CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0390-2024

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"ADQUISICIÓN DE DOS (02) MOTOCICLETAS PARA EL FORTALECIMIENTO DE LA SECRETARIA DE MOVILIDAD DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
25 00 00 00 **25 10 18 01** **25 19 17 22** **39 11 17 06**	**- Vehiculos comerciales, militares y particulares, accesorios y componentes** **- Motocicletas** **- Juego de herramientas de motor** **- Luces de emergencia o estroboscópicas (licuadoras)**	**$ 15.000.000**	**SECRETARIA DE MOVILIDAD**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de septiembre del año 2024.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacen General