TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: ORLANDO CASTRILLON MURILLO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO PARA EL DESARROLLO TECNOLÓGICO DE LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA

FECHA INICIAL: 01/08/2024 00:00:00

FECHA FINAL: 31/08/2024 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 3063567 - APLICACIÓN DE SOLDADURA SMAW EN ACEROS AL CARBONO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR LAS NORMAS DE HIGIENE Y SALUD OCUPACIONAL

SOLDAR PLATINAS EN ACEROS SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO, EN AMBIENTES SOSTENIBLES

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 23,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3043676 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.UTILIZAR LOS EQUIPOS PARA SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO MANUAL, TENIENDO EN CUENTA ELEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDOS EN EL PROCESO.

2.APLICAR CORDONES DE SOLDADURA ACUERDO A LAS DIFERENTES CLASES DE ELECTRODOS REVESTIDOS SIGUIENDO LA ESPECIFICACIÓN DE LA NORMA AWS.

3.VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS DE CONFORMIDAD CON LOS CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD Y RECHAZO ESTABLECIDOS EN LAS NORMAS O CÓDIGOS QUE APLICAN PARA LA SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO. (SMAW).

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 8,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3060295 - INTEGRACION DE SISTEMAS ELECTRONEUMATICOS EN PROCESOS AUTOMATIZADOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Integrar sistema de automatización de acuerdo con procedimientos y requerimientos técnicos

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

RAP 1: DETERMINAR LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS COMPONENTES QUE INTEGRAN UN SISTEMA ELECTRONEUMÁTICO DE ACUERDO CON REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

RAP 2: ELABORAR PLANOS NEUMÁTICOS, ELECTRONEUMÁTICOS Y DE MANDO ELÉCTRICO DE PROCESOS AUTOMATIZADOS SIMPLES, DE ACUERDO CON REQUERIMIENTOS Y NORMAS TÉCNICAS

RAP 3: INTEGRAR SISTEMAS ELECTRONEUMÁTICOS EN LA OPERACIÓN DE UN PROCESO AUTOMATIZADO, DE ACUERDO CON REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 48,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3041516 - MANTENIMIENTO PREVENTIVO A EQUIPOS DE SOLDADURA Y CORTE DE METALES

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ALISTAR EQUIPOS, HERRAMIENTAS SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS DE SEGURIDAD

DIAGNOSTICAR FALLAS EN LOS EQUIPOS, DE SOLDADURA Y CORTE, SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE Y HOJA DE

DILIGENCIAR REPORTES DE FALLAS DE LOS EQUIPOS SEGÚN ESPECIFICACIONES DE LA EMPRESA

REPARAR FALLAS DE LOS EQUIPOS DE SOLDADURA Y DE CORTE DE ACUERDO AL PROGRAMA DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, DIAGNOSTICO, MANUALES DEL FABRICANTE APLICANDO Y NORMAS DE SEGURIDAD

VERIFICAR QUE LOS EQUIPOS DE SOLDADURA Y CORTE CUMPLAN CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FUNCIONAMIENTO APLICANDO LAS NORMAS TÉCNICAS Y DE SEGURIDAD.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	80,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS:	159,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s:	0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
01/08/2024	01/08/2024	OTROS	1,00

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:	1,00

INSTRUCTOR: ORLANDO CASTRILLON MURILLO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO PARA EL DESARROLLO TECNOLÓGICO DE LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA