



Al contestar cite Radicado 2024110054255-3 Id: 90326

Folios: 1 Fecha: 2024-08-28 21:21:27

Anexos: 0

Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA

Destinatario: SECRETARIA DE TURISMO, INDUSTRIA Y
COMERCIO

Radicado 2024175054144-3 Id: 90186

CERTIFICACIÓN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÍA DE TURISMO, INDUSTRIA Y COMERCIO**

FORTALECIMIENTO A LOS ATRACTIVOS TURÍSTICOS DEL DEPARTAMENTO A TRAVÉS DE LA DIFUSIÓN Y PROMOCIÓN DE LA MARCA QUINDÍO EN LOS MUNICIPIOS.

El presente documento se expide a solicitud del secretario de turismo industria y comercio del Departamento **CARLOS FABIO ALVAREZ ANGEL** en Armenia Quindío a los 28 días del mes de Agosto de 2024

Nota: “El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.”


MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
DIRECTOR ADMINISTRATIVO DE RECURSOS FISICOS
SECRETARIA ADMINISTRATIVA

Elaboró: Laura Jimena Muñoz – Abg. contratista

49