Cali, julio 31 del 2024.

INFORME TÉCNICO DE INSPECCION GENERAL DE EQUIPOS EJECUTADO EN EL MES DE JULIO, DE LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS DEL EDIFICIO BULEVAR LA SEXTA, CAM, EDIFICIO FUENTE VERSALLES Y CENTRO DE SERVICIOS DE LADERA CONTRATO No. 4181.010.26.1.209-2024.

COMERCIALIZADORA ROMO S.A.S identificada con NIT 900.950.719, dando cumplimiento a las actividades del contrato de prestación de servicios No. 4181.010.26.1.209-2024 con objeto de "REALIZAR INSPECCION GENERAL DE LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS DEL EDIFICIO BULEVAR LA SEXTA, CAM, EDIFICIO FUENTE VERSALLES Y CENTRO DE SERVICIOS DE LADERA" personal técnico de la empresa se desplazó para realizar la inspección general de las plantas eléctricas existentes en dichas sedes.

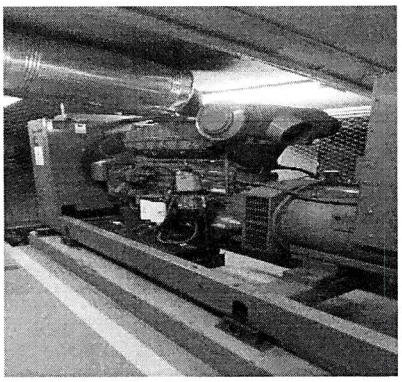
En la tabla 1 se especifican los hallazgos encontrados al momento de la visita (estado inicial y final) de los grupos electrógenos y adicionalmente se añaden las observaciones pertinentes.

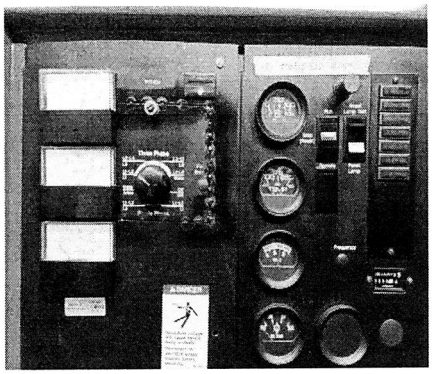
UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
EDIFICIO FUENTE VERSALLES	Planta eléctrica con motor Cummins NTA-855, GENERADOR DE 438KVA y control Detector. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - LF3000 **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - FS1000 X2 **COMBUSTIBLE**- FF5369 **AIRE** - DA2502 **REFRIGERANTE** - W-2010SP	Inspección general realizada al equipo el día **26/7/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día 26/7/2024 se realizó una revisión general del equipo el cual se encuentra en excelentes condiciones, cuarto limpio, equipo limpio sin fugas, batería cargando correctamente, nivel de aceite y refrigerante óptimo, tanque de combustible lleno. Finalmente se realizaron pruebas de encendido en vacío en lo cual el equipo funcionó correctamente. **Observaciones:** Lavar sistema de refrigeración, cambio de correas y tensión de las mismas, igualmente el operador sugiere corregir fuga de humo del exosto y corregir el encendido de control ya que en algunas ocasiones falla al encender en modo automático. Se recomienda cambiar

control análogo existente por control digital en este caso también cambiar ramales eléctricos y sensores. Esta labor se ejecutará en el mes de agosto

43

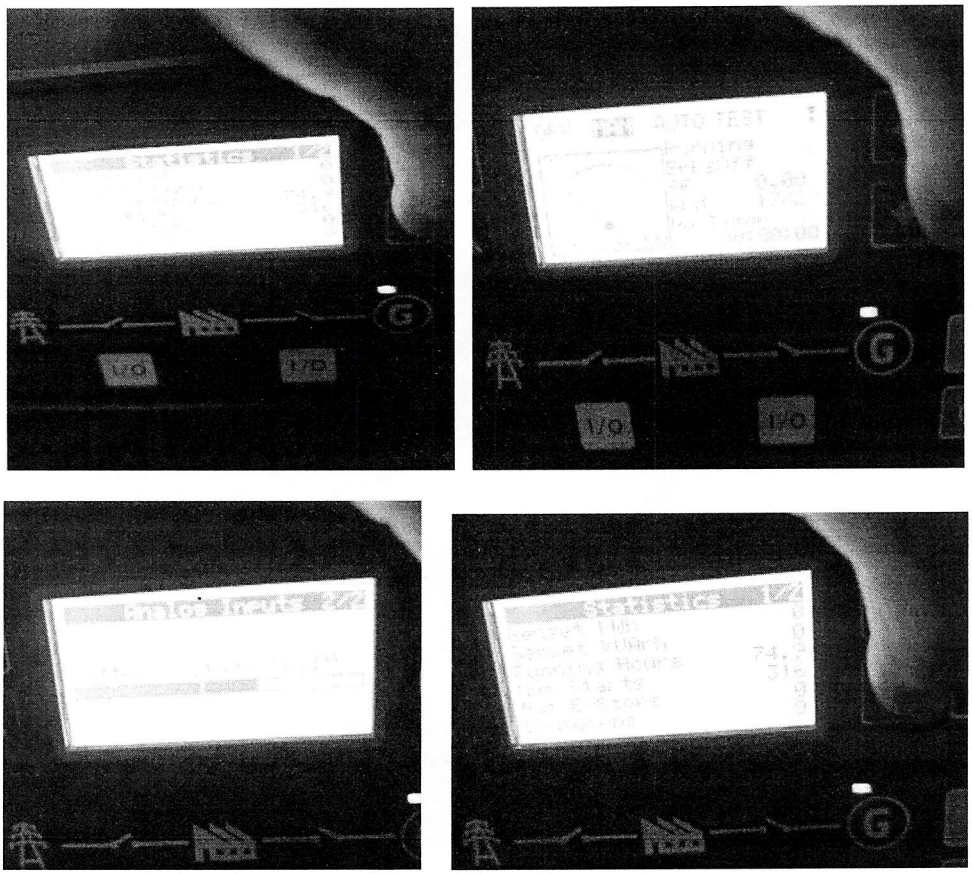
Registro fotográfico edificio fuente Versalles





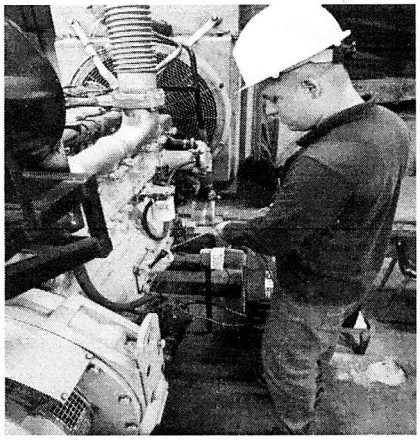
UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
EDIFICIO BOULEVAR LA SEXTA	Planta eléctrica con motor Cummins NTA-855, GENERADOR DE 375KVA y control ComAp InteliLite 9. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - LF3000 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - FS1000 X2 **AIRE** - AH1103 **REFRIGERANTE -** AW-2010SP	Mantenimiento preventivo realizado al equipo el día **26-07-2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general el día 26/07/2024 se realizó una revisión general del equipo el cual se encuentra en excelentes condiciones, cuarto limpio, equipo limpio sin fugas, batería cargando correctamente, nivel de aceite y refrigerante óptimo, tanque de combustible lleno al 90%. Finalmente se realizaron pruebas de encendido en vacío donde el equipo funcionó correctamente, se recomienda cambio de correas, para terminar, se entregó en modo automático.

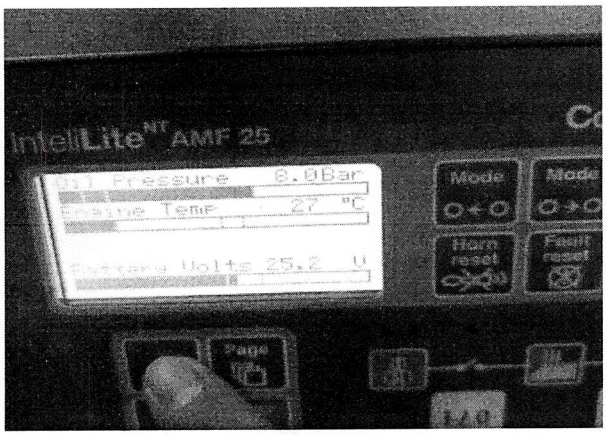
Registro fotográfico edificio Boulevard

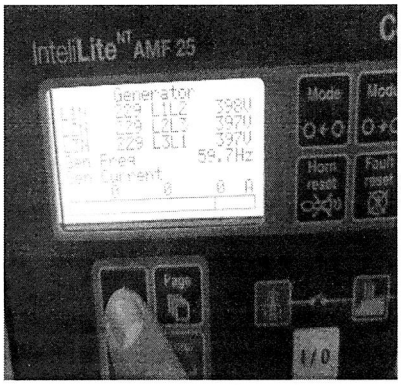


UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
CONCEJO MUNICIPAL CAM	Planta eléctrica Cummins con generador de 168.8KVA en operación. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** -LF516 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **AIRE** - AH1135 **AGUA** - AW-2010SP **COMBUSTIBLE** - FF5369 **COMBUSTIBLE** - CF108	Inspección general realizada al equipo el día **26/07/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día 26/07/2024 se evidencia que la correa de bomba de agua esta des tensionada por lo cual se recomienda tensionarla o cambiar por una más corta esto se hará en el mes de agosto. En general el equipo se encuentra operando en correcto estado sin derrames, niveles de aceite y refrigerante óptimos. Después de realizar pruebas de encendido en vacío todo funciono correctamente, se anexa el registro fotográfico.

Registro fotográfico concejo municipal



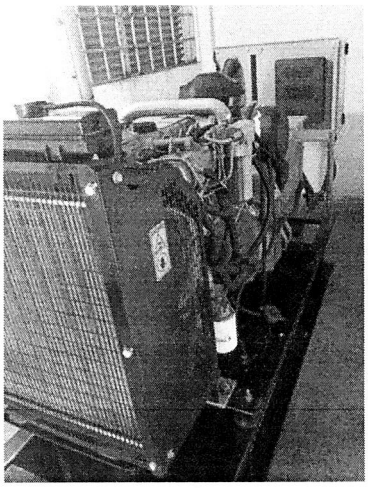


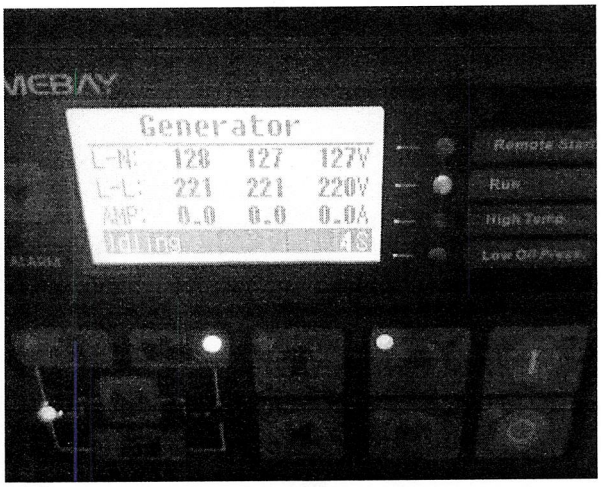


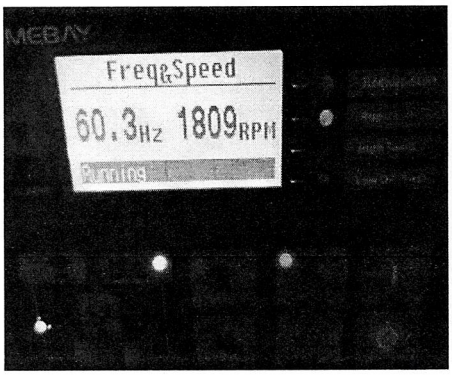


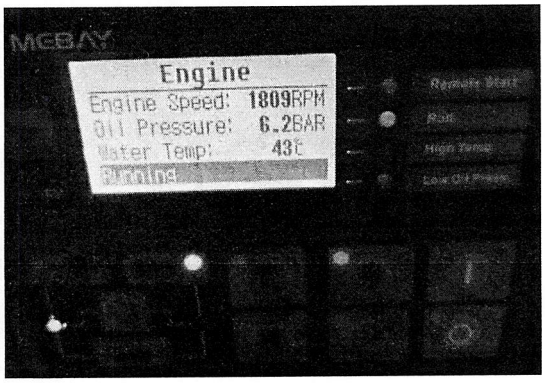
SITIO	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
CENTRO DE SERVICIOS LADERA	Planta eléctrica Perkins R551345 con generador Olympian de 75 KVA. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **COMBUSTIBLE –** 26560201 **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **ACEITE -** A1 **AIRE -** DA2570	Inspección general realizada al equipo el día **26/07/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día 26/07/2024 se evidencia el equipo en condiciones adecuadas sin derrames y con niveles óptimos de aceite y refrigerante. Se recomienda adecuación de cableado y cambio de relés y correa los cuales quedaron programados para el mes de agosto. Finalmente se realizaron pruebas en vacío y se evidencio el correcto funcionamiento del equipo, se entrega el equipo operativo y en modo automático.

Registro fotográfico Ladera







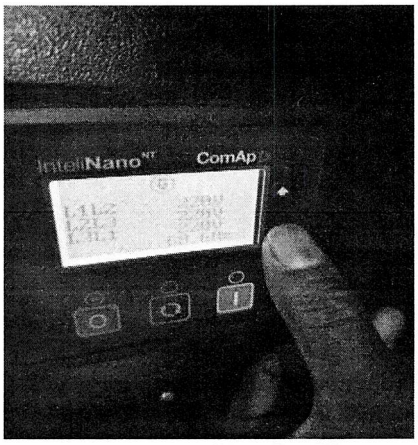


UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
DATIC	Planta eléctrica Stewart Stevenson SD-40 con motor Deutz, generador de 55KVA y control ComAp InteliNano. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - A223 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - A-243004 **AIRE** - ECC085004	Inspección general realizada al equipo el día **26/07/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día 26/07/2024 se evidencio que se encuentra en buenas condiciones, limpio sin derrames, con niveles de aceite y combustible óptimos finalmente se realizó pruebas de encendido en vacío y se determinó que el equipo está trabajando de forma óptima.

Registro fotográfico DATIC











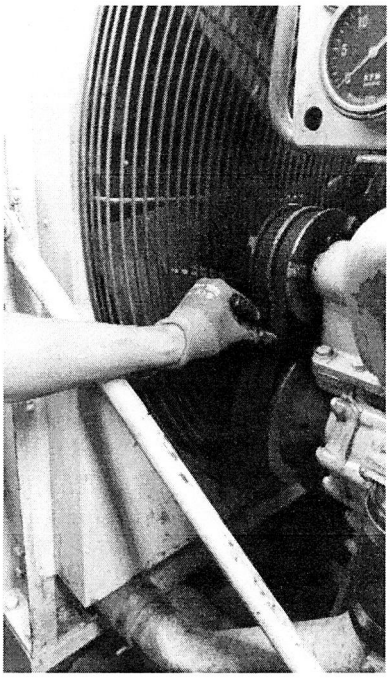
UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
COMPLEJO CAM	Planta eléctrica Cummins con generador de 500KVA en operación. EL cuarto de máquinas presenta indicio de goteras sobre el techo de la planta. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE** **ACEITE** - LF516 **X2** **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **AIRE** - AH1135 **X2** **COMBUSTIBLE** - CF108 **X2** **REFRIGERANTE** AW-2010SP **X2** **COMBUSTIBLE** - FF5369	Inspección general realizada al equipo el día **26/07/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día 26/07/2024 se realizó una revisión general del equipo el cual se encuentra en excelentes condiciones, cuarto limpio, equipo limpio sin fugas, batería cargando correctamente, nivel de aceite y refrigerante óptimo, tanque de combustible lleno. Finalmente se realizaron pruebas de encendido en vacío en lo cual el equipo funcionó correctamente.

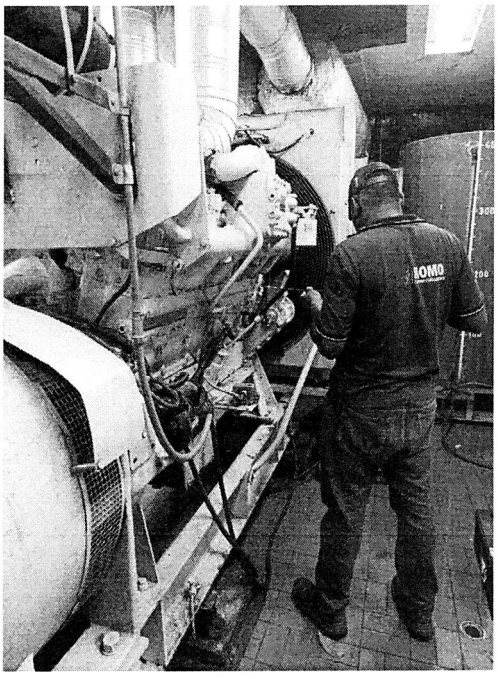
Observaciones: Lavar sistema de refrigeración, cambio de correas y tensión de las mismas. Se recomienda cambiar ramales de cableado eléctrico desde control hacia motor, cambiar gabinete de control y relés, todo esto con el fin de mejorar el encendido manual y automático del equipo ya que últimamente ha presentado fallas al encender.

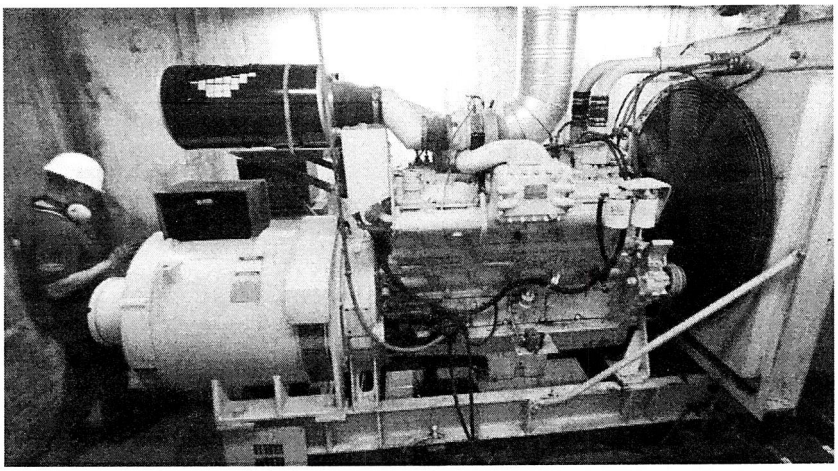
El operador manifiesta que el equipo se demora en arrancar después de llevar varios días en modo apagado por lo que se sugiere instalar una bomba de transferencia eléctrica para que el sistema de combustible no atrape aire y la succión de combustible sea más eficaz.

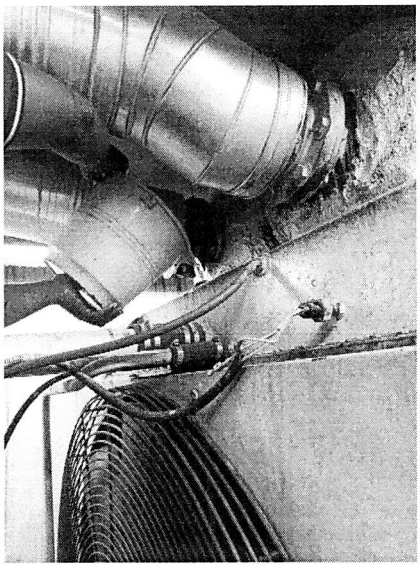
Ya se están realizando las labores de mejora manifestadas en las recomendaciones.

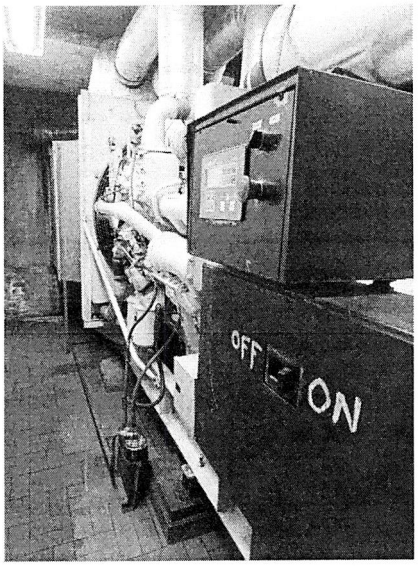
Registro fotográfico complejo CAM

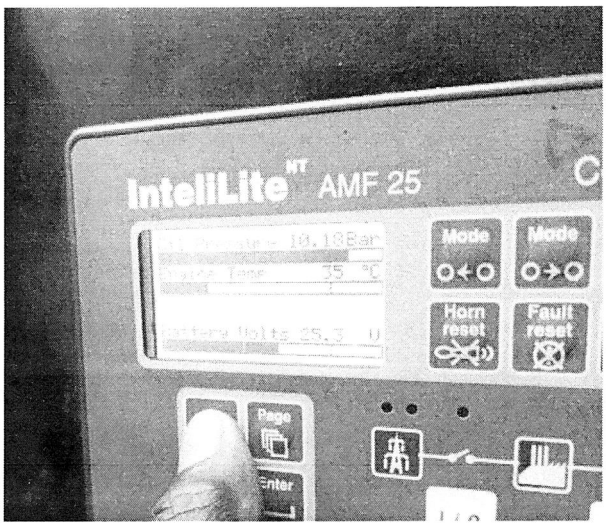


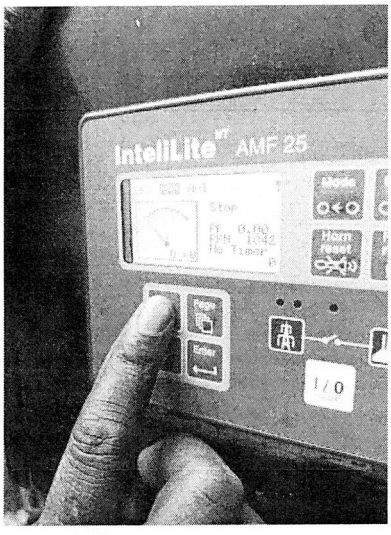







OFF
ON


IntelliLite NT AMF 25
Mode
Mode
Horn reset
Fault reset
Page
Enter


IntelliLite NT AMF 25

El desarrollo de las actividades fue realizado por personal capacitado el cual se muestra a continuación:

DIEGO FERNANDO SAÑUDO - TECNICO EN MANTENIMIENTO DE MOTORES DIESEL

INFORME ELABORADO POR:



ESTEBAN VALENCIA ÁVILA
JEFE DE OPERACIONES

RECIBIDO POR:

HERNAN ALVAREZ.
SUPERVISOR ENCARGADO