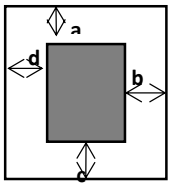
Coordinación Grupo Sennova
Sistema de Investigación, Desarrollo Tecnológico e Innovación
Convocatoria SENNOVA 2024

RED DE CONOCIMIENTO	**RED AGRICOLA**
NOMBRE AMBIENTE DE FORMACIÓN	**SENA CASANARE**

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

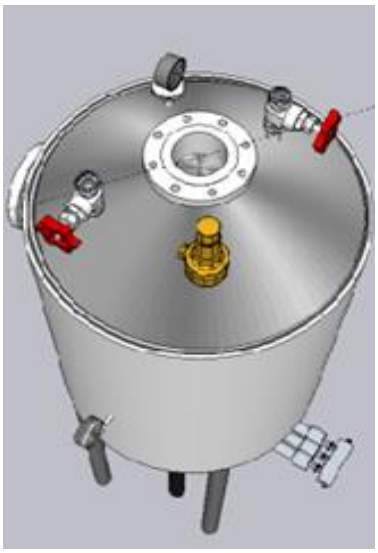
NOMBRE DEL EQUIPO	Reactor de pirólisis	**CANTIDAD**	**ZONA DE TRABAJO EQUIPO**
OBSERVACIONES	Equipo industrial	1	

DIMENSIONES (m)	
a	
b	
c	
d	

DIMENSIONES				**UBICACIÓN**	
LARGO / PROFUND D	**ANCHO / FRENTE**	**ALTO (m)**	**PESO (kg)**	**BANCO O MESÓN**	**PISO**
0,9	0,9	0,9	40 a 60		

ACCESORIOS	Válvula de presión y sensor temperatura	**GARANTÍAS**	2 meses
MANUALES DE USO	SI	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE SOFTWARE (OPCIONAL):**	NA
OBSERVACIONES			

2. FOTOGRAFÍAS

1	**FOTOGRAFÍA SUPERIOR**	**2**	**FOTOGRAFÍA FRONTAL**
			
3	**FOTOGRAFÍA LATERAL**	**4**	**PERSPECTIVA**





3. REQUERIMIENTOS DEL EQUIPO O MAQUINA							
HIDRÁULICAS	AGUA FRÍA CONSUMO	NA	DIÁMETRO	NA	ELECTRICIDAD	VOLTAJE	NA
	AGUA CALIENTE CONSUMO	NA	DIÁMETRO	NA		AMPERAJE	NA
	AGUA DESTILADA	NA	DIÁMETRO	NA		RED REGULADA	NA
	DESAGUES	NA	DIÁMETRO	NA		CONEXIÓN UPS	NA
GAS NATURAL	PRESIÓN PSI	Hasta 300 psi	DIÁMETRO	NA	PUNTOS DE RED	NA	
	CONSUMO BTU/HORA		NA		AIRE COMPRIMIDO	PRESIÓN PSI	NA
VAPOR	PRESIÓN PSI	NA	DIÁMETRO	NA		CAUDAL CFM	NA
	CONSUMO BTU/HORA		NA		VIBRACIÓN	FRECUENCIA	NA
VENTILACIÓN	NATURAL	NA	MECÁNICA	NA	SONIDO	DECIBELES	NA

Rango de temperatura 200 a 400 °C
Presión máxima 300 psi
Hermético (al vacío)
Capacidad 15 – 30 kg por lote
Alimentación manual
Recuperación del sólido obtenido de manera manual
Sensor de temperatura con capacidad de lectura hasta 400 °C.
Sensor de presión

OTROS	Válvula de alivio
	Material interno (acero 304) – Cilindro principal
	Sistema de calentamiento por medio de gas propano en parte baja (quemador de al menos 75000 BTU)
	Cuatro soportes parte baja del reactor
	Acometida superior para salida de gases
	Aislamiento cerámico
	Acabado en pintura anticorrosiva color gris
	Acometida superior para salida de gases
	Camisa precámara, en lámina hierro A36 de 3/16" (4,5mm)
	Tapa superior semiesférica en acero inoxidable SS304 – 6mm; con brida fabricada en acero al carbón 5/8", ajuste con 14 perforaciones de Ø19mm, tornillos grado 5 de ¾", tuerca 2H.
	Una Brida para cilindro (ensamble con tapa superior) en lámina hierro de 5/8" con 16 perforaciones de Ø19mm. Tornillos grado 8 de 5/8" x2".
	Cuatro (4) acometidas en tapa superior unión inoxidable roscada de 1" NPT.
	Acometida (una en tapa superior. y una lateral superior) con brida ANSI150 de 1-1/2" x 10 cm longitud. Acero inoxidable. SS304
	Aislamiento en manta cerámica de 1-1/2", con cubierta en lámina de acero inoxidable SS304 cal.18. ensamblada con remache pop de aluminio. (únicamente en sección cilíndrica del equipo)
OBSERVACIONES	

4. CAPACITACIÓN

DESCRIBIR EL DETALLE DE LAS CAPACITACIONES REQUERIDAS PARA EL MANEJO DEL EQUIPO O MAQUINA.

CARACTERÍSTICAS DE LA CAPACITACIÓN REQUERIDA	NÚMERO DE PERSONAS A CAPACITAR	TEMAS QUE INCLUYE LA CAPACITACIÓN	NÚMERO DE HORAS	LUGAR
MANIPULACION DEL EQUIPO	20	Manejo del equipo	4	In situ o virtual

5. MANTENIMIENTO

DILIGENCIAR SOLO SI SOLICITA RECURSOS POR EL RUBRO DE MANTENIMIENTO PARA LOS EQUIPOS O MAQUINARIA EXISTENTES QUE ESTÉN RELACIONADOS (MP: MANTENIMIENTO PREVENTIVO, MC: MANTENIMIENTO CORRECTIVO, MPD: MANTENIMIENTO PREDICTIVO)

FECHA DEL MANTENIMIENTO (DD- MM-AA)	NOMBRE DEL EQUIPO	TIPO DE MANTENIMIENTO	RESPONSABLE	RELACIÓN DE LA MAQUINA O EQUIPO CON EL PROYECTO	COSTO DEL MANTENIMIENTO

6. PLAN DE IMPLEMENTACIÓN EN LA FORMACIÓN

DESCRIBIR EL PLAN DE IMPLEMENTACIÓN POR MEDIO DE ACTIVIDADES QUE TENGAN COMO FIN LA APROPIACIÓN DE LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE, RELACIONADO CON EL EQUIPO O MAQUINA

PROGRAMA DE FORMACIÓN IMPACTADO	COMPETENCIA TÉCNICA	RESULTADO DE APRENDIZAJE	ACTIVIDAD PARA LA IMPLEMENTACIÓN RELACIONADA CON EL RESULTADO DE APRENDIZAJE