ANEXO N°. 1
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA: IMC-44-007-2024

OBJETO: Adquisición de elementos ergonómicos para la prevención de enfermedades músculo esqueléticas de los servidores públicos de la DIAN Yopal.

El objeto contratado se ejecutará teniendo en cuenta las especificaciones técnicas de los catálogos del gran almacén de grandes superficies, según los elementos requeridos por la Entidad.

1. ALCANCE DEL OBJETO

La necesidad que se requiere satisfacer mediante está forma de adquisición es adquirir la cantidad de artículos de protección ergonómicos para los servidores públicos de la UAE-DIAN que están identificados en situaciones de trabajo y de salud predisponentes como factores de riesgo para la aparición de síntomas o de enfermedad músculo esquelética (DME), en todos los procesos de la Entidad. De esta manera, es posible atender las situaciones de protección de la salud y prevenir las enfermedades resultantes del desempeño laboral garantizando el cumplimiento de las disposiciones en materia de Seguridad Industrial y Salud Ocupacional de la normativa colombiana y la política institucional.

No	IMAGEN DE REFERENCIA - TIPO DE ELEMENTO	DESCRIPCIÓN	CANTIDADES
1		**DESCANSA PIES** Especificaciones técnicas: ➢ Dimensiones: Profundidad: 35 cm Alto: 19 cm Ancho: 46 cm ➢ Superficie antideslizante ➢ Inclinación ajustable entre 0° y 32° sobre plano horizontal Descripción: ➢ Permite ajuste ergonómico ➢ Evita lesión osteomuscular ➢ Alivia la presión que ejerce la silla en la parte interna de las piernas ➢ Por su diseño moderno combina con todo tipo de decoración ➢ Previene la formación de trombos y flebitis ➢ Mejora la circulación periférica ➢ Favorece la correcta posición de las rodillas y los tobillos	8

2		**SOPORTE PARA PORTÁTIL** Especificaciones técnicas: ➢ Dimensiones: Ancho: mínimo 32 cm Fondo: mínimo 26 cm Peso: máximo 800 gr ➢ Cinco (5) alturas de gradación. Fácil graduación de altura ➢ Altura máxima: 20.5 cm ➢ Altura mínima: 8 cm ➢ Varilla para graduación de alturas en acero inoxidable. ➢ Aberturas de ventilación: topes y patas antideslizantes. Descripción: ➢ Soporte ergonómico con niveles de inclinación para computadores hasta de 15 pulgadas. ➢ Se requiere para ajuste ergonómico ➢ Ayuda a una correcta posición del cuello y la cabeza evita lesión biomecánica del cuello ➢ Permite al usuario tener una mejor visualización de la información que tiene en la pantalla ➢ Disminuye la fatiga visual y mental. ➢ Permite aprovechar el espacio que ocupa el monitor ➢ Reduce la tensión del cuello	29
		**SOPORTE ELEVA MONITOR** • Dimensiones: 20cmx22cmx10cm • Peso: máximo 1 kg • Cinco (5) alturas de gradación (Entre 10 y 16 cm) • Elaborado en madera reforestada. • Pintura electrostática color negro. • Soporte hasta 20 kg.	11