COTIZACIÓN

INGEACOL
Ingeniería y Automatización de Colombia
www.ingeacol.com

Fecha de elaboración 02/04/2024
Fecha de vencimiento 02/06/2024
Elaborada por Manuel Chamorro

Razón social: SENA - Tecnoparque
Código:
Atención:
Correo: hrodriguepi@misena.edu.co

Teléfono:
Celular: 316 21 00 508
Dirección: Trans. 30 Nº7-110
Ciudad: Ocaña, Norte de Santander

Item	Cantidad	Unidad	Descripción	V. Unitario	V. Parcial
1	1	Unidad	**Impresora 3d: Markforged - Mark Two** Revisión y/o calibración la corriente de los motores paso a paso; Realización de pruebas y revisiones al sistema de extrusión de material de modelo conforme a la siguiente lista: Prueba de carga al alimentador, Prueba de alimentación de polímero en el alimentador, Revisión de boquilla, Prueba de recorrido sin vacíos o lagunas a diferentes al engranaje de accionamiento, Revisión de estado de las piezas de plástico (Agrietamientos), Revisión de deformidades en partes de plástico, Revisión del rodamientos internos, Revisión de montaje adecuado del alimentador, Revisión de engranajes, Revisión de apriete del engranaje de transmisión, Alineación del engranaje de accionamiento con el eje plano, Alineación del tornillo de ajuste del engranaje impulsor; Revisión y ajustes del número correcto de pasos en el eje Z por milímetro; Ajuste de la barra y el coche en el eje X; Ajuste de angularidad del eje Z, Realización pruebas que garanticen la nivelación del lecho, así como la distancia adecuada entre el lecho y su boquilla, Verificación de pasos del Extrusor; Sintonización los valores del PID del Extrusor; Realización de pruebas de cambio de velocidad, aceleración y frenado; Realización de limpieza/lubricación de piezas y partes móviles de forma que no se presenten obstrucciones o atascamientos debido a la suciedad o a restos de polímero; Revisión y alineación de barras del eje Y; Revisión de carga y funcionamiento del motor del alimentador; Limpieza y desbloqueo de sistemas de extrusión en caso de requerirlo; Cambio de boquillas de extrusión;Cambio de bandeja de impresión; Entrega de un reporte de las actividades de mantenimiento adelantadas en el equipo; Mantenimiento correctivo debe considerar el reemplazo de las piezas y elementos electrónicos y mecánicos que se requieran para garantizar el correcto funcionamiento del equipo. Garantía de mantenimiento durante un año.	$ 5.462.185	$ 6.500.000
2	1	Unidad	**Impresora 3d: CreatBot - F430** Revisión y/o calibración la corriente de los motores paso a paso; Realización de pruebas y revisiones al sistema de extrusión de material de modelo conforme a la siguiente lista: Prueba de carga al alimentador, Prueba de alimentación de polímero en el alimentador, Revisión de boquilla, Prueba de recorrido sin vacíos o lagunas a diferentes al engranaje de accionamiento, Revisión de estado de las piezas de plástico (Agrietamientos), Revisión de deformidades en partes de plástico, Revisión del rodamientos internos, Revisión de montaje adecuado del alimentador, Revisión de engranajes, Revisión de apriete del engranaje de transmisión, Alineación del engranaje de accionamiento con el eje plano, Alineación del tornillo de ajuste del engranaje impulsor; Revisión y ajustes del número correcto de pasos en el eje Z por milímetro; Ajuste de la barra y el coche en el eje X; Ajuste de angularidad del eje Z, Realización pruebas que garanticen la nivelación del lecho, así como la distancia adecuada entre el lecho y su boquilla, Verificación de pasos del Extrusor; Sintonización los valores del PID del Extrusor; Realización de pruebas de cambio de velocidad, aceleración y frenado; Realización de limpieza/lubricación de piezas y partes móviles de forma que no se presenten obstrucciones o atascamientos debido a la suciedad o a restos de polímero; Revisión y alineación de barras del eje Y; Revisión de carga y funcionamiento del motor del alimentador; Limpieza y desbloqueo de sistemas de extrusión en caso de requerirlo; Cambio de boquillas de extrusión;Cambio de bandeja de impresión; Entrega de un reporte de las actividades de mantenimiento adelantadas en el equipo; Mantenimiento correctivo debe considerar el reemplazo de las piezas y elementos electrónicos y mecánicos que se requieran para garantizar el correcto funcionamiento del equipo. Garantía de mantenimiento durante un año.	$ 5.042.017	$ 6.000.000

COTIZACIÓN

INGEACOL
Ingeniería y Automatización de Colombia
www.ingeacol.com

Fecha de elaboración 02/04/2024
Fecha de vencimiento 02/06/2024
Elaborada por Manuel Chamorro

Razón social: SENA - Tecnoparque
Código:
Atención:
Correo: hrodriguepi@misena.edu.co

Teléfono:
Celular: 316 21 00 508
Dirección: Trans. 30 Nº7-110
Ciudad: Ocaña, Norte de Santander

3	1	Unidad	**Cortadora Láser: Gemsy - GEM 1290** Mantenimiento preventivo de maquina de corte y grabado láser 100W área de corte 130cm x 90cm: Cambio de lentes 20mm; Calibración de lentes; Calibración y lubricación del sistema de desplazamiento X-Y-Z; Revisión de sistema de canaletas de luz interior de máquina, verificación y mantenimiento de softw are Mantenimiento preventivo del sistema derefrigeración industrial; Mantenimiento de sistema de enfriamiento (chiller) con cambio de aguades mineralizada; Ajuste y nivelación de área de trabajo; Cambio tubo 100 w ats; Mantenimiento correctivo debe considerar el reemplazo de las piezas y elementos electrónicos y mecánicos que se requieran para garantizar el correcto funcionamiento del equipos Incluyendo: lentes, Espejos, tarjetas electrónicas, tubos CO2 (en caso que lo requiera). Garantía de mantenimiento durante un año.	$ 5.294.118	$ 6.300.000
4	1	Unidad	**Plotter de impresión: HP - designjet Z5400** Mantenimiento correctivo y limpieza general; Sistema de lubricación de husillos y guías: (Engrase) guías y Husillos; Cambio de cabezales de impresión; Cambio de cartuchos de tinta; Limpieza a fondo; Reemplazo de piezas dañadas - Si alguna pieza como rodillos, fajas, motores fallan, reemplazarlas; Alineación de cabezales - Si la impresión sale granulada o desalineada, hacer una alineación de los cabezales con el softw are de la impresora., fuentes de alimentación y conectividad; Sistema mecánico: comprobar funcionamiento de los elementos mecánicos existentes en la maquina; Garantía de mantenimiento durante un año.	$ 7.815.126	$ 9.300.000
5	2	Unidad	**Extractor de humo: LINCOLN ELECTRIC - MOBIFLEX 200-M** Mantenimiento Correctivo; Reemplazo de filtro de partículas; Reemplazo de prefiltros ;Limpieza o reemplazo de ventilador; Reparación de fuga en ductos; Revisión de correas y ajuste la tensión si es necesario; Revisión de motor y rodamientos; Limpieza de residuos y suciedad; Revisión de conexiones eléctricas; Reemplace cables dañados.; Garantía de mantenimiento durante un año.	$ 9.747.899	$ 11.600.000

Subtotal	$33.361.345
IVA19%	$6.338.655
Descuento	$0
Total	$39.700.000

Precios: En PESOS
Forma de pago: Contado
Lugar de Entrega: Lugar a acordar con el cliente
Tiempo de entrega:

Ocaña, 15 de Abril de 2024

Ingeniero:
Hulber Rodrigo Rodriguez
Dinamizador- Tecnoparque
Regional Norte de Santander
hrrodriguez@sena.edu.co

Asunto: Cotización suministro y mantenimiento nodo Ocaña

Reciba un cordial saludo.

De acuerdo con sus requerimientos me permito, cotizar suministro y mantenimiento para los equipos de Tecnoparque Nodo Ocaña.

N°	Elemento	Descripción Mantenimiento Preventivo y Correctivo de Equipos de Laboratorio	Cantidad	Valor Unitario	IVA	Valor Total
1	**Impresora 3d: Markforged - Mark Two**	Revisión y/o calibración la corriente de los motores paso a paso; Realización de pruebas y revisiones al sistema de extrusión de material de modelo conforme a la siguiente lista: Prueba de carga al alimentador, Prueba de alimentación de polímero en el alimentador, Revisión de boquilla, Prueba de recorrido sin vacíos o lagunas a diferentes al engranaje de accionamiento, Revisión de estado de las piezas de plástico (Agrietamientos), Revisión de deformidades en partes de plástico, Revisión del rodamientos internos, Revisión de montaje adecuado del alimentador, Revisión de engranajes, Revisión de apriete del engranaje de transmisión, Alineación del engranaje de accionamiento con el eje plano, Alineación del tornillo de ajuste del engranaje impulsor; Revisión y ajustes del número correcto de pasos en el eje Z por milímetro; Ajuste de la barra y el coche en el eje X; Ajuste de angularidad del eje Z, Realización pruebas que garanticen la nivelación del lecho, así como la distancia adecuada entre el lecho y su boquilla, Verificación de pasos del Extrusor; Sintonización los valores del PID del Extrusor; Realización de pruebas de cambio de velocidad, aceleración y frenado; Realización de limpieza/lubricación de piezas y partes móviles de forma que no se presenten obstrucciones o atascamientos debido a la suciedad o a restos de polímero; Revisión y alineación de barras del eje Y; Revisión de carga y funcionamiento del motor del alimentador; Limpieza y desbloqueo de sistemas de	1	$ 4.500.000	$ 855.000	$ 5.355.000

CONTACTOS DIRECTOS S.D.I. S.A.S.
Calle 6 No 7- 68 Barrio Santo Domingo
Telefax: (0057) 75 686328 Pamplona N. de S.
sdingenierialtda@gmail.com
sdiproyectos@outlook.es

SDI
SOLUCIONES Y DESARROLLO DE INGENIERIA
900199349-4

2	**Impresora 3d: CreatBot - F430**	Revisión y/o calibración la corriente de los motores paso a paso; Realización de pruebas y revisiones al sistema de extrusión de material de modelo conforme a la siguiente lista: Prueba de carga al alimentador, Prueba de alimentación de polímero en el alimentador, Revisión de boquilla, Prueba de recorrido sin vacíos o lagunas a diferentes al engranaje de accionamiento, Revisión de estado de las piezas de plástico (Agrietamientos), Revisión de deformidades en partes de plástico, Revisión del rodamientos internos, Revisión de montaje adecuado del alimentador, Revisión de engranajes, Revisión de apriete del engranaje de transmisión, Alineación del engranaje de accionamiento con el eje plano, Alineación del tornillo de ajuste del engranaje impulsor; Revisión y ajustes del número correcto de pasos en el eje Z por milímetro; Ajuste de la barra y el coche en el eje X; Ajuste de angularidad del eje Z, Realización pruebas que garanticen la nivelación del lecho, así como la distancia adecuada entre el lecho y su boquilla, Verificación de pasos del Extrusor; Sintonización los valores del PID del Extrusor; Realización de pruebas de cambio de velocidad, aceleración y frenado; Realización de limpieza/lubricación de piezas y partes móviles de forma que no se presenten obstrucciones o atascamientos debido a la suciedad o a restos de polímero; Revisión y alineación de barras del eje Y; Revisión de carga y funcionamiento del motor del alimentador; Limpieza y desbloqueo de sistemas de	1	$ 3.500.000	$ 665.000	$ 4.165.000
3	**Cortadora Láser: Gemsy - GEM 1290**	Mantenimiento preventivo de maquina de corte y grabado láser 100W área de corte 130cm x 90cm: Cambio de lentes 20mm; Calibración de lentes; Calibración y lubricación del sistema de desplazamiento X-Y-Z; Revisión de sistema de canaletas de luz interior de máquina, verificación y mantenimiento de softw are Mantenimiento preventivo del sistema derefrigeración industrial; Mantenimiento de sistema de enfriamiento (chiller) con cambio de aguades mineralizada; Ajuste y nivelación de área de trabajo; Cambio tubo 100 w ats; Mantenimiento correctivo debe considerar el reemplazo de las piezas y elementos electrónicos y mecánicos que se requieran para garantizar el correcto funcionamiento del equipos Incluyendo: lentes, Espejos, tarjetas electrónicas, tubos CO2 (en caso que lo requiera). Garantía de mantenimiento durante un año.	1	$ 4.500.000	$ 855.000	$ 5.355.000
4	**Plotter de impresión: HP - designjet Z5400**	Mantenimiento correctivo; Limpieza general; Sistema de lubricación de husillos y guías: (Engrase) guías y Husillos; Cambio de cabezales de impresión; Cambio de cartuchos de tinta; Limpieza a fondo; Reemplazo de piezas dañadas - Si alguna pieza como rodillos, fajas, motores fallan, reemplazarlas; Alineación de cabezales - Si la impresión sale granulada o desalineada, hacer una alineación de los cabezales con el softw are de la impresora., fuentes de alimentación y conectividad; Sistema mecánico: comprobar funcionamiento de los elementos mecánicos existentes en la maquina; Garantía de mantenimiento durante un año.	1	$ 6.500.000	$ 1.235.000	$ 7.735.000

CONTACTOS DIRECTOS S.D.I. S.A.S.
Calle 6 No 7- 68 Barrio Santo Domingo
Telefax: (0057) 75 686328 Pamplona N. de S.
sdingenierialtda@gmail.com
sdiproyectos@outlook.es

5	**Extractor de humo: LINCOLN ELECTRIC - MOBIFLEX 200-M**	Mantenimiento Correctivo; Reemplazo de filtro de partículas; Reemplazo de prefiltros ;Limpieza o reemplazo de ventilador; Reparación de fuga en ductos; Revisión de correas y ajuste la tensión si es necesario; Revisión de motor y rodamientos; Limpieza de residuos y suciedad; Revisión de conexiones eléctricas; Reemplace cables dañados.; Garantía de mantenimiento durante un año.	2	$ 3.500.000	$ 665.000	$ 8.330.000
					SUB TOTAL	**$ 22.500.000**
					IVA 19%	**$ 4.275.000**
					TOTAL	**$ 30.940.000**

Validez de la oferta 30 días

MILENA PEÑA FERNANDEZ .
GERENTE
SOLUCIONES Y DESARROLLO DE INGENIERIA S.A.S.

CONTACTOS DIRECTOS S.D.I. S.A.S.
Calle 6 No 7- 68 Barrio Santo Domingo
Telefax: (0057) 75 686328 Pamplona N. de S.
sdingenierialtda@gmail.com
sdiproyectos@outlook.es

SDI
SOLUCIONES Y DESARROLLO DE INGENIERIA
900199349-4

COTIZACIÓN

Barranquilla, 19 de Julio de 2024

Señores
SENA CÚCUTA
Sede Calzado y Marroquinería

El suscrito, obrando en representación de 3D MAKE-R TECHNOLOGIES SAS, presenta a su entidad, la PROPUESTA ECONÓMICA de conformidad con las especificaciones técnicas, condiciones y plazo estipulado en la solicitud de información.

Lote 1							
Item	**DESCRIPCIÓN**	**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**VALOR UNITARIO (sin IVA)**	**Valor unitario Iva 19%**	**VALOR TOTAL (IVA incluído)**
1	Mantenimiento Correctivo - Máquina de corte y grabado laser de 100 x 80 cm con chiller y tubo láser.	Mantenimiento preventivo y correctivo de máquina de corte y grabado láser 100W área de corte 100cm x 80cm: ● Cambio de lentes. ● Calibración de lentes. ● Calibración y lubricación del sistema de desplazamiento XY. ● Revisión de sistema de canaletas interiores de máquina con sus respectivas mangueras y cables eléctricos ● Calibración del corte y grabado.	Unidad	1	$15.319.557	$2.910.716	**$18.230.273**

		• Verificación y mantenimiento de software interno de la máquina. • Mantenimiento preventivo del sistema de refrigeración industrial y mantenimiento de sistema de enfriamiento (chiller) con cambio de agua desmineralizada o refrigerante. • Ajuste y nivelación de área de trabajo (malla metálica). • Revisión alimentación eléctrica (110VAC) • Cambio tubo CO2 láser 100 watts (para 10.000 horas de uso) • Reemplazo de cable de conexión blindado cable USB (Universal Serial Bus) 2.0 a Tipo B de longitud 5 metros. • Limpieza de extractor. • Reemplazo de manguera flexible tipo acordeón para extractor longitud de 3 metros por diámetro nominal de 0.25 metros para temperatura de trabajo -15°C a +60°C • Limpieza externa e interna de la máquina • El mantenimiento correctivo debe considerar el reemplazo de las piezas y elementos electrónicos y mecánicos que se requieran para garantizar el correcto funcionamiento del equipo Incluyendo: lentes, espejos, tarjetas electrónicas, tubos, sensores de tope, correas dentadas. La máquina deberá dejarse calibrada y funcionando en sitio • con pruebas reales de funcionamiento de corte y grabado sobre los diferentes materiales (papel, cartón, cuero, madera y acrílico) • Garantía de mantenimiento durante un año.					

		Repuesto Incluidos ● Tubo láser de 100W X1 Unidad ● Lentes Opticos X4 Unidades ● Manguera flexible tipo acordeón X1 Unidad ● Cable de conexión blindado cable USB X1 Unidad					
2	Mantenimiento Correctivo y Actualización Pegasus Xtreme	Revisión y/o calibración la corriente de los motores paso a paso; Realización de pruebas y revisiones al sistema de extrusión de material de modelo conforme a la siguiente lista: ● Prueba de carga al alimentador. ● Prueba de alimentación de polímero en el alimentador. ● Prueba de recorrido sin vacíos o lagunas diferentes al engranaje de accionamiento. ● Revisión de estado de las piezas de plástico (agrietamientos). ● Revisión de deterioro en partes de plástico. ● Revisión de los rodamientos internos. ● Revisión de montaje adecuado del alimentador. ● Revisión de engranajes. ● Revisión y ajustes del número correcto de pasos en el eje Z por milímetro. ● Ajuste de la barra y el coche en el eje X y eje Y, ● Ajuste de angularidad del eje Z. ● Revisión y alineación de barras del eje Y. ● Realización de pruebas que garanticen la nivelación de la cama calefactada (16 puntos), así como la distancia adecuada entre la cama calefactada y su boquilla. ● Realización de pruebas de calentamiento cama y extrusor. ● Verificación de pasos del extrusor (reconocimiento del home)	Unidad	1	$4.295.966	$816.233,61	**$5.112.200**

		• Sintonización de los valores del PID del extrusor. • Calibración de PID Hotend (cabezal de impresión) y cama calefactada. • Realización de pruebas de cambio de velocidad, aceleración y frenado. • Realización de limpieza/lubricación de piezas y partes móviles de forma que no se presenten obstrucciones o atascamientos debido a la suciedad o a restos de polímero. • Revisión de carga y funcionamiento del motor del alimentador. • Limpieza y desbloqueo de sistemas de extrusión en caso de requerir. • Cambio de boquillas de extrusión (kit de boquillas) • Revisión de las conexiones a la red eléctrica. • Revisión de botón de encendido y apagado. • Limpieza externa e interna de la máquina • Entrega de un reporte de las actividades de mantenimiento adelantadas en el equipo. • Mantenimiento correctivo debe considerar el reemplazo de las piezas y elementos electrónicos y mecánicos que se requieran para garantizar el correcto funcionamiento del equipo. • La máquina deberá dejarse calibrada y funcionando en sitio con pruebas reales de funcionamiento de impresión sobre los diferentes materiales (PLA, TPU, ABS) tanto desde USB como de SD. • Certificación de la idoneidad del manejo, mantenimiento y reparación de esta máquina. • Garantía de mantenimiento durante un año. Repuestos Incluidos					

		• Boquillas 0.4mm X3 Unidades • Pantalla Pegasus Xtreme version 2.0 X1 Unidad • Tubo PTFE 1.5 metros • Kit hotend (termitor, calefactor y hotend) X1 Unidad					
					Total Iva		**$3.726.949**
					VALOR TOTAL IVA INCLUIDO		**$23.342.473**

VALOR TOTAL Para el Lote $23.342.473 con iva precio en Pesos Colombianos.

Nota:

El servicio no incluye repuestos no mencionados en la oferta

.

CONDICIONES DE PROPUESTA PRESENTADA:

Para la presentación de la oferta económica, se tuvo en cuenta todos los gastos necesarios para el suministro de los bienes y/o servicios tales como:
- Costos de manipulación y transporte hasta la entidad destino.
- Personal, elementos y equipos que permitan el adecuado suministro de los bienes, incluyendo instalación y/o capacitación si así lo establece la invitación.
- Condición de pago al plazo estipulado por la entidad (30, 45 o 60, 90 días)
- Validez de la oferta por el tiempo estipulado en la invitación (máximo 60 días)
- No incluye adecuaciones físicas, eléctricas y/u obras civiles que puedan requerirse para instalación y/o puesta en marcha de los ítems ofertados.
-En ningún caso incluye repuestos o partes no mencionadas en la oferta.

Firma: _____ _____

Cindry De León Orlando CC:1082838180

Representante Legal

3D make-R Technologies SAS

ARROW TECHNOLOGY INFORMATION SAS
NIT 901.270.842-0
NORMANDIA: KR 70D # 53-30 - RICAURTE: CARRERA 28 # 10-85 LC309
Tel: (3017875681) 3028301499 - Ext. 3134754243
Bogotá - Colombia

Cotización Edwin Rincon

No. C-10-365

Para :	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE
Nit :	899.999.034-1
Fecha :	2024-08-22

Elaborado por Siigo S.A.S Nit: 830.048.145-8

De acuerdo a su solicitud, a continuación enviamos propuesta de los productos y/o servicios:

Ítem	Nombre producto	Descripción	Cantidad	Vr. Unitario	Vr. Bruto
1	Mantenimiento impresora 3D	Mantenimiento impresora 3D PEGASUS XTREME MAKER. Tecnoparque SENA Nodo Cucuta.Revisión y/o calibración la corriente de los motores paso a paso; Realización de pruebas y revisiones al sistema de extrusión de material de modelo conforme a la siguiente lista: Prueba de carga al alimentador. Prueba de alimentación de polímero en el alimentador. Revisión de boquilla. Prueba de recorrido sin vacíos o lagunas a diferentes al engranaje de accionamiento. Revisión de estado de las piezas de plástico (agrietamientos). Revisión de deterioro en partes de plástico. Revisión de los rodamientos internos. Revisión de montaje adecuado del alimentador. Revisión de engranajes. Revisión de apriete del engranaje de transmisión. Alineación del engranaje de accionamiento con el eje plano. Alineación del tornillo de ajuste del engranaje impulsor. Revisión y ajustes del número correcto de pasos en el eje Z por milímetro. Ajuste de la barra y el coche en el eje X y eje Y, Ajuste de angularidad del eje Z. Revisión y alineación de barras del eje Y. Realización pruebas que garanticen la nivelación de la cama calefactada (16 puntos), así como la distancia adecuada entre la cama calefactada y su boquilla. Realización de pruebas de calentamiento cama y extrusor. Verificación de pasos del extrusor (reconocimiento del home) Sintonización los valores del PID del extrusor. Calibración de PID Hotend (cabezal de impresión) y cama calefactada. Cambio de pantalla LCD de control táctil. Realización de pruebas de cambio de velocidad, aceleración y frenado. Realización de limpieza/lubricación de piezas y partes móviles de forma que no se presenten obstrucciones o atascamientos debido a la suciedad o a restos de polímero. Revisión de carga y funcionamiento del motor del alimentador. Limpieza y desbloqueo de sistemas de extrusión en caso de requerirlo. Cambio de boquillas de extrusión (kit de boquillas) Revisión de las conexiones a la red eléctrica. Revisión de botón de encendido y apagado. Limpieza externa e interna de la máquina Entrega de un reporte de las actividades de mantenimiento adelantadas en el equipo. Garantía de mantenimiento durante un año (sujeto a cambios por el tipo de tecnologia y construccion) (Sujeto a verificacion y diagnostico de intervencion) Visita de ingeniero especialista en manufactura aditiva / tecnologia FDM. Tiempo de ejecucion entre 2 a 5 dias.	1.00	15,033,613.45	15,033,613.45

Total Bruto	15,033,613.45
Subtotal	15,033,613.45
IVA 19%	2,856,386.55
Total a Pagar	17,890,000.00

Tiempo de entrega: Inmediato, con agendamiento.

Garantía: Periodo de pruebas de 2 a 3 dias de funcionamiento.

Incluye capacitación: No aplica.

Validez: 30 días.

Nota: Incluye viaticos de ingeniero especialista.

Métodos de pago:

Efectivo o datafono en nuestros puntos físicos en Bogotá Sede Ricaurte o Normandía, MercadoPago, Wompi, Bold, Addi o transferencia bancaria a Bancolombia o BBVA para el resto del país.

Bancolombia: Cuenta de ahorros No. 231-000258-68 a nombre de: **ARROW TECHNOLOGY INFORMATION SAS**, Nit: 901270842-0

BBVA: Cuenta de ahorros No. 959097270 a nombre de: **ARROW TECHNOLOGY INFORMATION SAS**, Nit: 901270842-0

Cordialmente,

Edwin Rincón

Arrow Technology Information SAS

Nit: 901270842-0

p: (1) 808 9131m:+57 311 3326598

d: Carrera 28 #10-85 Local 309

Bogotá DC, Colombia

w:www.arrowti3d.come:jose.flechas@arrowti.com.co