EL SUSCRITO ALMACENISTA MUNICIPAL

C E R T I F I C A:

Que en el Plan de Adquisiciones de la secretaria de Gobierno para la vigencia 2024, se encuentra incluido el proceso "CONTRATAR EL ARRIENDO DE UN INMUEBLE CON DESTINO AL FUNCIONAMIENTO DEL CENTRO DE SERVICIOS JUDICIALES PARA LA ATENCIÓN A ADOLESCENTES EN EL SISTEMA DE RESPONSABILIDAD PENAL, EN EL MUNICIPIO DE DUITAMA (CESPA)." con código UNSPSC 71161202 Servicios de operaciones de arriendo, "Colombia Compra Eficiente".

La presente se expide en Duitama, a los veinticuatro (24) días del mes de julio de dos mil veinticuatro (2024).

ARNOL ALONSO COLMENARES PACHECO
Almacenista Municipal