INFORME No.14 DE 2024

REPORTE DE LA GESTION DEL CUMPLIMIENTO Y EJECUCION DE ACTIVIDADES AL CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES **N° Rco-TH152-17** COMO **PROFESIONAL DOCUMENTAL**, EN EL MARCO DEL PROYECTO BPIN 2021000100152 DENOMINADO "FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACIÓN DE SUBPRODUCTOS AGROINDUSTRIALES PARA LA PRODUCCIÓN DE BIOFERTILIZANTES EN EL DEPARTAMENTO DE CÓRDOBA"

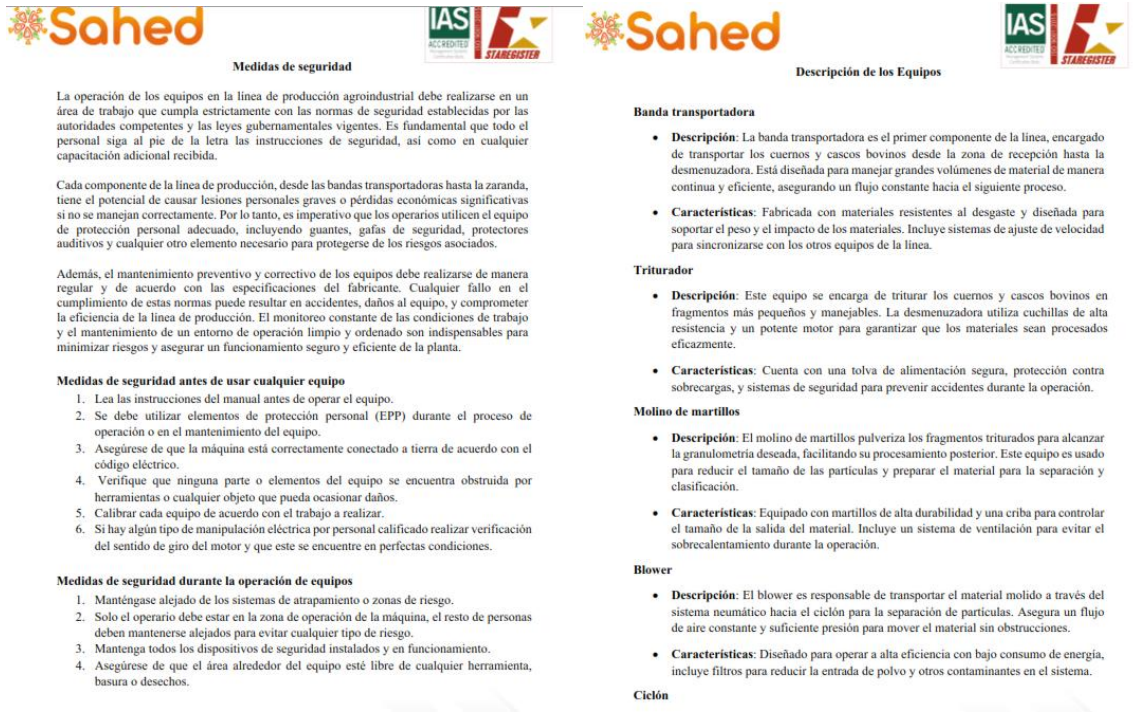
Objeto del Contrato:	PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES COMO PROFESIONAL DOCUMENTAL, EN EL MARCO DEL PROYECTO BPIN 2021000100152 DENOMINADO "FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACIÓN DE SUBPRODUCTOS AGROINDUSTRIALES PARA LA PRODUCCIÓN DE BIOFERTILIZANTES EN EL DEPARTAMENTO DE CÓRDOBA"			
Contratista:	JOHAN JAVIER POLO PINEDA			
Contratante:	FUNDACIÓN SAHED			
Actividad POA	1.1.1 Dotar e instalar equipos y herramientas para la producción			
Rubro	Talento Humano			
Póliza Garantía:	**Si aplica**		**No Aplica**	X
Número de Póliza	**Fecha de Expedición**	**Fecha de Aprobación**	**Vigencia de Póliza**	
Fecha Inicio del Contrato	06-07-2023			
Fecha de Terminación:	30-08-2024			
Forma de Pago:	Consignación en cuenta bancaria			
Valor del Contrato	$ 24.278.799,95			
Valor Ejecutado	$ 24.278.799,95			
Valor a cobrar	$ 1.759.333,33			
Saldo del contrato	$ 0			

En cumplimiento de las obligaciones establecidas en las cláusulas 1 del contrato de prestación de servicios profesionales N° Rco-TH152-17 de 6 del mes de Julio de 2023, me permito relacionar las actividades producidas durante el periodo de ejecución del objeto contractual, conforme a lo siguiente:

En mi condición de Contratista, me permito manifestar que he prestado los servicios profesionales de PROFESIONAL DOCUMENTAL del proyecto de investigación de Sistema general de regalías en el proyecto "FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACIÓN DE SUBPRODUCTOS AGROINDUSTRIALES PARA LA PRODUCCIÓN DE BIOFERTILIZANTES EN EL DEPARTAMENTO DE CÓRDOBA", conforme a lo siguiente:

OBLIGACIONES DIRECTAS DEL CONTRATISTA		
Actividades- Obligaciones del Contrato		**Actividades ejecutadas citadas en el Informe del contratista**
1	Realizar las actividades de seguimiento y control de procesos de aprovechamiento de subproductos para generación de valor	Se apoyo en la construcción del documento de productividad de la línea de producción agroindustrial..

Anexo evidencia N°1



Medidas de seguridad

La operación de los equipos en la línea de producción agroindustrial debe realizarse en un área de trabajo que cumpla estrictamente con las normas de seguridad establecidas por las autoridades competentes y las leyes gubernamentales vigentes. Es fundamental que todo el personal siga al pie de la letra las instrucciones de seguridad, así como en cualquier capacitación adicional recibida.

Cada componente de la línea de producción, desde las bandas transportadoras hasta la zaranda, tiene el potencial de causar lesiones personales graves o pérdidas económicas significativas si no se manejan correctamente. Por lo tanto, es imperativo que los operarios utilicen el equipo de protección personal adecuado, incluyendo guantes, gafas de seguridad, protectores auditivos y cualquier otro elemento necesario para protegerse de los riesgos asociados.

Además, el mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos debe realizarse de manera regular y de acuerdo con las especificaciones del fabricante. Cualquier fallo en el cumplimiento de estas normas puede resultar en accidentes, daños al equipo, y comprometer la eficiencia de la línea de producción. El monitoreo constante de las condiciones de trabajo y el mantenimiento de un entorno de operación limpio y ordenado son indispensables para minimizar riesgos y asegurar un funcionamiento seguro y eficiente de la planta.

Medidas de seguridad antes de usar cualquier equipo

1. Lea las instrucciones del manual antes de operar el equipo.
2. Se debe utilizar elementos de protección personal (EPP) durante el proceso de operación o en el mantenimiento del equipo.
3. Asegúrese de que la máquina está correctamente conectado a tierra de acuerdo con el código eléctrico.
4. Verifique que ninguna parte o elementos del equipo se encuentra obstruida por herramientas o cualquier objeto que pueda ocasionar daños.
5. Calibrar cada equipo de acuerdo con el trabajo a realizar.
6. Si hay algún tipo de manipulación eléctrica por personal calificado realizar verificación del sentido de giro del motor y que este se encuentre en perfectas condiciones.

Medidas de seguridad durante la operación de equipos

1. Manténgase alejado de los sistemas de atrapamiento o zonas de riesgo.
2. Solo el operario debe estar en la zona de operación de la máquina, el resto de personas deben mantenerse alejados para evitar cualquier tipo de riesgo.
3. Mantenga todos los dispositivos de seguridad instalados y en funcionamiento.
4. Asegúrese de que el área alrededor del equipo esté libre de cualquier herramienta, basura o desechos.

Descripción de los Equipos

Banda transportadora

- **Descripción**: La banda transportadora es el primer componente de la línea, encargado de transportar los cuernos y cascos bovinos desde la zona de recepción hasta la desmenuzadora. Está diseñada para manejar grandes volúmenes de material de manera continua y eficiente, asegurando un flujo constante hacia el siguiente proceso.
- **Características**: Fabricada con materiales resistentes al desgaste y diseñada para soportar el peso y el impacto de los materiales. Incluye sistemas de ajuste de velocidad para sincronizarse con los otros equipos de la línea.

Triturador

- **Descripción**: Este equipo se encarga de triturar los cuernos y cascos bovinos en fragmentos más pequeños y manejables. La desmenuzadora utiliza cuchillas de alta resistencia y un potente motor para garantizar que los materiales sean procesados eficazmente.
- **Características**: Cuenta con una tolva de alimentación segura, protección contra sobrecargas, y sistemas de seguridad para prevenir accidentes durante la operación.

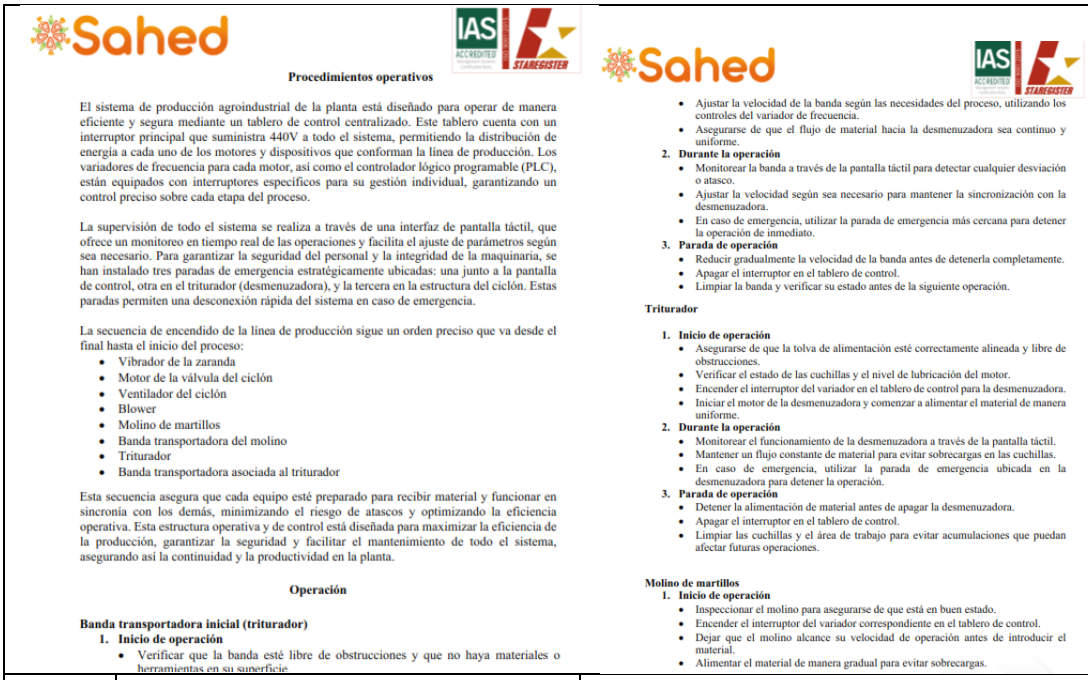
Molino de martillos

- **Descripción**: El molino de martillos pulveriza los fragmentos triturados para alcanzar la granulometría deseada, facilitando su procesamiento posterior. Este equipo es usado para reducir el tamaño de las partículas y preparar el material para la separación y clasificación.
- **Características**: Equipado con martillos de alta durabilidad y una criba para controlar el tamaño de la salida del material. Incluye un sistema de ventilación para evitar el sobrecalentamiento durante la operación.

Blower

- **Descripción**: El blower es responsable de transportar el material molido a través del sistema neumático hacia el ciclón para la separación de partículas. Asegura un flujo de aire constante y suficiente presión para mover el material sin obstrucciones.
- **Características**: Diseñado para operar a alta eficiencia con bajo consumo de energía, incluye filtros para reducir la entrada de polvo y otros contaminantes en el sistema.

Ciclón



Procedimientos operativos

El sistema de producción agroindustrial de la planta está diseñado para operar de manera eficiente y segura mediante un tablero de control centralizado. Este tablero cuenta con un interruptor principal que suministra 440V a todo el sistema, permitiendo la distribución de energía a cada uno de los motores y dispositivos que conforman la línea de producción. Los variadores de frecuencia para cada motor, así como el controlador lógico programable (PLC), están equipados con interruptores específicos para su gestión individual, garantizando un control preciso sobre cada etapa del proceso.

La supervisión de todo el sistema se realiza a través de una interfaz de pantalla táctil, que ofrece un monitoreo en tiempo real de las operaciones y facilita el ajuste de parámetros según sea necesario. Para garantizar la seguridad del personal y la integridad de la maquinaria, se han instalado tres paradas de emergencia estratégicamente ubicadas: una junto a la pantalla de control, otra en el triturador (desmenuzadora), y la tercera en la estructura del ciclón. Estas paradas permiten una desconexión rápida del sistema en caso de emergencia.

La secuencia de encendido de la línea de producción sigue un orden preciso que va desde el final hasta el inicio del proceso:

- Vibrador de la zaranda
- Motor de la válvula del ciclón
- Ventilador del ciclón
- Blower
- Molino de martillos
- Banda transportadora del molino
- Triturador
- Banda transportadora asociada al triturador

Esta secuencia asegura que cada equipo esté preparado para recibir material y funcionar en sincronía con los demás, minimizando el riesgo de atascos y optimizando la eficiencia operativa. Esta estructura operativa y de control está diseñada para maximizar la eficiencia de la producción, garantizar la seguridad y facilitar el mantenimiento de todo el sistema, asegurando así la continuidad y la productividad en la planta.

Operación

Banda transportadora inicial (triturador)

1. **Inicio de operación**
   - Verificar que la banda esté libre de obstrucciones y que no haya materiales o herramientas en su superficie.
   - Ajustar la velocidad de la banda según las necesidades del proceso, utilizando los controles del variador de frecuencia.
   - Asegurarse de que el flujo de material hacia la desmenuzadora sea continuo y uniforme.
2. **Durante la operación**
   - Monitorear la banda a través de la pantalla táctil para detectar cualquier desviación o atasco.
   - Ajustar la velocidad según sea necesario para mantener la sincronización con la desmenuzadora.
   - En caso de emergencia, utilizar la parada de emergencia más cercana para detener la operación de inmediato.
3. **Parada de operación**
   - Reducir gradualmente la velocidad de la banda antes de detenerla completamente.
   - Apagar el interruptor en el tablero de control.
   - Limpiar la banda y verificar su estado antes de la siguiente operación.

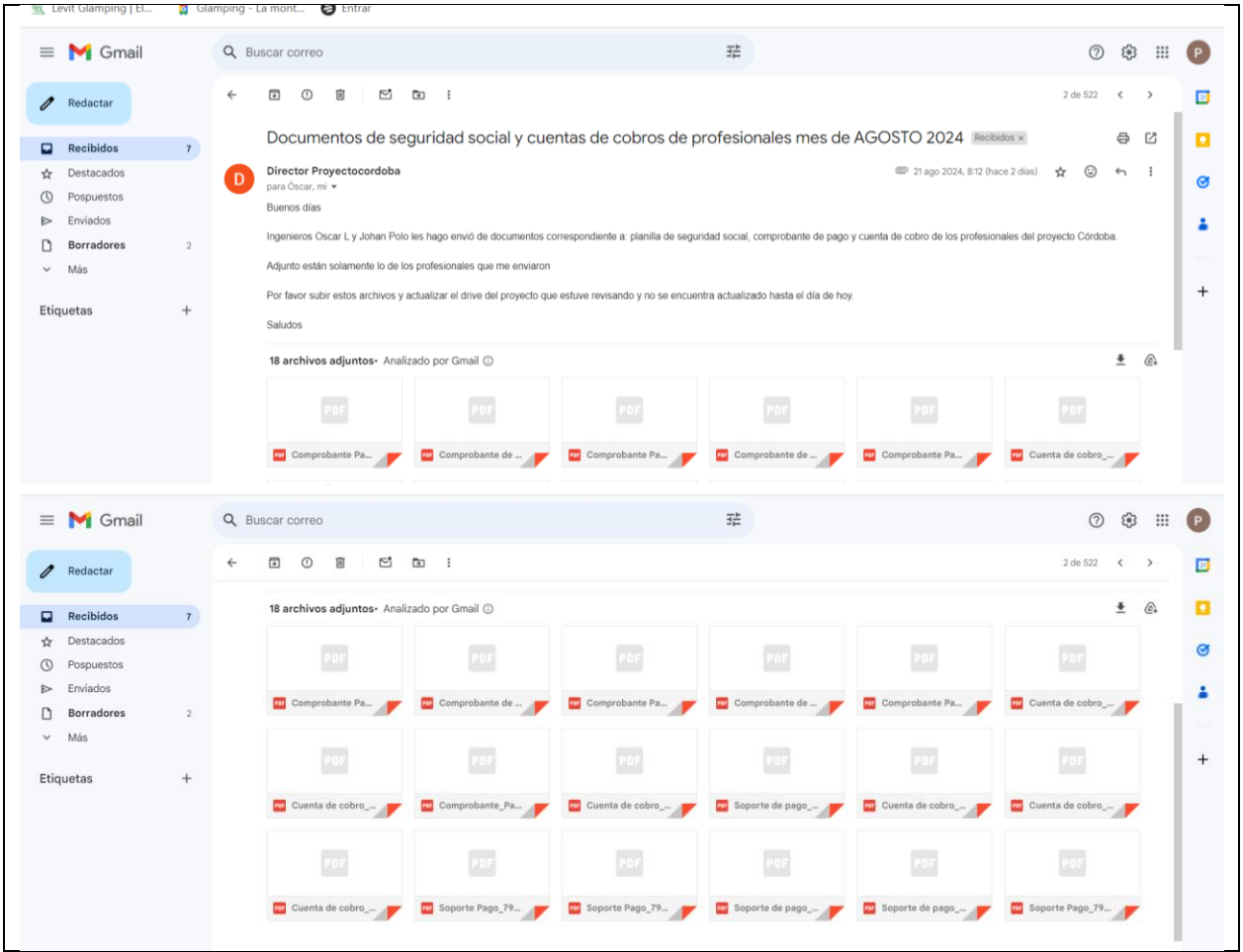
Triturador

1. **Inicio de operación**
   - Asegurarse de que la tolva de alimentación esté correctamente alineada y libre de obstrucciones.
   - Verificar el estado de las cuchillas y el nivel de lubricación del motor.
   - Encender el interruptor del variador en el tablero de control para la desmenuzadora.
   - Iniciar el motor de la desmenuzadora y comenzar a alimentar el material de manera uniforme.
2. **Durante la operación**
   - Monitorear el funcionamiento de la desmenuzadora a través de la pantalla táctil.
   - Mantener un flujo constante de material para evitar sobrecargas en las cuchillas.
   - En caso de emergencia, utilizar la parada de emergencia ubicada en la desmenuzadora para detener la operación.
3. **Parada de operación**
   - Detener la alimentación de material antes de apagar la desmenuzadora.
   - Apagar el interruptor en el tablero de control.
   - Limpiar las cuchillas y el área de trabajo para evitar acumulaciones que puedan afectar futuras operaciones.

Molino de martillos

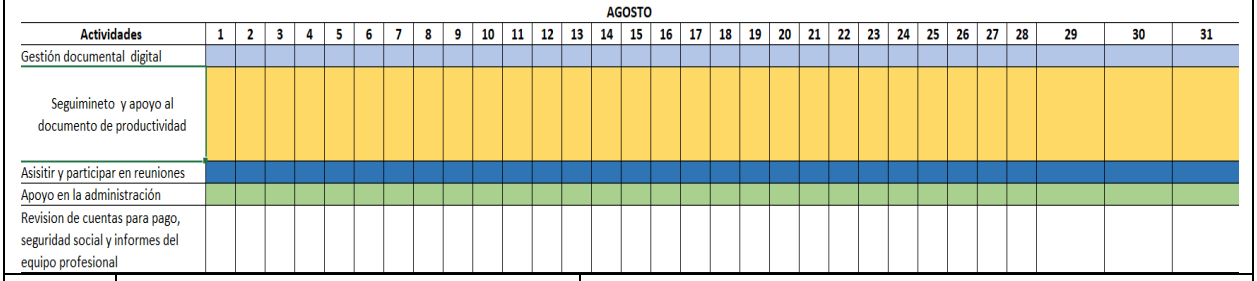
1. **Inicio de operación**
   - Inspeccionar el molino para asegurarse de que está en buen estado.
   - Encender el interruptor del variador correspondiente en el tablero de control.
   - Dejar que el molino alcance su velocidad de operación antes de introducir el material.
   - Alimentar el material de manera gradual para evitar sobrecargas.

2	Apoyar en las demás actividades que sean asignados por el director y/o coordinador del proyecto.	Actividad no válida para este periodo
Anexo evidencia N°2		
3	Apoyo en la construcción de planos y documentos que hagan parte del proyecto	Actividad no válida para este periodo
Anexo evidencia N°3		
4	Apoyo en la revisión de documentos finales y socialización de los mismos	Se apoyo en la revisión y recepción de las cuentas de cobro, Planillas de Seguridad social, soportes de pago y informes de los profesionales del presente mes, para su disposición final en el drive del proyecto.
Anexo evidencia N°4		



5	Asistir a reuniones de participación a la comunidad y/o ejecución de procesos	Actividad no válida para este periodo.
Anexo evidencia N°5 Actividad no válida para este periodo.		
6	Realizar las visitas de campo que se requieran para el levantamiento de información primaria y/o secundaria.	Actividad no válida para este periodo.
Anexo evidencia N°6 Actividad no válida para este periodo		
7	Realizar la programación de servicio acorde a su cargo.	Se realizo programación acorde al cargo durante el presente mes

Anexo evidencia N°7



8	Realizar informes técnicos de la ejecución de los servicios	Actividad no válida para este periodo

Anexo evidencia N°8
Actividad no válida para este periodo

9	Suministrar la información para dar respuesta a los requerimientos y reportes emitidos por entidades externas relacionados con la ejecución del programa.	Se apoyo en el proceso de la gestión documental digital, con el fin poder suministrar en el momento oportuno la información para dar respuesta a los requerimientos y reportes emitidos por entidades externas relacionados con la ejecución del programa.

Anexo evidencia N°9



10	Elaborar, distribuir recepcionar, verificar y organizar la documentación referente a la ejecución del programa	Se apoyo en la recepción de la documentación.

Anexo evidencia N°10

 		
11	Remitir al área encargada las novedades referentes a la ejecución del programa.	Actividad no válida para este periodo
Anexo evidencia N°11 Actividad no válida para este periodo		
12	Realizar actividades de apoyo a otros programas del área técnica.	Actividad no válida para este periodo
Anexo evidencia N°12 Actividad no válida para este periodo		
13	Direccionar solicitudes, quejas y reclamos de los programas desarrollados por la organización.	Actividad no válida para este periodo
Anexo evidencia N°13		
14	Brindar asesoría al personal a su cargo, al personal de otros procesos y/o a clientes externos según se le requiera.	Actividad no válida para este periodo
Anexo evidencia N°14 Actividad no válida para este periodo		
15	Asistir y participar en reuniones	Se participo de las reuniones convocadas por el director
Anexo evidencia N°15		

16	Realizar seguimiento, verificación y control al trabajo de colaboradores del área.	Actividad no válida para este periodo
Anexo evidencia N°16 Actividad no válida para este periodo		
17	Las demás actividades solicitadas por el contratante, que sean pertinentes en el logro de los objetivos del proyecto.	Actividad no válida para este periodo.
Anexo evidencia N°17 Actividad no válida para este periodo		

LIQUIDACION DEL CONTRATO			
Valor Total Del Contrato			$24.278.799,95
Mes	N° Pago	Periodo pagado	Pago mensual
Julio	1	Julio 6 al 31	$ 1.407.466,66
Agosto	2	Agosto 1 al 31	$ 1.759.333,33
Septiembre	3	Septiembre 1 al 30	$ 1.759.333,33
Octubre	4	Octubre 1 al 31	$ 1.759.333,33
Noviembre	5	Noviembre 1 al 30	$ 1.759.333,33
Diciembre	6	Diciembre 1 al 31	$ 1.759.333,33
Enero	7	Enero 1 al 31	$ 1.759.333,33
Febrero	8	Febrero 1 al 28	$ 1.759.333,33
Marzo	9	Marzo 1 al 31	$ 1.759.333,33
Abril	10	Abril 1 al 30	$ 1.759.333,33
Mayo	11	Mayo 1 al 31	$ 1.759.333,33
Junio	12	Junio 1 al 30	$ 1.759.333,33
Julio	13	Julio 1 al 31	$ 1.759.333,33
Agosto	14	Agosto 1 al 31	$ 1.759.333,33
Saldo por Pagar del Contrato			$ 0

RELACIÓN DE DOCUMENTOS APORTADOS QUE ACREDITAN PAGOS APORTES A LOS SISTEMAS DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES.			
Tipo de aporte	Planilla N°	Mes al que corresponde el aporte	Valor Pagado
SALUD	72716279	AGOSTO	$ 402.200
PENSION			
ARL			

Se adjunta soportes en físico y medio magnético.

El presente informe se efectúa con el ánimo de sustentar el cumplimiento del contrato y como soporte para el cobro total y final del mismo.

Fecha de Presentación: Agosto 20 de 2024

Cordialmente,



Johan Javier Polo Pineda
C. C. N° 1.233.340.596
Profesional documental

Revisó y aprobó	Cargo	Firma
Alberto Domingo Velásquez Salgado	Director del proyecto	

Vo. Bo. FUNDACIÓN SAHED
Jorge Edwin Cárdenas De La Ossa
C.C. N° 10.772.888
Representante Legal