CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA SUSCRITA SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL DE MUNICIPIO DE SIMIJACA EN SU CONDICION DE SUPERVISOR DEL CONTRATRATO

CERTIFICA

Que en el Plan Anual de Adquisiciones publicado en el SECOP 2 para la vigencia 2024 se encuentra incluido el proceso contractual cuyo objeto es **"LOGISTICA Y SUMINISTRO DE ELEMENTOS PARA INCREMENTAR Y FORTALECER EL NÚMERO DE ACTIVIDADES Y O EVENTOS DEPORTIVOS ANUALES CON ENFOQUE DE GÉNERO Y DIFERENCIAL"**

Dado en Simijaca, Cundinamarca, a los veinte (20) días del mes de agosto de 2024.

DAYANA KATHERINE RODRIGUEZ SANTANA
Secretaria de Desarrollo Social