Al contestar cite Radicado 2024110065575-3 Id: 105450
Folios: 1 Fecha: 2024-10-03 10:19:17
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA DE HACIENDA Y FINANZAS PUBLICAS

Radicado 2024115065163-3 Id: 104892

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÌA DE HACIENDA DEPARTAMENTAL:**

“PRESTAR SERVICIOS PROFESIONALES Y DE APOYO A LA GESTIÒN, EN LA DIRECIÒN TRIBUTARIA DE LA SECRETARÌA DE HACIENDA, EJECUNTANDO ACCIONES ENCAMINADAS A LA REALIZACIÒN DE ESTRATEGIAS DENTRO DEL PROCESO DE FISCALIZACIÒN, EL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO DE COBRO COACTIVO SOBRE LA CARTERA MOROSA DE LAS RENTAS DEPARTAMENTALES Y EL PROGRAMA ANTICONTRABANDO DE LICORES, CERVEZAS Y CIGARRILLOS, PARA EL FORTALECIMIENTO Y MEJORAMIENTO DEL INDICE DE DESEMPEÑO FISCAL DEL DEPARTAMENTO DEL QUINDIO”.

El presente documento se expide a solicitud de la secretaria de hacienda Departamental **CARLOS ALBERTO SIERRA NEIRA** en Armenia Quindío a los 02 días del mes de octubre de 2024

Nota: “El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.”

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
DIRECTOR ADMINISTRATIVO DE RECURSOS FISICOS
SECRETARIA ADMINISTRATIVA

Proyectó y elaboró: Laura Jimena Muñoz Gómez - Contratista D.A.R.F.