarde relación directa con la naturaleza del proceso, cuyo valor individual o sumado sea igual o superior al 100% del presupuesto oficial. | CUMPLE APORTA 2 CERTIFICACIONES QUE SUPERAN EL MONTO ESTABLECIDO |
| **CONCLUSIONES:**<br>- La empresa P Y P COMERCIAL CUMPLE aporta en el formato tecnico economico la marca y procedencia de los items indicados, asi como las fichas tecnicas de los item solicitados dentro de los estudios previos que hacen parte integral del proceso. | **EVALUADOR TECNICO:**<br><br>**JOSE ALFREDO SEGURA**<br>**INSTRUCTOR CMM** |