FICHAS TÉCNICAS

OBJETO: Prestar el servicio de mantenimiento correctivo (incluye repuestos) a equipo de impresión 3D Ultimaker 3 Extended, perteneciente a los laboratorios de Servicios Tecnológicos del Centro de la industria, la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila.

ITEM	CODIGO UNSPSC	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN O SERVICIO A CONTRATAR INCLUYE: DESCRIPCIÓN, FACTORES DE DESEMPEÑO, MEDIDAS, EMBALAJE O PRESENTACIÓN, DISEÑO, COMPATIBILIDAD, ETC	GARANTÍA ADICIONAL DEL PROVEEDOR SOBRE EL BIEN O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA.	CANTIDAD SOLICITADA
2	81141504; 23261507	**Mantenimiento correctivo a impresora 3D Ultimaker 3 Extended:** **Que incluya:** ▪ Suministro de las siguientes partes **originales** para impresora 3D de marca Ultimaker 3 Extended: - Un (1) CABEZAL DE IMPRESION UM3FAM - Un (1) Print Table Glass (NLD) ULTIMAKER - Un (1)Ultimaker Print Core AA 0.40 - Un (1) Ultimaker Print Core AA 0.25 (NLD) - Un (1) Fan Pack (NLD) ULTIMAKER ▪ Desmonte de las partes averiadas e instalación de las partes **originales** suministradas para impresora 3D de Marca Ultimaker 3 Extended:: - Un (1) CABEZAL DE IMPRESION UM3FAM - Un (1) Print Table Glass (NLD) ULTIMAKER - Un (1)Ultimaker Print Core AA 0.40 - Un (1) Ultimaker Print Core AA 0.25 (NLD) - Un (1) Fan Pack (NLD) ULTIMAKER Mantenimiento y verificación de: ▪ Comprobación de holgura en los ejes ▪ Lubricación interna a dispositivos mecánicos y ejes. ▪ Lubricación del husillo del motor del eje Z ▪ Calibración y nivelación de la placa de impresión ▪ Calibración de desplazamiento X e Y y Z ▪ Calibración del conmutador de elevación ▪ Limpieza de los Print Cores / Boquillas ▪ Revisión, limpieza y ajuste de los alimentadores y los tubos guía ▪ Revisión, ajuste y calibración del extrusor. ▪ Comprobación de tensión en las correas (Ajuste si se requiere) ▪ Revisión de los ventiladores frontal del cabezal de impresión y comprobación de residuos en los mismos. ▪ Revisión de temperaturas del extrusor y de plataforma. ▪ Revisión y mantenimiento de la tarjeta electrónica. ▪ Parametrización de la velocidad con respecto a los ajustes iniciales de velocidad. ▪ Limpieza general de: toberas, tubos bowden, FEEDER ▪ Comprobación de la calidad de la funda de silicona de la tobera ▪ Extracción mediante subida y bajada de la temperatura, de residuos de material en el print core / Boquilla ▪ Actualización de Firmware ▪ Puesta a punto. ▪ Realizar impresión de prueba en la entrega del equipo, para validar funcionamiento. ▪ El contratista debera brindar soporte telefónico o presencial al menos durante un año si se requiere, despues de realizado el mantenimiento correctivo. ▪Generar 1 (un) informe de mantenimiento y verificación, donde se especifique: estado inicial, descripción del trabajo realizado (teniendo en cuenta cada uno de los tópicos de las especificaciones técnicas de objeto a contratar), estado final, observaciones, recomendaciones y sugerencias, registro fotográfico antes y después del proceso. ▪ Debe incluir desplazamiento del personal que va a desarrollar las labores de mantenimiento, hacia las Instalaciones del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila. ▪ Las fechas de realización del mantenimiento se deberá concertar con el laboratorio de Tecnologías de la Información, del Centro de la industria, la empresa y los servicios, del SENA-Regional Huila.	NO APLICA	UNIDAD	1

ELABORÓ: Edgar Eduardo Ciarte Cruz - Responsable Gestión Técnica Otros Servicios Tecnológicos Ambiente Tecnología de Información
Centro de la Industria, la Empresa y los Sevicios. SENA Regional Huila.