Bogotá D.C., 3 de septiembre de 2024

Señores
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE- SENA REGIONAL DISTRITO CAPITAL
Bogotá D. C.

Asunto: Proceso de Contratación de Selección Abreviada Subasta Inversa No. **SASI-ATL-0050-2024**

Estimados señores:

EDGAR HUERTAS GARCIA con Cedula de Ciudadanía 79.720.093 de Bogotá, en mi calidad de Representante Legal de la empresa SPARTA SHOES S.A.S. con NIT 900.315.346-0, en atención a la subasta efectuada el pasado 30 de agosto de 2024 a continuación presentamos la oferta económica ajustada para el Lote 4- Calzado:

ITEM	CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL
1	531116	ZAPATOS ENFERMERIA DAMA 11580410	8	285,466.48	54,238.63	2,717,640.89
2		BOTAS DE CAUCHO DAMA 11520030	16	219,878.98	41,777.01	4,186,495.87
3		BOTAS DE CUERO DAMA 11580025	51	439,163.97	83,441.15	26,652,861.29
4		TENIS CABALLERO 11550415	2	330,709.48	62,834.80	787,088.55
5		BOTAS DE CUERO CABALLERO 11580025	144	439,163.97	83,441.15	75,255,137.75
6		BOTA DE CAUCHO CABALLERO 11520030	27	219,878.98	41,777.01	7,064,711.77
7		ZAPATO DE CALLE DAMA	116	332,639.98	63,201.60	45,917,622.38
8		ZAPATO DE CALLE CABALLERO	90	332,639.98	63,201.60	35,625,741.50
TOTAL LOTE No 4						**198,207,300.00**

Cordialmente,

Nombre o Razón Social del Proponente: SPARTA SHOES S.A.S.
Nombre del Representante Legal: EDGAR HUERTAS GARCIA
C. C. Nº 79.720.093_ de _Bogotá