PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Medellín 12 de julio

Señor (a)
Juan Carlos Daza Rico
SUPERVISOR CONTRATO No CO1.PCCNTR.5856689
Cargo del supervisor Profesional G10
Dependencia TecnoParque Nodo Medellín.
Medellín

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual mes julio del año 2024

Referencia: No (CO1.PCCNTR.5856689) del año (2024)

RAMIRO ANTONIO ISAZA ESCOBAR, identificado con la cédula de ciudadanía No. 3.414.298 de Envigado, en mi calidad de Contratista del SENA, en (TecnoParque Nodo MEDELLÍN), en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: CINCO MILLONES CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL CIENTO TRECE PESOS ($5.437.113).

Plazo: Será hasta el (19) de (diciembre) de 2024

OBJETO:
Prestar servicios profesionales como experto Tecnoparque para acompañar técnica y metodológicamente el desarrollo de proyectos de base tecnológica del TecnoParque Nodo Medellín para la materialización de prototipos, y la consolidación de las acciones en I+D+i del Sistema de Investigación, Desarrollo Tecnológico e Innovación SENNOVA.

Obligaciones Especificas:

1.	Elaborar las fichas técnicas para la compra de equipos, materiales de formación y la contratación de servicios de mantenimiento y calibración necesarios para la línea tecnológica correspondiente del nodo.	Se realizó fichas técnicas correspondiente proceso de adquisición de herramientas para trabajo de metal de la línea de ingeniería y diseño.	**Evidencia:** Especificaciones técnicas enviadas a proveedores y formatos de inexistencia en almacén.
2.	Apoyar la elaboración de estudios de sector y de mercado para los procesos de contratación de materiales, equipos y servicios, de acuerdo con lo establecido en las fichas técnicas construidas.	Se continuó con estudio de mercado correspondiente a presupuesto disponible para la adquisición de herramientas para trabajo de metal de la línea de ingeniería y diseño. Se ajustó con dos cotizaciones el estudio de mercado correspondiente al proceso de mantenimiento de la línea de ingeniería y diseño	**Evidencia:** Cuadros con estudio de mercado iniciales de herramientas a adquirir.
3.	Apoyar la elaboración de estudios de sector y de mercado en los procesos de proyección de usos presupuestales de materiales, equipos y servicios, para la elaboración del proyecto de operaciones del nodo en la siguiente vigencia.	Al periodo no se ha proyectado esta actividad.	**Evidencia:** N/A
4.	Realizar la evaluación técnica de las propuestas presentadas en los procesos de contratación para la compra de insumos, materiales, equipos y mantenimiento, y orientar su compra en el SECOP II.	Al periodo no se encuentran procesos activos para esta actividad.	**Evidencia:** N/A

5.	Apoyar la ejecución contractual mediante la verificación del cumplimiento de condiciones técnicas para la compra de equipos, materiales de formación y la prestación de servicios relacionados con los equipos de los laboratorios y diferentes ambientes del Tecnoparque correspondiente.	Al periodo no se encuentran procesos activos para esta actividad.	**Evidencia:** N/A
6.	Formular los criterios para la evaluación técnica definitiva de las soluciones por parte del comité de ideas teniendo en cuenta las recomendaciones de las Redes de conocimiento de los Centros de Formación.	Al periodo no se encuentran procesos activos para esta actividad.	**Evidencia:** N/A
7.	Brindar orientaciones técnicas al dinamizador, articulador, talentos titulares o interlocutores para la formulación y presentación de los Proyectos de Base Tecnológica al nodo.	Se Dió inicio al proceso de orientación a la empresa Sealco para conocer sus necesidades para ver la posibilidad de un futuro proyecto.	**Evidencia:** Correo programación reunión
8.	Realizar la evaluación de los Proyectos de Base Tecnológica presentados al comité de ideas del nodo, mediante convocatorias o inscritos de forma independiente, de acuerdo con las metas definidas para el nodo.	Se programó asistencia al comité citado del 18 de Julio	**Evidencia:** Citación generada en plataforma Tecnoparque
9.	Ejecutar las diferentes fases de los Proyectos de Base Tecnológica asignados, según lineamientos de la Guía Metodológica de la Red Tecnoparque, y llevar el seguimiento de estas, de acuerdo con las metas definidas	Al periodo se registró 8 seguimientos de proyectos de base tecnológica y su actualización según los lineamientos de la red Tecnoparque.	**Evidencia:** Asesorías registradas en plataforma en al periodo cargados en plataforma Tecnoparque.

10.	Desarrollar prototipos, productos, procesos y servicios según Proyectos de Base Tecnológica (PBT) asignados, de acuerdo con las metas definidas para el nodo.	Se realizó actividades de desarrollo de prototipado de los proyectos: P2024-013293-15292 Estructuras y soportes para medidor de estado solido P2024-013293-15293 Diseño estructural de un descongelador Automático de Material Genético P2024-013293-14359 Tornillo de Arquímedes - Sistema de captura de energías hidráulicas. P2023-013293-12919 Sistema de preparación de alimentos para caninos a nivel de laboratorio, para la validación de estándares del proceso a nivel industrial. P2023-013001-12613 Pequeña central hidroeléctrica - Turbina vortice.	**Evidencia:** Bocetos realizados para alternativas de diseño para el diseño de los prototipos. Modelaciones CAD de diseño de detalle Fotografías de registro de prototipos o partes fabricadas.
11.	Participar en la ejecución de actividades de formación complementaria y/o divulgación de Ciencia, Tecnología e Innovación, así como Eventos de Divulgación Tecnológica (EDTs), charlas y/o talleres que promuevan el fortalecimiento de talentos, que visibilicen las acciones del Tecnoparque y permitan la articulación con los Centros de Formación y sus Grupos de Investigación.	Al periodo no se encuentran procesos activos para esta actividad.	**Evidencia:** N/A

12.	Realizar el registro de las gestiones correspondientes al rol en la etapa II del proceso de Proyectos de Base Tecnológica (PBT), en la plataforma de la Red de Tecnoparque.	Se desarrolló actividades de gestión de los proyectos: P2024-013293-15293 Diseño estructural de un descongelador Automático de Material Genético P2024-013293-15292 Estructuras y soportes para medidor de estado solido P2024-013293-14616 Diseño de cubierta para componentes electrónicos Proyecto SARA P2024-013293-14359 Tornillo de Arquímedes - Sistema de captura de energías hidráulicas. P2023-013293-13785 Diseño de sistema de entrada de aire para asador tipo Barril. P2023-013293-12918 Sembradora de semillas de cuerpo alargado P2023-013293-12919 Sistema de preparación de alimentos para caninos a nivel de laboratorio, para la validación de estándares del proceso a nivel industrial. P2023-013001-12613 Pequeña central hidroelectrica - Turbina vortice P2021-013001-8426 Horno tostador de arepas Se cerro los proyectos:	**Evidencia:** Actas de inicio Cronogramas Estados de arte Registro de asesorías Actas de cierre

		P2024-013293-14358 sistema de soporte para pertigas para pruebas de alta tensión. P2023-013293-13423 Equipo de desgaste superficial (Fase 2	
13.	Mantener su CvLAC actualizado y vinculado al Grupo de investigación del Centro de formación al cual se encuentra adscrito el nodo Tecnoparque y registrar de forma periódica las consultorías y demás actividades derivadas de los proyectos apoyados.	A la fecha de este informe, Continúo siendo miembro Activo del Grupo del Centro, GIGAT. CvLAC Diligenciado con resultados obtenidos en el desarrollo de actividades I+D+i. http://scienti.colciencias.gov .co:8081/cvlac/visualizador/ generarCurriculoCv.do?cod_ rh=0001611322 Se asistió a reunión virtual para lineamientos convocatoria CVLAC	**Evidencia:** CVlac actualizado Reunión virtual
14.	Apoyar la implementación de los planes de seguridad industrial y de bioseguridad del nodo, así como, el desarrollo de planes de trabajo, seguimiento de metas, y procesos operativos del nodo.	Al periodo no se encuentran procesos activos para esta actividad.	**Evidencia:** N/A
15.	Desarrollar las actividades necesarias para el correcto orden y uso de la infraestructura (planta física, equipos, maquinarias, insumos, computadores, herramientas, muebles, enseres, entre otros) del nodo, y tener a su cargo los equipos que figuran en el inventario del laboratorio de la línea tecnológica a la cual está vinculado.	Se apoyó Al apoyo técnico en la línea en la organización de almacenaje liderad por el.	**Evidencia:** Registro fotográfico

16.	Apoyar la evaluación técnica, administrativa y presupuestal de los proyectos de I+D+I que se formulen por el SENA para el desarrollo de actividades misionales, acorde con las indicaciones dadas por la Dirección General cuando sea requerido, de acuerdo con las metas definidas.	Actualmente no hay procesos de contratación en esta etapa de evaluación técnica.	**Evidencia:** N/A
17.	Aplicar los lineamientos del sistema SENNOVA, especialmente los relacionados con la red Tecnoparque, con el fin de fortalecer la articulación entre nodos y entre Centros de Formación.	Se Actuó Bajo los lineamientos establecidos por: SENNOVA, la red Tecnoparque y la Gestión del Conocimiento	**Evidencia:** No se evidencia requerimientos u observaciones relacionadas al no cumplimiento de los lineamientos por parte del dinamizador o supervisor del contrato.
18.	Acompañar las actividades a desarrollar y en ejecución con la comunidad SENA y los grupos de interés y de valor, usuarios y potenciales usuarios de los servicios del Tecnoparque.	Se coordinó prestación de servicio de La línea de ingeniería y diseño durante el primer trimestre del año.	**Evidencia:** Cronograma de disponibilidad por experto en la línea.

A continuación, relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHA DE DESPLAZAMIENTO INICIAL	FECHA DE DESPLAZAMIENTO FINAL
1.	XX	XX	XX	XX

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. 30043199 de la planilla, ASOPAGOS del mes de junio. (Decreto Ley 2106 de 2019 – "Decreto Ley Antitrámites")

Evidencias en **12** Folios adjuntos

Cordialmente,

Ramiro Isaza E.

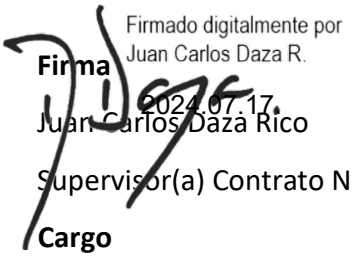
Firma

RAMIRO ANTONIO ISAZA ESCOBAR

Contratista

C.C. No. 3.414.298 de Envigado

Recibí a satisfacción:



Firma

Juan Carlos Daza Rico

Supervisor(a) Contrato No CO1.PCCNTR. 5856689

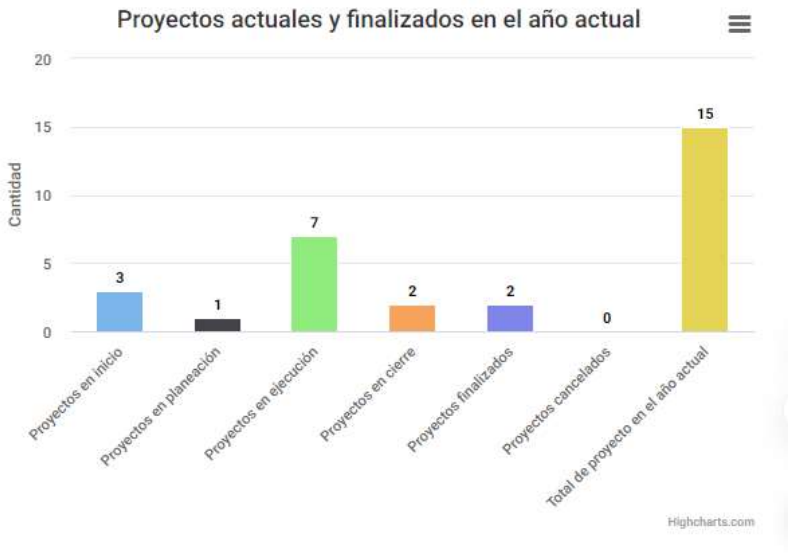
Cargo

Profesional G10

Dinamizador Tecnoparque Nodo Medellín

ANEXOS

PROYECTOS ACTIVOS



Aquí se visualiza la cantidad de proyectos inscritos por mes en el año actual.



ASESORIAS REALIZADAS

Fecha	Nombre	Descripción
2024-07-09	P2024-013293-15292 - Estructuras y soportes para medidor de estado solido	Asesoría De Diseño Conceptual Para Generación De Alternativa De Diseño

		Según Criterios De Producción Y Técnicos.
2024-07-09	P2023-013001-12613 - Pequeña central hidroelectrica - Turbina vortice	Diseño De Acople De Eje De Volante De Inercia por Parte Del Experto En Software Cad
2024-07-08	P2023-013001-12613 - Pequeña central hidroelectrica - Turbina vortice	Generación De Planos De Construcción De Estructura Sistema De Generación
2024-07-05	P2024-013293-15292 - Estructuras y soportes para medidor de estado solido	Primera Reunión Para Formalización De Fase De Inicio De Proyecto Desde Su Alcance Y Objetivos.
2024-07-04	P2024-013293-15293 - Diseño estructural de un descongelador Automático de Material Genético	Primera Reunión Para Levantamiento De Actas Y Desarrollo De Alcance Y Objetivos Del Proyecto.
2024-07-03	P2023-013001-12613 - Pequeña central hidroelectrica - Turbina vortice	Trabajo dE Diseño Cad De Estructura De Soporte De Sistema De Generación
2024-07-03	P2023-013293-12919 - Sistema de preparación de alimentos para caninos a nivel de laboratorio, para la validación de estándares del proceso a nivel industrial.	Prueba De Prototipo In Situ Para Evaluación De Funcionalidad La Cual Es Satisfactoria
2024-07-02	P2023-013001-11510 - FightLab (fase 2)	Asesoría Virtual Para Detallar Adelantos En El Avance Del Proyecto Desde La Programación De Electrónica.

ESPECIFICACIONES TECNICAS HERRAMIENTAS ADQUIRIR

Elemento	Cantidad	DESCRIPCION

SIERRA DE CINTA	**1**	Sierra de cinta portátil con base de aluminio y ruedas para su transporte, funciona para el corte trasversal de perfiles redondos, cuadrados, rectangulares, etc, de materiales como acero, acero inox y durezas menores como madera, aluminio y plásticos. Amperaje de trabajo del motor igual o mayor a 10 Amp y una potencia mayor o igual a 1100 W a 110 V AC, con velocidad variable y corte continuo y automático que interrumpe el funcionamiento una vez termina el corte. Permite un ajuste de corte igual o mayor al rango de 0 a 45 grados, El diseño de la sierra puede ser manipulado en la base de aluminio o desmontable para corte manual. Posee Luz Led integrada para indicar la posición de corte. La sierra permite sin la base, el corte de tubos redondos igual o mayor a 4.724" de diámetro y tubos cuadrados igual o mayor a 4.724"x4.724". Con la base, permite el corte de tubos redondos igual o mayor a 4.528" de diámetro y tubos cuadrados igual o mayor a 3.937"x3.937". La velocidad de corte en graduable por el usuario, desde un rango igual o mayor a 60 a 420 pies/min y con mínimo 6 niveles de ajuste continuo e interruptor de autobloqueo que evite la activación accidental. La herramienta es compatible con hojas de Sierra: TPI10-14, TPI14-18 y TPI24 para el trabajo de diferentes tipos de metal. La sierra incluye; 1 cuchilla de corte de metal de (10/14 TPI) X1 y 3 llaves Allen para el mantenimiento y ajustes de la herramienta. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
CIZALLA DE LAMINA	**1**	Cizalla Manual para el corte de láminas metálicas, con cuchilla de acero templado de 1.3 metros de largo y base de acero para su funcionamiento para el corte de láminas de acero igual o mayor a 1.2 metros y calibres de lámina de acero Cold Rolled (CR) iguales o mayores a calibre 18 (1.2mm) de espesor. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
DOBLADORA TUBOS HIDRAULICA	**1**	Dobladora de tubo redondos Hidráulica Con capacidad mayor o igual a 20 Toneladas, con un rango de movimiento mayor o igual a 290mm y un rango de engarzado en un rango mayor o igual a 21.3 mm y 88.5mm (1/2"-3"), para realizar ángulos de flexión mayor o igual al rango de 0 a 90 grados y capacidad de dobles de tubería de acero con espesor de paredes en un rango igual o mayor a 1.5mm a 5 mm y dobles de tubería mayor o igual a 1/2" a 3" con base en acero tipo trípode, Incluye dados de: 1/2", 3/4", 1" , 11/4", 11/2",2", 2 1/2", 3". Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
HERRAMIENTA MULTIPROPOSITO: DOBLADORA, ROLADORA, CIZALLE LAMINA ACERO	**1**	Herramienta multipropósito para el trabajo de lámina metálica que tiene integrado en su estructura los procesos de rolado, corte por cizalla y doblado de lámina de acero Cold Rolled (CR) iguales o mayores a calibre 20 (0.85 mm) de espesor en todas sus funciones y anchos mayores o iguales de 12" (304mm). Para la operación de rolado, está construido con cilindros pulidos y ejes endurecidos, el cual permite el rolado de diámetros mínimos de 1.54" y cuenta con 3 ranuras en los cilindros para la formación de alambres. Para la operación de doblado, permite dobleces igual o mayor a 90 grados y con marco ajustable y su curvatura de las herramientas de doblez. Para la operación de corte, la herramienta posee cuchillas reversibles y templadas con tope con resorte. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.

DOBLADORA DE LAMINA	**1**	Dobladora de lámina manual con contrapeso y base metalica, con capacidad de doblar laminas mayores o iguales a 1.24mt, y doblez de láminas de acero Cold Rolled (CR) iguales o mayores a calibre 16 (1.5 mm) y calibre 20 (0.85 mm)de espesor para laminas en acero inox. Permite el doblado de láminas en un rango mayor o igual a 135°. Y tiene muelas removibles e intercambiables de, 20,30,40,60,80, 160,340,380mm en la longitud de doblez total. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
ROLADORA DE TUBOS	**1**	Roladora de tubos para perfiles de acero de accionamiento manual para tubos de perfil cuadrado con sección de 20x20mm, 25x25mm y 30x30mm o mayor, de un espesor igual o mayor a 1.2mm. y un diámetro mínimo de arco de; 17-3/4“ (20mm de sección), 20” (25mm de sección), 22” (30mm de sección). Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
SOLDADOR MULTIPROCESOS	**1**	Soldador inversor Multiproceso de uso profesional, con procesos MIG, flux cored (soldadura por arco eléctrico que utiliza alambre autoprotegido) y MMA (soldadura manual por arco eléctrico con electrodos revestidos) y panel de control para la visualización de las funciones del equipo mientras se opera. Las características del equipo son; Voltaje de entrada: 110/220V - 1 fase, Frecuencia: 50/ 60 Hz, Rango de corriente: 10 - 180 Amperios, procesos de soldadura MIG, TIG, MMA, Ciclo de trabajo a 40°: 40%, Corriente de salida: DC. El equipo en sus características posee; Panel de control que permite visualizar funcionalidades del equipo, conexión interna para spool gun, Control sinérgico: pantalla LED para visualización de corriente, velocidad de alambre, fuerza de arco, longitud de arco y calibre de material base, pulsador de selección de calibre de alambre MIG/MAG/Flux cored, Indicadores de visualización de corriente, velocidad de alambre, inductancia/longitud de arco y calibre de material base, Indicadores de selección de calibre de alambre, Pulsador de activación de avance de alambre (enhebrado), Pulsador de activación de electroválvula (prueba de paso de gas), LEDS indicadores de protección de temperatura y encendido de máquina, Pantalla LED para visualización de voltaje de arco y hot start, Perilla con pulsador de ajuste de amperaje/velocidad de alambre, Perilla con pulsador de ajuste de voltaje de arco y hot start, Indicadores de selección de tipo de alambre/material, Pulsador de selección de tipo de material, Pulsador de selección de proceso, Indicadores de selección de proceso. Indicadores de visualización de voltaje de arco y hot start, Pulsador de selección 2T/4T. El equipo debe incluir para su puesta en marcha: 1 conjunto de pinza de masa, 1 conjunto de pinza portaelectrodo, 1 conjunto de antorcha MIG, 3 rollos de Alambre de 1kg cada uno o peso equivalente para soldadura FLUX CORED con núcleo fundente con blindaje Slef E71T-GS/E71T-11 0, 0,035/0.9, 1 Galón de liquido Antisalpicadura (antiescoria),1 careta automatica inteligente para soldar, de plástico de alto impacto con pantalla digital, con sombra ajustable, con 2 sensores con alimentación de batería y solar y doble sensor fotosensible para una detección eficiente del arco, 1 Delantal De soldadura de cuero o carnaza Con Manga tipo Chaqueta D y resistente al fuego, 1 par de Polainas de cuero o carnaza para soldador ignifugo con clavos metálicos reforzados con una longitud Aproximada de 260 mm / 10.24 pulgadas y una altura Aproximada de 240 mm / 9,45 pulgadas, 1 par de Guantes de cuero o carnaza para soldador reforzados y extralargos, 40 puntas de contacto para alambre flux cored de calibre 0,9/0,035 para antorcha de soldadura que posee conector tipo euro, 4 unidades de Difusor Para Antorcha MIG que posee conector tipo euro para soldar alambre flux cored de calibre 0,9/0,035, 4 unidades de tobera para antorcha MIG de Cobre que posee conector tipo euro para soldar alambre flux cored de calibre 0,9/0,035, 4 unidades de Guaya de 5,2 metros de longitud en material acero para antorcha MIG de soldadura que posee conector tipo euro para soldadura de alambre flux cored de calibre 0,9/0,035, Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.

VENTILADOR INDUSTRIAL	**1**	Ventilador industrial portátil, con una potencia de motor mayor o igual a 520W a 110 V AC y velocidad de 2800 RPM, generar un flujo de aire mayor o igual a 3900 m^3/h. las 7 palas del impulsor no son inflamables, diámetro del ventilador 12 in. El arranque del motor debe ser suave y tiene 4 soportes de caucho en su contacto con el suelo. Incluye conducto flexible en PVC con una longitud mayor o igual a 16 pies (4.87 mt) y anillos en D que permiten colgar el conducto. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
KIT DOBLADORAS TIPO PINZAS DOBLADORA DE LAMINAS PLASTICAS	1	Kit de planchas dobladoras para láminas de plástico como Acrílico y PVC, PET, ABS con un voltaje de trabajo de 100-240V. Contiene; plancha para curvas con una potencia mayor o igual a 60W con un tamaño de 100X50X2 mm, plancha para ángulos con una potencia mayor o igual a 39W y tamaño de100X2.5X2 mm, con un rango de temperatura de trabajo entre 0° y 200°C, además contiene; Bisturí con 3 cuchillas, 10 puntas para cloruro de metileno y teflón para protección. Las placas de las planchas son en aluminio para una transmisión de calor uniforme. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
DOBADORA DE LÁMINAS PLÁSTICAS	**1**	Dobladora de láminas pasticas como Acrílico y PVC, PET, ABS, a 110V y una potencia de trabajo mayor o igual a 1500W, con un ancho máximo de doblez de 48" (1220 mm). Y capacidad de doblar laminas mayor o igual a 6mm. Contiene sistema de refrigeración con recirculación de agua para evitar sobrecalentamiento y una distribución uniforme de temperatura y estructura para ajustar la posición de la longitud de doblez a realizar e indicar por medio de una regla la distancia del mismo. El cuerpo de la dobladora es construido en aluminio y tiene control de temperatura ajustable por el usuario para su operación. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
TERMOFORMADORA DE ESCRITORIO	**1**	Termoformadora de escritorio para el conformado de laminas de PETG, EVA, HIPS, PMMA, ABS o UHMW: a 110-120V AC y potencia de trabajo mayor o igual a 50W, con un área de formado de 200x200x130mm (alto, ancho, alto), y un rango de trabajo de temperatura mayor o igual a 160-340 °C y control de temperatura y tiempo manual, Incluye: 20 láminas transparentes de PET, 20 Láminas de poliestireno opaco, 3 muestras de arranque de proyectos, 1 un adaptador universal para bomba de vacío (no incluye bomba de vacío) Y 1Kg de material para el conformado de piezas por vaciado. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.
CAMARA DE VACIO	**1**	Cámara de vacío a 110V AC, con bomba de vacío de ½ Hp y capacidad de vacío mayor o igual 7CFM y una capacidad máxima de vacío de 5Pa y construido en aluminio. Cámara de vacío con una capacidad de 5 Galones construida en Acero Inoxidable y tapa transparente para inspección visual y manómetro de indicador de presión, silenciador y válvula manual de presión. Incluye junta en silicona antiadherente, manguera reforzada con alambre de acero y demás elementos necesarios para la puesta en marcha y operación del equipo. Incluye manual y Garantía de la maquina mínima de 12 meses.

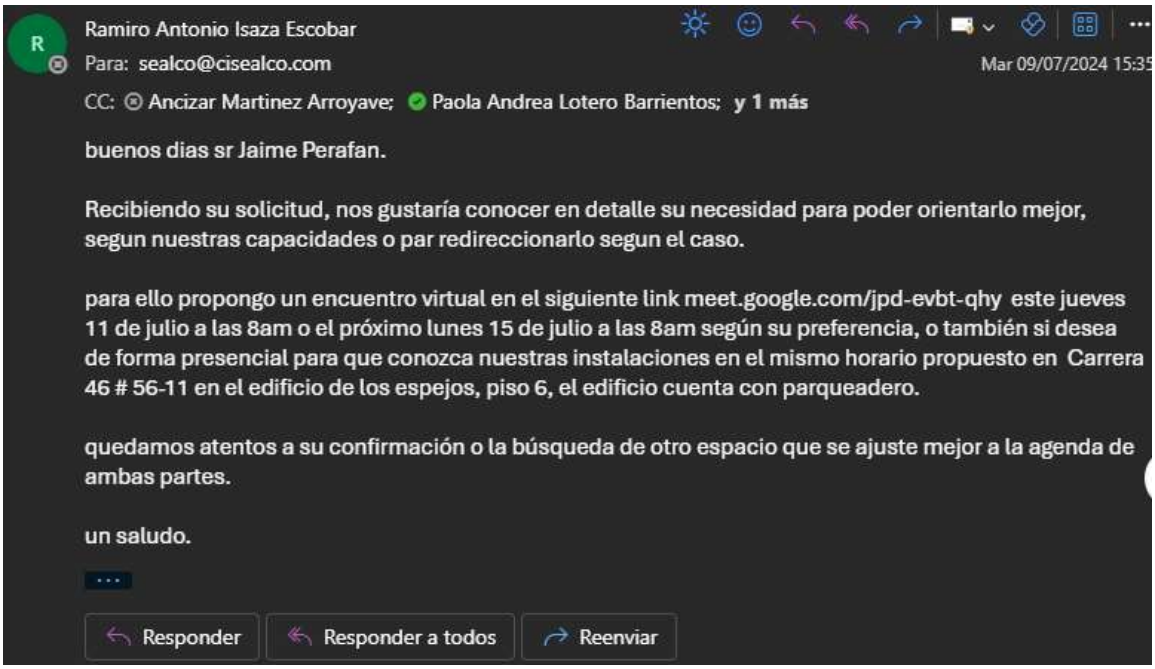
ESTUDIO MERCADO PROCESO MENTENIEMIENTO LINEA INGNIERIA Y DISEÑO

CUADRO COMPARACIÓN PRECOTIZACIÓN								No. 1		No. 2	
							Proveedor	Lunyee America		sentus	
FECHA	30	4	24				Dirección	Cra. 53 #34 - 19			
	D	M	A				Teléfono	358 07 63		3122813174	
							NIT	901744237-1		901672132-5	
Código UNSPSC				Elemento	Cantidad	DESCRIPCION	Valor unitario	Subtotal	Valor unitario	Subtotal	
Seg	Fam	Clas	Prod								
81	10	17	06	Mantenimiento preventivo y/o correctivo CORTADORA PLASMA (placa SENA 940215331)	1	Mantenimiento PREVENTIVO Y CORRECTIVO de CORTADORA PLASMA marca CNC Repowering (placa SENA 940215331), el cual debe incluir: 1 mantenimiento programado, repuestos ORIGINALES y nuevos. Revisión general de la máquina y mano de obra con asistencia técnica para respaldo en cambio de piezas en caso de ser necesario, actualización de software en caso de ser necesario y recambio de componentes mecánicos como rodamientos y	$ 5,753,600	$ 5,753,600	$ 9,478,350	$ 9,478,350

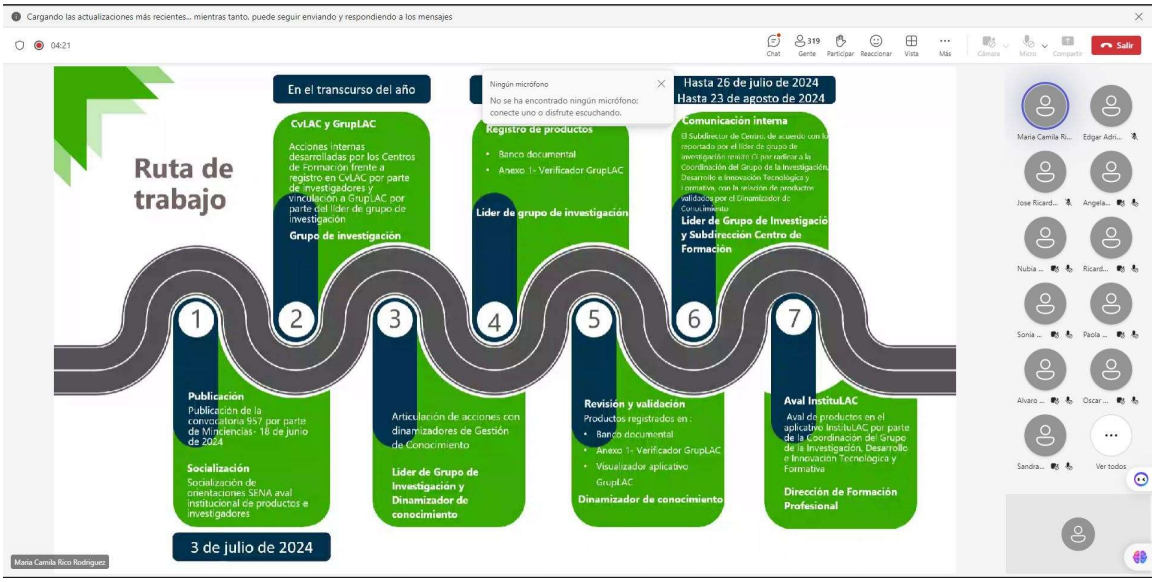
						soportes en caso de ser necesario. Como consumibles y partes se requiere: Kit de consumibles plasma corte; 5 escudos frontales, 1 capuchón de retención, 10 boquillas, 10 electrodos, 2 anillos de distribución. Kit de consumibles plasma corte fino; 5 escudos frontales, 5 boquillas, 5 anillos de distribución, 5 deflectores. Partes; 8 rodamientos sbr 16 abiertos, 1 final de carrera, 1 Rodamiento HGW. El equipo actualmente no opera debido a que la antorcha no enciende. Se requiere carta de aval del fabricante para la realización de mantenimiento de este equipo. Se requiere personal de mantenimiento con certificado de capacitación expedido por fábrica. Se exige entrega de informe de mantenimiento del equipo, informe de verificación, sticker de mantenimiento y verificación. La garantía del				

						contrato de mantenimiento debe ser mínima de 6 meses y la garantía de los repuestos 1 año, incluida la instalación del repuesto. El proveedor debe incluir los repuestos mencionados en la descripción del mantenimiento .				
Ramiro Isaza ELABORÓ						**TOTAL**				

PROGRAMACION REUNION SEALCO



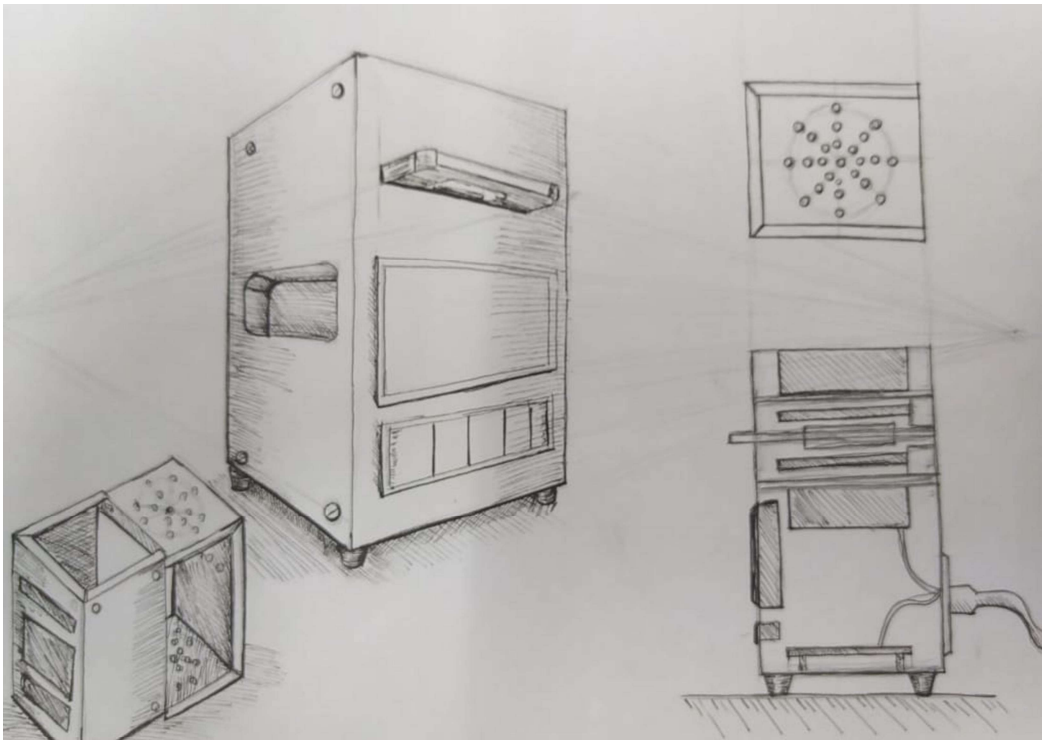
REUNION CONVECATORIA CVLAC



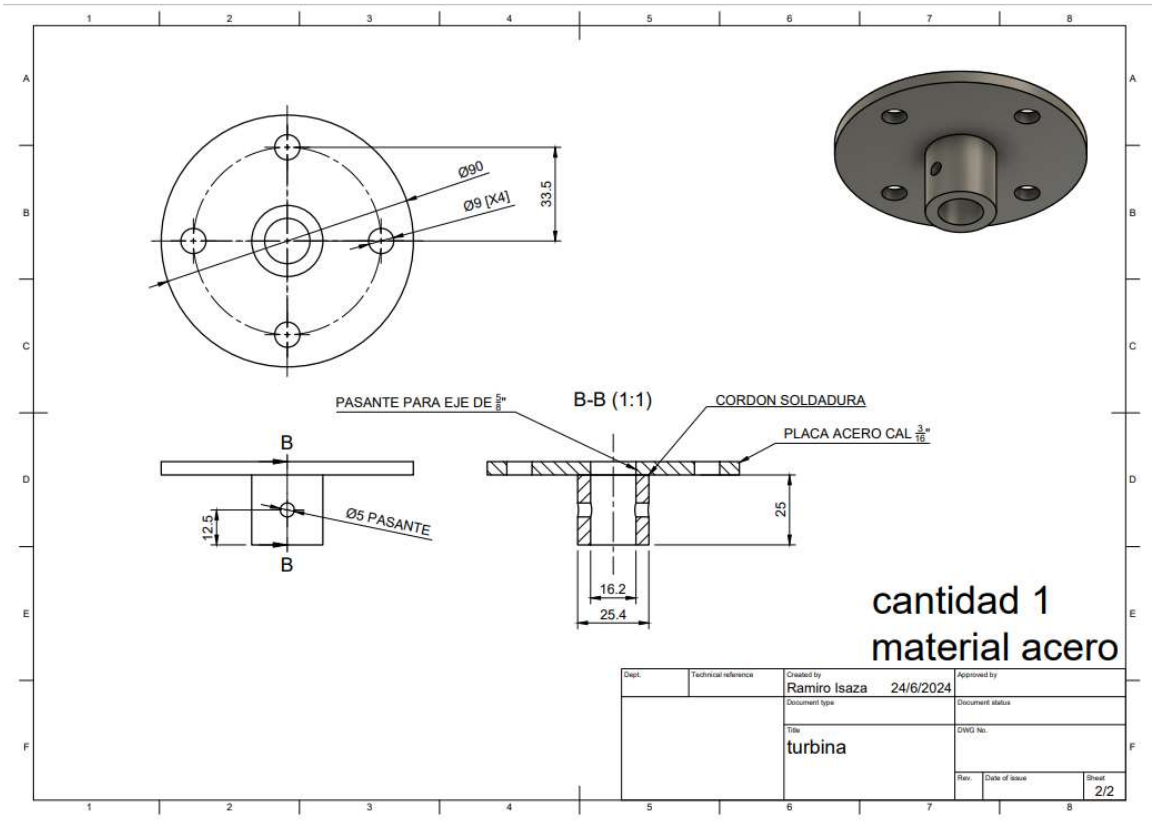
ORGANIZACIÓN ELEMENTOS ALMACENAJE



APOYO EJECUCION PBT






Ø90
Ø9 [X4]
33.5
B
B
12.5
Ø5 PASANTE
B-B (1:1)
PASANTE PARA EJE DE 5/8"
CORDON SOLDADURA
PLACA ACERO CAL 3/16"
25
16.2
25.4
cantidad 1
material acero
Ramiro Isaza 24/6/2024
turbina
2/2

