PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO
FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Villavicencio – Meta,24 de julio del 2024

Señor:
SUPERVISORA CONTRATO No. CO1.PCCNTR.6070805 del año 2024
Coordinador Académico
Javier Enrique Bermúdez Daza
ciudad, Villavicencio

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes julio del año 2024

Referencia: No. CO1.PCCNTR.6070805 del año 2024

HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO, identificado con la cédula de ciudadanía No. **80433713** de Bogotá, en mi calidad de Contratista del SENA, de la coordinación académica en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia CO1.PCCNTR.6070805 del año 2024, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: Mediante mensualidades vencidas de TRES MILLONES CIENTO TREINTA Y CUATRO MIL NOVECIENTOS CUARENTA Y NUEVE PESOS M/CTE. ($3.134.949), cada una, y el equivalente por fracción de mes, de acuerdo con los tiempos establecidos en el numeral 4. competencias Técnicas y Personales.

Plazo: Será hasta el (14) de (diciembre) de 2024

–

OBJETO:
Prestar servicios Personales temporales para ejercer el rol de instructor Técnico y/o transversal de acuerdo a los diseños curriculares que ejecute el Centro de Industria y Servicios del Meta en 2024 de los programas TITULADA REGULAR, COMPLEMENTARIA y VIRTUAL en la especialidad requerida y/o de su perfil. (OPERARIO MADERA)

Obligaciones Específicas.

No.	Obligaciones	Acciones Realizadas	Evidencias
1	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales, de acuerdo a su perfil.	Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de formación moldurado de maderas código 9331003 correspondiente a la ficha de caracterización: 3019354 del cantón militar No. 4 centro de reclusión de los militares privados de la libertad pertenecientes al CRM Apiay-Meta. Mediante la aplicación de la guia de aprendizaje No. 001 moldurado de maderas, y el plan de trabajo concertado 001 durante la última sesión de clase impartida el 02 de julio de 2024 en el horario de 08:00 a 18:00 para un total de 10 horas se emite juicio de evaluación durante este periodo. Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de	Evidencias del 1 de julio al 31 de julio de 2024. https://acortar.link/4gU2Nu

		formación manejo de máquinas para el trabajo de la madera código 941206 correspondiente a la ficha de caracterización 2848129 del instituto nacional penitenciario INPEC ACACIAS departamento del META. Mediante el seguimiento inicial y la bitácora No. 1 actividades desarrolladas durante los días 3, 5, 8, 9, y 10 de julio de 2024 para un total de 30 horas. Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de formación ensamblar productos en madera código 93920002 correspondiente a la ficha de caracterización: 3018026 orientada en el instituto nacional penitenciario y carcelario INPEC de Villavicencio-Meta dirigida a los privados de la libertad. Mediante la aplicación de la guia de aprendizaje No. 002 ensamble de piezas en madera, y el plan de trabajo concertado 002 orientada durante los días jueves 4, 11, 18 y 25 para un total de 40 horas en el horario de 08:00 a 18:00 horas se emite juicio de evaluación durante este periodo.	

		Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de formación PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA código 93310011 correspondiente a la ficha de caracterización: F1204-CF-9532CP orientada en el instituto nacional penitenciario y carcelario INPEC de Villavicencio-Meta dirigida a los privados de la libertad. Mediante la aplicación de la guia de aprendizaje No. 003 ensamble de piezas en madera, y el plan de trabajo concertado 003 orientada durante los días 15, 16, 17, 19, 22, 23, 24, 26, 29 y 30 para un total de 80 horas en el horario de 08:00 a 16:00 se emite juicio de evaluación al terminar este periodo.	
2	Participar en la generación y desarrollo de diseño curricular, proyectos de investigación aplicada, innovación pedagógica, desarrollo tecnológico, publicaciones y estudios de vigilancia tecnológica y competitiva para establecer de manera prospectiva las tendencias de desarrollo de las diversas redes de	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.

	conocimiento de interés institucional y cuando el Centro de formación así lo requiera.		
3	Evaluar los aprendizajes previos, realizar reconocimiento de estilos y ritmos de aprendizaje de las fichas asignadas, de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo el modelo pedagógico de la entidad, el diseño y desarrollo curricular de los programas del área temática de las fichas asignadas; propendiendo por la permanencia y certificación de los aprendices en el desarrollo de la formación profesional integral.	Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de formación moldurado de maderas código 9331003 correspondiente a la ficha de caracterización: 3019354 del cantón militar No. 4 centro de reclusión de los militares privados de la libertad pertenecientes al CRM Apiay-Meta. Mediante la aplicación de la guia de aprendizaje No. 001 moldurado de maderas, y el plan de trabajo concertado 001 durante la última sesión de clase impartida el 02 de julio de 2024 en el horario de 08:00 a 18:00 para un total de 10 horas se emite	Evidencias del 1 de julio al 31 de julio de 2024. https://acortar.link/4gU2Nu

		juicio de evaluación durante este periodo. Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de formación manejo de máquinas para el trabajo de la madera código 941206 correspondiente a la ficha de caracterización 2848129 del instituto nacional penitenciario INPEC ACACIAS departamento del META. Mediante el seguimiento inicial y la bitácora No. 1 actividades desarrolladas durante los días 3, 5, 8, 9, y 10 de julio de 2024 para un total de 30 horas. Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de formación ensamblar productos en madera código 93920002 correspondiente a la ficha de caracterización: 3018026 orientada en el instituto nacional penitenciario y carcelario INPEC de Villavicencio-Meta dirigida a los privados de la libertad. Mediante la aplicación de la guia de aprendizaje No. 002 ensamble de piezas en madera, y el plan de trabajo concertado 002 orientada durante los días jueves 4, 11, 18 y 25 para	

		un total de 40 horas en el horario de 08:00 a 18:00 horas se emite juicio de evaluación durante este periodo. Se realiza la planeación de la formación profesional integral del programa de formación PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA código 93310011 correspondiente a la ficha de caracterización: F1204-CF-9532CP orientada en el instituto nacional penitenciario y carcelario INPEC de Villavicencio-Meta dirigida a los privados de la libertad. Mediante la aplicación de la guia de aprendizaje No. 003 ensamble de piezas en madera, y el plan de trabajo concertado 003 orientada durante los días 15, 16, 17, 19, 22, 23, 24, 26, 29 y 30 para un total de 80 horas en el horario de 08:00 a 16:00 se emite juicio de evaluación al terminar este periodo.	
5	Emitir juicio de evaluación de los resultados de aprendizaje, de las competencias del programa, en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas	Se realiza seguimiento inicial y la aplicación de la bitácora No. 1 de la ficha de caracterización 2848129 OPERARIO MAQUINAS PARA EL TRABAJO DE LA MADERA Se emite juicio evaluativo de la ficha de caracterización: moldurado de maderas código 9331003	Evidencias del 1 de julio al 31 de julio de 2024. https://acortar.link/4gU2Nu

	tecnológicas que la entidad defina.	correspondiente a la ficha de caracterización: 3019354 Se emite juicio evaluativo de la ficha de caracterización: ensamblar productos en madera código 93920002 correspondiente a la ficha de caracterización: 3018026	
6	Registrar en el sistema de gestión académica establecido por la entidad en un plazo máximo de tres (3) días, todas las actividades que se relacionan en el procedimiento de la ejecución de la formación profesional.	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
7	Reportar oportunamente al coordinador académico, a través de medios formales, las novedades que se generen durante la ejecución de la formación de las fichas asignadas; y hacer seguimiento a las mismas.	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
8	Verificar que los participantes a su formación se encuentren en estado "en formación" en el sistema de gestión	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.

	académica de la entidad.		
9	Apoyar en el acopio de los documentos del procedimiento de Ingreso de aprendices cuando las condiciones de la población lo requieran.	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
10	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices.	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
11	Participar en los comités de evaluación y seguimiento ordinario y extraordinario que se programen para los aprendices, de acuerdo con la citación realizada.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
12	Aplicar las medidas formativas establecidas en el reglamento del aprendiz.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.

13	Participar y aportar en la construcción de los entregables de las fases de Registro calificado y Autoevaluación para los programas en nivel tecnólogo, cuando el centro lo requiera.	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
14	Apoyar al centro de formación en la promoción de la oferta institucional cuando se requiera.	Para el presente periodono se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
15	Realizar seguimiento a etapa productiva, documentar y acompañar al aprendiz en reunión(es) con el conformador, registrar las evidencias del proceso y aplicar instrumentos que evalúen la etapa productiva y aporten a la mejora del proceso formativo.	Se realiza seguimiento inicial y la aplicación de la bitácora No. 1 de la ficha de caracterización 2848129 OPERARIO MAQUINAS PARA EL TRABAJO DE LA MADERA	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
16	Acompañar a los aprendices a las actividades contempladas en el Plan Nacional de Bienestar al Aprendiz.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.

17	Ejecutar un mínimo de 160 horas mensuales de Formación Directa de acuerdo a la programación de la formación del Centro.	Para el presente periodo se ejecutaron 160 horas del 1 de julio al 31 de julio de 2024	Evidencias del 1 de julio al 31 de julio de 2024. https://acortar.link/4gU2Nu
18	Apoyar las etapas precontractual y contractual (apoyos técnicos) dentro de los procesos contractuales y de cooperación asignados por el supervisor o el ordenador del gasto.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo nose requirió de esta actividad.
19	Asistir a las reuniones que programe el ordenador del gasto y/o supervisor con ocasión al desarrollo de su objeto contractual.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo nose requirió de esta actividad.
20	Atender las orientaciones del equipo técnico-pedagógico del Centro de formación y de la regional Meta.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.
21	Realizar la solicitud de la consolidación de las necesidades de materiales de formación con todas las características y	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo nose requirió de esta actividad.

	especificaciones según proyectos de formación de acuerdo con la especialidad y desempeño		
22	Informar la necesidad de giras técnicas, y documentar el cumplimiento y evaluación de la misma.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo nose requirió de esta actividad.
23	Promover y divulgar cada mes las actividades y el material bibliográfico digital a los aprendices enviado por el Sistema de Bibliotecas SENA. (incluir referencias bibliográficas, participar de talleres y eventos, entre otros)	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo nose requirió de esta actividad.
24	Elaborar informe de ejecución del proyecto formativo.	Se realiza seguimiento inicial y la aplicación de la bitácora No. 1 de la ficha de caracterización 2848129 OPERARIO MAQUINAS PARA EL TRABAJO DE LA MADERA	Evidencias del 1 de julio al 31 de julio de 2024. https://acortar.link/4gU2Nu
25	Elaborar los formatos del archivo de gestión según los lineamientos de gestión documental acorde a la historia académica de cada aprendiz y cada ficha. Migrar la información	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo nose requirió de esta actividad.

	de las historias académicas al archivo/espacio digital orientado por la Coordinación del Grupo de Formación Integral, Gestión Educativa y promoción y Relaciones Corporativas del Centro.		
26	Entregar a la supervisión los reportes de ejecución de actividades en forma mensual, cuenta de cobro y los demás informes que le sean solicitados.	Se realiza la entrega de la documentación de los archivos GC, Gf y evidencias mes de julio de 2024.	Evidencias del 1 de julio al 31 de julio de 2024. https://acortar.link/4gU2Nu
27	Realizar las demás actividades propias y necesarias para el cumplimiento del objeto contractual.	Para el presente periodo no se requirió de esta actividad.	Para el presente periodo nose requirió de esta actividad.

A continuación, relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHA DE DESPLAZAMIENTO INICIAL	FECHA DE DESPLAZAMIENTO FINAL
1.	XX	XX	XX	XX
2.	XX	XX	XX	XX

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.
Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. de la planilla 4555271844, operador, **SOI** y periodo de JUNIO **(**Decreto Ley 2106 de 2019 Ley Antitrámites")

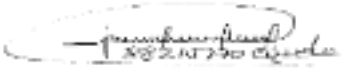
Evidencias en (61) folios

Cordialmente,



Henry Orlando Buitrago Buitrago
Contratista
C.C. No. 80433713 de Bogotá

Recibí a satisfacción:



Javier Enrique Bermúdez Daza
SUPERVISORA CONTRATO No. CO1.PCCNTR.6070805 del año 2024
Coordinador Académico
ciudad, Villavicencio

INFORME MENSUAL DE EJECUCION CONTRACTUAL MES DE JULIO DE 2024

INSTRUCTOR	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO
CENTRO DE FORMACION	CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META
PROGRAMA DE FORMACION	MOLDURADO DE MADERAS
FECHA DE INICIO	21-06-2024
FECHA DE FINALIZACION	02-07-2024
FICHA DE APRENDIZAJE	3019354
COMPETENCIA DE APRENDIZAJE	MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.
HORAS DEDICADAS A LA FICHA	10 HORAS

INSTRUCTOR	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO
CENTRO DE FORMACION	CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META
PROGRAMA DE FORMACION	OPERARIO MANEJO DE MAQUINAS PARA EL TRABAJO DE LA MADERA
FECHA DE INICIO	03-07-2024
FECHA DE FINALIZACION	12-07-2024
FICHA DE APRENDIZAJE	2848129
COMPETENCIA DE APRENDIZAJE	SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA ATRAVES DEL SEGUIMIENTO INICIAL Y LA BITACORA No. 1
HORAS DEDICADAS A LA FICHA	30 HORAS

INSTRUCTOR	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO
CENTRO DE FORMACION	CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META
PROGRAMA DE FORMACION	ENSAMBLAR PRODUCTO EN MADERA
FECHA DE INICIO	20-06-2024
FECHA DE FINALIZACION	25-07-2024
FICHA DE APRENDIZAJE	3018026
COMPETENCIA DE APRENDIZAJE	5204 - ENSAMBLAR MUEBLES
HORAS DEDICADAS A LA FICHA	40 HORAS

INSTRUCTOR	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO
CENTRO DE FORMACION	CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META
PROGRAMA DE FORMACION	PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA
FECHA DE INICIO	15-07-2024
FECHA DE FINALIZACION	30-07-2024
FICHA DE APRENDIZAJE	F1204-CF-9532CP
COMPETENCIA DE APRENDIZAJE	SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA ATRAVES DEL SEGUIMIENTO INICIAL Y LA BITACORA No. 1
HORAS DEDICADAS A LA FICHA	80 HORAS

TOTAL, HORAS EJECUCION CONTRACTUAL MES DE JULIO DE 2024 160 HORAS



Atentamente: HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO

INSTRUCTOR MADERAS

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación:
  MOLDURADO DE MADERAS
- Código del Programa de Formación: 93310003 Version 1
- Competencia:

  MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

- **Resultados de Aprendizaje:**

1. RECIBIR Y CLASIFICAR LA MADERA DE ACUERDO CON LOS CRITERIOS DE CALIDAD ESTABLECIDOS
2. REALIZAR EL CONTROL DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE FABRICACIÓN
3. INTERPRETAR LAS CARTAS DE FABRICACIÓN DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DADAS
4. REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS
5. APLICAR LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS DE CADA PROCESO
6. AJUSTAR Y LA CALIBRAR LAS MÁQUINAS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS INDICADAS
7. OPERAR LAS MAQUINAS PARA MOLDURAR LA MADERA DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LOS FABRICANTES

- **Duración de la Guía:** 60 Horas.

2. PRESENTACION

Las cartas de produccion son el soporte que facilita el proceso de la realizacion de un mueble, por tal motivo es fundamental adquirir la informacion necesaria en el manejo de escalas , despiece de un mueble e isometría que nos permitirá identificar cada pieza y poderla cubicar para determinar materiales necesarios para su producto final. los conocimientos necesarios en el moldurado de piezas en madera, la elaboracion de muebles requiere de amplios conocimientos en el mecanizado de piezas en madera, la tecnologia a avanzado y cada dia los procesos se vuelven mas sencillos por los dispositivos que garantizan presicion en los tipos de corte y procedimientos que se emplean en la fabricacion cofres modulares en madera es asi que realizar cortes transversales, cortes longitudinales y cortes curvos ya sean predimencionados o finales nos garantizan calidad en su desarrollo.

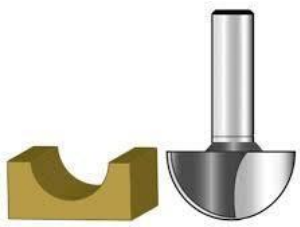
el moldurado y calado de piezas en madera se constituye en acciones de carácter necesarios en el mecanizado de piezas que garantizan la calidad y belleza en el resultado final del mueble.

3. FORMULACION DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE.

En la elaboración de muebles es importante y marca la diferencia el moldurado frontal, realse de tableros y el moldurado de bordes curvos o rectos que embellecen cualquier tipo de mueble y los convierten atractivos para los potenciales clientes. Para este tipo de trabajos tenemos como referentes herramientas manuales, mecánicas y de control numerico que facilitan la labor del operario la imajinacion es un componente fundamental en el tecnico que impacte con la inovacion en el desarrollo de su programa de formacion del técnico en fabricacion de muebles contemporáneos y modulares aplicando sus conocimientos y experiencias en el diseño de molduras que hagan la diferencia en el mercado de muebles por su impacto estetico y destrezas mentales en su productos a exponer a los clientes potenciales.

no es de menor recordar que todas las actividades que se realicen deber estar sujetas a la aplicación de las medidas de seguridad y salud en el trabajo.

FRESAS PARA MOLDURAR PIEZAS EN MADERA



FRESA MEDIA CAÑA LAS MAS COMUNES DE1/4,1/2, 3/4 Y 1 PULGADA









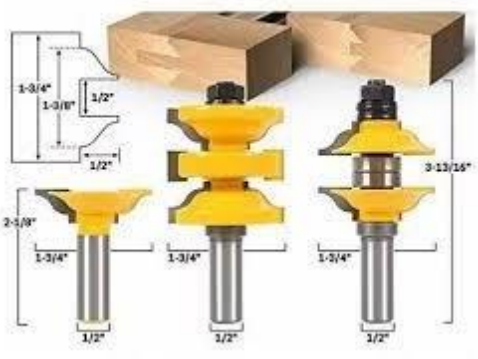
FRESA PARA ACANALAR DE ½ PULGADA



FRESA DE BOCELAR



FRESA COPIADORA



FRESAS DE ENSAMBLE DE PIEZAS



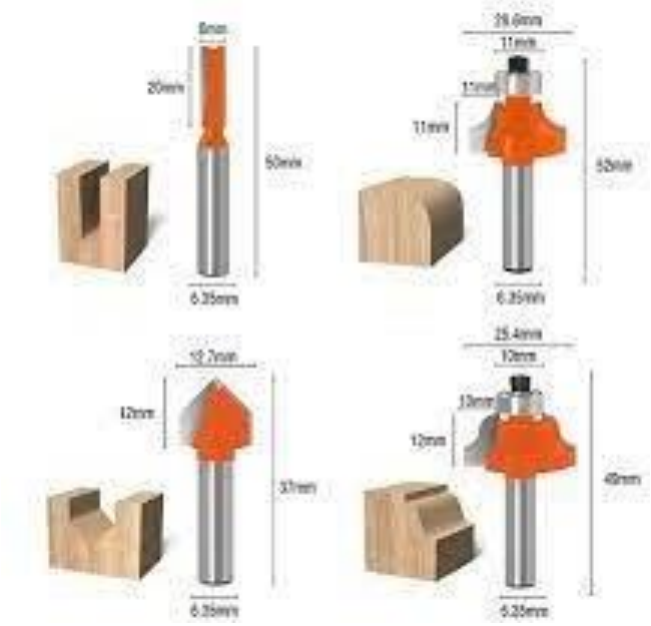


FRESA CORTE CONCAVO

FRESAS DE ENSAMBLE DE PIEZAS, FRESA PARA MACHIMBRADO

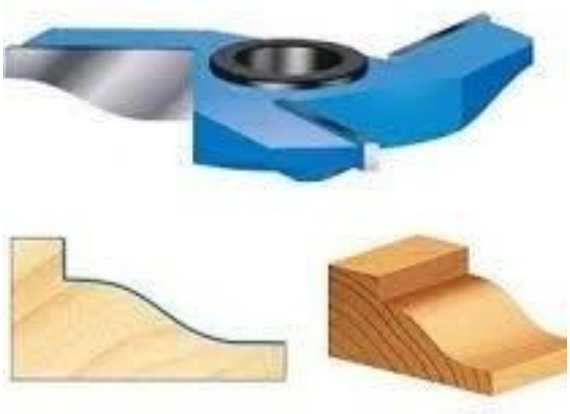


FRESAS DIVERSAS FIGURAS PARA RANURAR, REDONDEAR, VOCELAR A 45 GRADOS Y PECHO DE PALOMA.



FRESAS PARA TROMPO





TROMPO PARA MADERA

Trompo o tu pi



Descripción de uso

En el trompo o "TU P I" como también se le conoce, se puede: batientar. espigar, endentar, machihembrar, pero especialmente permite hacer una gran gama de perfiles y molduras, por medio de fresas y cuchillas.
Esto obliga al operario de esta máquina a ser un verdadero especialista, no solo en su manejo, sino también en el diseño y fabricación de dispositivos (plantillas) necesarios para realizar diversos trabajos y en el diseño y elaboración de cuchillas de aceros especiales, que empleará para obtener gran precisión.
Fácilmente usted comprenderá que un operario, "Tupista", para poder desarrollar su labor eficientemente, debe reunir unas condiciones óptimas, tanto en el aspecto humano como físico.

Equipos de protección

Elementos de bioseguridad (gafas, tapa bocas, protector auditivo)
Dispositivos (plantillas) necesarios para su manejo

Consecuencias por el mal uso de la herramienta:

Heridas, Amputaciones, Laceraciones

Medidas preventivas y normas de seguridad para su uso:

- No permitir la presencia de otros trabajadores dentro del radio de acción de la máquina durante su uso.

TUPI CONTROL NUMERICO PARA MOLDURAR



MOLDURAS CON LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS



1.ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Tome como referencia la técnica e instrumentos de evaluación citados en la guía de Desarrollo Curricular

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento : El aprendiz aplica normas de seguridad industrial en el moldurado de piezas de madera. Selecciona la herramienta apropiada para el moldurado de madera de acuerdo al proceso. **Evidencias de Desempeño:**	**el aprendiz aplica con presicion las actividades de moldurado de piezas.** **El aprendiz hace uso adecuado de las maquinas y equipos para moldurar piezas de madera** **El aprendiz utiliza adecuadamente los**	**1. Observacio directa** **2. Artículos terminados Registrados en informe contractual mensual** **3. Instrumento de evaluación No. 001** GFPI-F-135 V01

Maneja los equipos para moldurar piezas en madera de acuerdo a los requerimientos necesarios para la elaboración de productos en madera. **Emplea las herramientas adecuadas para cada proceso de moldurado de piezas en madera de acuerdo a proceso requerido.** **Evidencias de Producto:** **Elabora las ranuras en profundidad y ancho establecidos** **Moldura las piezas de acuerdo al requerimiento establecido.**	**elementos de protección personal.**	

2. GLOSARIO DE TÉRMINOS

moldurado: operaciones que se llevan a cabo sobre la madera, para conseguir un acabado más decorativo.

3. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

https://decarpinteria.net/

4. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**Henry Orlando Buitrago Buitrago**	**INSTRUCTOR SENA**	**FORMACION PROFESIONAL CIES**	**06-04-2024**

5. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

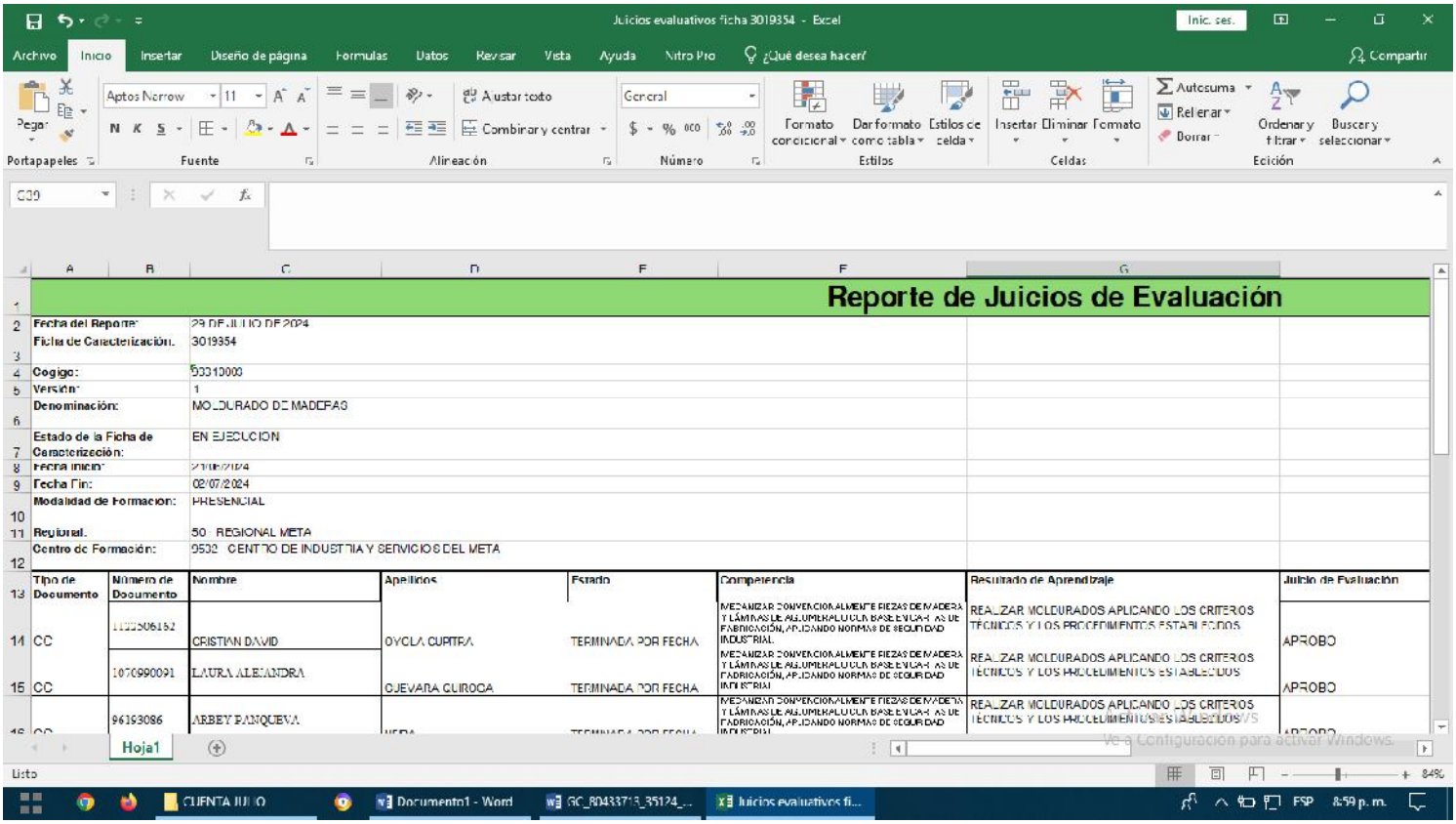
PLAN DE TRABAJO CONCERTADO JULIO DE 2024 FICHA 3019354

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA REGIONAL META CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS FORMATO PLAN DE TRABAJO CONCERTADO	VERSION 02 2021

PROGRAMA DE FORMACION	FICHA	GUIA DE APRENDIZAJE	INSTRUCTOR HENRY ORLANDO BUITRAGO
MOLDURADO DE MADERAS	3019354	MOLDURADO DE MADERAS	TECNOLOGO PROCESOS PRODUCTIVOS DE LA MADERA
PROYECTO DE FORMACION	FASE DEL PROYECTO	RESULTADO DE APRENDIZAJE	
		REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	

APRENDICES GRUPO	ACTIVIDADES A DESARROLLAR	ACTIVIDADES A DESARROLLAR	ACTIVIDADES A DESARROLLAR
1. CRISTIAN DAVID OYOLA CUPITRA 2. LAURA ALEJANDRA GUEVARA QUIROGA 3. ARBEY PANQUEVA NEIRA 4. SAMUEL OREJARENA GALLO 5. NIXON RAFAEL SERNA GIL 6. JAIMERSON ADEIMER GUTIERREZ GUTIERREZ 7. SEBASTIAN MOYA BENITEZ 8. ALDEMAR CARDENAS GUILLEN 9. LIZETH KATHERINE GOMEZ APONTE 10. EDWIN ALEXANDER BERNAL COTRINA 11. DAVID SANTIAGO HERRERA RIVERA	EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTO: EL APRENDIZ IDENTIFICA LAS HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS QUE SE EMPLEAN EN EL MOLDURADO DE PIEZAS PARA MADERA. CALIBRA SEGÚN EL PROCESO A REALIZAR LAS HERRAMIENTAS DE ACUERDO A LAS CARTAS DE PRODUCCION PARA EL MOLDURADO DE PIEZAS EN MADERA.	EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO: EL APRENDIZ CALIBRA MAQUINAS Y EQUIPOS DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS PARA EL MOLDURADO DE PIEZAS EN MADERA.	EVIDENCIAS DE PRODUCTO: EL APRENDIZ MOLDURA BORDES CURVOS Y RECTOS, REALIZA PLIEGOS PARA EL ENCHAPE DE PIEZAS. ACOMODA LAS HERRAMIENTAS DE ACUERDO A REQUERIMIENOS DE PRODUCCION.
	PRESENCIAL	PRESENCIAL	PRESENCIAL
	FECHA DE ENTREGA 21/06/2024	FECHA DE ENTREGA 26/06/2024	FECHA DE ENTREGA 02/07/2024
	ENTREGO	ENTREGO	ENTREGO

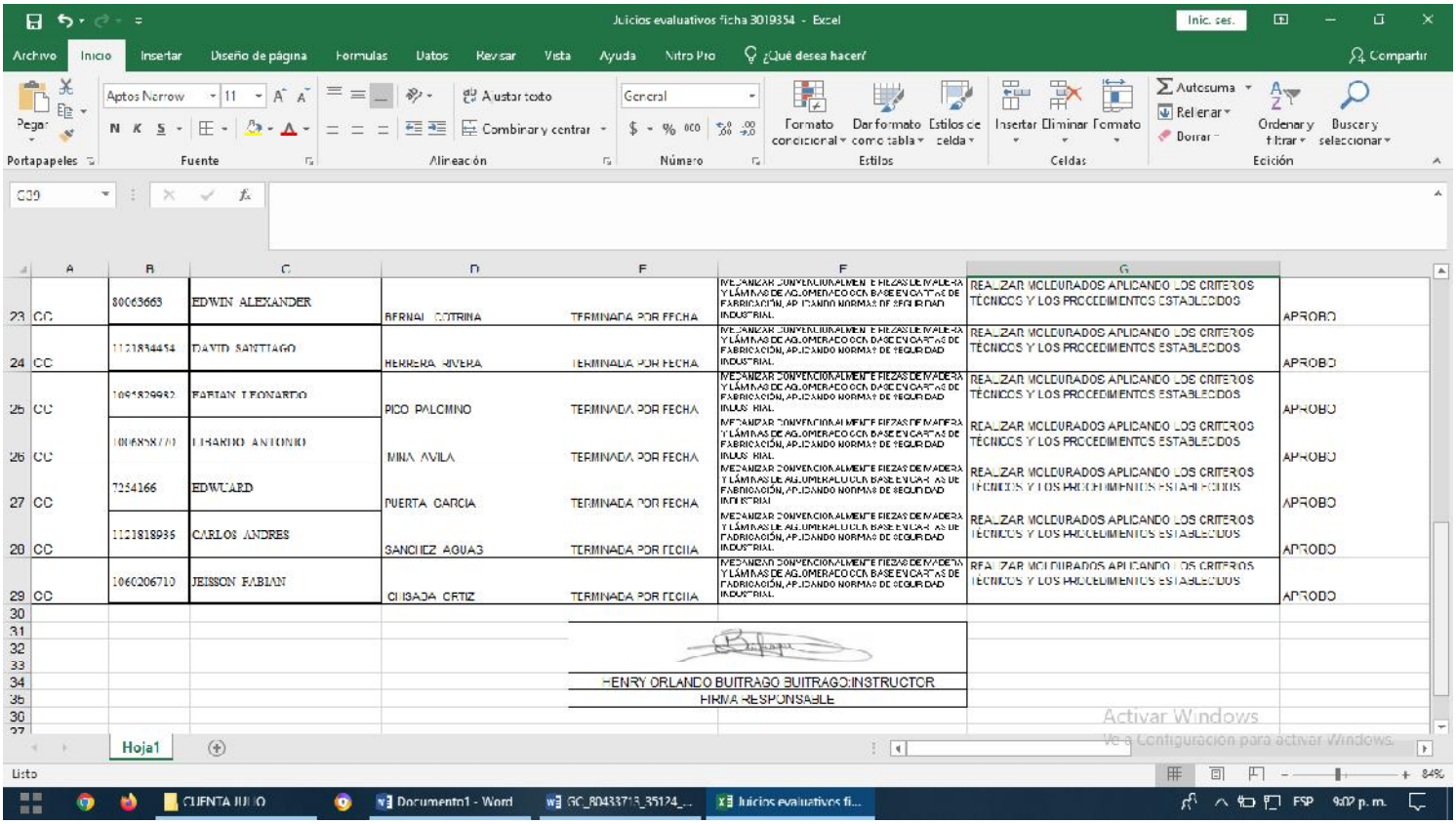
12. FABIAN LEONARDO PICO PALOMINO 13. LIBARDO ANTONIO MINA AVILA 14. EDWUARD PUERTA GARCIA 15. CARLOS ANDRES SANCHEZ AGUAS 16. JEISSON FABIAN CHISABA ORTIZ	SI	NO	SI	NO	SI	NO
1	X		X		X	
2	X		X		X	
3	X		X		X	
4	X		X		X	
5	X		X		X	
6	X		X		X	
7	X		X		X	
8	X		X		X	
9	X		X		X	
10.	X		X		X	
11.	X		X		X	
12.	X		X		X	
13.	X		X		X	
14.	X		X		X	
15.	X		X		X	
16.	X		X		X	



Reporte de Juicios de Evaluación

Fecha del Reporte:	29 DE JULIO DE 2024
Ficha de Caracterización.	3019354
Codigo:	93310000
Versión:	1
Denominación:	MOLDURADO DE MADERAS
Estado de la Ficha de Caracterización:	EN EJECUCION
Fecha Inicio:	27/05/2024
Fecha Fin:	02/07/2024
Modalidad de Formacion:	PRESENCIAL
Regional.	50 - REGIONAL META
Centro de Formación:	9532 - CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre	Apellidos	Estado	Competencia	Resultado de Aprendizaje	Juicio de Evaluación
CC	1122506152	CRISTIAN DAVID	OYOLA CUPITRA	TERMINADA POR FECHA	MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO O LA BASE ENCHAPADAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TECNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
CC	1070990091	LAURA ALEJANDRA	OJEVARA QUIROGA	TERMINADA POR FECHA	MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO O LA BASE ENCHAPADAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TECNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
CC	96193086	ARBEY PANQUEVA	[illegible]	TERMINADA POR FECHA	MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO O LA BASE ENCHAPADAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TECNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO



Juicios evaluativos ficha 3019354 - Excel

	A	B	C	D	E	F	G	
23	CC	80063663	EDWIN ALEXANDER	BERNAL COTRINA	TERMINADA POR FECHA	MEZANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
24	CC	1121834454	DAVID SANTIAGO	HERRERA RIVERA	TERMINADA POR FECHA	MEZANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
25	CC	1094829982	FABIAN LEONARDO	PICO PALOMINO	TERMINADA POR FECHA	MEZANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
26	CC	1006898770	HILARIO ANTONIO	MINA AVILA	TERMINADA POR FECHA	MEZANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
27	CC	7254166	EDWUARD	PUERTA GARCIA	TERMINADA POR FECHA	MEZANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
28	CC	1121818936	CARLOS ANDRES	SANCHEZ AGUAS	TERMINADA POR FECHA	MEZANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO
29	CC	1060206710	JEISSON FABIAN	CUBAJA ORTIZ	TERMINADA POR FECHA	MEZANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	REALIZAR MOLDURADOS APLICANDO LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	APROBO

HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO:INSTRUCTOR
FIRMA RESPONSABLE

Activar Windows
Ve a Configuración para activar Windows.

Hoja1

Listo

84%

CUENTA JULIO | Documento1 - Word | GC_80433713_35124_... | Juicios evaluativos fi...

ESP 9:02 p. m.

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación:

  ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA
- Código del Programa de Formación:

  93920002
- Nombre del Proyecto (si es formación Titulada)
- Fase del Proyecto (si es formación Titulada)
- Actividad de Proyecto(si es formación Titulada)
- Competencia

  ENSAMBLAR MUEBLES
- Resultados de Aprendizaje Alcanzar:
- CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CUMPLIENDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS.- APLICARLOS CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN.

  60 horas

2. PRESENTACIÓN

- Motivar hacia la actividad de aprendizaje en consideración a las fortalezas que aportará en eldesarrollo de habilidades y destrezas.
- Guiar y organizar el aprendizaje de manera que se oriente al desarrollo integral del aprendiz
- Motivar a la acción, al trabajo autónomo sistemático y organizado.
- Relacionar conocimientos previos con los nuevos para la construcción significativa de los mismos
- Promover el aprendizaje colaborativo y el crecimiento integral del grupo.

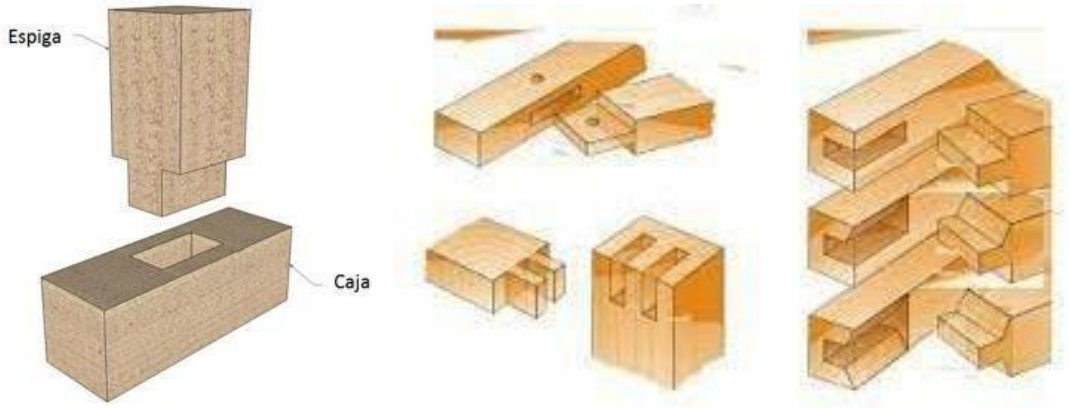
La tecnología nos proporciona las herramientas e información necesarias para agilizar nuestros procesos de mecanizado de piezas en madera, es importante tener en cuenta las propiedades físicas y químicas de la madera para realizar un buen trabajo en el secado natural y la identificación de los aspectos físicos con el alabeo y la torsión para poder establecer el proceso de mecanizado que se debe efectuar, en consecuencia las actividades normalmente deben tener un inicio en la planeadora donde normalmente se traba ja una cara y un canto con el fin de enderezar estas superficies en este caso se conoce como predimensionar maderas dependiendo

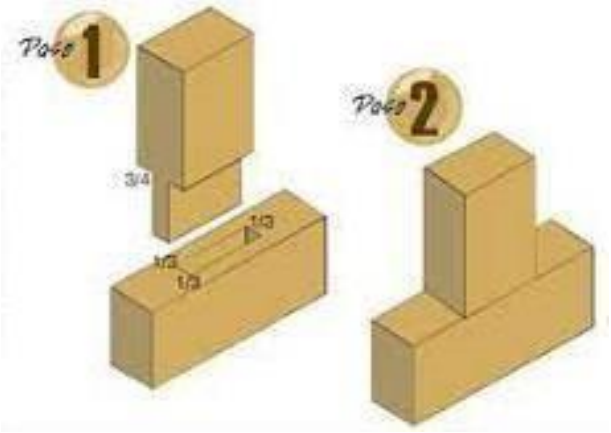
del estado en que se encuentren la madera a trabajar este proceso también puede tener su inicio en la sierra circular donde normalmente se realizan cortes finales. Desdé hace unos 20 años en Colombia se ha incrementado el uso de materiales alternativos que a la vez son amigables con el medio ambiente y que en su proceso de mecanizado nos proporciona ahorro en el tiempo de fabricación y la reducción de equipos para el trabajo de la madera lo que contribuye con la disminución de la tala de árboles. Las empresas distribuidoras de productos maderables nos proporcionan el material cortado a la medida que se necesita y enchapado de acuerdo a nuestro proceso de la estructuración del mueble con altísima precisión ahorrándonos tiempo y trabajo en el proceso de ensamble de piezas de madera garantizando la calidad en el ensamble del muebles.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Tomando como referencia la planeación pedagógica y las orientaciones para elaborar guías de aprendizaje citado en la guía de desarrollo curricular.

- Identifica y aplica la norma establecida para el mecanizado de espigas y cajas teniendo como referencia el grosor de las piezas para las cajas o barrenos(huecos) que debe ser de 1/3 y por lo general ubicada en todo el centro del grosor, la profundidad de la caja esta establecida técnicamentepor 2/3 de acuerdo al ancho de la pieza en el presente documento veremos los ensambles mas utilizados.

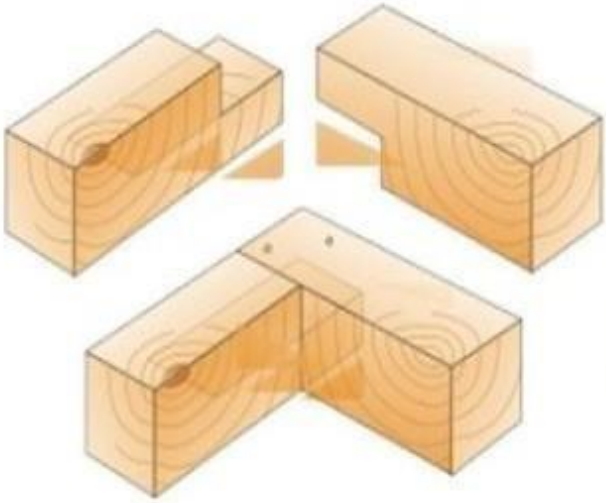


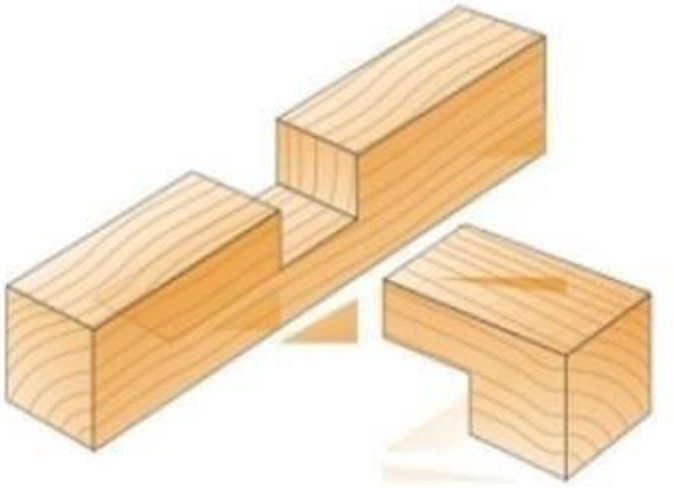


Identifica y aplica la norma establecida para el mecanizado del ensamble de horquilla



- Identifica y aplica la norma establecida para el mecanizado del ensamble de cola de milano en T deacuerdo al ancho de la madera.





- Identifica y aplica la norma establecida para el mecanizado del ensamble de tableros con el sistemade tarugo y barreno(orificio)





GFPI-F-135 V02

1.1 cajas en la madera para ensamble con espiga.



1.1 Ensamble de piezas con barreno (hueco con broca de 1/8) y tornillo autorroscante





1.2 Fijación de bisagras semiparche y parche o mas conocida como bisagra invisible



1.3 Fijación de correderas metálicas corrientes o de extencion total normales o de sierre lento para cajon.

COMO INSTALAR CORREDERAS (Instalación Telescópicas o Extensibles - Paso 7) - 27



COMO INSTALAR CORREDERAS (Instalación Telescópicas o Extensibles - Paso 7) - 28



COMO INSTALAR CORREDERAS (Instalación Telescópicas o Extensibles - Paso 7) - 29



3. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Tome como referencia la técnica e instrumentos de evaluación citados en la guía de Desarrollo Curricular

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento: **El aprendiz aplica normas de seguridad industrial en los procesos de predimension y aserrados finales de maderas.** **Realiza el taladrado de piezas en madera de acuerdo a la distancia, profundidad y grosorde la madera.** **Define con precisión las herramientas adecuadas de acuerdo con el proceso a realizar.** **Evidencias de Desempeño:** **Maneja los equipos para taladrar piezas en madera de acuerdo a los requerimientos necesarios para la elaboración de productos.** **Emplea las herramientas adecuadas para cada proceso de taladrado de piezas en madera de acuerdo a proceso requerido.** **Evidencias de Producto:** **Ensambla piezas de madera de acuerdo a mueble del proyecto de formación establecido por elinstructor.**	**El aprendiz identifica y mecaniza las piezas para realizar las espigas de acuerdo al proceso a realizar teniendo en cuenta el grosor de la madera y la profundidad de la caja para la espiga.** **El aprendiz acopla la espiga a la caja con precisión para ensamble de artículos en madera como sillas de comedor y marcos espejo.** **El aprendiz identifica los tipos de ensamble con caja y espiga los realiza y aplica en la construcción de piezas para construcción de muebles de madera.**	1. **Observación directa** 2. **Artículos terminados Registrados en informe contractual mensual** 3. **Instrumento de evaluación No. 001**

4. GLOSARIO DE TÉRMINOS

Espiga: Piezas cilíndricas de madera usado como sujetadores para unir piezas.

Tarugo: trozo de madera corto y grueso que se utiliza para ensamble de muebles

5. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

https://decarpinteria.net/

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**Henry Orlando Buitrago Buitrago**	**INSTRUCTOR**	**FORMACION PROFESIONAL**	**28/04/2024**

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

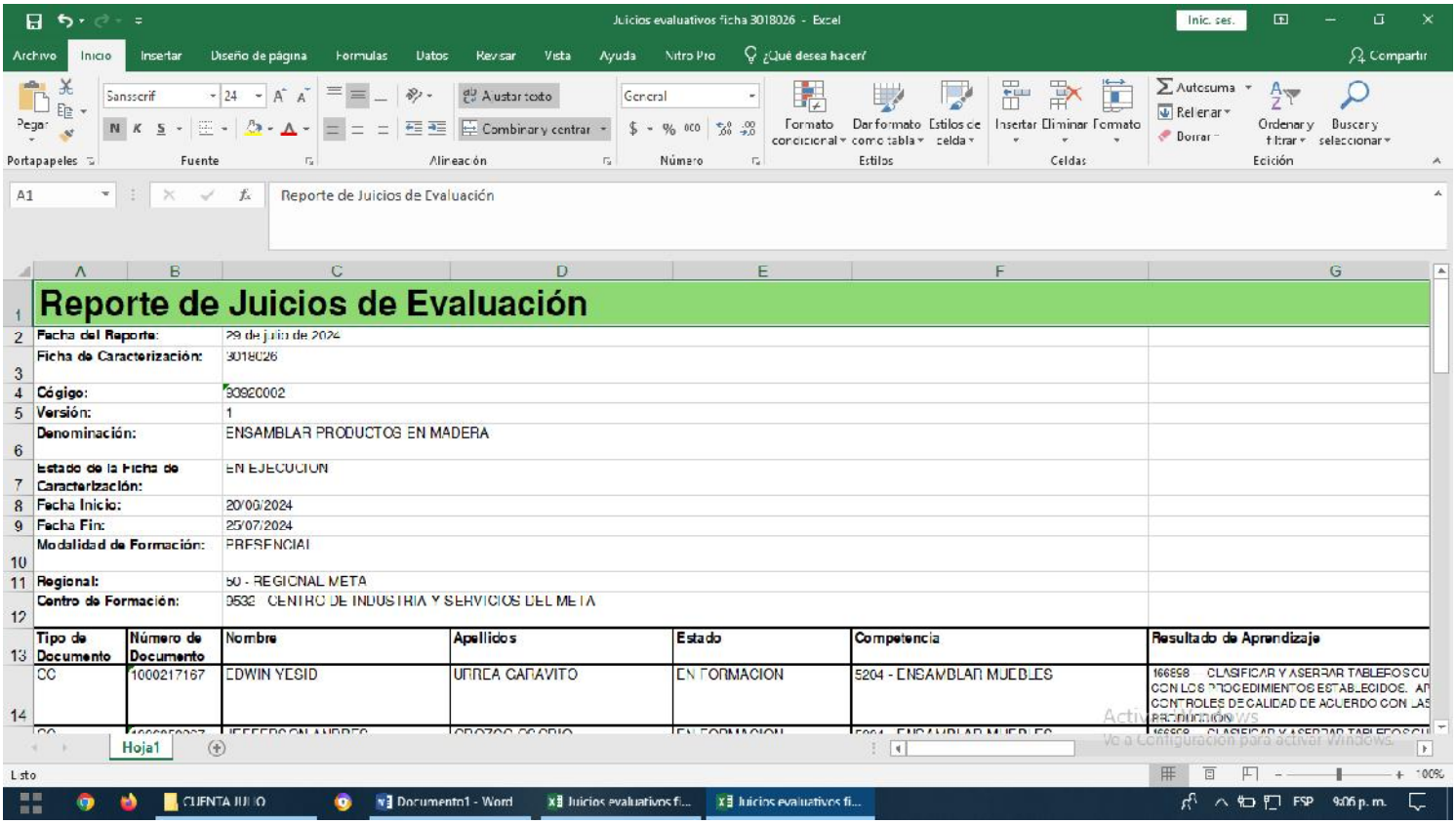
PLAN DE TRABAJO CONCERTADO JULIO DE 2024 FICHA 3018026

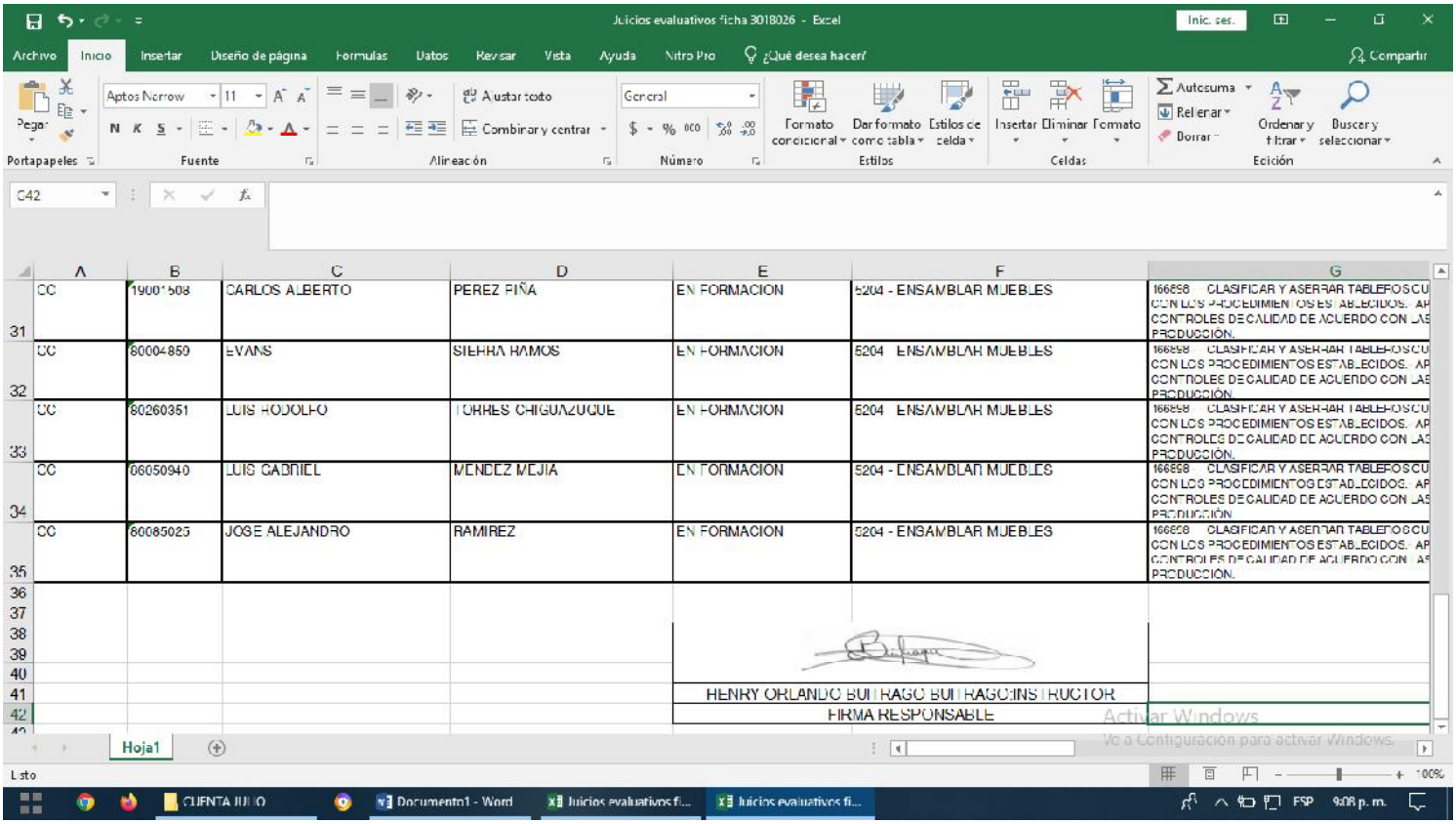
SENA	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA REGIONAL META CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS FORMATO PLAN DE TRABAJO CONCERTADO	VERSION 02 2021

PROGRAMA DE FORMACION	FICHA	GUIA DE APRENDIZAJE	INSTRUCTOR HENRY ORLANDO BUITRAGO
ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA	3018026	ENSAMBLE DE PIEZAS EN MADERA	TECNOLOGO PROCESOS PRODUCTIVOS DE LA MADERA
PROYECTO DE FORMACION	FASE DEL PROYECTO	RESULTADO DE APRENDIZAJE	
		CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CUMPLIENDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS	

APRENDICES GRUPO	ACTIVIDADES A DESARROLLAR	ACTIVIDADES A DESARROLLAR	ACTIVIDADES A DESARROLLAR
1. LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA 2. EDWIN YESID URREA GARAVITO 3. JORGE ELIECER AHUMADA 4. CARLOS JOSE VILLEGAS MORALES 5. LEONEL OSVALDO ARANGO LASSO 6. JOSE ALEJANDRO RAMIREZ 7. ANDREY DURAN CASTAÑEDA 8. ROBINSON VARLEY RUIZ CASTILLO 9. EDINSON AYA RUBIANO 10. JHONY FABIAN CONCHO CARBAJAL 11. ALVICI REINALDO LOPEZ NEIRA 12. DARWIN CAMILO GALINDO VASQUEZ 13. EVANS SIERRA RAMOS	EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTO: EL APRENDIZ IDENTIFICA LAS HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS QUE SE EMPLEAN EN EL ENSAMBLE DE PIEZAS EN MADERA. CALIBRA SEGÚN EL PROCESO A REALIZAR LAS HERRAMIENTAS DE ACUERDO A LAS CARTAS DE PRODUCCION PARA EL ENSAMBLE DE PIEZAS EN MADERA.	EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO: EL APRENDIZ CALIBRA MAQUINAS Y EQUIPOS DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS PARA EL ENSAMBLE DE PIEZAS EN MADERA.	EVIDENCIAS DE PRODUCTO: EL APRENDIZ ENSAMBLA PIEZAS EN MADERA DE ACUERDO A REQUERIMIENOS DE PRODUCCION.
	PRESENCIAL	PRESENCIAL	PRESENCIAL
	FECHA DE ENTREGA 27/06/2024	FECHA DE ENTREGA 11/07/2024	FECHA DE ENTREGA 25/07/2024
	ENTREGO	ENTREGO	ENTREGO

14. ANDRES SEBASTIAN HERNANDEZ RODRIGUEZ 15. LUIS FERNANDO CAMACHO LOZADA 16. LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUQUE 17. DUBIER ORREGO VARON 18. JEFFERSON ANDRES OROZCO OSORIO 19. LIBARDO CORDERO AMAYA 20. EWIND DAVID ROZO CONDE 21. WEIJOL FERLEY JARAMILLO VERA 22. CARLOS ALBERTO PEREZ PIÑA	SI	NO	SI	NO	SI	NO
1	X		X		X	
2	X		X		X	
3	X		X		X	
4	X		X		X	
5	X		X		X	
6	X		X		X	
7	X		X		X	
8	X		X		X	
9	X		X		X	
10.	X		X		X	
11.	X		X		X	
12.	X		X		X	
13.	X		X		X	
14.	X		X		X	
15.	X		X		X	
16.	X		X		X	
17.	X		X		X	
18.	X		X		X	
19.	X		X		X	
20.	X		X		X	
21.	X		X		X	
22.	X		X		X	


Juicios evaluativos ficha 3018026 - Excel
Inic. ses.
Archivo Inicio Insertar Diseño de página Formulas Datos Revisar Vista Ayuda Nitro Pro ¿Qué desea hacer?
Compartir
Pegar
Sansserif
24
Ajustar texto
General
Combinar y centrar
Formato condicional
Dar formato como tabla
Estilos de celda
Insertar
Eliminar
Formato
Autosuma
Rellenar
Borrar
Ordenar y filtrar
Buscar y seleccionar
Portapapeles
Fuente
Alineación
Número
Estilos
Celdas
Edición
A1
Reporte de Juicios de Evaluación
Reporte de Juicios de Evaluación
Fecha del Reporte: 29 de julio de 2024
Ficha de Caracterización: 3018026
Código: 90920002
Versión: 1
Denominación: ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA
Estado de la Ficha de Caracterización: EN EJECUCION
Fecha Inicio: 20/06/2024
Fecha Fin: 25/07/2024
Modalidad de Formación: PRESENCIAL
Regional: 60 - REGIONAL META
Centro de Formación: 9532 - CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META
Tipo de Documento
Número de Documento
Nombre
Apellidos
Estado
Competencia
Resultado de Aprendizaje
CC
1000217167
EDWIN YESID
UREA CANAVITO
EN FORMACION
5204 - ENSAMBLAR MUEBLES
166898 CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CU
CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. AN
CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS
PRODUCCIÓN
Hoja1
Listo
100%
CUENTA JULIO
Documento1 - Word
Juicios evaluativos fi...
Juicios evaluativos fi...
ESP
9:06 p. m.


Juicios evaluativos ficha 3018026 - Excel
Inic. ses.
Archivo Inicio Insertar Diseño de página Formulas Datos Revisar Vista Ayuda Nitro Pro ¿Qué desea hacer?
Compartir
Pegar
Portapapeles
Aptos Narrow
11
Fuente
Ajustar texto
Combinar y centrar
Alineación
General
Número
Formato condicional
Dar formato como tabla
Estilos de celda
Estilos
Insertar
Eliminar
Formato
Celdas
Autosuma
Rellenar
Borrar
Ordenar y filtrar
Buscar y seleccionar
Edición
C42
A B C D E F G
31 CC 1900 1508 CARLOS ALBERTO PEREZ PIÑA EN FORMACION 5204 - ENSAMBLAR MUEBLES 166858 CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CU CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. AP CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS PRODUCCIÓN.
32 CC 80004859 EVANS SIERRA RAMOS EN FORMACION 5204 - ENSAMBLAR MUEBLES 166858 CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CU CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. AP CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS PRODUCCIÓN.
33 CC 80260351 LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUQUE EN FORMACION 5204 - ENSAMBLAR MUEBLES 166858 CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CU CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. AP CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS PRODUCCIÓN.
34 CC 80050940 LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA EN FORMACION 5204 - ENSAMBLAR MUEBLES 166858 CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CU CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. AP CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS PRODUCCIÓN.
35 CC 80085025 JOSE ALEJANDRO RAMIREZ EN FORMACION 5204 - ENSAMBLAR MUEBLES 166858 CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CU CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. AP CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS PRODUCCIÓN.
36
37
38
39
40
41 HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO INSTRUCTOR
42 FIRMA RESPONSABLE
Activar Windows
Ve a Configuración para activar Windows.
Hoja1
Listo
100%
CUENTA JULIO
Documento1 - Word
Juicios evaluativos fi...
Juicios evaluativos fi...
ESP
9:08 p. m.

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

GUIA DE APRENDIZAJE 002

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación:
  PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS EN MADERA
- Código del Programa de Formación:
  93310011 versión 1
- Nombre del Proyecto (si es formación Titulada)
- Fase del Proyecto (si es formación Titulada)
- Actividad de Proyecto (si es formación Titulada)
- Competencia
  MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS
- Resultados de Aprendizaje Alcanzar
  REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNIÓN SEGÚN LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. PREDIMENSIONAR MADERAS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN CUMPLIENDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CRITERIOS TÉCNICOS. REALIZAR ESCOPLADO Y ESPIGADO.
- Duración de la guia
  80 HORAS

2. PRESENTACIÓN

- Motivar hacia la actividad de aprendizaje en consideración a las fortalezas que aportará en el desarrollo de habilidades y destrezas.
- Guiar y organizar el aprendizaje de manera que se oriente al desarrollo integral del aprendiz
- Motivar a la acción, al trabajo autónomo sistemático y organizado.
- Relacionar conocimientos previos con los nuevos para la construcción significativa de los mismos.
- Promover el aprendizaje colaborativo y el crecimiento integral delgrupo

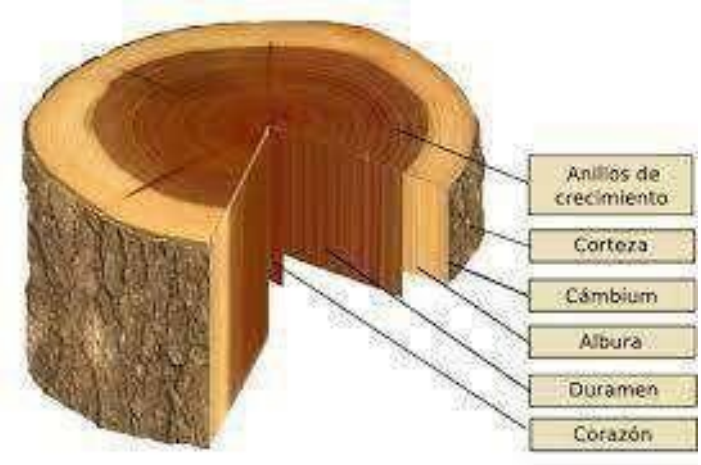
- La tecnología nos proporciona las herramientas e información necesarias para agilizar nuestros procesos de mecanizado de piezas en madera, es importante tener en cuenta las propiedades físicas y químicas de la madera para realizar un buen trabajo en el secado natural y la identificación de los aspectos físicos con el alabeo y la torsión para poder establecer el proceso de mecanizado que se debe efectuar, en consecuencia las actividades normalmente deben tener un inicio en la planeadora donde normalmente se trabaja una cara y un canto con el fin de enderezar estas superficies en este caso se conoce como predimensionar maderas dependiendo del estado en que se encuentren la madera a trabajar este proceso también puede tener su inicio en la sierra circular donde normalmente se realizan cortes finales. Desdé hace unos 20 años en Colombia se ha incrementado el uso de materiales alternativos que a la vez son amigables con el medio ambiente y que en su proceso de mecanizado nos proporciona ahorro en el tiempo de fabricación y la reducción de equipos para el trabajo de la madera lo que contribuye con la disminución de la tala de árboles. Las empresas distribuidoras de productos maderables nos proporcionan el material cortado a la medida que se necesita y enchapado de acuerdo a nuestro proceso de la estructuración del mueble con altísima precisión ahorrándonos tiempo y trabajo. Se establece como tendencia futura los muebles se realizarán en cartón y debemos adaptarnos a estos cambios mundiales.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Descripción de la(s) Actividad(es)

Tomando como referencia la planeación pedagógica y las orientaciones para elaborar guías de aprendizaje citado en la guía de desarrollo curricular

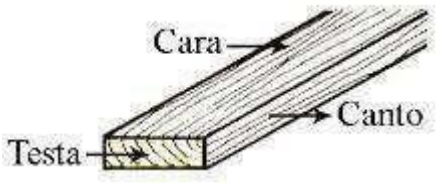
- Identificación de los nombres que conforman la madera maciza para sus



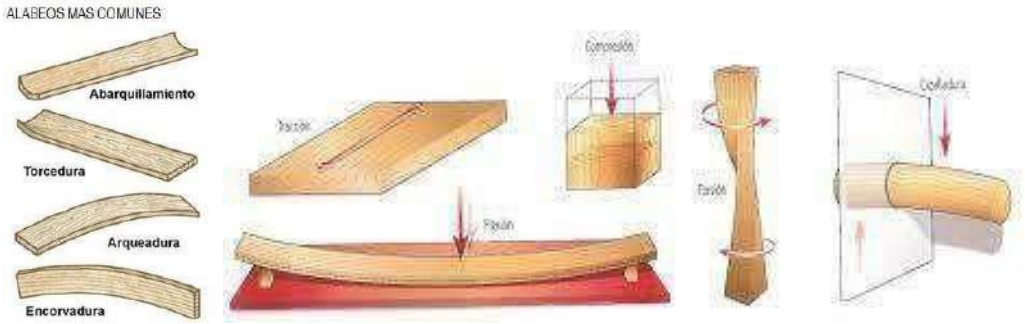
usos adecuados de acuerdo a la labor a realizar y el mueble a desarrollar teniendo en cuenta que la madera que se extrae del duramen es las más resistente por tener mayor cantidad de lignina y poca cantidad de agua, todo lo contrario, a la madera que se extrae de la albura que por su proceso de secado natural requiere de mayor tiempo y es más vulnerable a la invasión de plagas.

- Identificación de formatos por bloque, pieza o tablón los más comunes son los siguientes:
    a. Bloque establecido en su conformación por 10cm de grueso, 30cm de ancho y 300cm de largo
    b. Bloque establecido en su conformación por 15cm de grosor, 20cm de ancho y 300cm de largo
    c. Bloque y tercio establecido en su conformación por 20cm de grosor, 20cm de ancho y 300cm de largo.
    d. Pieza establecida en su conformación por 10cm de grosor, 10cm de ancho y 300cm de largo.
    e. Tablones los más comunes son de 2cm de grueso, 14cm de ancho y 396cm de largoGFPI-F- 135 V01
    f. Tablón de 2cm de grueso, 19cm de ancho y 396cm de largo
    g. Tablón de 3cm de grueso, 14cm de ancho y 396cm de largo
    h. Tablón de 3cm de grueso, 19 cm de ancho y 396cm de largo
    i. Tablón de 4cm de grueso, 19 cm de ancho y 396cm de largo
    i. Tablón de 4cm de grueso, 19 cm de ancho y 396cm de largo

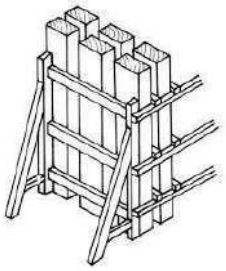
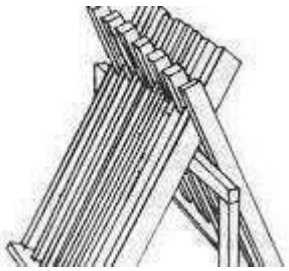
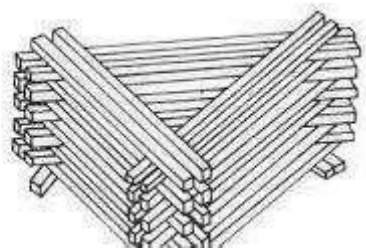
- Distingue los nombres de las partes de un tablón de madera o bloque de madera para establecer el orden secuencial del maquinado de la pieza sabiendo que está conformada por 2 caras, dos cantos y dos testas.



- Identifica el alabeo y la torsión en la madera para establecer la cara y el canto a enderezar a 90
  grados para asegurar la calidad en los procesos.



- Aplica los conceptos establecidos para el secado natural de la madera ya que en nuestro país es todavía muy deficiente el servicio de secado en horno solamente presente en las grandes capitales yes demasiado costoso se debe tener referencia dejar el espacio necesario de mínimo 5 cm entre cadapieza para garantizar la aireación de la madera para que se efectivo el proceso de secado natural preferiblemente a la sombra para disminuir el agrietamiento de las piezas.

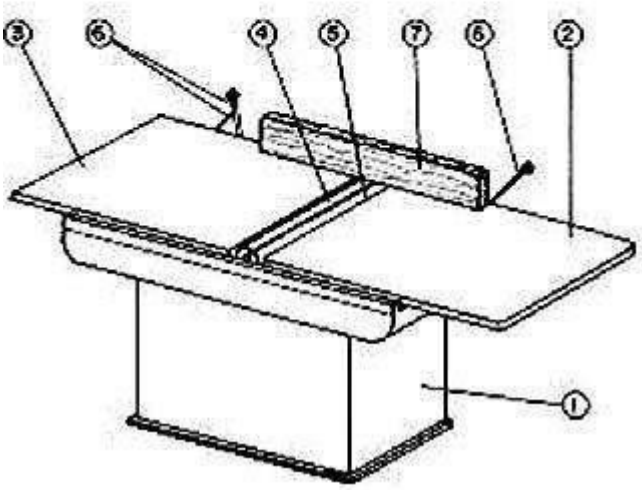




- Mecanizado de cantos en la cantadora o planeadora como es conocida, tener en cuenta que las 3 cuchillas ubicadas en el árbol porta cuchillas (4) deben formar un Angulo de 90 grados con la regla de topeo guia (7), se debe verificar que no haya ningún elemento como puntillas o tornillos alojados en el rodillo de igual manera verificar que estén bien ajustadas las cuchillas para evitar accidentes, en esta misma línea el uso adecuado de ropa de trabajo ajustada al cuerpo y botas seguridad industrial, el uso de empujadores para desplazamiento de piezas, afilado de cuchillas

- cuando sea necesario una herramienta de corte sin filo es más peligrosa que con filo porque obliga a mayor esfuerzo en el desplazamiento de maderas lo que lo hace más vulnerable a un accidente,

no estar bajo la influencia de bebidas alcohólicas o sustancias psicoactivas que influyan negativamente en el proceso de mecanizado estas medidas aplican para todas las máquinas sin ninguna excepción.

1 BASTIDOR EN FORMA DE CAJON
2 MESA DE COLOCACION O ENTRADA
3 MESA DE SALIDA
4 ARBOL PORTACUCHILLAS
5 LABIOS DE LA MESA
6 AJUSTE DE LA MESA EN LONGITUD Y ALTURA
7 REGLA DE TOPE O GUIA



planeadora

Mecanizado de cara en la madera, está dentro de las actividades de redimensionar madera y se debe realizar al empezar el trabajo como primer paso para enderezar las piezas, se debe tener en cuenta que la regla de tope o guia(7) es de desplazamiento y la debemos acomodar de acuerdo al ancho o al grosor de la madera dejando máximo 2cm del borde de las planchas(3 y 2) hacia adentro como medida de seguridad industrial como se refleja en la siguiente imagen.

Canteo cara y canto





Predimensionado y aserrado finales de maderas, se pueden realizar en vario equipos y máquinas de transformación de la madera.

Sierra de banco



1. Mesa base de la sierra
2. Guarda del disco
3. Extractor de polvo
4. Guia metálica de desplazamiento
5. Prolongación mesa base de sierra
6. Guia metálica cortes a diferentes grados
7. Seguro guia
8. Guia para inclinar disco
9. Volante altura e inclinación disco
10. Interruptor
11. Empujador
12. 12 soporte mesa

13. Disco de corte

- aserrados finales transversales a 90 grados en la sierra de mano



- Aserrados finales transversales en la sierra radial

- aserrados finales transversales a 90 grados en la sierra de mano



- Aserrados finales transversales en la sierra radial



Aserrados finales y predimension de maderas en la acolilladora o engleteadora a 90,45 y cualquier Angulo que se necesite.







Cepillado de piezas finales en la regruesadora o cepillo industrial.

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Tome como referencia la técnica e instrumentos de evaluación citados en la guía de Desarrollo Curricular

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento: **El aprendiz aplica normas de seguridad industrial en los procesos de predimension y aserrados finales de maderas.** **Realiza el aserrado de piezas en madera de acuerdo a la distancia, profundidad y grosor de la madera.** **Define con precisión las herramientas adecuadas de acuerdo con el proceso a realizar.** **Evidencias de Desempeño:** **Maneja los equipos para predimensionar y realizar aserrados finales en madera de acuerdo a los requerimientos**	**El aprendiz realiza las actividades de predimension y aserrado final de acuerdo a las cartas de producción con las tolerancias técnicas establecidas.** **El aprendiz asume la posición ergonómica adecuada para cada labor que realice.**	**1. Observación directa** **2. Artículos terminados Registrados en informe contractual mensual** **3. Instrumento de evaluación No. 001**

necesarios para la elaboración de productos. **Emplea las herramientas adecuadas para cada proceso de aserrado de piezas en madera de acuerdo al proceso requerido.** **Evidencias de Producto:** **Mecaniza piezas de madera de acuerdo a muebles del proyecto de formación.**		

1. GLOSARIO DE TÉRMINOS

moldurado: operaciones que se llevan a cabo sobre la madera, para conseguir un acabado más decorativo.

2. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

https://decarpinteria.net/

3. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**Henry Orlando Buitrago Buitrago**	**INSTRUCTOR SENA**	**FORMACION PROFESIONAL**	**15-07-2024**

4. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

PLAN DE TRABAJO CONCERTADO JULIO DE 2024 FICHA F1204-CF-9532CP

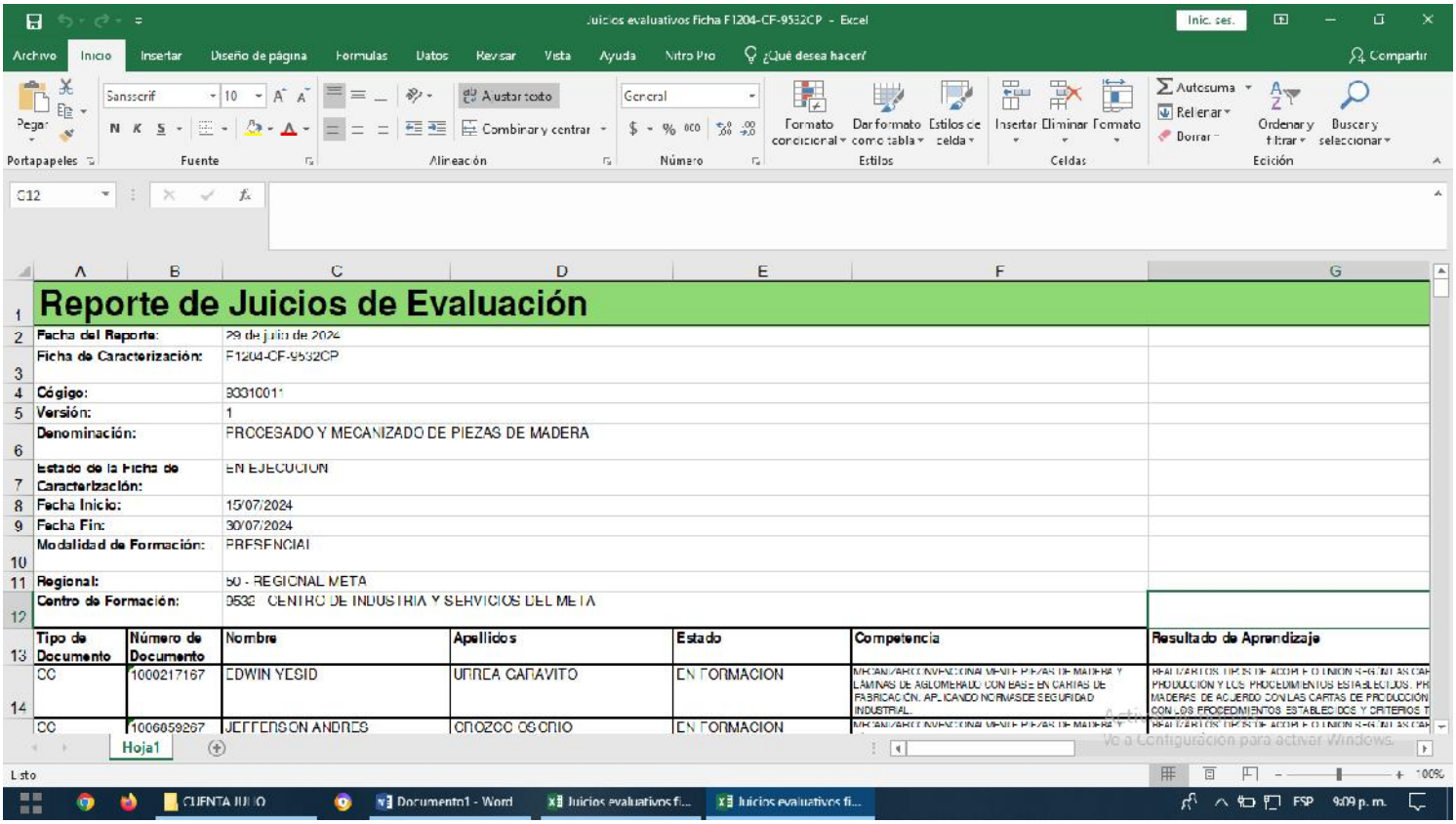
	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA REGIONAL META CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS FORMATO PLAN DE TRABAJO CONCERTADO	VERSION 02 2021

PROGRAMA DE FORMACION	FICHA	GUIA DE APRENDIZAJE	INSTRUCTOR HENRY ORLANDO BUITRAGO
ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA	F1204-CF-9532CP	PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS EN MADERA	TECNOLOGO PROCESOS PRODUCTIVOS DE LA MADERA
PROYECTO DE FORMACION	FASE DEL PROYECTO	RESULTADO DE APRENDIZAJE	
		REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNIÓN SEGÚN LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. PREDIMENSIONAR MADERAS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN CUMPLIENDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CRITERIOS TÉCNICOS. REALIZAR ESCOPLADO Y ESPIGADO SEGÚN LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN CUMPLIENDO CON LOS CRITERIOS TÉCNICOS.	

APRENDICES GRUPO	ACTIVIDADES A DESARROLLAR	ACTIVIDADES A DESARROLLAR	ACTIVIDADES A DESARROLLAR
1. LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA 2. EDWIN YESID URREA GARAVITO 3. JORGE ELIECER AHUMADA 4. CARLOS JOSE VILLEGAS MORALES	EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTO: EL APRENDIZ IDENTIFICA LAS HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS QUE SE EMPLEAN EN EL MECANIZADO DE PIEZAS.	EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO: EL APRENDIZ CALIBRA MAQUINAS Y EQUIPOS DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS FABRICACION.	EVIDENCIAS DE PRODUCTO: EL APRENDIZ MECANIZA PIEZAS EN MADERA DE ACUERDO A REQUERIMIENOS DE PRODUCCION.

5. LEONEL OSVALDO ARANGO LASSO 6. JOSE ALEJANDRO RAMIREZ 7. ANDREY DURAN CASTAÑEDA 8. ROBINSON VARLEY RUIZ CASTILLO 9. EDINSON AYA RUBIANO 10. JHONY FABIAN CONCHO CARBAJAL 11. ALVICI REINALDO LOPEZ NEIRA 12. DARWIN CAMILO GALINDO VASQUEZ 13. EVANS SIERRA RAMOS 14. ANDRES SEBASTIAN HERNANDEZ RODRIGUEZ 15. LUIS FERNANDO CAMACHO LOZADA 16. LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUQUE 17. DUBIER ORREGO VARON 18. JEFFERSON ANDRES OROZCO OSORIO 19. LIBARDO CORDERO AMAYA 20. EWIND DAVID ROZO CONDE 21. WEIJOL FERLEY JARAMILLO VERA 22. CARLOS ALBERTO PEREZ PIÑA	CALIBRA SEGÚN EL PROCESO A REALIZAR LAS HERRAMIENTAS DE ACUERDO A LAS CARTAS DE PRODUCCION PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS EN MADERA.					
	PRESENCIAL		PRESENCIAL		PRESENCIAL	
	FECHA DE ENTREGA 18/07/2024		FECHA DE ENTREGA 24/07/2024		FECHA DE ENTREGA 30/07/2024	
	ENTREGO		ENTREGO		ENTREGO	
	SI	NO	SI	NO	SI	NO
1	X		X		X	
2	X		X		X	
3	X		X		X	
4	X		X		X	
5	X		X		X	
6	X		X		X	
7	X		X		X	
8	X		X		X	
9	X		X		X	
10.	X		X		X	
11.	X		X		X	
12.	X		X		X	
13.	X		X		X	
14.	X		X		X	
15.	X		X		X	

16.	X		X		X	
17.	X		X		X	
18.	X		X		X	
19.	X		X		X	
20.	X		X		X	
21.	X		X		X	
22.	X		X		X	



Reporte de Juicios de Evaluación

Fecha del Reporte:	29 de julio de 2024
Ficha de Caracterización:	F1204-CF-9532CP
Código:	93310011
Versión:	1
Denominación:	PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA
Estado de la Ficha de Caracterización:	EN EJECUCION
Fecha Inicio:	15/07/2024
Fecha Fin:	30/07/2024
Modalidad de Formación:	PRESENCIAL
Regional:	60 - REGIONAL META
Centro de Formación:	9532 - CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre	Apellidos	Estado	Competencia	Resultado de Aprendizaje
CC	1000217167	EDWIN YESID	UREA CANAVITO	EN FORMACION	MECANIZADO CONVENCIONAL DE PIEZAS DE MADERA Y LAMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.	REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNION SEGÚN LAS CAR PRODUCCION Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. PR MADERAS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CRITERIOS T
CC	1006059267	JEFFERSON ANDRES	CHOZCO OSORIO	EN FORMACION	MECANIZADO CONVENCIONAL DE PIEZAS DE MADERA Y	REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNION SEGÚN LAS CAR

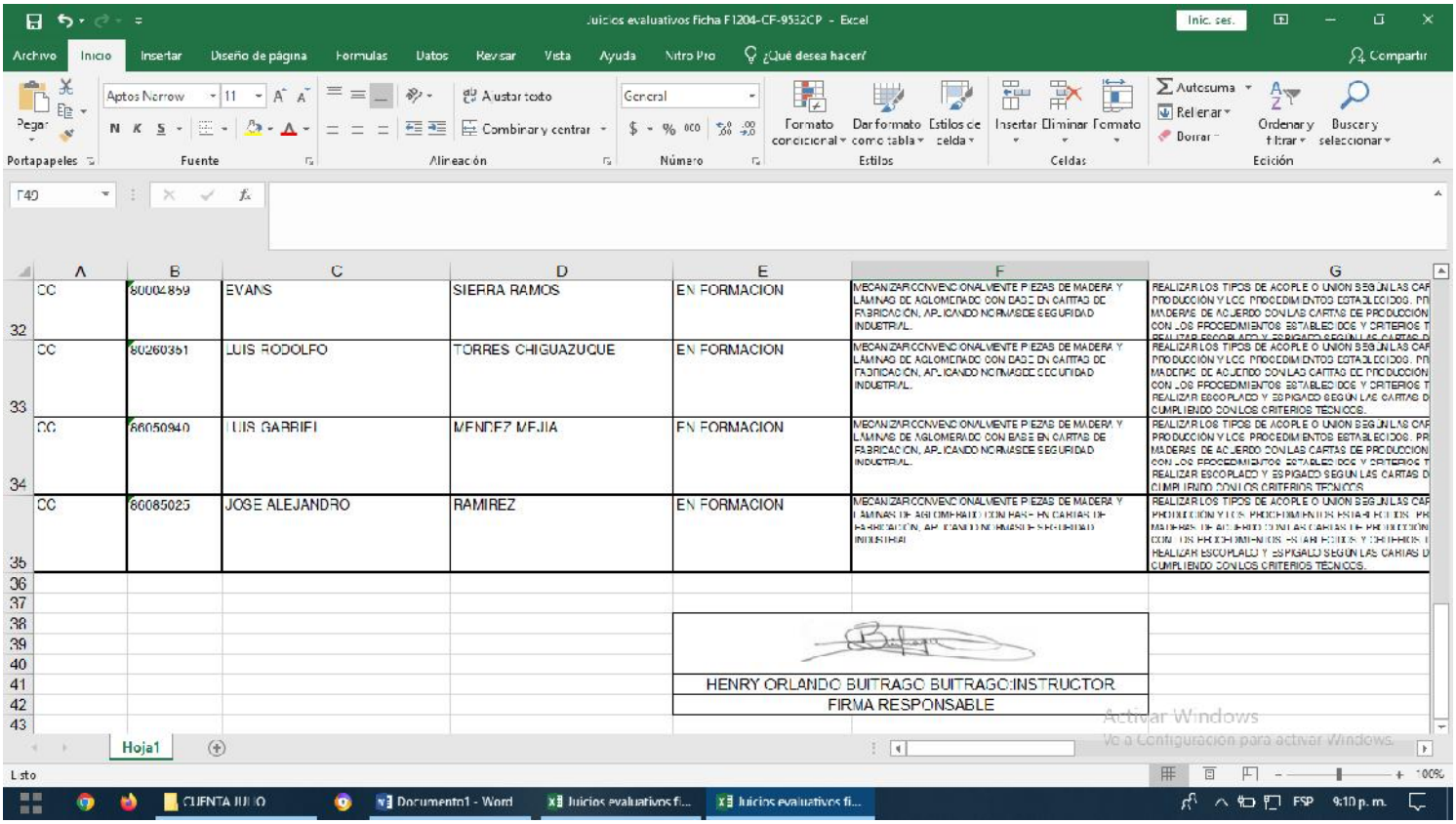
Hoja1

Listo

Activar Windows
Ve a Configuración para activar Windows.

CUENTA JULIO | Documento1 - Word | Juicios evaluativos fi... | Juicios evaluativos fi...

ESP 9:09 p. m.


Juicios evaluativos ficha F1204-CF-9532CP - Excel
Inic. ses.
Archivo Inicio Insertar Diseño de página Formulas Datos Revisar Vista Ayuda Nitro Pro ¿Qué desea hacer?
Compartir
Aptos Narrow 11
Ajustar texto
Combinar y centrar
General
Formato condicional
Dar formato como tabla
Estilos de celda
Insertar Eliminar Formato
Autosuma
Rellenar
Borrar
Ordenar y filtrar
Buscar y seleccionar
Portapapeles Fuente Alineación Número Estilos Celdas Edición
F40
A B C D E F G
32 CC 80004859 EVANS SIERRA RAMOS EN FORMACION MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL. REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNION SEGUN LAS CAR PRODUCCION Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. PR MADERAS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCION CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CRITERIOS T REALIZAR ESCOPLADO Y ESPIGADO SEGUN LAS CARTAS D
33 CC 80260361 LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUGUE EN FORMACION MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL. REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNION SEGUN LAS CAR PRODUCCION Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. PR MADERAS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCION CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CRITERIOS T REALIZAR ESCOPLADO Y ESPIGADO SEGUN LAS CARTAS D CUMPLIENDO CON LOS CRITERIOS TECNICOS.
34 CC 80050940 LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA EN FORMACION MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL. REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNION SEGUN LAS CAR PRODUCCION Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. PR MADERAS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCION CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CRITERIOS T REALIZAR ESCOPLADO Y ESPIGADO SEGUN LAS CARTAS D CUMPLIENDO CON LOS CRITERIOS TECNICOS.
35 CC 80085025 JOSE ALEJANDRO RAMIREZ EN FORMACION MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL. REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNION SEGUN LAS CAR PRODUCCION Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS. PR MADERAS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCION CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CRITERIOS T REALIZAR ESCOPLADO Y ESPIGADO SEGUN LAS CARTAS D CUMPLIENDO CON LOS CRITERIOS TECNICOS.
36
37
38
39
40
41 HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO:INSTRUCTOR
42 FIRMA RESPONSABLE
43
Activar Windows
Ve a Configuración para activar Windows.
Hoja1
Listo
100%
CUENTA JULIO
Documento1 - Word
Juicios evaluativos fi...
Juicios evaluativos fi...
ESP
9:10 p. m.

PROCESO GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
FORMATO PLANEACIÓN, SEGUIMIENTO Y EVALUACIÓN ETAPA PRODUCTIVA

1. INFORMACIÓN GENERAL

Regional:	META		Centro de Formación:	CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META	
Programa de Formación:		OPERARIO MANEJO DE MAQUINAS PARA EL TRABAJO DE LA MADERA		No. de Ficha:	2848129
Datos del Aprendiz	Nombre:				
	Identificación:				
	Teléfono:				
	E-mail:				
	Alternativa registrada en SOFIA plus	PROYECTO PRODUCTIVO			
Ente Conformador	Razón social Empresa:	INSTITUTO NACIONAL PENITENCIARIO INPEC ACACIAS-META			
	Nit:	890501859-9			
	Dirección:	KM 5 VIA ANTIGUA VILLAVICENCIO			
	Nombre del Jefe Inmediato del aprendiz:	TOLOSA BARRERA ALVARO ANDRES			
	Cargo:	JEFE TRATAMIENTO Y DESARROLLO			
	Teléfono:	3202458755			
	E-mail:	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co			

2. PLANEACIÓN ETAPA PRODUCTIVA

CONCERTACIÓN PLAN DE TRABAJO DURANTE LA ETAPA PRODUCTIVA DEL APRENDIZ

ACTIVIDADES A DESARROLLAR *Relacione las actividades que el aprendiz va a realizar. (Estas deben corresponder al Perfil del egresado establecido en el programa de formación que el aprendiz está desarrollando)*	**EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE**	**RECOLECCIÓN DE EVIDENCIAS**	
		Fecha	**Lugar**
Se predimensiona maderas para los muebles del proyecto de formación de acuerdo a las cartas de producción con las tolerancias que nos garanticen un aprovechamiento de los recursos y un bajo desperdicio.	**El aprendiz realiza la selección de la madera adecuadamente cubica las piezas para optimizar los recursos y realiza los cortes con las tolerancias mínimas aprovechando al máximo el recurso maderable en la elaboración de un mueble modular.**	**10/07/2024**	**Aula taller cárcel de mediana seguridad de acacias**

Se realizan aserrados finales de piezas que conforman los diferentes muebles innovadores del proyecto de formación aplicando las normas de seguridad industrial durante las actividades	**Realiza cortes con precisión a medida final de cada una de las piezas haciendo uso adecuada de la maquinaria recomendada para los diferentes procesos que**	**10/07/2024**	**Aula taller cárcel de mediana seguridad de acacias**
OBSERVACIONES:			

TOLOSA BARRERA ALVARO ANDRES _____ **HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO**

Nombre y Firma del ente Conformador **Firma del Aprendiz** **Nombre y firma Instructor seguimiento**

3. SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

TIPO DE INFORME	Parcial [X]	**PERÍODO EVALUADO**	Inicio: 03/07/2024	
	Final: [ ]		Finalización: 10/07/2024	

FACTORES ACTITUDINALES Y COMPORTAMENTALES

VARIABLE	**DESCRIPCIÓN**	**VALORACIÓN**		**Observación**
		Satisfactorio	**Por mejorar**	
RELACIONES INTERPERSONALES	Desarrolla relaciones interpersonales con las personas de los diferentes niveles del ente Conformador en forma armoniosa, respetuosa y enmarcada dentro de los principios de convivencia social.	X		
TRABAJO EN EQUIPO	Participa en forma activa y propositiva en equipos de trabajo asumiendo los roles, de acuerdo con sus fortalezas.	X		
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	Propone alternativas de solución a situaciones problemáticas, en el contexto del desarrollo de su etapa productiva.	X		
CUMPLIMIENTO	Asume compromiso de las funciones y responsabilidades asignadas en el desarrollo de su trabajo.	X		
ORGANIZACIÓN	Demuestra capacidad para ordenar y disponer los elementos necesarios e información para facilitar la ejecución de un trabajo y el logro de los objetivos.	x		

FACTORES TÉCNICOS

VARIABLE	**DESCRIPCIÓN**	**VALORACIÓN**		**Observación**
		Satisfactorio	**Por mejorar**	
TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO	Demuestra las competencias específicas del programa de formación en situaciones reales de trabajo.	**X**		
MEJORA CONTINUA	Aporta al mejoramiento de los procesos propios de su desempeño.	**X**		

FORTALECIMIENTO OCUPACIONAL	Autogestiona acciones que fortalezca su perfil ocupacional en el marco de su proyecto de vida.	**X**		
OPORTUNIDAD Y CALIDAD	Presenta con oportunidad y calidad los productos generados en el desarrollo de sus funciones y actividades.	**X**		
RESPONSABILIDAD AMBIENTAL	Administra los recursos para el desarrollo de sus actividades con criterios de responsabilidad ambiental.	**X**		
ADMINISTRACIÓN DE RECURSOS	Utiliza de manera racional los materiales, equipos y herramientas suministrados para el desempeño de sus actividades o funciones.	**X**		
SEGURIDAD OCUPACIONAL E INDUSTRIAL	Utiliza los elementos de seguridad y salud ocupacional de acuerdo con la normatividad vigente establecida para sus actividades o funciones.	**X**		
DOCUMENTACIÓN ETAPA PRODUCTIVA	Actualiza permanentemente el portafolio de evidencias.	**x**		

Observaciones del responsable ente Conformador. *(Sus observaciones proporcionan información que aporta al mejoramiento de la calidad de la Formación Profesional Integral):*

Observaciones del Aprendiz:

4. EVALUACIÓN ETAPA PRODUCTIVA

JUICIO DE EVALUACIÓN**:** [**x**] **APROBADO** [ ] **NO APROBADO**

RECONOCIMIENTOS ESPECIALES SOBRE EL DESEMPEÑO: **SI** _____ **NO** **x**

Especificar cuáles:

TOLOSA BARRERA ALVARO ANDRES _____ **HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO**

Nombre y Firma del ente Conformador **Firma del Aprendiz** **Nombre y firma Instructor seguimiento**

Ciudad y fecha de elaboración, Acacias-Meta 10/07/2024

	Versión: 03
	Código: GFPI-F-147

Proceso Gestión de Formación Profesional Integral

Formato Bitácora seguimiento Etapa productiva

REGIONAL META

Centro de industria y servicios del Meta

BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

Nombre de la empresa donde está realizando la etapa productiva	NIT	BITACORA N°	Período
Instituto Nacional Penitenciario Inpec Acacias-Meta	**800215546-5**	**1**	DEL 03/07/2024 AL 10/07/2024

Nombre del jefe inmediato/Responsable	Teléfono de contacto	Correo electrónico
Tolosa Barrera Alvaro Andres	3202458755	tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co

Seleccione con una "X" el tipo de modalidad de etapa productiva

CONTRATO DE APRENDIZAJE		VÍNCULO LABORAL O CONTRACTUAL		PROYECTO PRODUCTIVO	X	APOYO A UNA UNIDAD PRODUCTIVA FAMILIAR		APOYO A INSTITUCIÓN ESTATAL NACIONAL,TERRITORIAL, O A UNA ONG, O A ENTIDAD SIN ANIMO DE LUCRO		MONITORIA		PASANTIA	

Nombre del aprendiz	Documento Id.	Teléfono de contacto	Correo electrónico institucional

Número de ficha	Programa de formación
2848129	OPERARIO MANEJO DE MAQUINAS PARA EL TRABAJO DE LA MADERA

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)*	FECHA INICIO	FECHA FIN	EVIDENCIA DE CUMPLIMIENTO	OBSERVACIONES, INASISTENCIAS Y/O DIFICULTADES
Se predimensiona maderas para los muebles del proyecto de formación de acuerdo a las cartas de producción con las tolerancias que nos garanticen un aprovechamiento de los recursos y un bajo desperdicio..	03 DE JULIO DE 2024	10 DE JULIO DE 2024	El aprendiz realiza la selección de la madera adecuadamente cubica las piezas para optimizar los recursos y realiza los cortes con las tolerancias mínimas aprovechando al máximo el recurso maderable en la elaboración de un mueble modular.	
Se realizan aserrados finales de piezas que conforman los diferentes muebles innovadores del proyecto de formación aplicando las normas de seguridad industrial durante las actividades	03 DE JULIO DE 2024	10 DE JULIO DE 2024	Realiza cortes con precisión a medida final de cada una de las piezas haciendo uso adecuada de la maquinaria recomendada para los diferentes procesos que intervienen en la elaboración de un mueble.	

Aprendiz: *recuerde diligenciar completamente el informe y entregarlo o subirlo al espacio asignado para este.*

Nombre del Aprendiz	Firma del aprendiz	Fecha entrega bitácora
		10 DE AGOSTO DE 2024

Nombre del Instructor de Seguimiento	Firma de instructor de seguimiento	Firma del jefe inmediato (Si es del caso)
HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO		

Nota: LOS DATOS PROPORCIONADOS SERÁN TRATADOS DE ACUERDO CON LA POLÍTICA DE TRATAMIENTO DE DATOS PERSONALES DEL SENA Y A LA LEY 1581 DE 2012.

SENA

REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍA 2 DEL MES DE JULIO DEL AÑO 2024

OBJETIVO (S): Moldurar maderas de acuerdo a especificaciones técnicas en la elaboración de cofres redondos, dodecagonales y octogonales.

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	CRISTIAN DAVID OYOLA CUPITRA	1122506162			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
2	LAURA ALEJANDRA GUEVARA QUIROGA	1070990091			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
3	ARBEY PANQUEVA NEIRA	96193086			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
4	SAMUEL OREJARENA GALLO	1101201607			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
5	SIXON RAFAEL SERNA GIL	77000169			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
6	JAIMERSON ADEIMER GUTIERREZ GUTIERREZ	1003649726			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
7	SEBASTIAN MOYA BENITEZ	1123860099			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
8	ALDEMAR CARDENAS QUILLEN	86068814			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
9	LIZETH KATHERINE GOMEZ APONTE	1012433318			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
10	EDWIN ALEXANDER BERNAL COTRINA	80063663			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
11	DAVID SANTIAGO HERRERA RIVERA	1121834454			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
12	FABIAN LEONARDO PICO PALOMINO	1095829982			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
13	LIBARDO ANTONIO MENA AVILA	1006858770			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
14	EDWUARD PUERTA GARCIA	7254166			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
15	CARLOS ANDRES SANCHEZ AGUAS	1121818936			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		
16	JESSON FABIAN CHISABA ORTIZ	1060206710			APRENDIZ	Detenidos fuerzas militares	ejeapi@buzonejercito.mil.co	3206993558		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

INSTRUCTOR:
HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO

SENA

REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍA 3,5,8,9,10 y 12 DEL MES DE JULIO DEL AÑO 2024

OBJETIVO (S) SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA FICHA 2848129 OPERARIO MANEJO DE MAQUINAS DE LA MADERA

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	GOMEZ FUERTES CESAR AUGUSTO	79416588			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
2	GONZALEZ RODRIGUEZ BENICIO	10180733			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
3	LADINO MALAGON WILINTON	86068977			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
4	MADRID JESUS OVIDIO	8462586			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		OVIDO
5	MARTINEZ SANCHEZ BRAYAN	1033777599			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
6	MONTOYA PINILLA CARLOS JAIME	17360204			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
7	PERDOMO SANCHEZ LUIS IVAN	1121707648			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
8	PEREZ VIDAL IVAN ANDRES	1032826			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
9	RAMIREZ RIVERA MICHAEL ANDRES	1106362227			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
10	REYES CRUZ DAVID LEANDRO	1121895508			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		DAVID
11	ROJAS GONZALEZ HAROL ESNEYDER	1121148429			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
12	SARAY HERNANDEZ LUIS GERMAN	75107465			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
13	TRIVIÑO MORALES DUVAN	1022933428			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		DUVAN
14	LOZANO GONZALEZ PABLO EMILIO	7843234			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		
15	MELO RAMON	79285714			APRENDIZ	INPEC-ACACIAS	Tratamiento.epcacacias@inpec.gov.co	2347474		

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

INSTRUCTOR:

HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍAS JUEVES 4, 11, 18 Y 25 DE JULIO DEL AÑO 2024

ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA

INPEC-VILLAVICENCIO

OBJETIVO (S)	Alinear, deshilar piezas de maderas y tableros manualmente con máquinas convencionales. Realizar el proceso de aserrado cumpliendo con los procedimientos establecidos. Realizar la unión de acuerdo con los criterios técnicos establecidos.

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA	86050940			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
2	EDWIN YESID URREA GARAVITO	1000217167			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
3	JORGE ELIECER AHUMADA	17221624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		JOR. E.E. AHUMADA
4	CARLOS JOSE VILLEGAS MORALES	1022958664			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
5	LEONEL OSVALDO ARANGO LASSO	1056785714			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
6	JOSE ALEJANDRO RAMIREZ	86085025			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
7	ANDREY DURAN CASTAÑEDA	1095803624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		Andrey
8	ROBINSON VARLEY RUIZ CASTILLO	1120925582			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
9	EDINSON AYA RUBIANO	1121821656			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
10	JHONY FABIAN CONCHO CARBAJAL	1192803653			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
11	ALVICI REINALDO LOPEZ NEIRA	1125471511			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
12	DARWIN CAMILO GALINDO VASQUEZ	1121820996			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
13	EVANS SIERRA RAMOS	80004859			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
14	ANDRES SEBASTIAN HERNANDEZ RODRIGUEZ	1012387302			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
15	LUIS FERNANDO CAMACHO LOZADA	1090434199			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		Luis Camacho
16	LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUQUE	80260351			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
17	DUBIER ORREGO VARON	17325445			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
18	JEFFERSON ANDRES OROZCO OSORIO	1006859267			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		

19	LIBARDO CORDERO AMAYA	1120503164			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpe c.gov.co	Conmutador : 394506			
20	EWIND DAVID ROJO CONDE	1007449217			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpe c.gov.co	Conmutador : 394506			
21	WILKIL PERLEY JARAMILLO VERA	1121916958			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpe c.gov.co	Conmutador : 394506			
22	CARLOS ALBERTO PEREZ PIÑA	19001508			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpe c.gov.co	Conmutador : 394506			
23	EDWIN ALFONSO LONDOÑO MENDOZA	1121907157			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpe c.gov.co	Conmutador : 394506			
24	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO	80433713		X		INSTRUCTOR	hobuitrago@misena.edu.co	3125254886			

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍAS 15,16,17 Y 19 DE JULIO DEL AÑO 2024

PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS EN MADERA

INPEC-VILLAVICENCIO

OBJETIVO (S) Alinear, deshilar piezas de maderas y tableros manualmente con máquinas convencionales. Realizar el proceso de aserrado cumpliendo con los procedimientos establecidos. Realizar la unión de acuerdo con los criterios técnicos establecidos.

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA	86050940			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
2	EDWIN YESID URREA GARAVITO	1000217167			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
3	JORGE ELIECER AHUMADA	17221624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		JORG ELIE. AHUMADA
4	CARLOS JOSE VILLEGAS MORALES	1022958664			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
5	LEONEL OSVALDO ARANGO LASSO	1056785714	sanion		APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
6	JOSE ALEJANDRO RAMIREZ	86085025			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
7	ANDREY DURAN CASTAÑEDA	1095803624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
8	ROBINSON VARLEY RUIZ CASTILLO	1120925582			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
9	EDINSON AYA RUBIANO	1121821656			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
10	JHONY FABIAN CONCHO CARBAJAL	1192803653			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
11	ALVICI REINALDO LOPEZ NEIRA	1125471511	LIBERTAD		APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
12	DARWIN CAMILO GALINDO VASQUEZ	1121820996			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
13	EVANS SIERRA RAMOS	80004859			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
14	ANDRES SEBASTIAN HERNANDEZ RODRIGUEZ	1012387302			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
15	LUIS FERNANDO CAMACHO LOZADA	1090434199			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		Luis Camacho
16	LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUQUE	80260351			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
17	DUBIER ORREGO VARON	17325445			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
18	JEFFERSON ANDRES OROZCO OSORIO	1006859267			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		

19	LIBARDO CORDERO AMAYA	1120503164			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
20	EWIND DAVID ROZO CONDE	1007449217			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
21	WEIJOL FERLEY JARAMILLO VERA	1121916958			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
22	CARLOS ALBERTO PEREZ PIÑA	19001508			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
23	EDWIN ALFONSO LONDOÑO MENDOZA	1121907157			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
24	JULIAN LEONARDO CEDANO	1121858086			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
25	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO	80433713		X		INSTRUCTOR	hobuitrago@misena.edu.co	3125254886		

INSTRUCTOR:
HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍAS 22, 23, 24 Y 26 DE JULIO DEL AÑO 2024

PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS EN MADERA

INPEC-VILLAVICENCIO

OBJETIVO (S)	Alinear, deshilar piezas de maderas y tableros manualmente con máquinas convencionales. Realizar el proceso de aserrado cumpliendo con los procedimientos establecidos. Realizar la unión de acuerdo con los criterios técnicos establecidos.

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA	86050940			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
2	EDWIN YESID URREA GARAVITO	1000217167			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
3	JORGE ELIECER AHUMADA	17221624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		JOR. ELI AHUMADA
4	CARLOS JOSE VILLEGAS MORALES	1022958664			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
5	LEONEL OSVALDO ARANGO LASSO	1056785714			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
6	JOSE ALEJANDRO RAMIREZ	86085025			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
7	ANDREY DURAN CASTAÑEDA	1095803624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		Andrey
8	ROBINSON VARLEY RUIZ CASTILLO	1120925582			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
9	EDINSON AYA RUBIANO	1121821656			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
10	JHONY FABIAN CONCHO CARBAJAL	1192803653			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
11	ALVICI REINALDO LOPEZ NEIRA	1125471511			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
12	DARWIN CAMILO GALINDO VASQUEZ	1121820996			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
13	EVANS SIERRA RAMOS	80004859			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
14	ANDRES SEBASTIAN HERNANDEZ RODRIGUEZ	1012387302			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
15	LUIS FERNANDO CAMACHO LOZADA	1090434199			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		Luis Camacho
16	LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUQUE	80260351			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
17	DUBIER ORREGO VARON	17325445			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
18	JEFFERSON ANDRES OROZCO OSORIO	1006859267			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		

19	LIBARDO CORDERO AMAYA	1120503164			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
20	EWIND DAVID ROZO CONDE	1007449217			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
21	WEIJOL FERLEY JARAMILLO VERA	1121916958			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
22	CARLOS ALBERTO PEREZ PIÑA	19001508			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
23	EDWIN ALFONSO LONDOÑO MENDOZA	1121907157			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
24	JULIAN LEONARDO CEDANO	1121858086			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
25	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO	80433713		X		INSTRUCTOR	hobuitrago@misena.edu.co	3125254886		

INSTRUCTOR:

HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO

REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍAS 29 Y 30 DE JULIO DEL AÑO 2024

PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS EN MADERA

INPEC-VILLAVICENCIO

OBJETIVO (S)	Alinear, deshilar piezas de maderas y tableros manualmente con máquinas convencionales. Realizar el proceso de aserrado cumpliendo con los procedimientos establecidos. Realizar la unión de acuerdo con los criterios técnicos establecidos.

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	LUIS GABRIEL MENDEZ MEJIA	86050940			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
2	EDWIN YESID URREA GARAVITO	1000217167			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
3	JORGE ELIECER AHUMADA	17221624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
4	CARLOS JOSE VILLEGAS MORALES	1022958664			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
5	LEONEL OSVALDO ARANGO LASSO	1056785714			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
6	JOSE ALEJANDRO RAMIREZ	86085025			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
7	ANDREY DURAN CASTAÑEDA	1095803624			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
8	ROBINSON VARLEY RUIZ CASTILLO	1120925582			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
9	EDINSON AYA RUBIANO	1121821656			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
10	JHONY FABIAN CONCHO CARBAJAL	1192803653			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
11	ALVICI REINALDO LOPEZ NEIRA	1125471511			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
12	DARWIN CAMILO GALINDO VASQUEZ	1121820996			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
13	EVANS SIERRA RAMOS	80004859			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
14	ANDRES SEBASTIAN HERNANDEZ RODRIGUEZ	1012387302			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
15	LUIS FERNANDO CAMACHO LOZADA	1090434199			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
16	LUIS RODOLFO TORRES CHIGUAZUQUE	80260351			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
17	DUBIER ORREGO VARON	17325445			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		
18	JEFFERSON ANDRES OROZCO OSORIO	1006859267			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506		

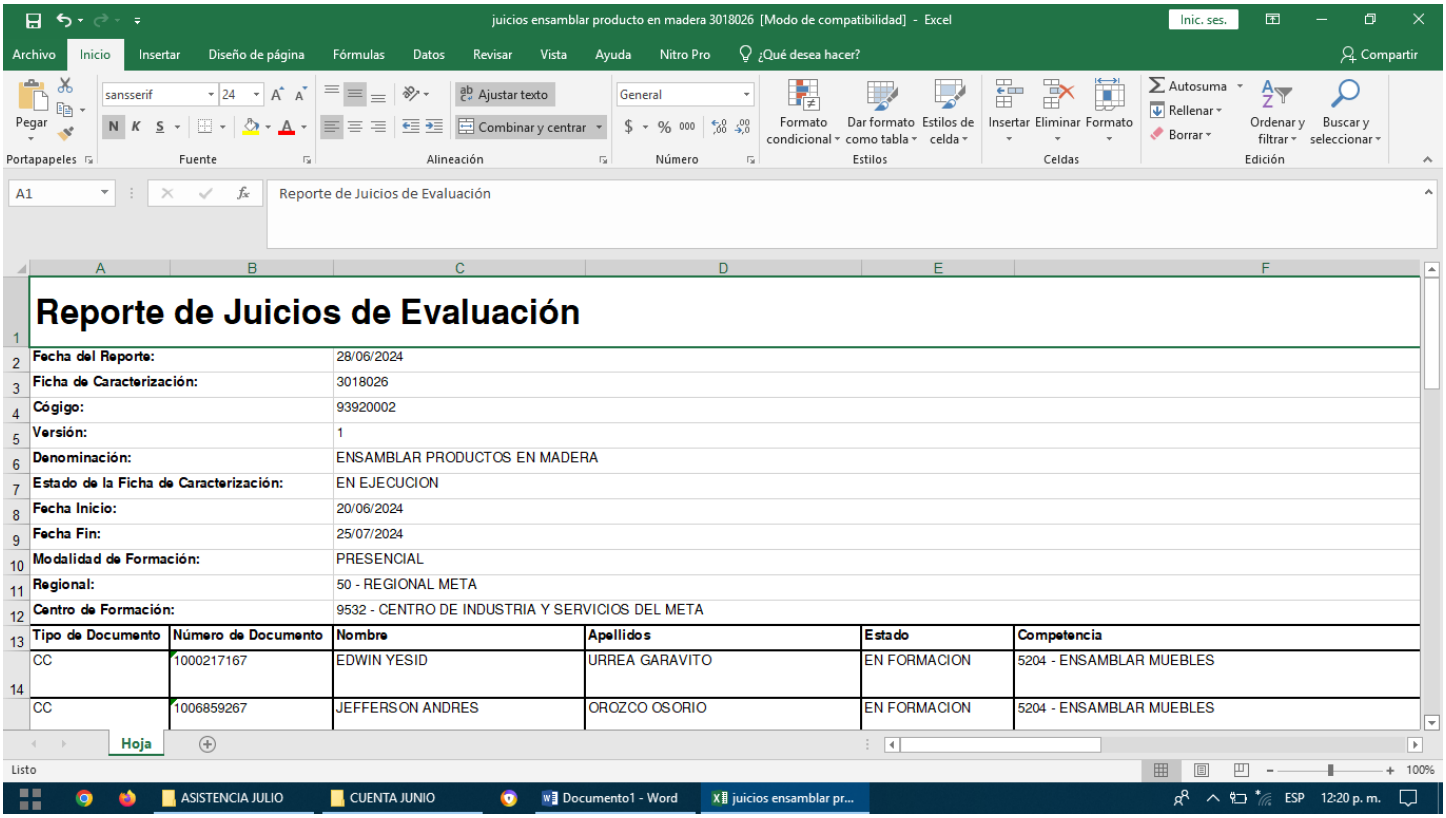
19	LIBARDO CORDERO AMAYA	1120503164			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506			
20	EWIND DAVID ROZO CONDE	1007449217			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506			
21	WEIJOL FERLEY JARAMILLO VERA	1121916958			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506			
22	CARLOS ALBERTO PEREZ PIÑA	19001508			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506			
23	EDWIN ALFONSO LONDOÑO MENDOZA	1121907157			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506			
24	JULIAN LEONARDO CEDANO	1121858086			APRENDIZ	PPL INPEC VILLAVICENCIO	formacionlaboral.villavo@inpec.gov.co	Conmutador : 394506			
25	HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO	80433713		X		INSTRUCTOR	hobuitrago@misena.edu.co	3125254886			

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

INSTRUCTOR:

HENRY ORLANDO BUITRAGO BUITRAGO

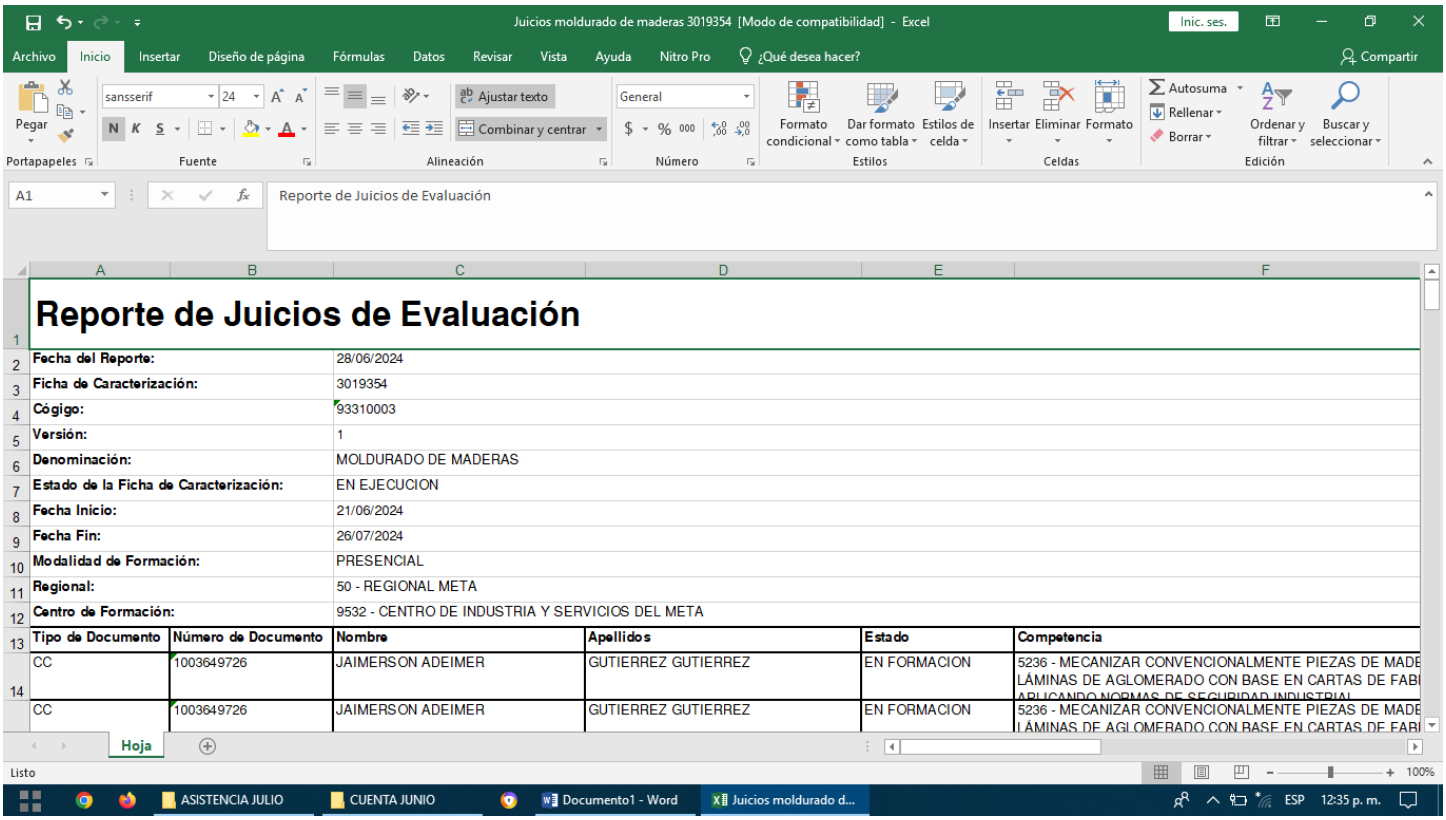
ACCIONES DE FORMACION REGISTRADAS EN SOFIA PLUS EN EL MES DE JULIO DE 2024



Reporte de Juicios de Evaluación

Fecha del Reporte:	28/06/2024
Ficha de Caracterización:	3018026
Código:	93920002
Versión:	1
Denominación:	ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA
Estado de la Ficha de Caracterización:	EN EJECUCION
Fecha Inicio:	20/06/2024
Fecha Fin:	25/07/2024
Modalidad de Formación:	PRESENCIAL
Regional:	50 - REGIONAL META
Centro de Formación:	9532 - CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre	Apellidos	Estado	Competencia
CC	1000217167	EDWIN YESID	URREA GARAVITO	EN FORMACION	5204 - ENSAMBLAR MUEBLES
CC	1006859267	JEFFERSON ANDRES	OROZCO OSORIO	EN FORMACION	5204 - ENSAMBLAR MUEBLES



Reporte de Juicios de Evaluación

Fecha del Reporte:	28/06/2024
Ficha de Caracterización:	3019354
Código:	93310003
Versión:	1
Denominación:	MOLDURADO DE MADERAS
Estado de la Ficha de Caracterización:	EN EJECUCION
Fecha Inicio:	21/06/2024
Fecha Fin:	26/07/2024
Modalidad de Formación:	PRESENCIAL
Regional:	50 - REGIONAL META
Centro de Formación:	9532 - CENTRO DE INDUSTRIA Y SERVICIOS DEL META

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre	Apellidos	Estado	Competencia
CC	1003649726	JAIMERSON ADEIMER	GUTIERREZ GUTIERREZ	EN FORMACION	5236 - MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADE LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABI APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL
CC	1003649726	JAIMERSON ADEIMER	GUTIERREZ GUTIERREZ	EN FORMACION	5236 - MECANIZAR CONVENCIONALMENTE PIEZAS DE MADE LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABI