UT FLORENCE MELECEC	MANTENIMIENTO DE SITEMAS DE BOMBEO DE AGUA POTABLE	F-OP-MSBAP Versión: 00 Fecha de Actualización: 05/06/14 COPIA CONTROLADA

FECHA	AA	MM	DD	PROYECTO	Mantenimiento Preventivo y Correctivo de Equipos Hidroneumáticos, Incluye Repuestos
	2024	5	14		

LUGAR:	PALACIO DE JUSTICIA TUNJA	CLIENTE		
SISTEMA DE BOMBEO	SISTEMA DE BOMBEO HIDRONEUMATICO SIN TANQUE AEREO Y EL CONTROL SE REALIZA POR MONITOREO DE PRESION CON PRESOSTATOS TIENEN VARIADORES DE VELOCIDAD PERO ESTAN FUERA DE SERVICIO; RCI CON DOS HIDROFLOW	COMPONENTES	TABLEROS	4
			BOMBAS	6
			HIDROFLOW	4
			TANQUE SUB	3

TABLEROS		HIDROFLOW		BOMBAS	

REGISTRO DE CAMPO DATOS TECNICOS

NIVEL	DESCRIPCION	
LIMPIEZA SUCIEDAD Y POLVO	SE LIMPIARON TABLEROS BOMBAS Y MOTORES MEDIANTE ASPIRADORA Y DONDE SE ENCUETRAN INSTALADOS	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO
		
DESGASTE PARTES METALICAS	SE LIMPIARON BORNERAS CON LIMPIA CONTACTOS	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO
		
BARRAS Y TERMINALES DE CONEXIÓN	BORNERAS EN BUEN ESTADO SE LIMPIAN Y SE RETORQUEAN CONTACTOS SE TOMA TEMPERATURA	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO

	
DESGASTE SUPERFICIES DE CONTACTO	**IMPULSORES BOMBA 1 Y 2 DESGATADOS POR TRABAJO NATURAL DE LAS BOMBAS SON LAS MAS ANTIGUAS SE DEBEN CAMBIAR LO ANTES POSIBLE O NO PRODRAN ENTREGAR LA PRESION DE DISPARO DE APAGADO**
	TIPO DE MANTENIMIENTO / **CORRECTIVO**
	
PARTES MECANICAS	**BOMBA 2 IMPULSOR ROTO SE HACE REPARACION PROVISONAL EN PRESENCIA DEL PERSONAL DE MANTENIMIENTO DE LA RAMA**
	TIPO DE MANTENIMIENTO / **CORRECTIVO**
	
CONTACTORES RELES SOLENOIDES	**CONTACTORES Y RELES EN BUEN ESTADO SE TORQUEAN Y SE LIMPIAN Y SE VERIFICAN QUE NO HAYAN PUNTOS CALIENTES**
	TIPO DE MANTENIMIENTO / **PREVENTIVO**
	
RESORTES PREOSTATOS	**PRESOSTATOS ANALOGICOS EN BUEN ESTADO Y OPERANDO PRESOSTATO DIGITAL FUERA DE SERVICIO OPERA CON VARIADOR DE VELOCIDAD**

	TIPO DE MANTENIMIENTO	PREVENTIVO
		

TERMINLES Y CABLES	**EN BUEN ESTADO SE DEBEN PREVEER CANALETAS Y MANGUERAS POR POSIBLE REUBICACION DEL TABLERO**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
TABLERO	TABLERO EN BUENA CONDICIONES ; BOMBA 1 APAGADA LA PRESION DE LA BOMBA NO LLEGA A PRESION DE OFF POR CONDICONES DEL IMPULSOR VARIADOR DE VELOCIDAD INACTIVO IGUAL QUE EL AÑO PASADO SI SE VA A PONER EN USO DEBE ENVIARSE A LABORATORIO PARA MTTO	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
RELES DE SOBRECARGA	**RELES OPERANDO Y EN BUEN ESTADO SE LIMPIAN Y SE RETORQUEAN**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
FRECUENCIA DE CONTROL	SE RETORQUEAN CONTACTORES Y LA ALTERNACIA DE LAS BOMBAS PUEDE FALLAR EN BOMBA 1 Y 2 DEBIDO A PERDIDA DE AREA DE LOS IMPULSORES ESTO POR FATIGA Y TRABAJO DE LAS BOMBAS SE RECOMIENDA CAMBIAR LO ANTES POSIBLE O DEJAR FUNCIONANDO LA BOMBA 3	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**CORRECTIVO**
		

FUSIBLES	**TABLERO OPERA CON BREAKER DE POTENCIA**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
VALVULA DE SEGURIDAD	**VALVULAS DE PIE EN APARANTE BUEN ESTADO SE DEBE CONFIRMAR EN EL LAVADO DE TANQUES Y DE DESCARGA EN BUEN ESTADO**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
VIBRACION DE LA BOMBA ANCLAJES	**SE DESMONTAN BOMAS PARA REVISION DE IMPUSLOR SE ALINEAN BOMBA MOTOR Y SE RETORQUEAN A LA BASE**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
EMPOTRAMIENTO DE LA BOMBA	**SE ALINEAN Y RETORQUEAN BOMBAS DESPUES DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		

NIVEL DE ACEITE COMPRESOR	**NO HAY COMPRESOR**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
CORREAS COMPRESOR	**NO HAY COMPRESOR**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
TUBERIAS DESCARGA DE BOMBAS	**SISTEMA NO TIENE CHEQUES EN CADA UNA DE LAS BOMBAS, EL AÑO PASADO SE RECOMENDO CONSTRUCCION DE FLAUTA PARA QUE LOS CHQUES EVÍTEN QUE LA PRESION SE DEVUELVA A BOMBA Y LOS IMPULSORES Y SELLOS SUFRAN**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
VALVULAS DE DRENAJES	**VALVULA TIPO JARDIN EN BUEN ESTADO Y PERMITE LIBERAR PRESION PARA PROBAR Y PURGAR EL SISTEMA**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		

FUNCIONAMIENTO DE MANOMETROS	**MANOMETRO SOLO EN LINEA PRINCIPAL DE DISTRIBUCION OPERA CORRECTAMENTE SE RECOMIENDA PONER MANOMETROS EN DESCARGAS DE BOMBA SI SE CONSTRUYE FLAUTA**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
MOTORES	**MOTORES EN BUEN ESTADO PINTADOS CON PINTURA PARA TRANSFERENCIA DE CALOR SE PRUEBAN BOBINADOS RODAMIENTOS EN BUEN ESTADO SE LIMPIAN Y SE RETORQUEAN BORNERAS**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
HIDROFLOW	**SE VERIFICA DESCARGA DEL HIDROFLOW SIN ESCAPE PRESION 52 PSI EN EL 1 58 PSI EN EL 2 RCI**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
BOMBA 1	**BOMBA MAGNATEK DE 5HP, IMPULSOR PARA CAMBIO SE LIMPIA, RODAMIENTO Y SELLOS EN BUENAS CONDICIONES**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**CORRECTIVO**
		

BOMBA 2	**BOMBA MAGNATEK DE 5HP, IMPULSOR ROTO SE REPARA PROVISIONALMENTE PARA CAMBIO SE LIMPIA, RODAMIENTO Y SELLOS EN BUENAS CONDICIONES**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**CORRECTIVO**
		
BOMBA 3	**BOMBA DE 5 HP, IMPULSOR EN BUEN ESTADO SE LIMPIA, RODAMIENTO Y SELLOS EN BUEN ESTADO SE RECOMIENDA INSTALACION DE CHEQUE EN LA DESCARGA PARA AUMENTAR VIDA UTIL**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
BOMBA 1 RCI CUARTO 1	**BOMBA EN BUEN ESTADO SE PRENDE POR ACCIONAMIENTO DE PRESOSTATO E HIDROFLO SE ENCUENTRA FUERA DE SERVICIO SUCCION DEBE CAMBIARSE**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**CORRECTIVO**
		
HIDROFLOW RCI CUARTO 1	**HIDROFLOW 2 EN BUENAS CONDICIONES MANTIENE LOS 58 PSI DE SU ULTIMA CARGA**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		

BOMBA PPAL RCI CUARTO 2	**BOMBA OPERANDO IMPULSOR RODAMIENTOS Y SELLOS EN BUEN ESTADO TOMA DE TEMPERATURA DENTRO DEL RANGO**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
MOTORES CUARTO 2	**Motores pintados con pintura no convencional para transferencia de calor;Retorqueo de barrajes;Limpiador de contactos**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
BOMBA 1 AGP CUARTO 2	**SE VERIFICA SISTEMA DE IMPULSION RODAMIENTOS Y SELLOS EN BUEN ESTADO**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**
		
TABLERO RCI CUARTO 1	**TABLERO EN BUEN ESTADO OPERA LA BOMBA RC1 DEL CUARTO 1 QUE ESTA EN FUERA DE SERVICIO SE LIMPIA Y SE RETORQUEA CAPTURA DE TOMA DE TEMPERATURA**	
	TIPO DE MANTENIMIENTO	**PREVENTIVO**

	
TABLERO BOMBA AGP CUARTO 2	**TABLERO OPERA LA BOMBA EL TANQUE DE RESERVA QUE ABASTECE AL PRINCIPAL SE ENCUENTRA EN BUEN ESTADO SE LIMPIA SE TORQUEA VOLTAJE 217 LINEAS PAREJAS**
	TIPO DE MANTENIMIENTO / **PREVENTIVO**
	
TABLERO RCI CUARTO 2	**TABLERO FUERA DE SERVICIO FUSIBLES QUEMADOS CAMBIAR POR BREAKER 2X5A SE LIMPIA Y SE RETORQUEA**
	TIPO DE MANTENIMIENTO / **CORRECTIVO**
	
NA	**NA** / **NA** / **NA**

DIAGNOSTICO DE FALLA DE EQUIPOS

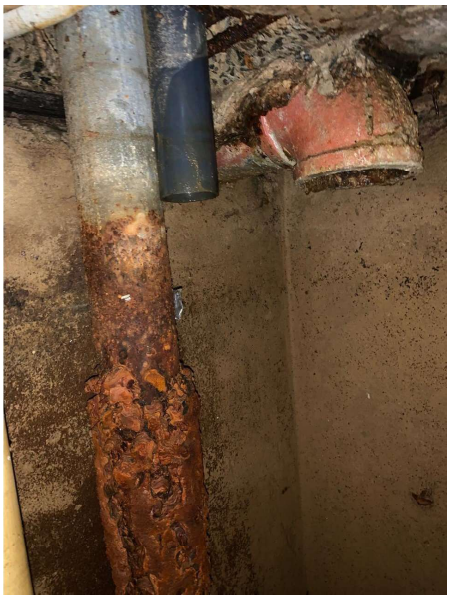
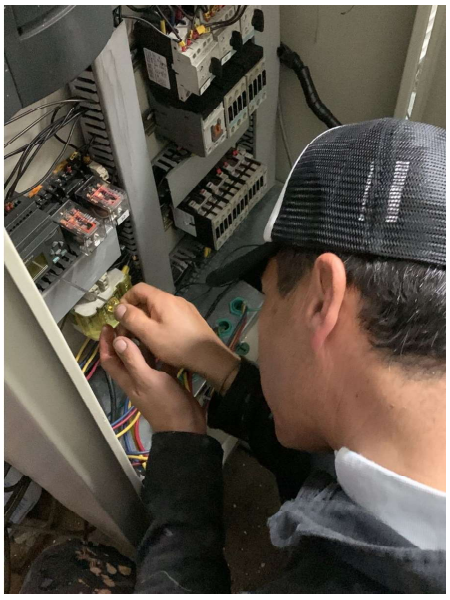
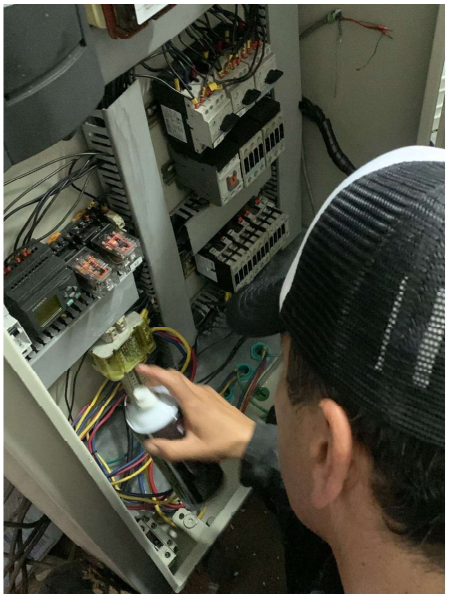
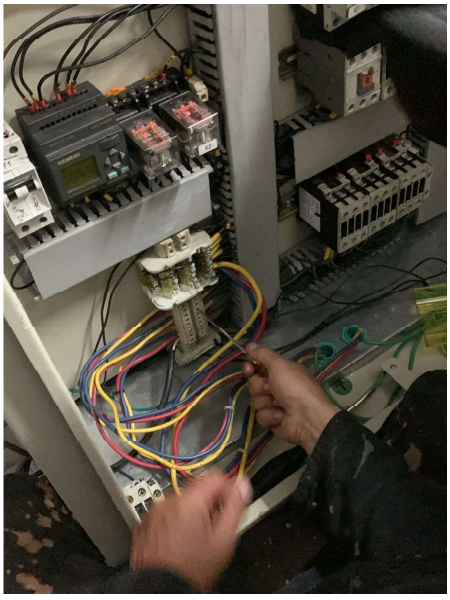
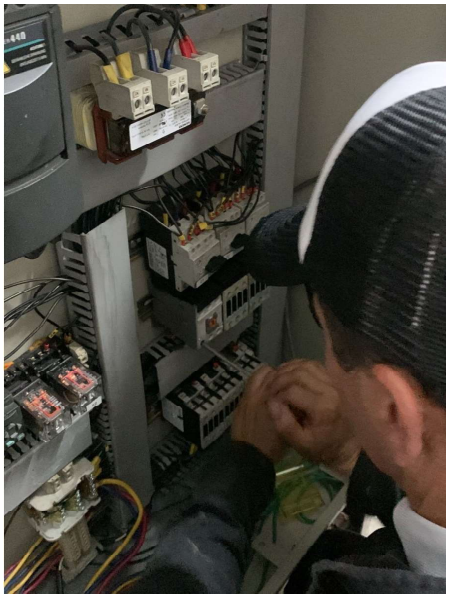
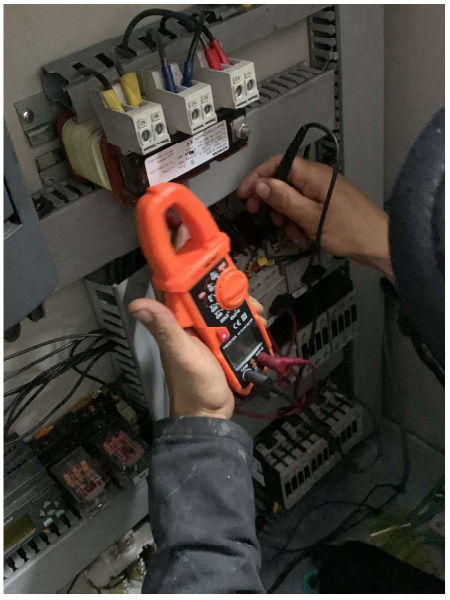
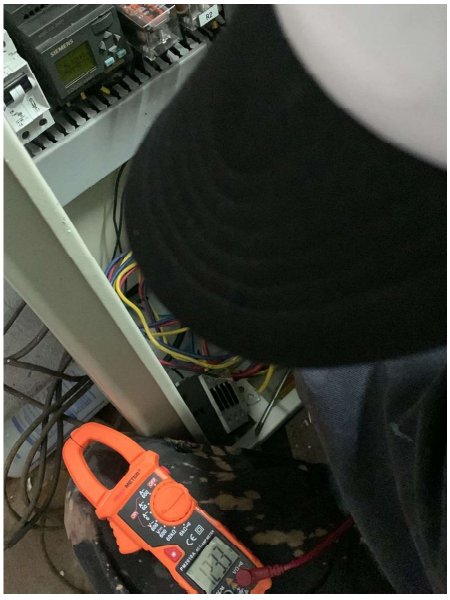
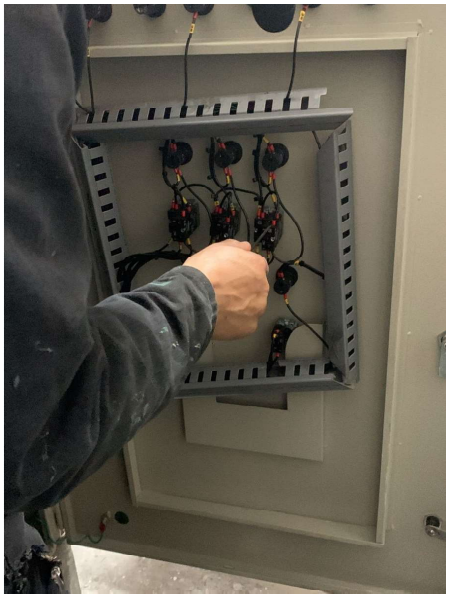
1**, ESTADO INCIAL**: **sistema de agua potable** funcionando con la bomba 1 apagada, bomba 2 en automaito y 3 en automatico; bomba 1 y 2 en buen estado pero corren riesgo de sobre calentamiento debido a que no alcanzan a elevar la presion de la linea a la de operacion y de apagado del presostato.. 2 **sistema contra incendios cuarto 1:** el sistema se encuentra fuera de operacion su succion presenta fugas y hace que se decargue la linea y la bomba trabaje en vacio, se apaga para proteccion del equipo

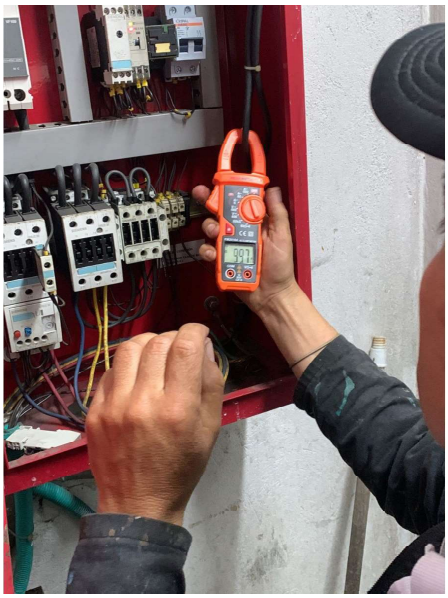
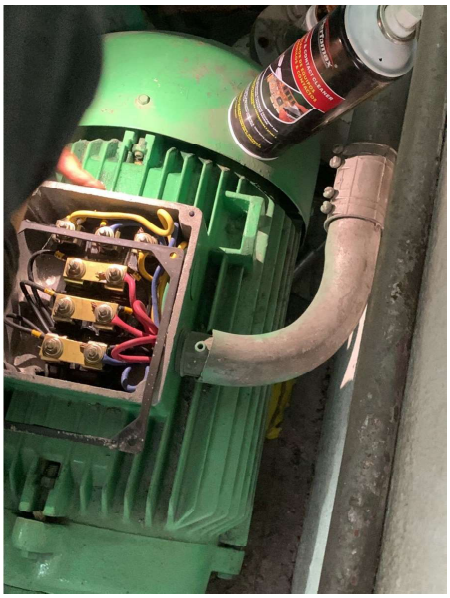
RECOMENDACIONES

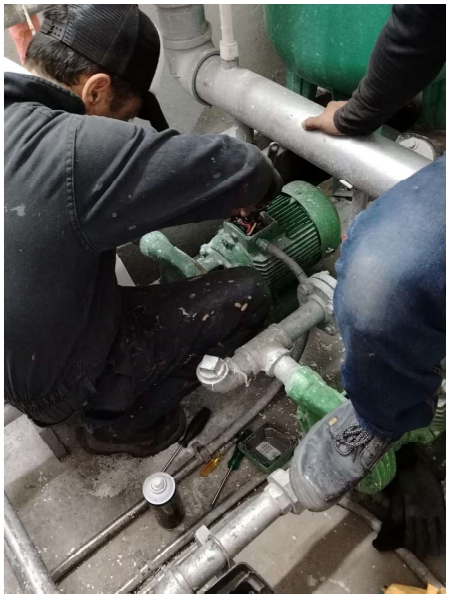
1**. SISTEMA DE AGUA POTABLE CUARTO 1**: SE DEBEN CAMBIAR IMPULSORES DE BOMBA 1 Y 2 YA QUE EN CORTO TIEMPO NO ALCANZARAN A ENTREGAR LA PRESION DE OPERACION Y QUEDARAN PRENDIDAS CONSTANTEMENTE, ESTO SUCEDE POR DESGASTE NATURAL DE TRABAJO Y FALTA DE CHQUE EN LAS BOMBAS QUE EVITA QUE LA PRESION RETORENE A LA BOMBA CUANDO ESTA SE APAGA CAUSANDO DAÑO INNECESARIOS EN ESTA PARA ESTO SE RECOMIENDA CONSTRUCCION DE FLAUTA DEL SISTEMA**. 2.SISTEMA CONTRA INCENDIO CUARTO 1**: SISTEMA FUERA DE OPERACION SE DEBE CAMBIAR LA SUCCION DE LA BOMBA, EN EL MANTENIMIENTO PASADO SE EVIDENCIO FALLA EN LA VALVUA DE PIE, Y EN EL LAVADO DE TANQUES SE CONFIRMO CORROSION EXCESIVA EN EL TUBO PERMITIENDO QUE AL AGUA SE DEVUALVA Y SE PIERDA EL CEBADO, SOLUCION CONSTRUCCIN DE UNA NUEVA SUCCION CON ACCEOSORIOS VITAULIC**. 3.SISTEMA CONTRA INCENDIO CUARTO 2**: SISTEMA FUERA DE SERVICIO POR FALLO EN FUSIBLES DE TABLERO DE CONTROL SE RECOMIENDA CAMBIAR POR BREAKER 2X5A 4,**SISTEMA CONTRA INCENDIOS**: SE DEBE AGREGAR AL SISTEMA BOMBA JOCKEY PARA MANTENER LA LINEA PRESURIZADA YA QUE ESTA NO EXISTEN LA ACTUALIDAD

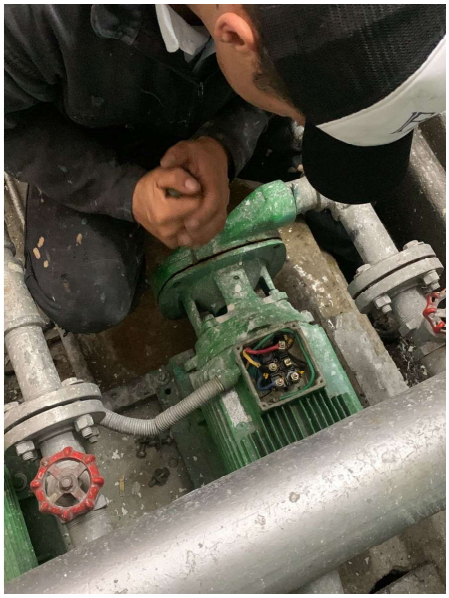


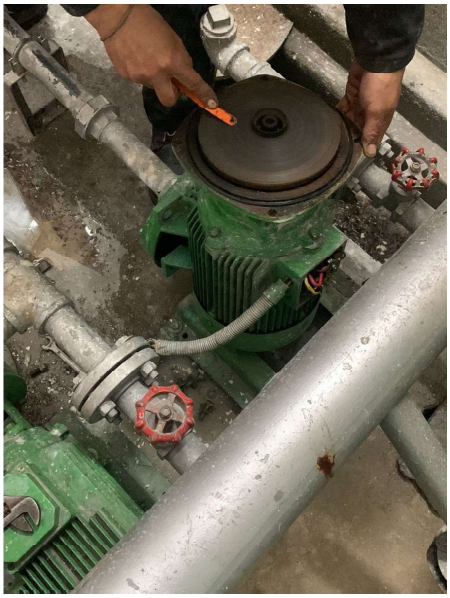
ELABORO
CARLOS ANDRES TIBANA PUENTES
INGENIERO MECANICO UT FLONRECEMELECEC2024

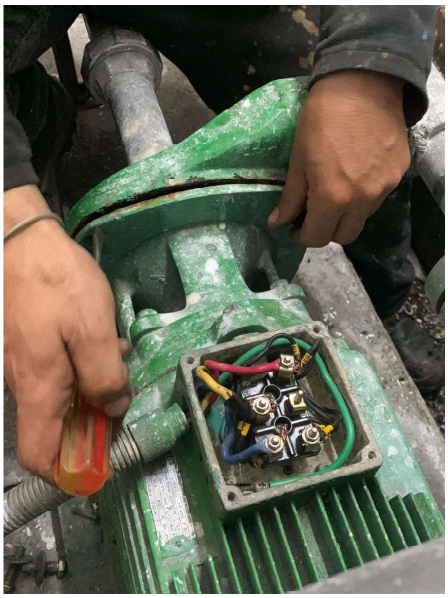










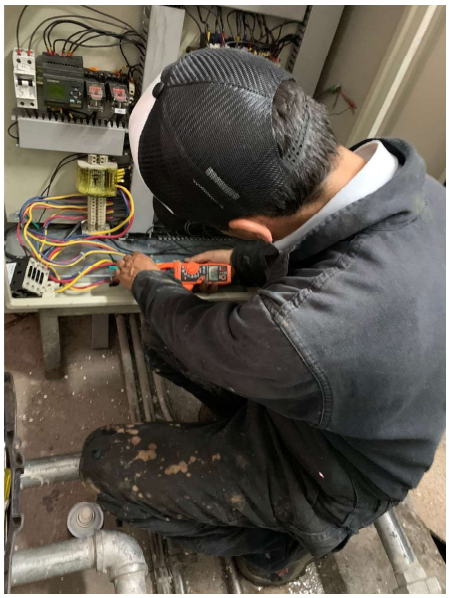
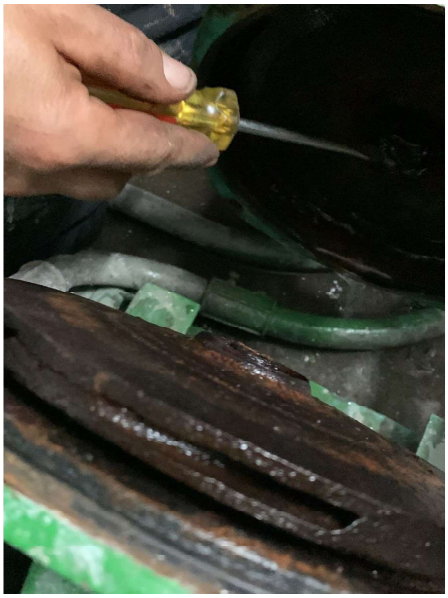



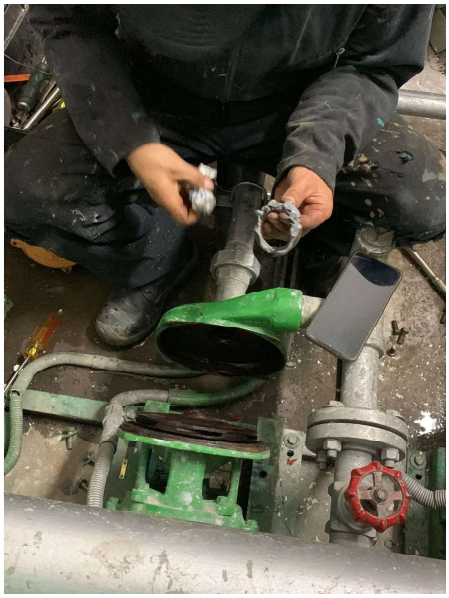
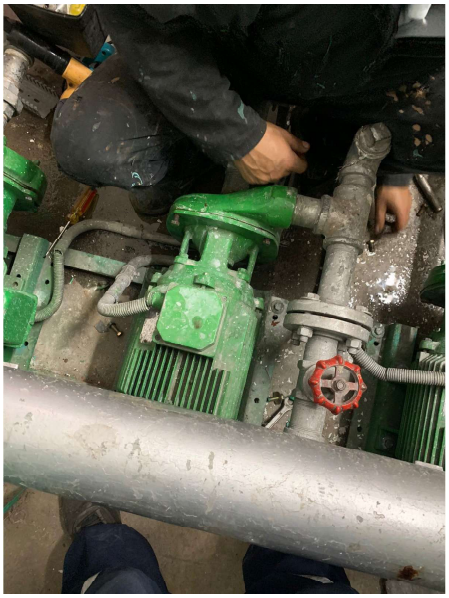






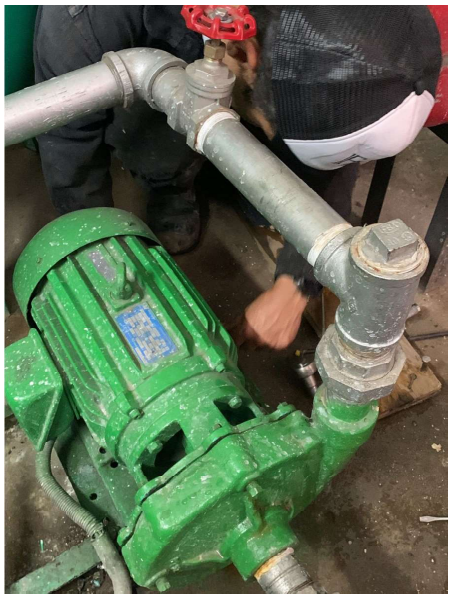



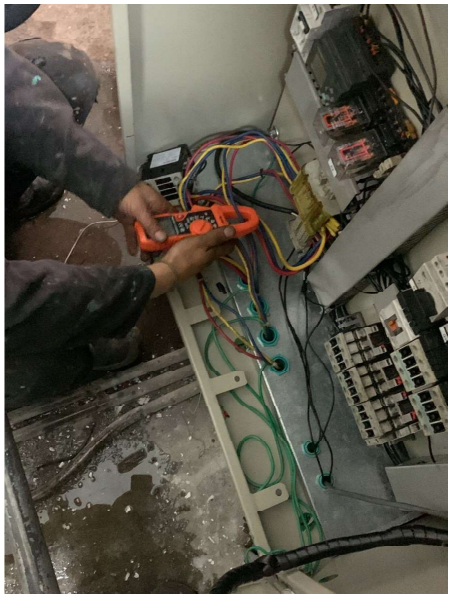



20.7 ℃
Min:15.4 Max:22.8
PALETTE
IMAGE
°C/°F



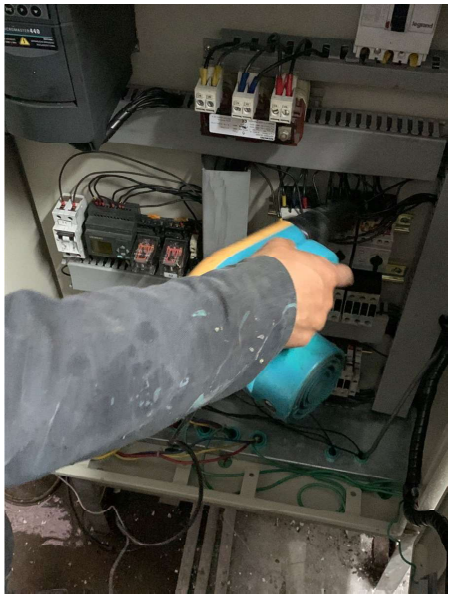

BARNES


BARNES

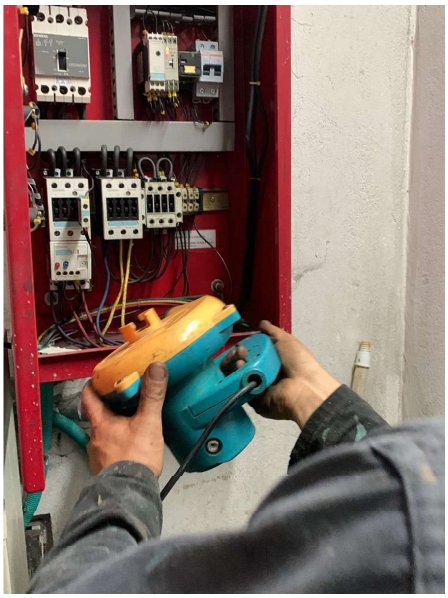


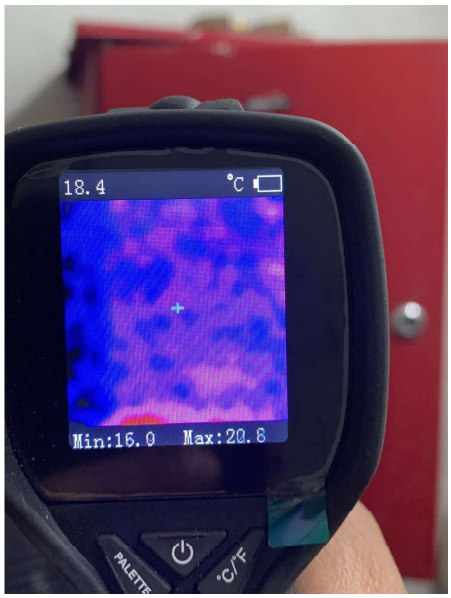

24.5 ℃
Min:15.5 Max:25.8
PALETTE
IMAGE
°C/°F

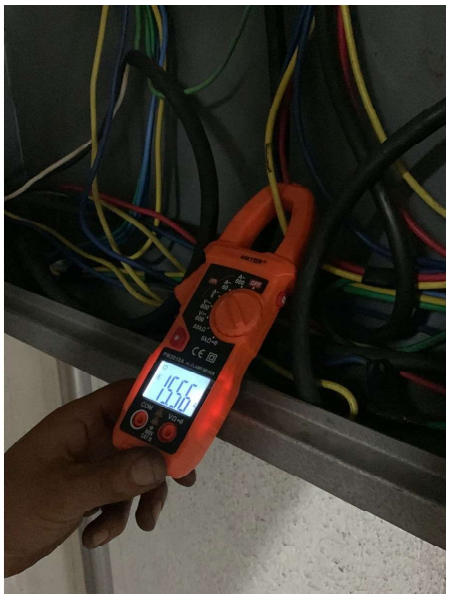

20.2 ℃
Min:15.7 Max:25.5
PALETTE
IMAGE
°C/°F

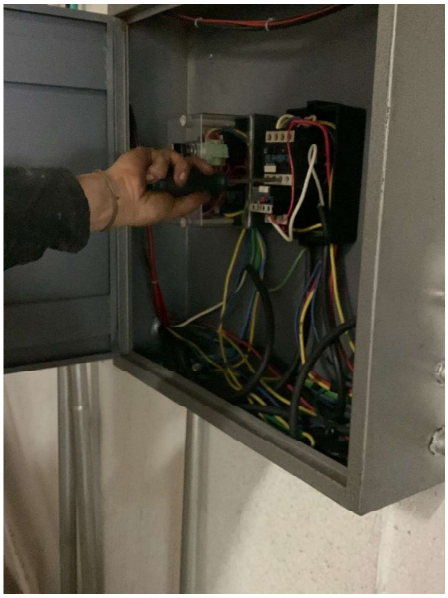


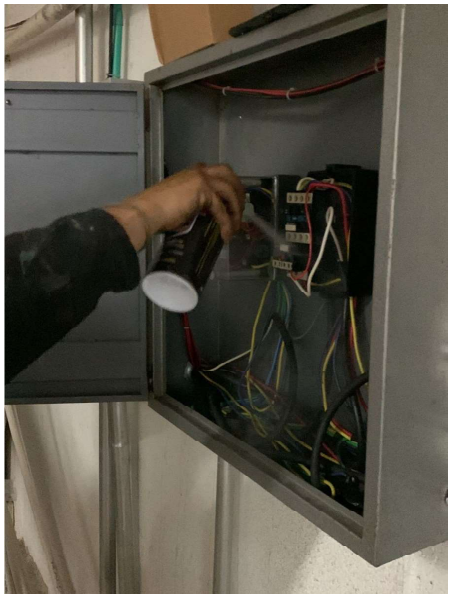

19.3 ℃
Min:17.6 Max:20.8
PALETTE
IMAGE
°C/°F

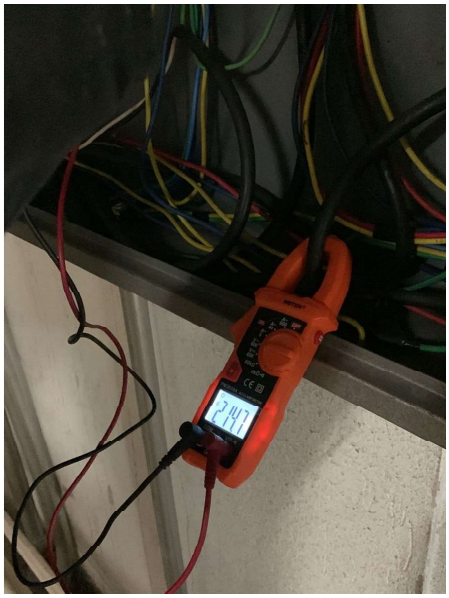


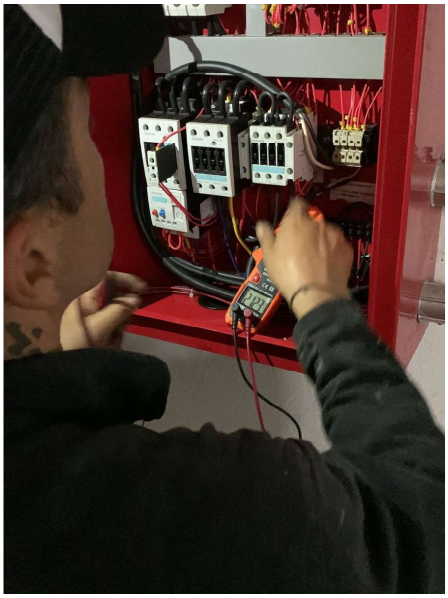

18.4
°C
Min:16.0
Max:20.8
PALETTE
°C/°F

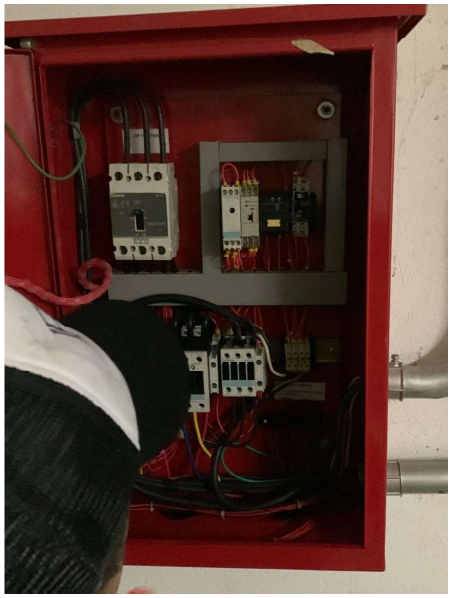


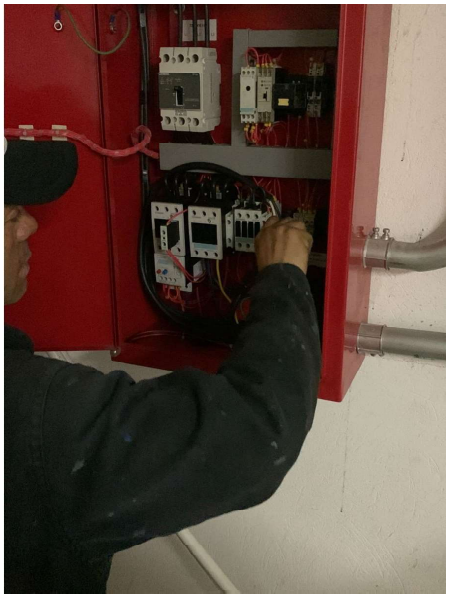




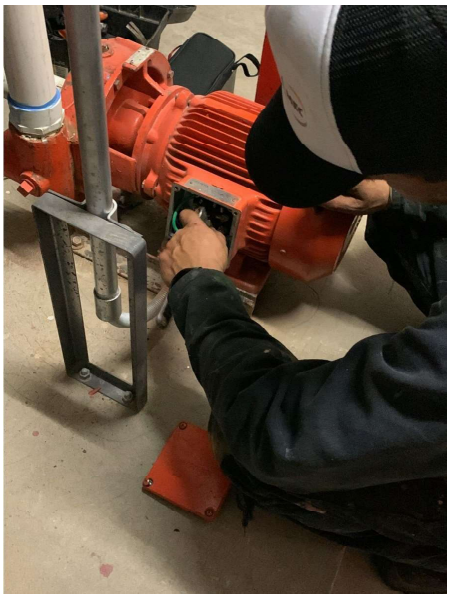




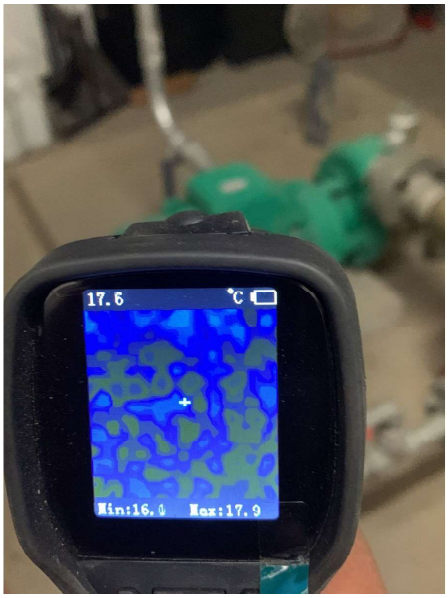









18.2
°C
Min:16.3 Max:19.5
PALETTE
°C/°F
IMAGE


17.6
°C
Min:16.0 Max:17.9

CONTROL DE MANTENIMIENTO DE EQUIPO HIDRONEUMATICO	
Dirección Ejecutiva Seccional de Administración Judicial de Tunja	Rama Judicial Consejo Superior de la Judicatura República de Colombia

Diligenciar por el Supervisor o Delegado				
Ciudad o Municipio	FECHA			
	DIA	MES	AÑO	
PALACIO DE JUSTICIA TUNJA	14	5	2024	
Marca del Equipo	Presenta Falla?			
	SI	x	NO	

Tipo de Reporte		
Mantenimiento Preventivo	Mantenimiento Correctivo	OTRO (especifique)
x		

Señale brevemente la falla o el mantenimiento a realizar

1, ESTADO INCIAL: sistema de agua potable funcionando con la bomba 1 apagada, bomba 2 en automaito y 3 en automatico; bomba 1 y 2 en buen
estado pero corren riesgo de sobre calentamiento debido a que no alcanzan a elevar la presion de la linea a la de operacion y de apagado del presostato.. 2
sistema contra incendios cuarto 1: el sistema se encuentra fuera de operacion su succion presenta fugas y hace que se decargue la linea y la bomba
trabaje en vacio, se apaga para proteccion del equipo

Diligenciar por parte del CONTRATISTA

Para mantenimiento Preventivo

Actividades desarrolladas

1, SE LIMPIARON TABLEROS BOMBAS Y MOTORES MEDIANTE ASPIRADORA Y DONDE SE ENCUETRAN INSTALADOS 2. SE LIMPIARON BORNERAS CON LIMPIA CONTACTOS 3, BORNERAS EN BUEN ESTADO SE LIMPIAN Y SE RETORQUEAN CONTACTOS SE TOMA TEMPERATURA 4, IMPULSORES BOMBA 1 Y 2 DESGATADOS POR TRABAJO NATURAL DE LAS BOMBAS SON LAS MAS ANTIGUAS SE DEBEN CAMBIAR LO ANTES POSIBLE O NO PRODRAN ENTREGAR LA PRESION DE DISPARO DE APAGADO 5, BOMBA 2 IMPULSOR ROTO SE HACE REPARACION PROVISONAL EN PRESENCIA DEL PERSONAL DE MANTENIMIENTO DE LA RAMA 6, CONTACTORES Y RELES EN BUEN ESTADO SE TORQUEAN Y SE LIMPIAN Y SE VERIFICAN QUE NO HAYAN PUNTOS CALIENTES 7, PRESOSTATOS ANALOGICOS EN BUEN ESTADO Y OPERANDO PRESOSTATO DIGITAL FUERA DE SERVICIO OPERA CON VARIADOR DE VELOCIDAD 8, EN BUEN ESTADO SE DEBEN PREVEER CANALETAS Y MANGUERAS POR POSIBLE REUBICACION DEL TABLERO 9, TABLERO EN BUENA CONDICIONES ; BOMBA 1 APAGADA LA PRESION DE LA BOMBA NO LLEGA A PRESION DE OFF POR CONDICONES DEL IMPULSOR VARIADOR DE VELOCIDAD INACTIVO IGUAL QUE EL AÑO PASADO SI SE VA A PONER EN USO DEBE ENVIARSE A LABORATORIO PARA MTTO 10, RELES OPERANDO Y EN BUEN ESTADO SE LIMPIAN Y SE RETORQUEAN 11, SE RETORQUEAN CONTACTORES Y LA ALTERNACIA DE LAS BOMBAS PUEDE FALLAR EN BOMBA 1 Y 2 DEBIDO A PERDIDA DE AREA DE LOS IMPULSORES ESTO POR FATIGA Y TRABAJO DE LAS BOMBAS SE RECOMIENDA CAMBIAR LO ANTES POSIBLE O DEJAR FUNCIONANDO LA BOMBA 3 12, TABLERO OPERA CON BREAKER DE POTENCIA 13, VALVULAS DE PIE EN APARANTE BUEN ESTADO
SE DEBE CONFIRMAR EN EL LAVADO DE TANQUES Y DE DESCARGA EN BUEN ESTADO 14, SE DESMONTAN BOMAS PARA REVISION DE IMPUSLOR SE ALINEAN BOMBA MOTOR Y SE
RETORQUEAN A LA BASE 15, SE ALINEAN Y RETORQUEAN BOMBAS DESPUES DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO 16, NO HAY COMPRESOR 17, NO HAY COMPRESOR 18, SISTEMA NO TIENE CHEQUES EN CADA UNA DE LAS BOMBAS, EL AÑO PASADO SE RECOMENDO CONSTRUCCION DE FLAUTA PARA QUE LOS CHQUES EVITEN QUE LA PRESION SE DEVUELVA A BOMBA Y LOS IMPULSORES Y SELLOS SUFRAN 19, VALVULA TIPO JARDIN EN BUEN ESTADO Y PERMITE LIBERAR PRESION PARA PROBAR Y PURGAR EL SISTEMA 20, MANOMETRO SOLO EN LINEA PRINCIPAL DE DISTRIBUCION OPERA CORRECTAMENTE SE RECOMIENDA PONER MANOMETROS EN DESCARGAS DE BOMBA SI SE CONSTRUYE FLAUTA 21, MOTORES EN BUEN ESTADO PINTADOS CON PINTURA PARA TRANSFERENCIA DE CALOR SE PRUEBAN BOBINADOS RODAMIENTOS EN BUEN ESTADO SE LIMPIAN Y SE RETORQUEAN BORNERAS 22, SE VERIFICA DESCARGA DEL HIDROFLO SIN ESCAPE PRESION 52 PSI EN EL 1 58 PSI EN EL 2 RCI 23, BOMBA MAGNATEK DE 5HP, IMPULSOR PARA
CAMBIO SE LIMPIA, RODAMIENTO Y SELLOS EN BUENAS CONDICIONES 24, BOMBA MAGNATEK DE 5HP, IMPULSOR ROTO SE REPARA PROVISIONALMENTE PARA CAMBIO SE
LIMPIA, RODAMIENTO Y SELLOS EN BUENAS CONDICIONES 25, BOMBA DE 5 HP, IMPULSOR EN BUEN ESTADO SE LIMPIA, RODAMIENTO Y SELLOS EN BUEN ESTADO SE RECOMIENDA INSTALACION DE CHEQUE EN LA DESCARGA PARA AUMENTAR VIDA UTIL 26, BOMBA EN BUEN ESTADO SE PRENDE POR ACCIONAMIENTO DE PRESOSTATO E HIDROFLO SE ENCUENTRA FUERA DE SERVICIO SUCCION DEBE CAMBIARSE 27. HIDROFLO 2 EN BUENAS CONDICIONES MANTIENE LOS 58 PSI DE SU ULTIMA CARGA 28. BOMBA OPERANDO IMPULSOR RODAMIENTOS Y SELLOS EN BUEN ESTADO TOMA DE TEMPERATURA DENTRO DEL RANGO 29. Motores pintados con pintura no convencional para
transferencia de calor;Retorqueo de barrajes;Limpiador de contactos 30. SE VERIFICA SISTEMA DE IMPULSION RODAMIENTOS Y SELLOS EN BUEN ESTADO 31. TABLERO EN BUEN ESTADO OPERA LA BOMBA RC1 DEL CUARTO 1 QUE ESTA EN FUERA DE SERVICIO SE LIMPIA Y SE RETORQUEA CAPTURA DE TOMA DE TEMPERATURA 32. TABLERO OPERA LA BOMBA EL TANQUE DE RESERVA QUE ABASTECE AL PRINCIPAL SE ENCUENTRA EN BUEN ESTADO SE LIMPIA SE TORQUEA VOLTAJE 217 LINEAS PAREJAS 33. TABLERO FUERA DE SERVICIO FUSIBLES QUEMADOS CAMBIAR POR BREAKER 2X5A SE LIMPIA Y SE RETORQUEA 34.

Para Mantenimiento Correctivo

Diagnostico:

1. SISTEMA DE AGUA POTABLE CUARTO 1: SE DEBEN CAMBIAR IMPULSORES DE BOMBA 1 Y 2 YA QUE EN CORTO TIEMPO NO ALCANZARAN A ENTREGAR LA PRESION DE OPERACION Y QUEDARAN PRENDIDAS CONSTANTEMENTE, ESTO SUCEDE POR DESGASTE NATURAL DE TRABAJO Y FALTA DE CHQUE EN LAS BOMBAS QUE EVITA QUE LA PRESION RETORENE A LA BOMBA CUANDO ESTA SE APAGA CAUSANDO DAÑO INNECESARIOS EN ESTA PARA ESTO SE RECOMIENDA CONSTRUCCION DE FLAUTA DEL SISTEMA. 2.SISTEMA CONTRA INCENDIO CUARTO 1: SISTEMA FUERA DE OPERACION SE DEBE CAMBIAR LA SUCCION DE LA BOMBA, EN EL MANTENIMIENTO PASADO SE EVIDENCIO FALLA EN LA VALVUA DE PIE, Y EN EL LAVADO DE TANQUES SE CONFIRMO CORROSION EXCESIVA EN EL TUBO PERMITIENDO QUE AL AGUA SE DEVUALVA Y SE PIERDA EL CEBADO, SOLUCION CONSTRUCCIN DE UNA NUEVA SUCCION CON ACCEOSORIOS VITAULIC. 3.SISTEMA CONTRA INCENDIO CUARTO 2: SISTEMA FUERA DE SERVICIO POR FALLO EN FUSIBLES DE TABLERO DE CONTROL SE RECOMIENDA CAMBIAR POR BREAKER 2X5A 4,SISTEMA CONTRA INCENDIOS: SE DEBE AGREGAR AL SISTEMA BOMBA JOCKEY PARA MANTENER LA LINEA PRESURIZADA YA QUE ESTA NO EXISTEN LA ACTUALIDAD

Requiere repuestos		SI	x	NO	

Actividades a desarrollar:
1. SISTEMA DE AGUA POTABLE CUARTO 1: SE DEBEN CAMBIAR IMPULSORES DE BOMBA 1 Y 2 YA QUE EN CORTO TIEMPO NO ALCANZARAN A ENTREGAR LA PRESION DE OPERACION Y QUEDARAN PRENDIDAS CONSTANTEMENTE, ESTO SUCEDE POR DESGASTE NATURAL DE TRABAJO Y FALTA DE CHQUE EN LAS BOMBAS QUE EVITA QUE LA PRESION RETORENE A LA BOMBA CUANDO ESTA SE APAGA CAUSANDO DAÑO INNECESARIOS EN ESTA PARA ESTO SE RECOMIENDA CONSTRUCCION DE FLAUTA DEL SISTEMA. 2.SISTEMA CONTRA INCENDIO CUARTO 1: SISTEMA FUERA DE OPERACION SE DEBE CAMBIAR LA SUCCION DE LA BOMBA, EN EL MANTENIMIENTO PASADO SE EVIDENCIO FALLA EN LA VALVUA DE PIE, Y EN EL LAVADO DE TANQUES SE CONFIRMO CORROSION EXCESIVA EN EL TUBO PERMITIENDO QUE AL AGUA SE DEVUALVA Y SE PIERDA EL CEBADO, SOLUCION CONSTRUCCIN DE UNA NUEVA SUCCION CON ACCEOSORIOS VITAULIC. 3.SISTEMA CONTRA INCENDIO CUARTO 2: SISTEMA FUERA DE SERVICIO POR FALLO EN FUSIBLES DE TABLERO DE CONTROL SE RECOMIENDA CAMBIAR POR BREAKER 2X5A 4,SISTEMA CONTRA INCENDIOS: SE DEBE AGREGAR AL SISTEMA BOMBA JOCKEY PARA MANTENER LA LINEA PRESURIZADA YA QUE ESTA NO EXISTEN LA ACTUALIDAD

Valor	Repuestos	$ 190.400,00	Cambiar dos impulsores BOMBA 1 Y 2 MARCA SIEMENSMAGNETE Potencia 5 HP
		$ 428.571,00	Cambia valvula de pie VÁLVULA PIE 4" BRONCE ROSCAR HELBERT RC1 CUARTO DE MAQUINAS 1 Motobomba red Contraincendios Marca SIEMENS Potencia 18 HP
		$ 330.000,00	Accesorios par construccion de la succion de la bomba contra incendio cuarto de maquinas 1
		$ 12.000,00	uves para caracolas e impulsores de bombas 1 y 2
Valor	Mano de Obra		
Valor	Adicionales		
TOTAL		$ 960.971,00	-
Vo. Bo y Aprobación del Supervisor			

Firma Contratista	Firma Supervisor