SOLICITUD DE PRECOTIZACIÓN

El Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios de la Regional Norte de Santander, de conformidad con los principios de transparencia y publicidad para la contratación estatal, convoca públicamente a todos los interesados a participar con sus PRECOTIZACIONES, como parte del siguiente estudio de mercado a registrar del proceso que tiene por objeto: **54_9537_808 54_9537_809 Contratar el servicio de mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria y equipos del área de calzado y confecciones del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios en la vigencia 2024.**

Se solicita registrar sus precotizaciones a los siguientes contactos:

- Aplicativo SECOP II con el numero de la solicitud de información o identificación del proceso.
- De igual forma, si usted lo considera puede enviar su propuesta digitalizada por medio de correo electrónico: contratociesn@sena.edu.co, ajuribe@sena.edu.co
- Anexar archivo digital, este debe venir en formato PDF y Excel.

Podrán participar personas naturales, jurídicas, consorcios y/o uniones temporales, quienes deberán acreditar no encontrarse incursos en algunas de las causales e inhabilidades e incompatibilidades establecidas en la Constitución Política de Colombia y demás disposiciones legales vigentes.

FECHA LÍMITE DE RECEPCIÓN DE PRECOTIZACIONES: **3 días hábiles después de publicar el presente documento.**

Aclaración: Las cotizaciones solicitadas servirán de base para la elaboración de un estudio de mercado, y, por tanto, no constituyen en sí misma una oferta y consecuentemente no obliga a las partes.

Se presenta la siguiente información como referencia de consulta:

1. CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPSC):

De conformidad con el artículo 2.2.1.2.1.5.1 numeral 2, del Decreto 1082 de 2015, la descripción del objeto a contratar identificado en el cuarto nivel del clasificador de bienes y servicios UNSPSC con el código estándar de productos y servicios de las Naciones Unidas V. 14.0801:

UNSPSC – Decreto 1082 de 2015 (o norma vigente)				
1. Segmento	2. Familia	3. Clase	4. Producto	5. Descripción
72	15	18	00	Administración y provisión de todos los servicios de catering, limpieza, oficina y seguridad en el emplazamiento o plataforma

2. DESCRIPCIÓN DEL OBJETO A PRECOTIZAR:

Objeto: 54_9537_808 54_9537_809 Contratar el servicio de mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria y equipos del área de calzado y confecciones del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios en la vigencia 2024.

2.1 ESPECIFICACIONES MÍNIMAS REQUERIDAS:

LOTE 1: CALZADO

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
1	MARCA:GOREMAC;SERIAL:NO APLICA;MODELO:GOREMAC;OBSERVACIONES:KIT DE REFILADO PINTADO MANUAL Y REMATE DE CANTOS POR TEMPERATURA.	Puesta en Marcha, NO SE UTILIZA	AMBIENTE MARROQUINERIA 101 GILBERTO
2	TROQUELADORA MARCA:ATOM;SERIAL:165067;MODELO:SE-20;OBSERVACIONES:MAQUINA TROQUELADORA AUTOMATICA DE BANDERA	1. Limpieza general. 2. Cambio de aceite. 3. Cambio de comandos. 4. Cambio de pasta troquel (50cm X 100cm X 5 cm) 5. Puesta en marcha	AMBIENTE 106 CORTE MANUAL, MECANICO MIGUEL TRUJILLO
3	MARCA:SEIKO;SERIAL:N/A;MODELO:LPW-8-BL;OBSERVACIONES:MAQUINA DE POSTE O COLUMNA DE UNA AGUJA TRIPLE TRANSPORTE	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE MARROQUINERIA 101 GILBERTO
4	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:.;SERIAL:140601238;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:MÁQUINA DE COLUMNA DOBLE PESPUNTE 1 AGUJA CON TRANSPORTE POR RUEDA ACCIONADO Y POR AGUJA O POR DIENTE RECTO Y AGUJA. LARGO MÁX. DE PUNTA 4.5 MMS.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio de corcho motor. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
5	PEGADORA ANACONDA MARCA:.;SERIAL:.;MODELO:ANACONDA;OBSERVACIONES:N/A	1. limpieza general 2. cambio de mangueras. 3. Cambio de filtros. 4. Puesta en marcha.	AMBIENTE 108 MONTAJE Y TERMINADO JAIRO QUINTERO
6	COMPRESOR MARCA:.;SERIAL:.;MODELO:SILVER;OBSERVACIONES:COMPRESOR DE TORNILLO DE 10 HP CON CONSUMO DE 20 A (AMPERIOS) CON SECADOR INCORPORADO Y TANQUE: SISTEMA DE TRABAJO POR TORNILLO SECADOR INCORPORADO CON TANQUE	1. limpieza general. 2. Cambio de aceite. Arreglo de automatico. 4. Cambio de filtros. 5. revison de salidas de aire. 6. puesta en marcha	AMBIENTE 108 MONTAJE Y TERMINADO JAIRO QUINTERO
7	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:.;SERIAL:1405260684;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:MÁQUINA DE COSTURA PLANA DOBLE TRANSPORTE CON GANCHO GRUESO REMATADOR SEMI - AUTOMÁTICO CON MOTOR SERVO AHORRADOR GUÍAS Y FOLDERS INCLUIDOS	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103- AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ

SOLICITUD DE PRECOTIZACIÓN

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
8	MARCA:.;SERIAL:1405260712;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:N/AMÁQUINA DE COSTURA PLANA DOBLE TRANSPORTE CON GANCHO GRUESO REMATADOR SEMI - AUTOMÁTICO CON MOTOR SERVO AHORRADOR GUÍAS Y FOLDERS INCLUIDOS	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE 207 MARROQUINERIA DORA GARCIA
9	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:.;SERIAL:1405260684;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:MÁQUINA DE COSTURA PLANA DOBLE TRANSPORTE CON GANCHO GRUESO REMATADOR SEMI - AUTOMÁTICO CON MOTOR SERVO AHORRADOR GUÍAS Y FOLDERS INCLUIDOS	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103- AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
10	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:.;SERIAL:1405260712;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:N/A MÁQUINA DE COSTURA PLANA DOBLE TRANSPORTE CON GANCHO GRUESO REMATADOR SEMI - AUTOMÁTICO CON MOTOR SERVO AHORRADOR GUÍAS Y FOLDERS INCLUIDOS	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE 207 MARROQUINERIA DORA GARCIA
11	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:.;SERIAL:140601237;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:N/A	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE 207 MARROQUINERIA DORA GARCIA
12	MAQUINA ZIGZADORA MARCA:MLS;SERIAL:140935511;MODELO:20U73;OBSERVACIONES:MAQUINA DE ZIGZAG 20U MULTIPROPOSITO LARGO DE PUNTADA DE 5 MM Y UN ANCHO DE PUNTADA DE12 MM VELOCIDAD DE 2500 RPM MOTOR DE 1/2 CABALLO 110 O 220 VOLTIOS CON MUEBLE EN FORMICA DE 60X120CM	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
13	STRING LASTING MARCA:N/A;SERIAL:.;MODELO:N/A;OBSERVACIONES:MAQUINA MONTADORA PARA CALZADO STRING LASTING SISTEMA NEUMATICO PRESION MINIMA DE 30 A 60 LB CILINDRO NEUMATICO PIVOTE HEMBREA POR 30 A 50 MM.	1. Limpieza general 2. cambio teflon. 3. Cambio de mangueras aire 4. puesta en marcha	AMBIENTE 108 MONTAJE Y TERMINADO JAIRO QUINTERO
14	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:N/A;SERIAL:200600004;MODELO:N/A;OBSERVACIONES:REF. SMT 9920 MAQ. POSTE (2 AGUJAS TRIPLE TRANSP) MAQ. C/TRANSP COMBINADO P/CALZADO Y MARROQ. PIE RODANTE MUEBLE C/DEVANADOR HILO MOTOR AHORRADOR DE ENERGIA 500W-110V BAJO EN RUIDO	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
15	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:GOLDEEN	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela)	AMBIENTE SEDE

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
	WHEEL.;SERIAL:100006;MODELO:CS -861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 21232 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	PATIOS PEDRO NUÑEZ
16	MONTA PUNTASMARCA:YF;SERIAL:1805001;MODELO:YF-618 AM;OBSERVACIONES:MAQUINA PARA MONTAR PUNTAS CON VAPORIZADOR DE PUNTERA MARCA GOREMAC.	1. Limpieza general. 2. Cambio de aceite 3. Cambio de teflon. 4. revision fuga de aceite. 5. Puesta en marcha	AMBIENTE 108 MONTAJE Y TERMINADO JAIRO QUINTERO
17	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:VANNY;SERIAL:N/A;MODELO:V-68910;OBSEMAQUINA DE COSER POSTE RVACIONES:MAQUINA DE POSTE UNA AGUJA DEMAS CARACTERISTICAS SEGUN FICHA TECNICA ANEXA	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103-AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
18	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:PFAFF;SERIAL:N/A;MODELO:1163-6/01CS;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: DEMAS CARACTERISTICAS SEGUN FICHA TECNICA ANEXA	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE 207 MARROQUINERIA DORA GARCIA
19	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:SMT;SERIAL:.;MODELO:SMT8700HH; OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA AJUSTE TIPO PESADO.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
20	MAQUINA DE COSER PLANAMARCA:SEW KING;SERIAL:.;MODELO:SK-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA AJUSTE TIPO SEMI PESADO.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
21	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:SEW KING;SERIAL:.;MODELO:SK-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA AJUSTE TIPO SEMI PESADO.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103-AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
22	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:SEW KING;SERIAL:.;MODELO:GC-810;OBSERVACIONES:MAQUINQ DE POSTE UNA AGUJA.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio de pie rodante 4. Cambio de gancho, boina, carretel.	1. Limpieza general 2. cambio membrana.

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		5. cambio devanador. 6. cambio de corcho motor. 7. cambio correa 8. Puesta en marcha	3. Cambio manometro 4. Puesta en marcha
23	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEEN WHEEL.;SERIAL:14986;MODELO:CS - 861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 2433861 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	1. Limpieza general 2. cambio membrana. 3. Cambio manometro 4. Puesta en marcha	AMBIENTE 108 MONTAJE Y TERMINADO JAIRO QUINTERO
24	PEGADORA DE BOLSA MARCA:N/A;SERIAL:P-100-01;MODELO:N/A;OBSERVACIONES:PEGADORA DE BOLSA MECANICA.	placa igual a la anterior	AMBIENTE 108 MONTAJE Y TERMINADO JAIRO QUINTERO
25	MAQUINA DE POSTE MARCA:SUNSTAR;SERIAL:71112844;MODELO:MK-827B;OBSERVACIONES:DE COSTURA DE POSTE DOBLE AGUJA TRIPLE TRANSPORTE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103-AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
26	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701094;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
27	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701102;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
28	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEEN WHEEL.;SERIAL:100012;MODELO:CS - 861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 21228 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
29	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701090;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
30	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701093;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	
31	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701016;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	
32	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEEN WHEEL.;SERIAL:14992;MODELO:CS - 861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 21264 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
33	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701035;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	
34	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701086;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
35	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEEN WHEEL.;SERIAL:100017;MODELO:CS - 861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 21250 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
36	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:ZOJE;SERIAL:150911001;MODELO:ZJ-9610;OBSERVACIONES:MAQUINA DE POSTE DE TRIPLE TRANSPORTE PIE RODANTE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103- AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
37	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEN WHEEL;SERIAL:136711;MODELO:CS-810;OBSERVACIONES:MAQUINA DE POSTE ESPECIALIZADA EN COSTURAS FINAS Y	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite.	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
	ORNAMENTALES MOTR S/N 2015519 MEBLE Y MANUAL.	6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	
38	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEEN WHEEL.;SERIAL:100005;MODELO:CS - 861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 21255 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
39	MARCA:N/A;SERIAL:200600005;MODELO:N/A;OBSEMAQUINA DE COSER POSTE RVACIONES:REF. SMT 9920 MAQ. POSTE (2 AGUJAS TRIPLE TRANSP) MAQ. C/TRANSP COMBINADO P/CALZADO Y MARROQ. PIE RODANTE MUEBLE C/DEVANADOR HILO MOTOR AHORRADOR DE ENERGIA 500W-110V BAJO EN RUIDO	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
40	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:.;SERIAL:140601248;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:MÁQUINA DE COLUMNA DOBLE PESPUNTE 1 AGUJA CON TRANSPORTE POR RUEDA ACCIONADO Y POR AGUJA O POR DIENTE RECTO Y AGUJA. LARGO MÁX. DE PUNTA 4.5 MMS.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
41	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEEN WHEEL.;SERIAL:14982;MODELO:CS - 861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 21282 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
42	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:N/A;SERIAL:07051011;MODELO:N/A;OBSERVACIONES:REF. SMT 810H MAQUINA DE POSTE (UNA AGUJA) UNA AGUJA TRANSPORTE SENCILLO LARGO DE PUNTADA 5MM PALANCA DE RETROCESO PIE RODANTE USO PARA CALZADO Y MARROQUINERIA MESON DE MADERA ESTANTE METALICA	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
43	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:VANY;SERIAL:070207012;MODELO:V69910;OBSERVACIONES:MAQUINA DE POSTE UNA AGUJA TRIPLE TRANSPORTE CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
44	MAQUINA ZIGZADORA MARCA:.;SERIAL:1405260669;MODELO:KINGTER ;OBSERVACIONES:MÁQUINA ZIGZADORA INDUSTRIAL DE TRABAJO PESADO TRANSPORTE SENCILLO CAMA PLANA GANCHO GRANDE 5 MM LARGO DE PUNTADA ANCHO DE ZIGZAG DE 9 MM Y 2500RPM	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103-AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
45	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:VANY;SERIAL:070207015;MODELO:V 69910;OBSERVACIONES:MAQUINA DE POSTE UNA AGUJA TRIPLE TRANSPORTE CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
46	DESVASTADORA MARCA:ELLEGI;SERIAL:9176600;MODELO:GL-12-BC;OBSERVACIONES:MAQUINA DESBASTADORA DE CUEROS	1. Limpieza general 2. Cambio de cuchilla 3. cambio de transportador 4. piedra de afilar 5. puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103- AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
47	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:VANY;SERIAL:070207014;MODELO:V 69910;OBSERVACIONES:MAQUINA DE POSTE UNA AGUJA TRIPLE TRANSPORTE CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
48	MAQUINA RIBETEADORA MARCA:ZOJE;SERIAL:110201002;MODELO:ZJ-2628;OBSERVACIONES:MAQUINA RIBETEADORA TRIPLE TRANSPORTE CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103- AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
49	MAQUINA RIBETEADORAMARCA:ADLER;SERIAL:594011; MODELO:069-373;OBSERVACIONES:RIBETEADORA DE BRAZO DERECHO CILINDRICO DELGADO	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha. Rodillera,	AMBIENTE MARROQUINERIA 101 GILBERTO
50	PEGADORA DE BOLSA MARCA:MACALZADO;SERIAL:911289;MODELO:MICHELA;OBSERVACIONES:PEGADORA NEUMATICAS SUELAS.ACCIONAMIENTO ELECTRONEUMATICO COMPRESOR DOS PUESTOS DE TRABAJO MOTOR DE 3/4 DISPOSITIVO PISON DE LA DE LA HORMA A TRABAJAR VALVULA DE SEGURIDAD ACCIONAMIENTO MANUAL	no se justifica el valor solo para limpieza general y puesta en marcha	AMBIENTE SEDE PATIOS PEDRO NUÑEZ
51	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDDEN WHEEL;SERIAL:100301;MODELO:CS-861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA DE PIE.MOTOR DE 1/2 HP S/N 21299 MESA DE MADERA FORRADA EN FORNICA PORTACONOS DE ARBOL DEBANADOR DE CARRETELES Y LUBRICACION SEMIAUTOMATICA.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha. Rodillera,	AMBIENTE 107 COSTURA MIGUEL TRUJILLO

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
52	REACTIVADOR DE PEGANTES MARCA:MACALZADO;SERIAL:14431;MODELO:RS/95;OBSERVACIONES:HORNO REACTIVADOTES DE PEGANTES.DISPOSITIVO DE CONTROL PARA TEMPERATURA DE LA CAMARA DE CALENTAMIENTO 2 PUESTOS DE TRABAJO AL MAQUINA ROBUSTA LAMINA METALICA GALVANIZADA ALIMENTACION 220 V 60 HZ.	1. Limpieza general 2. cambio de resistencia 3. Cambio lamparas 4. cambio se suiche 5. puesta en marcha	SEDE OCAÑA
53	MAQUINA CODO DERECHO MARCA:GOLDEEN WHEEL;SERIAL:000644;MODELO:CS-8243;OBSERVACIONES:MAQUINA DE CODO DERECHO.MOTOR 1/2 HP S/N 000746 MUEBLE TIPO INDUSTRIAL FORRADO EN FORNICA DEBANADORA DE HILOS PROVISTA DE PORTACONOS DE ARBOL DE BRAZO CILINDRICO DE 72 MM DE DIAMETRO.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha. Rodillera,	AMBIENTE MARROQUINERIA 101 GILBERTO
54	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:N/A;SERIAL:61118890;MODELO:DIWI;OBSERVACIONES:N/A	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha.	
55	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:N/A;SERIAL:70306763;MODELO:N/A;OBSERVACIONES:REF. DIWI 8750 MAQ. PLANA AJUSTE PESADO RODACHINA O PIE RODANTE GDE LARGO DE PUNTADA MIN 5 MM PALANCA RODILLERA ALZA PIE PALANCA RETROCESO ESTANTE METALICO MESON MADERA FORRADO EN FORMICA	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 207 MARROQUINERIA DORA GARCIA
56	MAQUINA CODO DERECHO MARCA:GOLDEEN WHEEL;SERIAL:000641;MODELO:CS-8243;OBSERVACIONES:MAQUINA DE CODO DERECHO.MOTOR 1/2 HP S/N 000773 MUEBLE TIPO INDUSTRIAL FORRADO EN FORNICA DEBANADORA DE HILOS PROVISTA DE PORTACONOS DE ARBOL DE BRAZO CILINDRICO DE 72 MM DE DIAMETRO.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha.	AMBIENTE MARROQUINERIA 101 GILBERTO
57	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:N/A;SERIAL:70306806;MODELO:DIWI;OBSERVACIONES:REF. SMT 810H MAQUINA PLANA AJUSTE PESADO RODACHIUNA O PIE RODONTE GDE LARGO DE PUNTADA MIN 5 MM PALANCA RODILLERA ALZA	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103-AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
58	MAQUINA RIBETEADORA MARCA:ZOJE;SERIAL:N/A;MODELO:ZJ2628;OBSERVACIONES:MAQUINA RIBETEADORA: DEMAS CARACTERISTICAS SEGUN FICHA TECNICA ANEXA	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite.	AMBIENTE SEDE PATIOS PEDRO NUÑEZ

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	
59	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701103;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	
60	MAQUINA CODO DERECHO MARCA:GOLDEEN WHEEL;SERIAL:000638;MODELO:CS-8243;OBSERVACIONES:MAQUINA DE CODO DERECHO.MOTOR 1/2 HP S/N 000777 MUEBLE TIPO INDUSTRIAL FORRADO EN FORNICA DEBANADORA DE HILOS PROVISTA DE PORTACONOS DE ARBOL DE BRAZO CILINDRICO DE 72 MM DE DIAMETRO.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha.	AMBIENTE MARROQUINERIA 101 GILBERTO
61	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:ZOJE;SERIAL:150901001;MODELO:ZJ-9610;OBSERVACIONES:MAQUINA DE POSTE DE TRIPLE TRANSPORTE PIE RODANTE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha.	AMBIENTE MARROQUINERIA 101 GILBERTO
62	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:N/A;SERIAL:70306744;MODELO:N/A;OBSERVACIONES:REF. DIWI 8750 MAQ. PLANA AJUSTE PESADO RODACHINA O PIE RODANTE GDE LARGO DE PUNTADA MIN 5 MM PALANCA RODILLERA ALZA PIE PALANCA RETROCESO ESTANTE METALICO MESON MADERA FORRADO EN FORMICA	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE 207 MARROQUINERIA DORA GARCIA
63	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:ZOJE;SERIAL:110701017;MODELO:ZJ-8500H;OBSERVACIONES:MAQUINA PLANA: CON MOTOR Y MUEBLE.	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6. Cambio de correa. 7. Puesta en marcha	AMBIENTE COSTURA 103-AMBIENTE ARMADO 104 FERNANDO ORTIZ
64	MAQUINA DE COSER POSTE MARCA:GOLDEEN WHEEL.;SERIAL:100014;MODELO:CS - 861;OBSERVACIONES:MAQUINA DE COSTURA TRABAJO SENTADO. MOTOR S/N 21259 MUEBLE TIPO INDUSTRIALCON ESTANTE METALICO REFORZADO PORTACONOS DE ARBOL	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite. 6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha.	AMBIENTE 102 COSTURA MIGUEL TRUJILLO
65	MAQUINA DE COSER PLANA MARCA:.;SERIAL:1405260707;MODELO:KINGTER;OBSERVACIONES:MÁQUINA DE COSTURA PLANA DOBLE TRANSPORTE CON GANCHO GRUESO REMATADOR SEMI -	1. Limpieza general cabezote y motor. 2. Cambio de ajuste(tornilo de aguja, dientes, planchuela) 3. cambio tapa lateral barra de agujas. 4. Cambio de gancho, boina, carretel. 5. Cambio de aceite.	AMBIENTE COSTURA 103-AMBIENTE ARMADO

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
	AUTOMÁTICO CON MOTOR SERVO AHORRADOR GUÍAS Y FOLDERS INCLUIDOS	6.Cambio de devanador 7. cambio rodillera 8. Cambio de correa. 9. Puesta en marcha.	104 FERNANDO ORTIZ

LOTE 2: CONFECCIONES

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
1	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23422936;MODELO: L918-1 - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	taller 104 sede comuneros
2	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:112108491;MODELO :L918-1 -PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están	TALLER 104 SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
3	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23406695;MODELO: L918-1 - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 104 SEDE COMUNEROS
4	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:3131466T;MODELO: F007H-W222-364FFQ - COLLARIN	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas	TALLER 104 SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
5	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23406702;MODELO: L918-1 - MAQUINA PLANA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 103 SEDE COMUNEROS
6	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23321617;MODELO: L918-1- MAQUINA PLANA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba,	TALLER 103 SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
7	MAQUINA PRESILLADORA MARCA:MLS;SERIAL:A68871094;MODELO:MLS-T1900ASS	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	taller 103 sede comuneros
8	MAQUINA PARA HACER OJALES MARCA:BROTHER;SERIAL:H5Z16010;MODELO:HE-800B-2	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales	TALLER 103 SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
9	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:380530;MODELO:L918-1 - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	ALLER 104 SEDE COMUNEROS
10	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23433930;MODELO:L918-1 PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 104 - SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
11	MAQUINA DE COSER MARCA:MLS;SERIAL:40905509;MODELO:20U73;OBSERVACIONES:MAQUINA DE ZIGZAG 20U MULTIPROPOSITO LARGO DE PUNTADA DE 5 MM Y UN ANCHO DE PUNTADA DE12 MM VELOCIDAD DE 2500 RPM MOTOR DE 1/2	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 104 - SEDE COMUNEROS
12	MAQUINA FILETEADORA MARCA:SIRUBA;SERIAL:.;MODELO:516M2-35	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 104 - SEDE COMUNEROS
13	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23408732;MODELO:L918-1 - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter	TALLER 104 - SEDE

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	COMUNEROS
14	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23433551;MODELO: L918-1 - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 104 - SEDE COMUNEROS
15	MAQUINA DE COSER MARCA:Kingter PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor	TALLER 203 - SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
16	MAQUINA DE COSER MARCA:Kingter - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 203 - SEDE COMUNEROS
17	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23423742;MODELO: L918-1 -PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos	TALLER 203 - SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
18	MAQUINA DE COSER MARCA:Kingter - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 203- SEDE COMUNEROS
19	MAQUINA DE COSER MARCA:Kingter -PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje	TALLER 203- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
20	MAQUINA DE COSER MARCA:Kingter - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 203- SEDE COMUNEROS
21	MAQUINA DE COSER MARCA:Kingter- PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada.	TALLER 203- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
22	FILETEADORA MARCA:Kingter	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 203- SEDE COMUNEROS
23	FILETEADORA MARCA:Kingter	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas	TALLER 203- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
24	MAQUINA DE COSER MARCA:Kingter - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 203- SEDE COMUNEROS
25	MAQUINA RECUBRIDORA MARCA Kingter - COLLARIN	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y	TALLER 203- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
26	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:4D0JD01214;MODELO:DDL900AS - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 204- SEDE COMUNEROS
27	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:2D0HL01243;MODELO:DDL900AS- PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para	TALLER 204- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
28	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:4D0JD01196;MODELO:DDL900AS - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 204- SEDE COMUNEROS
29	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:2D0JA00301;MODELO:DDL900AS - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 204- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
30	MAQUINA SE COSER MARCA:BROTHER;SERIAL:EA5Z291761;MODELO:T-8722C405-PLANA 2 AGUJAS	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 204- SEDE COMUNEROS
31	MAQUINA PRESILLADORA MARCA:BROTHER;SERIAL:E4Z10257;MODELO:KE-430FS-05- PRESILLADORA ELECTRONICA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 204- SEDE COMUNEROS
32	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:4D0JD01239;MODELO:DDL900AS- PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter	TALLER 204- SEDE

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	COMUNEROS
33	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:2D0HL01220;MODELO: DDL900AS - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	Sin lugar de mantenim TALLER 204- SEDE COMUNEROSiento
34	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:2D0JA00212;MODELO:D DL900AS - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor	TALLER 204- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
35	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:4D0JD01166;MODELO:DDL900AS - PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 204- SEDE COMUNEROS
36	MAQUINA DE COSER MARCA:JUKI;SERIAL:4D0JD01162;MODELO:DDL900AS- PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos	TALLER 204- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
37	MAQUINA COSER MARCA:MLS;SERIAL:150333635;MODELO:MLS-8500H -PLANA 1 AGUJA	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	TALLER 301- SEDE COMUNEROS
38	CORTADORA DE TELA MARCA:MLS;SERIAL:140818034;MODELO:MARCA:MLS MOD:MLS-3	• Limpieza General: Desmontaje y Limpieza de Partes, Limpieza de la Cuchilla • Lubricación: Aceitado: Aplicar aceite en los puntos de lubricación recomendados por el fabricante, especialmente en los mecanismos de la cuchilla y el motor. Engrasado: Aplicar grasa en los puntos que requieran este tipo de lubricación, como los engranajes y los rodamientos. • Ajustes y Verificaciones: Tensión de la Cuchilla, Sincronización de Componentes, Ajuste de la Base de Corte • Revisión de Componentes Eléctricos:	TALLER 302- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		Cableado y Conexiones: Inspeccionar el estado de los cables y las conexiones eléctricas, asegurándose de que no haya desgaste o daños. Motor: Revisar el motor para detectar signos de desgaste y realizar pruebas para asegurar que funcione correctamente. • Reemplazo de Piezas Desgastadas: Cuchilla: Cambiar la cuchilla si está desgastada, dañada o desafilada. Rodamientos y Engranajes: Inspeccionar y reemplazar los rodamientos y engranajes si están desgastados o dañados. • Verificación de Seguridad: Protectores y Guardas: Asegurarse de que todas las guardas de seguridad estén en su lugar y funcionen correctamente. Botones de Seguridad: Verificar el funcionamiento de los botones de parada de emergencia y otros dispositivos de seguridad.	
39	MAQUINA DE COSER MARCA:SIRUBA;SERIAL:23433973;MODELO: L918-1 -CORTADORA VERTICAL	• Limpieza General: Desmontaje y Limpieza de Partes, Limpieza de la Cuchilla • Lubricación: Aceitado: Aplicar aceite en los puntos de lubricación recomendados por el fabricante, especialmente en los mecanismos de la cuchilla y el motor. Engrasado: Aplicar grasa en los puntos que requieran este tipo de lubricación, como los engranajes y los rodamientos. • Ajustes y Verificaciones: Tensión de la Cuchilla, Sincronización de Componentes, Ajuste de la Base de Corte • Revisión de Componentes Eléctricos: Cableado y Conexiones: Inspeccionar el estado de los cables y las conexiones eléctricas, asegurándose de que no haya desgaste o daños. Motor: Revisar el motor para detectar signos de desgaste y realizar pruebas para asegurar que funcione correctamente. • Reemplazo de Piezas Desgastadas: Cuchilla: Cambiar la cuchilla si está desgastada, dañada o desafilada. Rodamientos y Engranajes: Inspeccionar y reemplazar los rodamientos y engranajes si están desgastados o dañados. • Verificación de Seguridad: Protectores y Guardas: Asegurarse de que todas las guardas de seguridad estén en su lugar y funcionen correctamente. Botones de Seguridad: Verificar el funcionamiento de los botones de parada de emergencia y otros dispositivos de seguridad.	TALLER 302- SEDE COMUNEROS
40	CORTADORA DE TELA MARCA:MLS;SERIAL:140820104;MODELO:MLS-1L-CORTADORA DE EXTREMOS	• Limpieza General: Desmontaje y Limpieza de Partes, Limpieza de la Cuchilla y Rodillos • Lubricación: Aceitado: Aplicar aceite en los puntos de lubricación recomendados, prestando especial atención a los mecanismos de la cuchilla y los rodillos. Engrasado: Aplicar grasa en los puntos que lo requieran, como los engranajes y los ejes. • Ajustes y Verificaciones: Ajuste de la Cuchilla: Verificar y ajustar la tensión y el ángulo de la cuchilla para asegurar un corte preciso. Sincronización de Rodillos Ajuste de la Guía de Tela • Revisión de Componentes Eléctricos: Cableado y Conexiones: Inspeccionar el estado de los cables y las	TALLER 302- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		conexiones eléctricas para detectar posibles daños. Motor y Controladores: Revisar el motor y los controladores eléctricos para asegurar que funcionen correctamente. • Reemplazo de Piezas Desgastadas: Cuchilla y Rodillos Bandas y Correas: Inspeccionar y reemplazar las bandas y correas si muestran signos de desgaste. • Verificación de Seguridad: Guardas y Protectores: Asegurarse de que todas las guardas de seguridad estén en su lugar y funcionen correctamente. Prueba de Funcionamiento: Realizar una prueba de funcionamiento para verificar que la cortadora opere de manera segura y eficiente.	
41	MAQUINA BORDADORA MARCA:MLS;SERIAL:DH20242983;MODELO: CT 1206	• Desmontaje y Limpieza de Partes: -Retirar cubiertas y paneles para acceder a las partes internas. - Limpiar todas las partes accesibles de polvo, pelusa y residuos de hilo. - Limpieza de Ganchos y Porta Bobinas: Limpiar los ganchos y los porta bobinas de cada una de las seis cabezas para eliminar residuos de hilo y pelusa. - Limpieza de Sensores y Componentes Electrónicos: Limpiar cuidadosamente los sensores y componentes electrónicos para evitar errores de funcionamiento. • Lubricación - Aceitado: Aplicar aceite en los puntos de lubricación especificados por el fabricante, asegurando que todos los mecanismos móviles funcionen suavemente. - Engrasado: Aplicar grasa en puntos específicos como engranajes y rodamientos según las recomendaciones del fabricante. • Ajustes y Verificaciones - Tensión del Hilo: Verificar y ajustar la tensión del hilo superior e inferior en cada una de las seis cabezas. - Sincronización de Cabezas: Asegurarse de que todas las cabezas estén sincronizadas correctamente para bordar de manera uniforme. - Altura y Posición de Agujas: Verificar y ajustar la altura y posición de las agujas en cada cabeza. Ajuste de Prensatelas: Asegurar que los prensatelas estén correctamente ajustados y funcionen uniformemente. - Ajuste de la Barra de Agujas: Verificar la alineación y ajuste de la barra de agujas. • Revisión de Componentes Electrónicos y Eléctricos - Cableado y Conexiones: Inspeccionar el estado de los cables y conexiones eléctricas para detectar cualquier desgaste o daño. - Motores y Controladores: Revisar los motores y controladores electrónicos para asegurar su correcto funcionamiento. - Pantalla y Panel de Control: Verificar el funcionamiento de la pantalla y el panel de control, asegurando que todos los botones y funciones respondan adecuadamente. • Verificación de Componentes Mecánicos - Cinturones y Correas: Inspeccionar y reemplazar cinturones y correas desgastadas o dañadas. - Engranajes y Rodamientos: Revisar engranajes y rodamientos, reemplazándolos si presentan signos de	TALLER 101- SEDE COMUNEROS

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		desgaste. -Placa de Agujas y Cangrejos: Inspeccionar la placa de agujas y los cangrejos, asegurando que no haya desgaste o daños. • Verificación de Seguridad - Guardas y Protectores: Asegurarse de que todas las guardas de seguridad estén en su lugar y funcionen correctamente. - Prueba de Parada de Emergencia: Verificar el funcionamiento del botón de parada de emergencia y otros dispositivos de seguridad. • Reemplazo de Piezas Desgastadas - Agujas: Cambiar las agujas en cada cabeza si están desgastadas o dañadas. - Porta Bobinas y Ganchos: Reemplazar los porta bobinas y ganchos si están desgastados. - Componentes de Tensión del Hilo: Inspeccionar y reemplazar componentes de tensión del hilo si es necesario. • Prueba de Funcionamiento - Prueba de Bordado: Realizar una prueba de bordado en cada cabeza para asegurar que todo funcione correctamente y hacer ajustes finales si es necesario. - Revisión de Calidad del Bordado: Inspeccionar la calidad del bordado para asegurarse de que la máquina esté funcionando a su máximo potencial.	
42		• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor • Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	Taller 301 Subsede Ocaña N. DE S.
43	MAQUINA PLANA 1 AGUJA MARCA MLS	• Calibración y ajuste de puntada • Calibración y ajuste de tiempos de trabajo de la máquina • Limpieza de carter • Cambio de aceite • Lubricación completa de mecanismos internos • Verificación del suministro de aceite, aire y vapor	TALLER 301 SUBSEDE OCAÑA CENTRO CIES

Nro.	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINARIA o EQUIPO	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO	Lugar mantenimiento
		• Engrasado de piezas que lo requieran • Limpieza, revisión y ajuste de componentes electrónicos y eléctricos • Limpieza interna de cabezote • Revisión y ajuste de componentes mecánicos • Ajuste de componentes del herraje • Limpieza y ajuste del mueble • Reparación y/o reemplazo de piezas desgastadas o que ya no funcionan, reemplazo de barra de ajuga si está aislada. • Ajuste y/o reposición de tornillería faltante en general • Cambio de las agujas y la placa de agujas si están desgastadas o dañadas • Inspección y reemplazo de los cinturones y correas desgastadas • Revisión de otras piezas internas (como engranajes, ejes y rodamientos) y reemplazarlas si es necesario • Sincronización y costura de prueba, • Revisión del motor y los controladores electrónicos para detectar signos de desgaste o problemas potenciales • Inspección del estado de los cables y conexiones eléctricas para asegurarse que estén en buen estado	
44	Máquina plana Serial 8011161	• Preventivo, Boton de encendido, La máquina se apaga cuando esta en funcionamiento, sale error.	AULA MOVIL-CUCUTA
45	Máquina plana pfaff, serial: 8011181.	• Preventivo, Esta máquina esta acelerada, al encenderla anda sola.	AULA MOVIL-CUCUTA
46	Máquina plana pfaff, serial 897263	•Ajustar tiempos-Cambio de aceite	AULA MOVIL-CUCUTA
47	Maquina plana pfaff serial 8007252.	•Ajustar tiempos-Cambio de aceite	AULA MOVIL-CUCUTA
48	Máquina 2 agujas zoje, serial: 080301051.	Cambio de agujas No. 12/80 cabo grueso.	AULA MOVIL-CUCUTA
49	Máquina collarín, serial 080301003	Cambio de agujas para collarín No. 12/80.	AULA MOVIL-CUCUTA
50	Máquina collarín serial 0262558,	Cambio de agujas para collarín No. 12/80.	AULA MOVIL-CUCUTA
51	Máquinas fileteadora, serial No 8344791 y 8344839,	Cambio de agujas para fileteadora No. 12/80	AULA MOVIL-CUCUTA
52	Maquina plana pfaff serial 8006488.	Preventivo, Tensor de hilo suelto.	

2.2 IMPACTO SOCIAL, ECONÓMICO Y AMBIENTAL DE LA CONTRATACIÓN, LICENCIAS, PERMISOS, AUTORIZACIONES Y DISEÑOS.

"De conformidad con lo establecido en el Manual de Contratación con código GCCON-M-001 y el Anexo de Verificación de Criterios de Contratación con código GCCON-AN-001 del SENA, el contratista deberá dar cumplimiento a los Requisitos Legales Ambientales, de Eficiencia Energética y de Seguridad

y Salud en el Trabajo aplicables, los cuales se identificarán de acuerdo con los aspectos e impactos ambientales efectivamente generados, el desempeño energético y peligros y riesgos presentes en la actividad¨

- CRITERIOS AMBIENTALES:

CRITERIOS AMBIENTALES	SOPORTE/ EVIDENCIA	ETAPA
MANTENER PRODUCTOS QUÍMICOS DEBIDAMENTE ETIQUETADOS ACORDE CON LO ESTABLECIDO EN EL SISTEMA GLOBALMENTE ARMONIZADO DE CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS DECRETO 1496 DE 2018.	SE HARÁ VERIFICACIÓN EN EL SITIO DURANTE LOS MANTENIMIENTOS POR PARTE DEL SUPERVISOR Y SE TOMARÁ EVIDENCIA FOTOGRÁFICA DE QUE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS UTILIZADOS EN LOS MANTENIMIENTOS DE LOS EQUIPOS ESTÉN ETIQUETADOS ACORDE CON LO ESTABLECIDO EN EL SISTEMA GLOBALMENTE ARMONIZADO DE CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS.	CONTRACTUAL
MANTENER EN LAS INSTALACIONES DEL SENA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS USADOS. LAS FICHAS DEBERÁN SER LAS SUMINISTRADAS POR EL FABRICANTE, COMERCIALIZADOR O IMPORTADOR ACORDE CON DEFINIDO EN EL SISTEMA GLOBALMENTE ARMONIZADO DE CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS DECRETO 1496 DE 2018. LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEBEN SER EN IDIOMA ESPAÑOL, CONTENER LOS 16 ÍTEMS QUE ESTABLECE LA RESOLUCIÓN 773 DE 2021 Y ESTAR ACTUALIZADAS (FECHAS NO SUPERIORES A LOS 5 AÑOS)	SE HARÁ VERIFICACIÓN EN EL SITIO DURANTE LOS MANTENIMIENTOS POR PARTE DEL SUPERVISOR Y SE TOMARÁ EVIDENCIA FOTOGRÁFICA DE QUE SE MANTENGAN EN FÍSICO LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS UTILIZADOS EN EL MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS. **ADEMÁS, EL CONTRATISTA DEBERÁ ENVIAR LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD EN PDF.**	CONTRACTUAL
CERTIFICAR Y SEGUIR LA IMPLEMENTACIÓN DE LAS RECOMENDACIONES DE BUENAS PRÁCTICAS, EN EL USO EFICIENTE DE LA ENERGÍA: * EN ESPACIOS CON CLIMATIZACIÓN DEBEN PERMANECER PUERTAS Y	ENVIAR UN INFORME CON EVIDENCIAS FOTOGRÁFICAS DE LAS ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO REALIZADAS EN LAS INSTALACIONES DEL SENA CON EL FIN DE VERIFICAR DE LAS RECOMENDACIONES DE BUENAS PRÁCTICAS.	CONTRACTUAL

CRITERIOS AMBIENTALES	SOPORTE/ EVIDENCIA	ETAPA
VENTANAS CERRADAS MIENTRAS SE EJECUTA EL MANTENIMIENTO. * EL SISTEMA DE ILUMINACIÓN DEBE PERMANECER APAGADO CUANDO NO EXISTA PERSONAL EJECUTANDO ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO. * SI SE REQUIERE USO DE AGUA, DEBE SER DE MANERA RESPONSABLE Y EFICIENTE, PROMOVIENDO LA REUTILIZACIÓN EN LOS CASOS QUE APLIQUE.		
EL PROPONENTE DEBERÁ ALLEGAR UNA DECLARACIÓN JURAMENTADA EXPEDIDA POR EL REPRESENTANTE LEGAL EN LA CUAL SE CERTIFIQUE QUE DURANTE EL MANTENIMIENTO NO SE UTILIZARÁN Y/O ADQUIRIRÁN PRODUCTOS ELABORADOS O QUE CONTENGAN ASBESTO DE CUALQUIER VARIEDAD.	EL PROPONENTE DEBERÁ ALLEGAR UNA DECLARACIÓN JURAMENTADA EXPEDIDA POR EL REPRESENTANTE LEGAL EN LA CUAL SE CERTIFIQUE QUE DURANTE EL MANTENIMIENTO NO SE UTILIZARÁN Y/O ADQUIRIRÁN PRODUCTOS ELABORADOS O QUE CONTENGAN ASBESTO DE CUALQUIER VARIEDAD.	PRECONTRACTUAL
RESIDUOS PELIGROSOS RESPEL: ENTREGAR COPIA DE LA LICENCIA AMBIENTAL VIGENTE DEL PROVEEDOR CON QUIEN GESTIONARÁ EL TRATAMIENTO, ALMACENAMIENTO, APROVECHAMIENTO O DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS PELIGROSOS. NOTA: EN LAS CIUDADES EN LAS QUE APLIQUE CONTAR CON PERMISO PARA MOVILIZAR ACEITE LUBRICANTE USADO, SE DEBERÁ ENTREGAR AL SENA LOS PERMISOS DE MOVILIZADOR Y LOS PERMISOS CORRESPONDIENTES EXIGIDOS POR LAS AUTORIDADES LOCALES.	EL CONTRATISTA DEBERÁ ENTREGAR COPIA DE LA LICENCIA AMBIENTAL VIGENTE DEL PROVEEDOR CON QUIEN GESTIONARÁ EL TRATAMIENTO, ALMACENAMIENTO, APROVECHAMIENTO O DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS PELIGROSOS, LO ANTERIOR DEBERÁ HACERLO DURANTE LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO EN EL MOMENTO QUE VAYA A REALIZAR LA DISPOSICIÓN DE LOS RESIDUOS GENERADOS EN ESTE.	CONTRACTUAL
EN CASO QUE EL PROVEEDOR REALICE LA GESTIÓN DE ALGUNOS RESIDUOS CON TERCEROS, DEBERÁ ENTREGAR LAS CERTIFICACIONES DE ALIANZAS COMERCIALES Y COPIAS	EL PROPONENTE DEBERÁ ENTREGAR LAS CERTIFICACIONES DE ALIANZAS COMERCIALES Y COPIAS DE LAS LICENCIAS AMBIENTALES RESPECTIVAS CON QUIENES REALICE LA GESTIÓN DE ALGUNOS RESIDUOS GENERADOS DURANTE LOS MANTENIMIENTOS. ES	PRECONTRACTUAL

CRITERIOS AMBIENTALES	SOPORTE/ EVIDENCIA	ETAPA
DE LAS LICENCIAS AMBIENTALES RESPECTIVAS.	IMPORTANTE QUE LOS CERTIFICADOS Y LICENCIAS AMBIENTALES DE LAS EMPRESAS ENVIADAS SEAN CON LAS MISMAS QUIENES GESTIONEN LOS RESIDUOS.	
RESIDUOS PELIGROSOS RESPEL: ENTREGAR CERTIFICADOS DE TRATAMIENTO, APROVECHAMIENTO O DISPOSICIÓN FINAL DE LOS RESPEL GENERADOS DURANTE EL MANTENIMIENTO, INDICANDO LAS CORRIENTES DE LOS RESIDUOS, FECHA, SITIO DE RECOLECCIÓN Y LAS CANTIDADES EN KILOGRAMOS, EN UN TÉRMINO NO MAYOR A TRES (3) MESES DESPUÉS DE ENTREGADOS LOS RESIDUOS.	EL PROPONENTE DEBERÁ ENTREGAR CERTIFICADOS DE TRATAMIENTO, APROVECHAMIENTO O DISPOSICIÓN FINAL DE LOS RESPEL GENERADOS DURANTE EL MANTENIMIENTO, INDICANDO LAS CORRIENTES DE LOS RESIDUOS, FECHA, SITIO DE RECOLECCIÓN Y LAS CANTIDADES EN KILOGRAMOS, EN UN TÉRMINO NO MAYOR A TRES (3) MESES DESPUÉS DE ENTREGADOS LOS RESIDUOS.	CONTRACTUAL

CRITERIOS SST:

CRITERIOS SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SOPORTE/ EVIDENCIA	OBSERVACIONES
1. CERTIFICADO DE IMPLEMENTACIÓN DEL SG-SST FIRMADA POR EL REPRESENTANTE LEGAL Y RESPONSABLE DEL SG-SST 2. FOTOCOPIA DE CÉDULA, CERTIFICADO VIGENTE CURSO DE SG-SST DE 50 HORAS O SU ACTUALIZACIÓN CURSO DE 20 HORAS Y LICENCIA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DEL PROFESIONAL RESPONSABLE DEL SG-SST. 3.EVALUACION DE ESTÁNDARES MÍNIMOS Y RESPECTIVO PLAN DE ACCIÓN DE ACUERDO CON LA APLICACIÓN DE ESTÁNDARES MÍNIMOS APLICABLES - DEC.	CERTIFICACIÓN FIRMADA. FOTOCOPIA DE CEDULA Y LICENCIA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DEL PROFESIONAL QUE. EVALÚA LOS ESTÁNDARES MÍNIMOS Y FOTOCOPIA DEL CURSO DE 50 HORAS O SU ACTUALIZACIÓN DE 20 HORAS. FORMATO DE ESTÁNDARES MÍNIMOS (VIGENTE).	PRECONTRACTUAL

1072/2015(2.2.4.6.1) Y RES 0312-2019.		
RELACIÓN DEL PERSONAL QUE INGRESA A LAS INSTALACIONES CON SU RESPECTIVO PAGO DE SEGURIDAD SOCIAL, CERTIFICADOS DE AFILIACIÓN A EPS, AFP Y ARL. NOTA: APLICABLE ÚNICAMENTE CUANDO SE REQUIERE INGRESO DE PERSONAL EXTERNO A LA ENTIDAD PARA EL CUMPLIMIENTO DE CONTRATO.	RELACIÓN DEL PERSONAL QUE INGRESA A LAS INSTALACIONES CON SU RESPECTIVO PAGO DE SEGURIDAD SOCIAL, CERTIFICADOS DE AFILIACIÓN A EPS, AFP Y ARL. NOTA: APLICABLE ÚNICAMENTE CUANDO SE REQUIERE INGRESO DE PERSONAL EXTERNO A LA ENTIDAD PARA EL CUMPLIMIENTO DE CONTRATO.	CONTRACTUAL
ACTA DE ENTREGA DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL. CHARLAS PREOPERACIONALES, INDUCCIÓN DEL SGSST 2024	ACTA DE ENTREGA DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL. CHARLAS PREOPERACIONALES, INDUCCIÓN DEL SGSST 2024	CONTRACTUAL

3. PRESENTACION DE LA PRECOTIZACION:

El oferente debe presentar su cotización con base en el criterio y número de bienes/servicios del presente proceso, según especificaciones que se anexa en la presente invitación a cotizar.

Al realizar la cotización se deberán tener en cuenta las siguientes condiciones:

a) Cotizar los productos bajo las características técnicas establecidas, conforme a las condiciones y cantidades previstas para tal efecto.

b) La ejecución del contrato se realizará en el municipio de Cúcuta.

c) Se anexa listado con el detalle de los artículos que se requieren cotizar. Es indispensable que los proveedores revisen las características y presentación comercial que se solicita, e informe en la cotización si hay alguna inconsistencia o las presentaciones comerciales que actualmente se comercializan, si son diferentes a las incluidas en el siguiente listado.

La PRECOTIZACIÓN a presentar debe referir ítem por ítem, la descripción, la cantidad, unidad, características técnicas, el valor unitario, el IVA y el valor total pre cotizado.

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO Y/O ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL IVA incluido

A los interesados en cotizar se les recomienda que antes de elaborar y presentar sus cotizaciones leer cuidadosamente el documento y tener en cuenta los siguientes requisitos, siempre que correspondan:

a) Incluir el valor del IVA en el valor unitario de cada artículo; En el evento en que los valores cotizados tengan centavos, el proponente deberá aproximarla al peso, ya sea por exceso o por defecto, si la suma es mayor o menor a 0.50 centavos, después del cálculo del IVA para el valor unitario final.
b) En lo posible, indicar la marca o referencia del producto cotizado.
c) La validez de la oferta debe ser de 90 días o Superior.
d) Considerar los costos adicionales en que deberá incurrir para el proceso contractual como por ejemplo las garantías – pólizas de seguros, transporte, etc.

4. GARANTÍAS:

Señale con una "X" los amparos a exigir:	
X	**SERIEDAD DE LA OFERTA:** por el **DIEZ POR CIENTO (10%)** del valor de la oferta, vigente desde la presentación de la oferta y hasta la aprobación de la garantía de cumplimiento del contrato.
X	**CUMPLIMIENTO:** por el **VEINTE POR CIENTO (20%)** del valor del contrato, vigente por el plazo del contrato y cuatro (4) meses más, contados a partir de la aprobación de la garantía, a la cual podrá imputarse tanto el valor de la cláusula penal pecuniaria como las multas o los perjuicios derivados de la declaratoria de caducidad.
X	**CALIDAD DEL SERVICIO:** por el **VEINTE POR CIENTO (20%)** del valor del contrato, vigente por el plazo de ejecución del contrato y cuatro (4) meses más.
X	**PÓLIZA DE RESPONSABILIDAD EXTRACONTRACTUAL:** por un valor asegurado de **200 SMLMV**, con una vigencia igual al plazo de ejecución del contrato y cuatro (4) meses más contados a partir de la aprobación de la póliza.

5. FORMA DE PAGO:

El SENA pagará el valor del contrato, mediante dos pagos durante la ejecución del contrato, es decir que un 80% se hará una vez se desarrollen determinados servicios y el restante 20% por el faltante de servicios, a treinta (30) días después de recibido el servicio a satisfacción previa presentación de facturas adjuntadas en SECOP II, y certificación del supervisor donde conste el cumplimiento a satisfacción del objeto contractual, durante el período correspondiente.

En todo caso el contratista deberá atender lo establecido en la Resolución No. 000042 del 5 de mayo de 2020, y sus Resoluciones modificatorias, expedida por la DIAN "Por la cual se desarrollan los sistemas de facturación, los proveedores tecnológicos, el registro de la factura electrónica de venta como título valor, se expide el anexo técnico de factura electrónica de venta y se dictan otras disposiciones en materia de sistemas de facturación".

La siguiente es la forma de adjuntar los documentos, mediante el instructivo de Colombia Compra Eficiente.

GESTIÓN FINANCIERA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	GF_NIT_ RP_MES_AÑO.pdf
1	CARTA DE PRESENTACIÓN	Carta de presentación con número de radicación, la cual debe mencionar los documentos a adjuntar.	CONTRATISTA (Guardar en un archivo PDF)
2	FACTURA DE VENTA o documento equivalente en original cumpliendo con todos los requisitos de Ley.	Se adjunta el documento en el caso cuando el proveedor no sea responsable de IVA. Para el caso de la adquisición de bienes, esta factura o documento equivalente requiere el detalle del costo de adquisición de los elementos y todas las erogaciones necesarias para poner en condiciones de uso el bien. (Cuando aplique)	
3	PAGO DE APORTES PARAFISCALES	*Personas Jurídicas deberán anexar Certificación del pago de los aportes parafiscales no mayores a 30 días, firmada por el Revisor Fiscal o Representante Legal. *Personas Naturales deberán garantizar el pago de la seguridad social para el mes inmediatamente anterior.	
4	RUT	Con fecha de impresión o generación no mayor a 180 días. (Para el primer pago).	
5	CERTIFICACIÓN BANCARIA	*Certificación cuenta bancaria del beneficiario del pago no mayor a 30 días, únicamente en el primer desembolso o cuando se presenten solicitudes de cambio de cuenta por parte del contratista con el otro sí respectivo. *Para los contratos que requieran constitución de fiducia, se adjunta certificación bancaria de la misma no mayor a 30 días, únicamente para el primer pago.	
FACTURA DE VENTA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	FV_N° Factura_NIT_ RP_MES_AÑO.pdf

GESTIÓN FINANCIERA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	GF_NIT_ RP_MES_AÑO.pdf
6	FACTURA DE VENTA o documento equivalente en original cumpliendo con todos los requisitos de Ley.	Si el contratista o proveedor es clasificado como Responsable de IVA, entregará factura de venta o documento equivalente, siempre que cumpla con lo establecido en el artículo 617 del Estatuto Tributario. Para el caso de la adquisición de bienes, esta factura o documento equivalente requiere el detalle del costo de adquisición de los elementos y todas las erogaciones necesarias para poner en condiciones de uso el bien. (Cuando aplique)	CONTRATISTA (Guardar en un archivo PDF)

Para la realización del respectivo pago, el contratista favorecido con la adjudicación del contrato deberá allegar la(s) certificación(es) expedida(s) por el(los) revisor(es) fiscal(es) si el(los) mismo(s) se requiere(n) legalmente o por el representante legal, según corresponda, en la(s) que conste que el contratista o sus integrantes si es un consorcio o unión temporal durante el periodo de ejecución contractual respectivo ha(n) efectuado el pago de aportes al Sistema General de Seguridad Social (salud, pensiones, riesgos profesionales) y parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, ICBF Y SENA), de acuerdo con lo establecido en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002, modificado por la Ley 828 de 2003 y lo establecido en el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007.

El SENA hará las retenciones de Ley como:

- Retención en la fuente.
- Rete IVA
- Estampilla ProDesarrollo
- Rete ICA - aplica para el contribuyente que se encuentre domiciliado en la ciudad de San José de Cúcuta.

Los datos obligatorios se encuentran en el Artículo 617 del Estatuto Tributario, es importante que los conozcas para comprobar si las facturas que emites o el proveedor de facturación que contrataste cumple con la legalidad que exige la DIAN.

FACTURA DE VENTA ELECTRÓNICA	
1	Apellidos y nombre o razón social: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE “SENA” NIT: 899999034-1 Dirección: Calle 2N con Avenidas 4 y 5 Barrio Pescadero -Cúcuta
2	Correo electrónico del Supervisor.
3	Número del contrato.
4	Numero de la unidad ejecutora.

FACTURA DE VENTA ELECTRÓNICA	
5	Apellidos, nombres o razón social, número de NIT (Número de Identificación Tributaria) de quien venda el bien o preste el servicio.
6	Fecha y hora en que se generó y expidió la factura electrónica.
7	Valor total de la operación.
8	Forma de pago.
9	Debe contar con una descripción de los bienes vendidos o los servicios prestados.
10	Tener el título de factura de venta electrónica.
11	Debe discriminar los impuestos de la transacción.
12	Incluir la respectiva numeración consecutiva con la Resolución de facturación y su fecha de vencimiento.
13	Debe indicar la calidad de retenedor del impuesto sobre las ventas.
14	Debe indicar el nombre del Proveedor tecnológico con su respectivo NIT, el software contable de facturación.
15	Debes utilizar el formato electrónico de generación XML estándar que fue establecido por la DIAN.
16	Las facturas electrónicas deben incluir la numeración consecutiva o Resolución de Facturación debidamente autorizada por la DIAN.
17	Es muy importante que incluya el código CUFE (Código Único de Factura Electrónica).

Para la realización del respectivo pago, el contratista favorecido con la adjudicación del contrato deberá allegar la(s) certificación(es) expedida(s) por el(los) revisor(es) fiscal(es) si el(los) mismo(s) se requiere(n) legalmente o por el representante legal, según corresponda,en la(s) que conste que el contratista o sus integrantes si es un consorcio o unión temporaldurante el periodo de ejecución contractual respectivo ha(n) efectuado el pago de aportes al Sistema General de Seguridad Social (salud, pensiones, riesgos profesionales) y parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, ICBF Y SENA), de acuerdo con lo establecido en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002, modificado por la Ley 828 de 2003 y lo establecido en el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007.

El SENA hará las retenciones de Ley como:

- Retención en la fuente.
- Rete IVA
- Estampilla ProDesarrollo
- Rete ICA - aplica para el contribuyente que se encuentre domiciliado en la ciudadde San José de Cúcuta.

Tramite a realizar por parte de los proveedores que están obligados a facturar electrónicamente, de acuerdo la directriz presidencial y la Circular 3-2021-000055 del7 de abril de 2021 del SENA y Anexo No 6. Catalogo Institucional Unidades y Sub Unidades Ejecutoras SIIF Nación:

Elaborar factura electrónica mediante operador tecnológico autorizado, solución gratuita dela DIAN o software propio, previa habilitación ante la DIAN:

En esta actividad es importante indicarle al proveedor que los datos del SENA comoadquiriente de los bienes y servicios en la factura a emitir, deben ser creados con los datos generales del RUT de nuestra Entidad y deben ser iguales a nivel nacional, sin importar que la factura sea expedida a una Regional o Centro de Formación en particular. Estos datos son:

NIT: 899999034 (este es el NIT del SENA que se crea en la factura sin dígito de verificación)RAZÓN SOCIAL: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA
DIRECCIÓN: Calle 2N, Avenida 4 y 5 Pescadero.
TELEFONO: 5829990
TIPO DE CONTRIBUYENTE: persona jurídica TIPO
DE RESPONSABILIDAD: Gran contribuyente
RESPONSABILIDAD TRIBUTARIA: No responsable de IVA

Por regla general, cuando se emita la factura el proveedor o contratista deberá registrar enlas notas u observaciones la identificación presupuestal de la entidad adquiriente, el númerodel contrato y el correo del aprobador de la siguiente manera:

Por lo tanto, no se podrá rechazar una factura porque no tenga el nombre, la dirección o el teléfono específico de la Regional o Centro de Formación, dado que lo importante es que el número de NIT y la razón social coincidan exactamente con los datos indicados en este punto,los cuales son los que figuran en el RUT del SENA, puesto que es una única y misma entidada nivel nacional, independientemente de las diferentes sedes que se encuentran en cadaciudad. En cuanto a los datos de dirección y teléfono, en la factura puede suministrarse losindicados en este numeral o los datos del Centro o Regional (cualquiera de los dos).

1) Diligenciar en la sección de la factura de venta a emitir, en Datos del Emisor, en el campo “correo” su dirección electrónica como proveedor, en donde le será notificado encaso de existir fallas en la validación del correo.

2) Diligenciar en la sección en la sección interna de la factura de venta, específicamenteen la parte de Notas u observaciones, lo siguiente: #$ luego el código de identificación de la Regional o Centro de Formación con la cual se suscribió el contrato, número del contrato, y correo del supervisor, finalizando con #$, debidamente separados por punto y coma, según el siguiente ejemplo:

#$Identificación de la entidad; Contrato número; Nombre del supervisor@dominio de laentidad #$

NOTA: En el número de contrato no colocar la palabra contrato ni el numeral, solamente el número tal como aparece en SECOP. Este número se debe indicar completo y si este es alfanumérico, se deberá reflejar de la misma forma. El número máximo de caracteres en esteparte del número de contrato es de veinte (20). Después de cada punto y coma debe ir un espacio, en

los demás datos no deben ir espacios.

El código de identificación de la Regional o Centro de Formación (unidad ejecutora) con la cual se suscribió el contrato es el que figura en el certificado de registro presupuestal.

* Se anexa a esta circular archivo en Excel denominado: “Catálogo Institucional Unidades y Sub-Unidades Ejecutoras SIIF Nación”, el cual contiene el listado de códigos que identifica a cada una de las Regionales y Centros de Formación, los cuales deberán ser informados alos proveedores y contratistas para que puedan diligenciar completo el código planteado eneste ejemplo.

3) Registrar en la sección de la factura Datos del Adquiriente en el campo “Correo”, el buzón electrónico siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co dispuesto por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público, con el fin que, una vez generada la factura electrónica a través del medio seleccionado, éste la envíe automáticamente.

4) Generar factura obteniendo el contenedor electrónico -Documento zip (PDF, XML).

5) La identificación de la entidad es la siguiente: 36-02-00-054-000000

6) Cuando el proveedor o contratista decida hacer el envío de la factura de forma manual, deberá remitir el correo adjuntando el pdf y el xml en archivo comprimido zip, a la dirección electrónica: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co. En este caso adicionalmente debe definir el asunto del correo remisorio. En dicho asunto delcorreo debe registrar los siguientes datos: el código de identificación de la Regional oCentro de Formación con el cual suscribió el contrato, número del contrato y correo delsupervisor, debidamente separados por punto y coma, según el siguiente ejemplo:

36-02-00-XXX-XXXXXX; Contrato # XX; PedroPerez@sena.edu.co

Tenga en cuenta que en este asunto del correo no debe ir el signo $ ni tampoco el signo #, dado que estos símbolos son requeridos únicamente en las notas internas de la factura de venta. Tampoco se deberán registrar más o menos datos de los solicitados en este punto. Esto es importante de lo contrario la factura no podrá ser procesada para el cargue en la plataforma SIIF NACION. En el número de contrato no colocar la palabra contrato ni el numeral, solamente el número tal como aparece en SECOP II. Este número se debe indicar completo y si este es alfanumérico, se deberá reflejar de la misma forma. El número máximode caracteres en este parte del número de contrato es de veinte (20). Después de cada puntoy coma debe ir un espacio, en los demás datos no deben ir espacios.

El código de identificación de la Regional o Centro de Formación (unidad ejecutora) con la cual se suscribió el contrato es el que figura en el certificado de registro presupuestal

El archivo XML de la factura electrónica de venta que debe remitir el proveedor es el que ya se encuentra validado y firmado por la DIAN, dado otra causal de rechazo muy común es queremiten el XML en estado previo. Para identificar el XML validado tenga en cuenta que en sucontenido inicia con la frase “AttachedDocument”.

De no darse el envío automático por parte del proveedor o contratista desde el operador tecnológico autorizado, solución gratuita de la DIAN o software propio, descrito en el numeral4, el proveedor podrá remitir directamente la factura al buzón indicado para tal fin, según las indicaciones dadas en este numeral 6.

7. Cualquier inconveniente o error generado en el envío de la factura electrónica, el proveedor deberá canalizarlo directamente con el supervisor de contrato, para que esta persona verifiquey realice las gestiones pertinentes al interior de la entidad, con él profesional contable de cada Regional o Centro de Formación donde se presente la novedad

a) ASUNTO DEL CORREO ELECTRONICO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co



b) AL CORREO ELECTRONICO SE LE DEBE ANEXAR:

- Los archivos xlm y pdf comprimidos en zip
- Antes de enviar verificar que se encuentre firmada, archivo xml “attacheddocument”
- Archivo en pdf
- Si lo comprime en .rar no lo permite ya que genera error y debe ser en zip

6. PLAZO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO.

El plazo de ejecución del contrato será hasta el **15 DE NOVIEMBRE DE 2024,** sin superar la vigencia en mención, contados a partir de la suscripción del acta de inicio, previo cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato, establecidosen el artículo 41 de la Ley 80 de 1993 y los demás que se señale al efecto en el estudio previo y hasta agotar el monto presupuestal.

7. LUGAR DEL SERVICIO – REFERIDO.

El objeto del presente contrato se llevará a cabo de forma presencial en Cúcuta-Ocaña Norte de Santander.

TIPO DE CONTRATO: Prestación de Servicio.

8. MODALIDAD DE SELECCIÓN: Mínima Cuantía.

Atentamente,



OLMAN GERARDO SUAREZ MORENO
Subdirector (E) CIES

Proyectó: Aychel Juliana Uribe Torres, Contratista Estructurador SECOP II

Revisó: Freddy José Ramírez Botello-Técnico G03